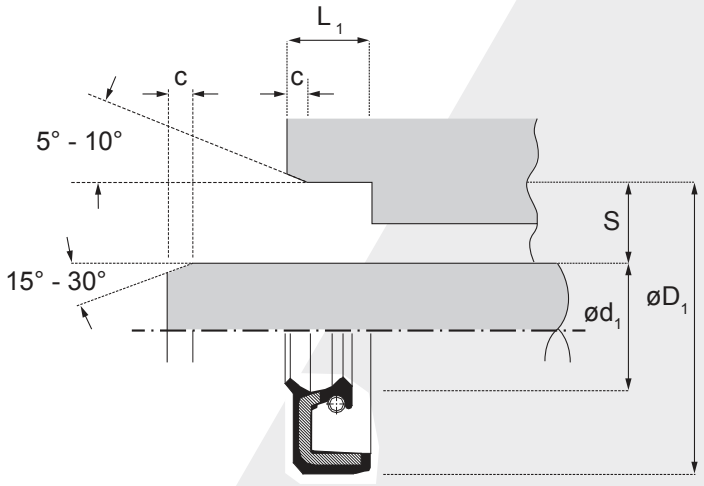
HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ
HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ / STANDARDNÍ SORTIMENT
GUFERA - TYP AS-P



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

Materiál	Tlak	Teplota		Obvodová rychlost
NBR	max. 10 bar	-30 °C	100 °C	max. 12 m/s
FKM		-20 °C	200 °C	max. 37 m/s
HNBR		-30 °C	150 °C	max. 32 m/s
VMQ		-50 °C	200 °C	max. 37 m/s
ACM		-20 °C	150 °C	max. 23 m/s

Tyto hodnoty jsou mezní, nesmí nastat současně.

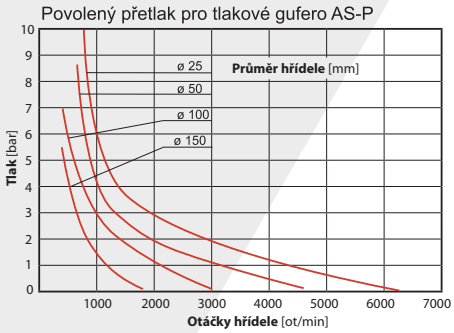
Požadavky na hřídel	
Tolerance	ISO h11
Tvrdost	min. 45 HRC
Zkosení	15°- 30°

Požadavky pro zástavbové rozměry	
Tolerance	ISO H8
Zkosení	5° - 10°

Drsnosti povrchu			
	R_a [µm]	R_z [µm]	R_{max} [µm]
Hřídel	0,2 - 0,8	1 - 5	≤ 6,3
Zástavba	1,6 - 6,3	10 - 20	≤ 25

HŘÍDELOVÉ TĚSNĚNÍ TYP AS-P

Splňuje požadavky normy DIN 3761.
Typ AS-P je jednočinné těsnění určené pro rotační pohyby hřídele. Těsnicí břit je zkrácen a vyztužen oproti typu AS a předepnut tažnou pružinou. Tento typ je vhodný pro aplikace se zvýšeným tlakovým spádem až do 10 bar v závislosti na obvodové rychlosti a průměru hřídele. Nevyžaduje použití opěrného kroužku.



Klade vyšší nároky na házivost hřídele z důvodu nižší elasticity těsnicího břitu.
Celopryžové provedení zaručuje výbornou těsnost také v zástavbovém prostoru s vyšší drsností a za přítomnosti kapalin s nízkou viskozitou či plynů. Zabezpečuje dostatečnou kompenzaci rozdílné tepelné roztažnosti okolních kovů.
Těsnění je standardně dostupné v materiálu NBR a FPM.
Ostatní materiály jsou na zakázku.
Rozměry od průměrů hřídele 6 mm.

ZÁKAZNICKÉ ÚPRAVY

Nestandardní rozměry či úpravy profilu jsou možné, např. verze bez prachovky. U těchto úprav může být požadováno minimální množství na zakázku.

POZNÁMKY K MONTÁŽI

Před montáží je doporučeno opatřit prostor mezi těsnicím břitem a prachovkou plastickým mazivem z důvodu zvýšení životnosti.

Tento katalog podléhá změnové službě 05/2024