

PREČO ZVOLIŤ UPCHÁVKU ICP:

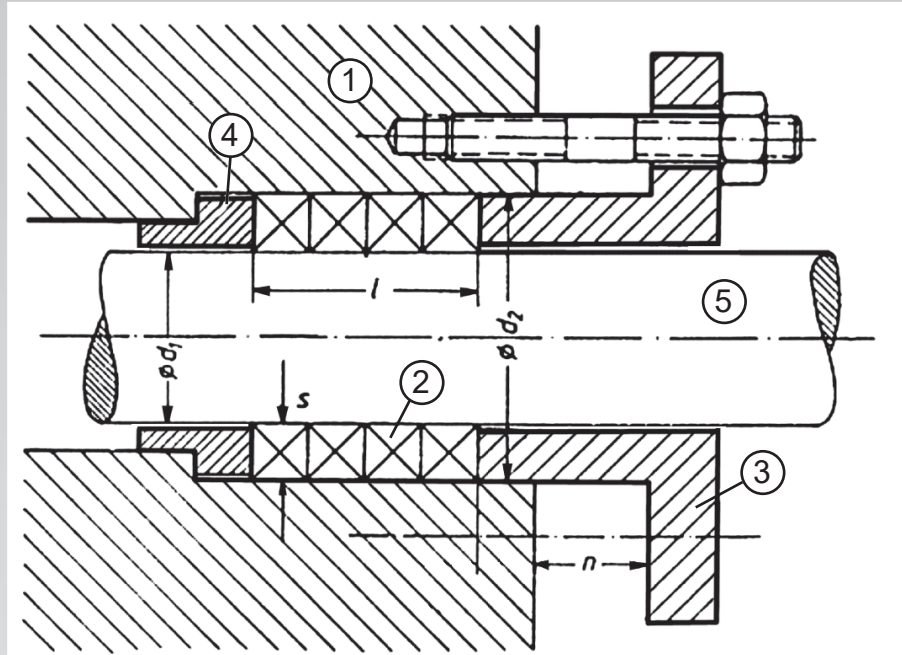
Jednoduchá konštrukcia ►►► Vaše nízke výrobné náklady

Lahká údržba a montáž ►►► záruka minimálnych prestojov Vašich strojov

Vysoká odolnosť voči abrazívnym médiám ►►► široké možnosti použitia v ťažkých prevádzkových podmienkach

ZÁSADY PRI VÝBERE SPRÁVNEJ UPCHÁVKY:

- Zloženie média (hodnota pH, plyn, kvapalina, ...)
- Tlak
- Teplota média (vrátane tepla vznikajúceho trením)
- Podiel pevných častíc v médiu
- Rýchlosť



Legenda:

- 1 - upchávková komora
- 2 - upchávka
- 3 - veko
- 4 - oporný krúžok
- 5 - hriadeľ

AKO SPRÁVNE REZAŤ UPCHÁVKOVÉ TESNENIA:

- Voľba prierezu šnúry: $s = \sqrt{\sigma d_1}$ až $2x \sqrt{\sigma d_1}$
- Dĺžka upchávkového krúžku: $L = (\sigma d_1 + \sigma d_2) \times 0,5 \times \pi \times 1,07$
- Uhol rezu: 45°
- Štandardné rozmery šnúr: 4 x 4 mm až 25 x 25 mm

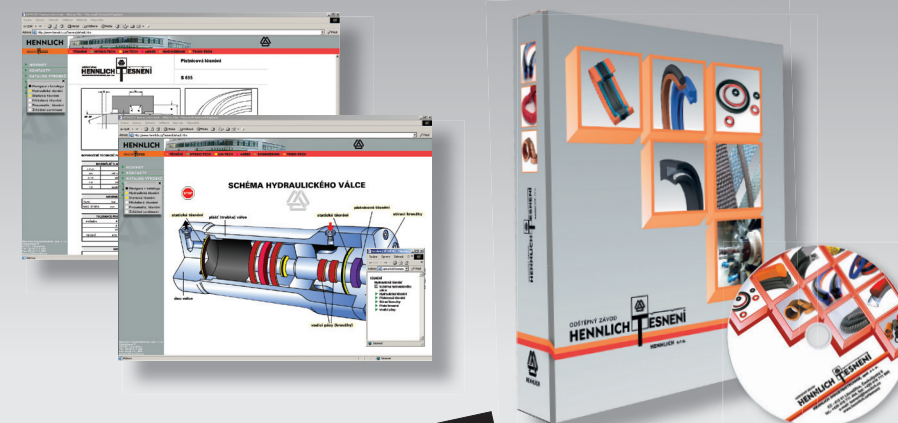
POKYNY PRE MONTÁŽ UPCHÁVKOVÝCH TESNENÍ:

- krúžky vkladat' do upchávkovkej komory jednotlivo zrezaným koncom napred, vždy navzájom pootočené o 180° až 90°
- každý jednotlivý krúžok musí byť pritlačený na dno komory samostatne
- veko upchávkovkej komory postupne dotahovať pri ľahkom otáčaní hriadeľa
- matice veka postupne rovnomerne dotahovať
- pred zabehávaním zariadenia treba veko uvoľniť a matice dotiahnuť len rukou
- počas zábehu zvyšujeme prítlak veka dotahovaním matíc, kým nedosiahneme požadovaný tlak, resp. povolený priesak, ktorý je nutný pre správnu funkciu upchávkového tesnenia



Nástroje pre odstraňovanie a inštaláciu upchávkových tesnení

Blížšie informácie na www.hennlich.sk alebo v našom katalógu.



Kontakt:



 HENNLICH s.r.o.

