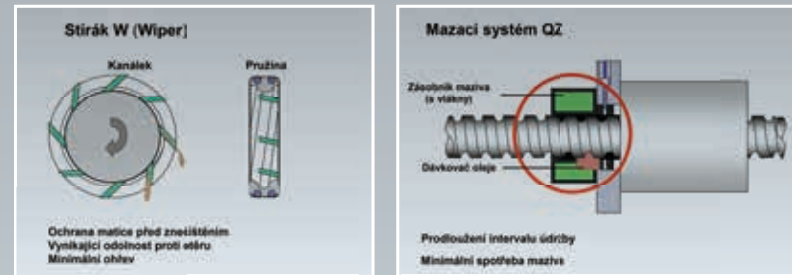
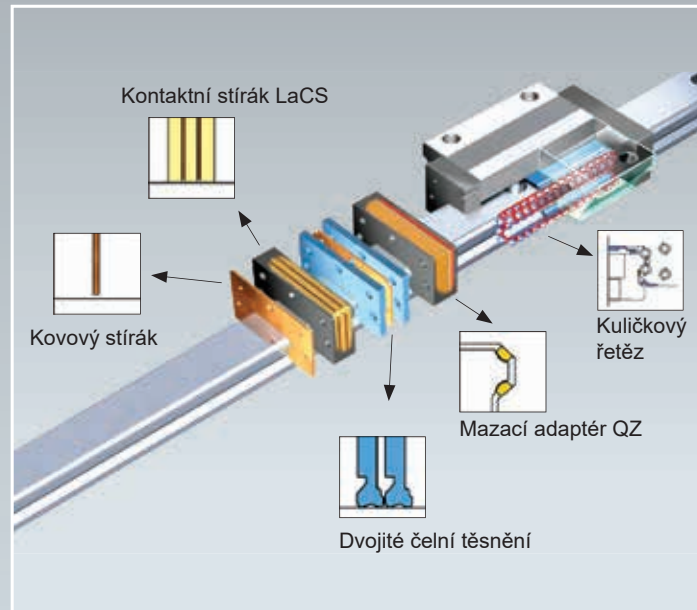




Koncepce bezúdržbového provozu



Nabídka pro vyšší pohodlí

- Prodloužení intervalu mazání pomocí nepřetržitého přívodu mazacího oleje
- Jsou mazána pouze potřebná místa přesně určeným množstvím oleje
- Druh mazacího oleje může být zvolen podle způsobu použití a podmínek okolí

Smyslem této koncepce je minimalizovat či dokonce odstranit údržbu a zároveň použitím nejmodernější technologie zlepšit vlastnosti provozu. Její princip je postaven na dvou stavebních kamenech: na originálním mazacím systému a na speciálním utěsnění.

Lineární jednotky

Dodáváme velké množství druhů lineárních jednotek. Pro nízkonákladové aplikace nabízíme **jednotky VLA** a **ES/EC** (i jako náhrada pneumatického válce). **Lineární jednotky KR** se vyznačují vysokou tuhostí a přesností, v novější variantě jako **SKR** s kuličkovým řetězem. **Model US** poskytuje uživateli životnost až 20 000 km při maximálním využití nosnosti. Pro vysoké síly dodáváme **typ PCT/PC**. Dlouhé pojezdy zajistí **jednotky TY** s ozubeným řemenem. Nabízíme také individuální řešení s **lineární jednotkou LJHR Eco**, konstruovanou společností HENNLICH, nebo také s **krokovými motory** se zpětnou vazbou a servomotory. Pro high-tech aplikace je vhodný **lineární motor GLM**.



typ GL



typ KR



typ VLA



typ ES3

Vyžádejte si bezplatné zaslání dalších tiskovin, CD a CAD výkresů. Veškeré informace najdete také na www.hennlich.cz/thk

Využijte naši CAD knihovnu!

