

1

2

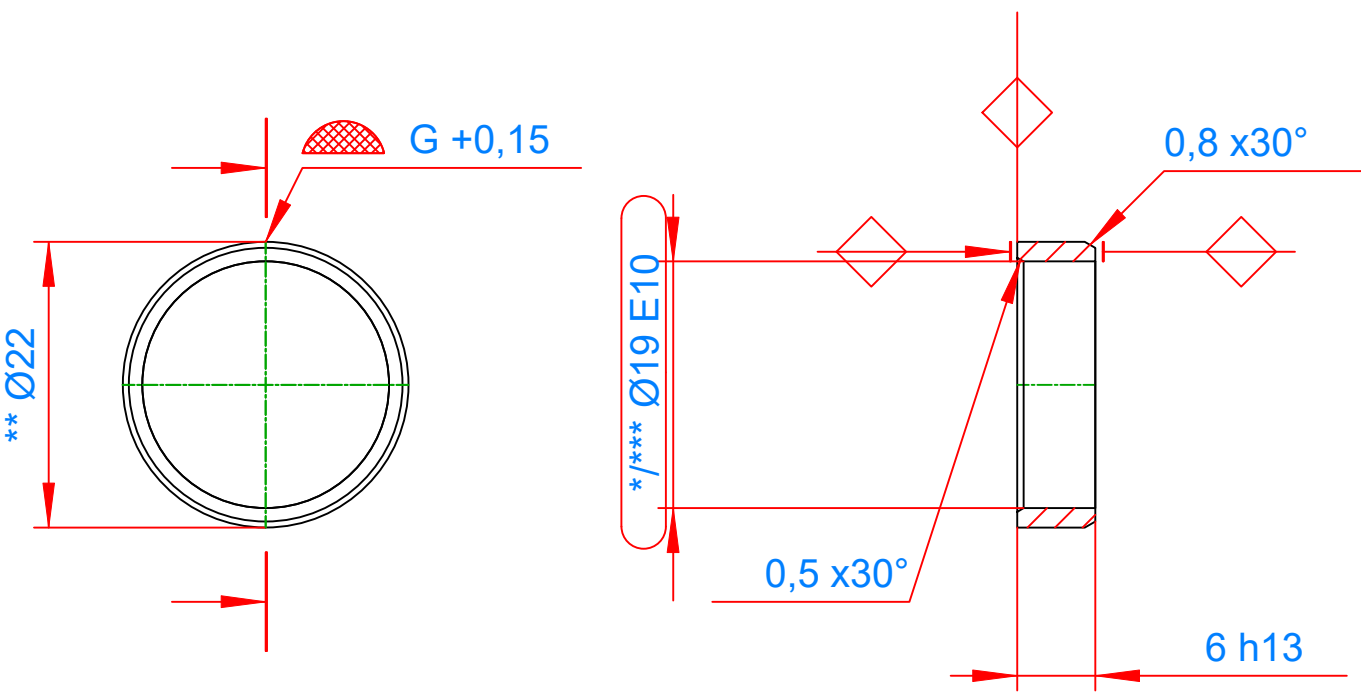
3

4

A

B

C



*** article-related
** press fit in housing bore 22 H7
* measured with pin gauge after assembly in housing bore 22 +0,005 (only for QA)
pin gauge diameter under deviation has to move
pin gauge diameter upper deviation has to stick
all distances in millimeter (mm)

D

Geometrische Produktspezifikation nach Geometrical product specifications acc. DIN EN ISO 10135		Rundungen im Bereich der Angabe fuer allgemeine Werkstueckkanten zulaessig	+ 0,2 mm - 0,6 mm ISO 13715 Werkstueckkanten workpiece edges	Messmittel/ Messmethode gemaess igus CAQ Pruefplan Measuring instruments/ methods acc. to igus CAQ inspection plan
Formtrenngrat soweit nicht anderes angegeben = Flash at parting line unless otherwise stated	 FL 0,2 mm	Rundungen in the range of specification for workpiece edges allowed		Pruefmerkmal, kein Faehigkeitsnachweis inspection characteristic, no capability proof
Formtrenngrat im Bereich der Bindenaht = Flash in the range of weld line	 FL 0,5 mm			

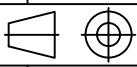
Projektleiter/Pr. Manager: _	Zulaessige Abweichung fuer Masse ohne Toleranzangabe				
Werkzeug-Nr./tool-no.: _	Allowed deviation of dimension without tolerance declaration				
Werkstoff/material: G	Nennmass ueber/over	0,5 mm	6 mm	30 mm	120 mm
Oberfl./Besch./Farbe/surf./coat./color: _	size bis/incl.	6 mm	30 mm	120 mm	400 mm
Gewicht/mass: 0,82 g	Volumen/volume: 0,56 mm³	DIN ISO 2768-m	±0,1 mm	±0,2 mm	±0,3 mm
LxBxH: 6x22x22 mm					

E

Fuer Entscheidungen ueber die Eignung der von igus zu liefernden Produkte fuer bestimmte Anwendungsfaelle und Konstruktionen, in die die igus-Produkte einbezogen sind, ist ausschliesslich der Kunde verantwortlich. Die ausschliessliche Verantwortung des Kunden fuer die Konstruktion und/oder Verwendung liegt auch dann beim Kunden, wenn igus in die Entwicklung eines vom Kunden geschaffenen Produktes einbezogen wird und dabei, etwa durch Ratschlaege oder Empfehlungen, mitwirkt. Alle Masse, Pruefungen und Angaben beziehen sich, wenn nicht ausdrucklich anders angegeben, auf den Auslieferungszustand bei Raumklima.

The responsibility for the decision regarding the suitability of the igus products for individual application/design is taken by the customer. This also applies if igus is involved in the development of a customised product, e.g. with advice or proposals regarding the design and/or manufacturing process of the product and/or associated application. All sizes, checks and data are relating to the delivery conditions at ambient climate, if not fixed deviating in particular.

F

Nr./No.	Datum/Date	Name	Aenderung/Amendment	
Eu.		Masstab/scale not drawn to scale	Benennung/title Zylindrisches Gleitlager (Form S) Sleeve Bearing (shape S)	
	Datum/Date	Name		
Erst. / Cr.	31.07.2026	IBD		
Gepr. / Ch.	31.07.2026	IBD		
 Spicher Str. 1a, 51147 Koeln www.igus.de		Status Anfrage/Muster inquiry/prototype	Zeichnungs-Nr./drawing-no. DWGIBD-DEV-00819038	Rev./Ver. /
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten Copyright in accordance with DIN ISO 16016			Artikel-Nr./article-no. GSM-1922-06	Bl./p 1/1 Gr./sz. A4
Doc ID:		Zchnng-art/drw-type: System-/Prinzipzeichnung		