



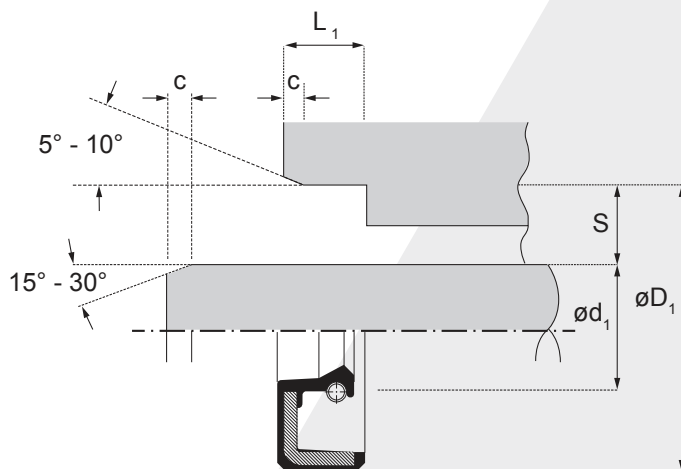
HENNLICH

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ / STANDARDNÍ SORTIMENT

GUFERA - TYP A



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

| Materiál | Tlak | Teplota | | Obvodová rychlost |
|----------|--------------|---------|--------|-------------------|
| NBR | max. 0,5 bar | -30 °C | 100 °C | max. 12 m/s |
| FKM | | -20 °C | 200 °C | max. 37 m/s |
| HNBR | | -30 °C | 150 °C | max. 32 m/s |
| VMQ | | -50 °C | 200 °C | max. 37 m/s |
| ACM | | -20 °C | 150 °C | max. 23 m/s |

Tyto hodnoty jsou mezní, nesmí nastat současně.

Požadavky na hřídel

| | |
|-----------|-------------|
| Tolerance | ISO h11 |
| Tvrdost | min. 45 HRC |
| Zkosení | 15°- 30° |

Požadavky pro zástavbové rozměry

| | |
|-----------|----------|
| Tolerance | ISO H8 |
| Zkosení | 5° - 10° |

Drsnosti povrchu

| | R_a [μm] | R_z [μm] | R_{max} [μm] |
|----------|------------|------------|----------------|
| Hřídel | 0,2 - 0,8 | 1 - 5 | ≤ 6,3 |
| Zástavba | 1,6 - 6,3 | 10 - 20 | ≤ 25 |

HŘÍDELOVÉ TĚSNĚNÍ TYP A

Splňuje požadavky normy DIN 3760.

Typ A je jednočinné těsnění určené pro rotační pohyby hřídele. Těsnicí břit je předepnut tažnou pružinou.

Toto celopryžové provedení je určeno pro širokou oblast použití v průmyslu. Zaručuje výbornou těsnost také v zástavbovém prostoru s vyšší drsností a za přítomnosti kapalin s nízkou viskozitou či plynů. Zabezpečuje dostatečnou kompenzaci rozdílné tepelné roztažnosti okolních materiálů.

Rozměry od průměrů hřídele 4 mm.

Těsnění je standardně dostupné v materiálu NBR a FPM.

Ostatní materiály jsou na zakázku.

ZÁKAZNICKÉ ÚPRAVY

Nestandardní rozměry či úpravy profilu jsou možné, např. těsnicí břity s jednosměrnou či obousměrnou hydrodynamickou úpravou pro zlepšení těsnicích schopností při vyšších obvodových rychlostech.



U těchto úprav může být požadováno minimální množství na zakázku.

MONTÁŽ

Viz kapitola MONTÁŽ.