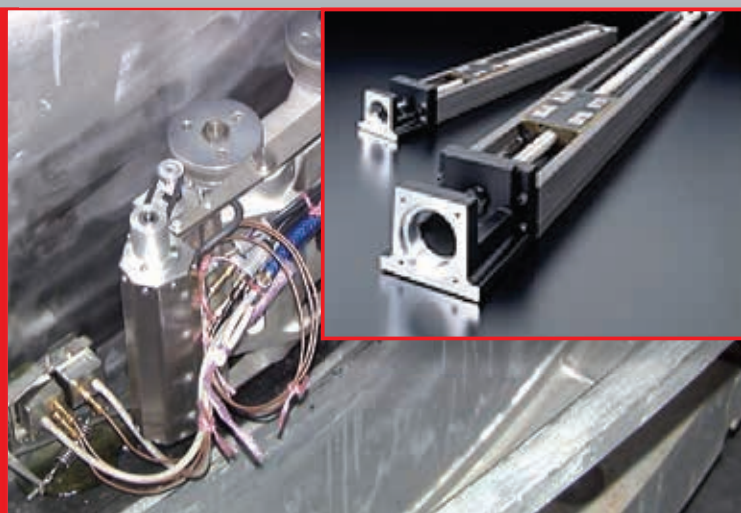


Lineární vedení THK

přivedeme Vás k cíli

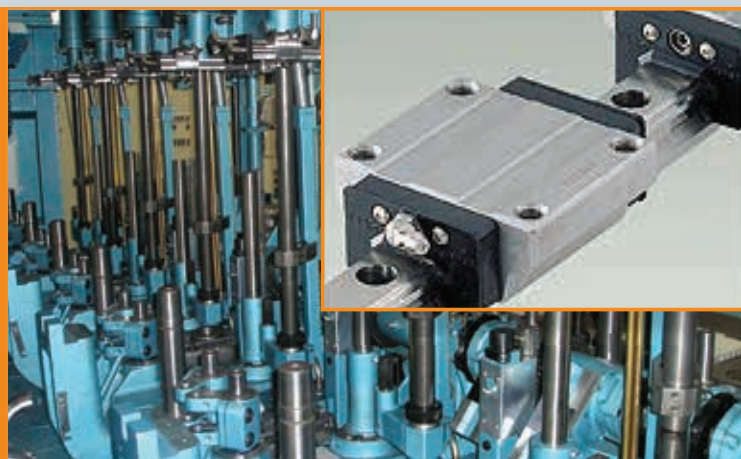


Lineární vedení...



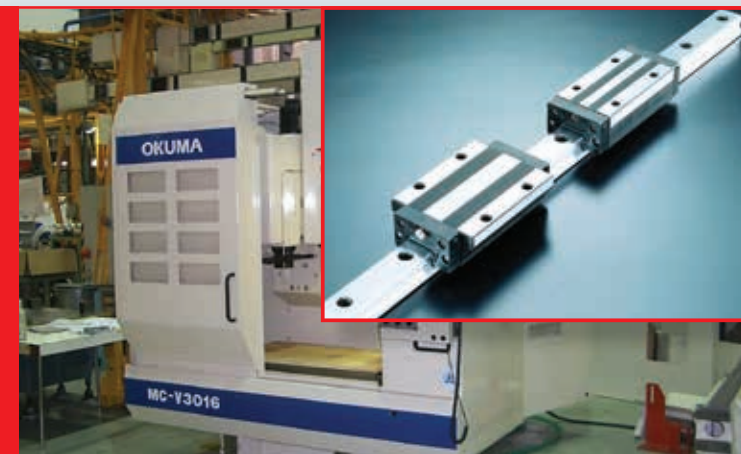
Kontrola svarů reaktoru

Pro spolehlivý chod a jednoduchou montáž byla zvolena ke kontrole svarů jaderného reaktoru lineární jednotka KR.



Výroba skla

Při výrobě skla je výrobní zařízení vystaveno vysokým teplotám. Lineární vedení HSR M1 umožňuje bezporuchový provoz i při teplotách do 150 °C.