Sídlo spoločnosti a sklad:
Košťany nad Turcom 543
038 41 Košťany nad Turcom
tel.: +421 (0) 43 421 23 50, 51, 53
mobil: +421 (0) 903 731 840
e-mail: tesnenie@hennlich.sk
www.hennlich.sk/tesnenie

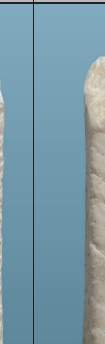
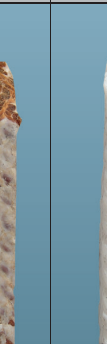
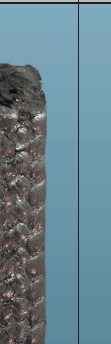
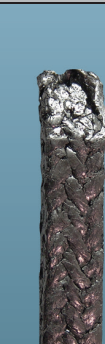
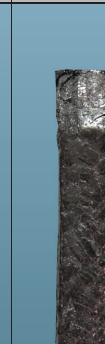
Upchávkové tesniace šnúry

Vlákná

GORE TEX® / GFO® 100% ►►► záruka vysokej kvality tesnenia



www.hennlich.sk/tesnenie

Typ ICP	261	4122	905	905G	906	907	907G	907S	907R	908	909	910	912	913	914	915	916	917	922	923	924	925	925C	925-I	925TE	926	931	936
																												
Popis																												
Vláknó	bavlna	bavlna	sklo	sklo	ľan	akryl	akryl	akryl	Ramie	Kynol	Gore	Gore	uhlík	uhlík	Twaron/ GFO	Twaron/ PTFE	Gore GFO	Twaron	Gore G4	Aramide	Twaron/ GFO	grafit	grafit, uhlík	grafit	grafit	P-Aramide	ePTFE	Gore K fiber
Prídavné vlákno														Inconel										Inconel				
Impregnácia	tuk	grafit tuk	PTFE	grafit tuk	PTFE	PTFE	grafit tuk	PTFE	PTFE	PTFE		PTFE	ochranné mazivo	ochranné mazivo				PTFE		PTFE		antikorózný prostriedok	antikorózný prostriedok		antikorózný prostriedok PTFE	PTFE grafit		
Mazivo	áno	áno	áno	áno	áno	áno	áno	nie	áno	áno	silikón	nie	áno	áno	silikon	silikon	áno	silikón	nie	áno	nie	nie	nie	nie	nie	áno	nie	áno
Teplota [°C]	-20 +100	-20 +100	-100 +300	-100 +300	-50 +120	-100 +250	-100 +250	-100 +250	-50 +250	-100 +260	-200 +260	-200 +260	-200 +650	-100 +650	-100 +280	-100 +280	-240 +280	-100 +280	-200 +280	-100 +250	-200 +280	-200 +650	-200 +650	-200 +650	-200 +650	-100 +260	-200 +300	-200 +260
pH	6-8	6-8	2-12	2-12	5-10	3-12	3-12	2-12	5-11	1-13	0-14	0-14	0-14	0-14	2-12	2-12	0-14	3-12	0-14	2-12	2-12	0-14	0-14	0-14	0-14	3-12	0-14	0-14
Tlak [bar] 	8	8	50	50	30	30	30	-	35	25	20	-	30	-	50	40	50	30	-	20	50	30	-	30	25	20	25	30
Tlak [bar] 	5	5	100	100	10	100	100	100	-	-	-	200	-	250	250	-	-	-	200	200	300	250	300	250	-	-	100	250
Tlak [bar] 	10	10	80	80	10	80	80	-	60	60	150	-	150	-	250	200	200	100	-	80	200	250	250	250	250	80	150	150
Rýchlosť [m/s] 	4	4	10	10	4	10	10	-	12	7	8	-	25	-	20	20	20	20	-	15	25	20	-	20	30	20	25	30
Rýchlosť [m/s] 	-	-	1,5	1,5	-	-	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rýchlosť [m/s] 	4	4	2	2	1	2	2	-	2	2	2	-	2	-	3	3	2	2	-	2	3	3	3	3	2	2	3	3
Voda	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Para	0	0	x	x	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Neutrálne roztoky	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Vysoko-riedené kyseliny	0	0	x	x	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Stredne-koncentr. kyseliny	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	x	x	x	x	0	0	x	0	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Koncentrované kyseliny	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x	0	0	-	-	x	-	x	-	x	0	0	0	0	-	x	x
Zriedené zásady	0	0	x	x	0	0	0	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Koncentrované zásady	0	0	-	-	-	-	-	-	-	0	x	x	x	x	-	-	x	-	x	-	x	x	x	x	x	-	x	x
Inertné plyny	0	0	x	x	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Kyslé plyny	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	x	x	-	-	0	0	x	0	x	0	x	x	x	x	0	0	x	x
Vodík	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	x	-	-	0	0	x	-	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Kyslík	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x	-	-	-	-	x	-	-	x	x	x	x	-	-	-
Prchavé uhľovodíky	0	0	0	0	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	0	0	x	-	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Rozpúšťadlá	0	0	0	0	-	x	x	x	x	x	x	x	-	-	x	x	x	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Aminy, nitrily	0	0	-	-	-	-	-	-	-	0	x	x	x	x	x	x	x	0	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Minerálne oleje, tuky	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Syntetické oleje	0	0	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x	-	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	-	x	x	x	x
Abrazívne médiá	0	0	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	x	x	0	x	0	x	x	-	-	-	-	x	0	0
Asfalty	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	0	0	-	-	x	x	0	x	0	x	x	-	-	-	-	x	0	0
Potraviny (FDA)	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	-
Barvy, laky	0	0	-	-	-	-	-	-	-	x	0	x	-	-	-	-	-	-	x	x	-	x	x	x	x	x	-	-

Legenda: x = odporúčané na použitie, 0 = obmedzené použitie, - = nevhodné na použitie