Obráběcí centrum

Kuličkové vedení NR zaručuje dostatečnou tuhost stroje, která má značný vliv na kvalitní zpracování obrobku

Kuličkové:

- ✓ nižší pořizovací a provozní náklady
- ✓ nízké montážní náklady

Válečkové:

- ✓ dlouhá životnost
- ✓ vysoká tuhost

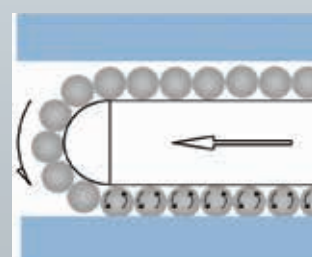
Kuličková klec

Od vzniku lineárního vedení si výrobci kladou otázky jak zvýšit životnost a rychlost, zmenšit hluk, ohřev a ořev, a zároveň co nejméně doplňovat mazivo. Uložení kuliček do speciálního řetězu (patent THK) přineslo odpověď.

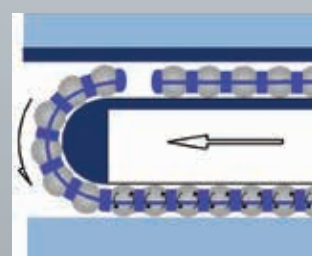
Klec neznamena jen omezení.

Technologie kuličkové klece zvětšuje prostor pro Vaše možnosti!

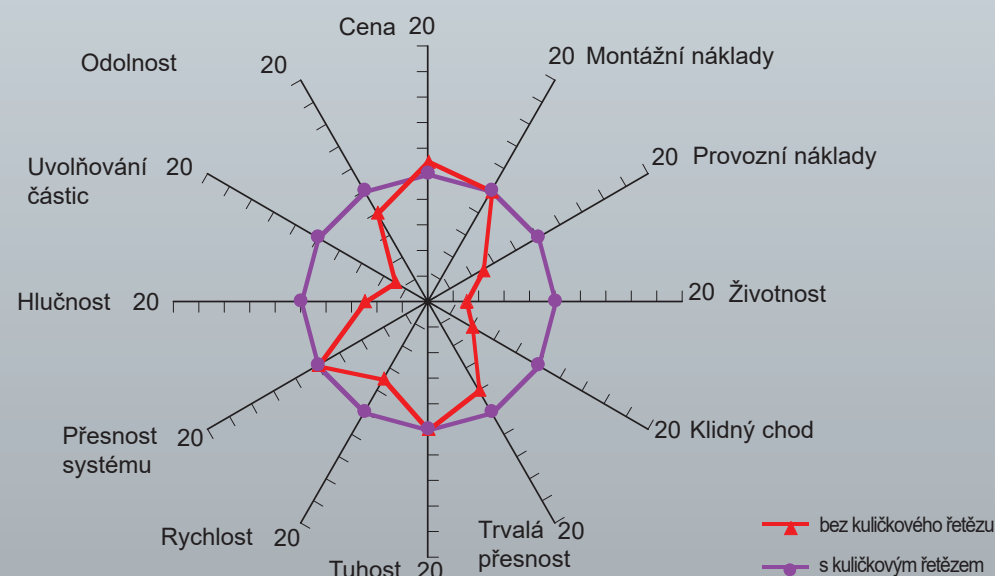
Porovnání obvyklého kuličkového vedení a vedení s technologií kuličkové klece



Plně kuličkové vedení



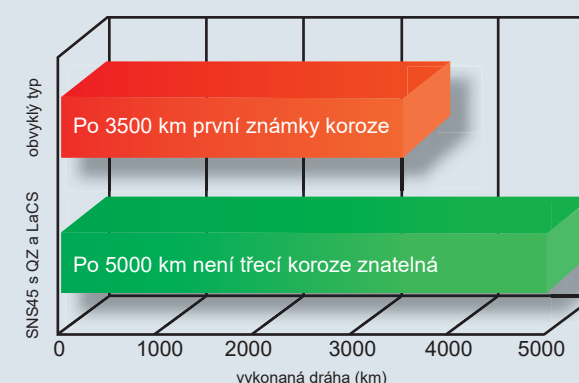
Vedení s kuličkovou klecí



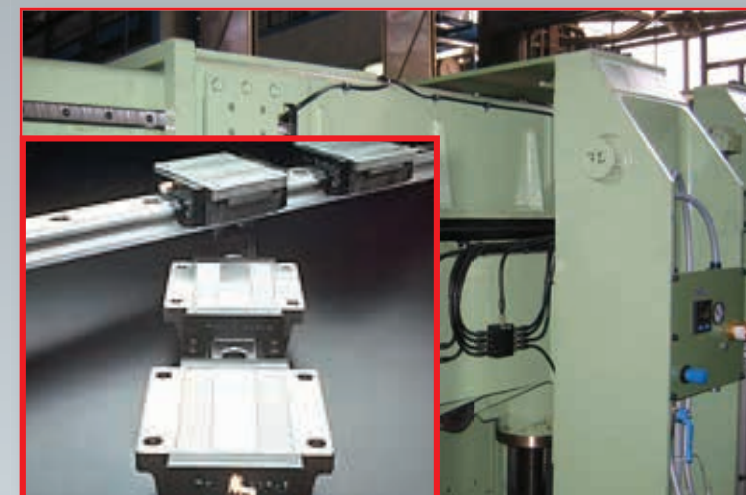
Spotřeba oleje mazacího systému QZ v porovnání s obvyklým vedením

	obvyklé vedení	mazací systém QZ
dávkování/vozík	0,1 cm ³ /16 min.	-
denní spotřeba oleje na vozík (24 h)	9 cm ³	-
roční spotřeba oleje na vozík (280 dnů)	2.520 cm ³	0,88 cm ³ (stř. hodnota)
spotřeba oleje za 5 let na vozík (5000 km dráhy)	12.600 cm ³	4,4 cm ³
celková spotřeba oleje za 5 let (3 vedení s 12 vozíky)	151.200 cm ³	52,8 cm ³

Životnost je významně prodloužena:

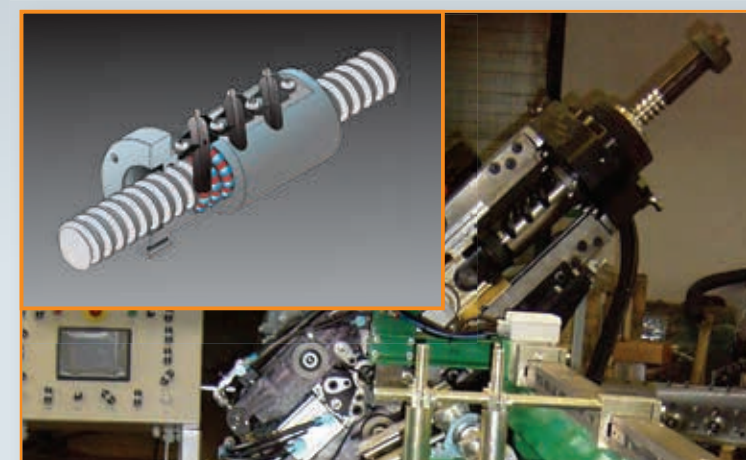


... pro každé použití



Podávací zařízení

Při výrobě železničních náloží pracuje zařízení v hrubých a nečistých podmínkách. Typ HSR umožňuje zvolit utěsnění jak pro hrubé, tak i pro jemné nečistoty.



Dělička profilů

Kuličkový šroub HBN snáší velmi vysoká axiální zatížení, ve srovnání s ostatními typy až dvojnásobně. Technologie kuličkové klece minimalizuje náklady na údržbu.



Lékařské zařízení

Válečkové ložisko RB poskytuje vysokou momentovou únosnost, nutnou pro uložení závěsného zařízení s dlouhým ramenem.