

# HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

## PÍSTNÍ TĚSNĚNÍ

### MONTÁŽ

#### Ruční montáž typů K 754, K 764 a K 54

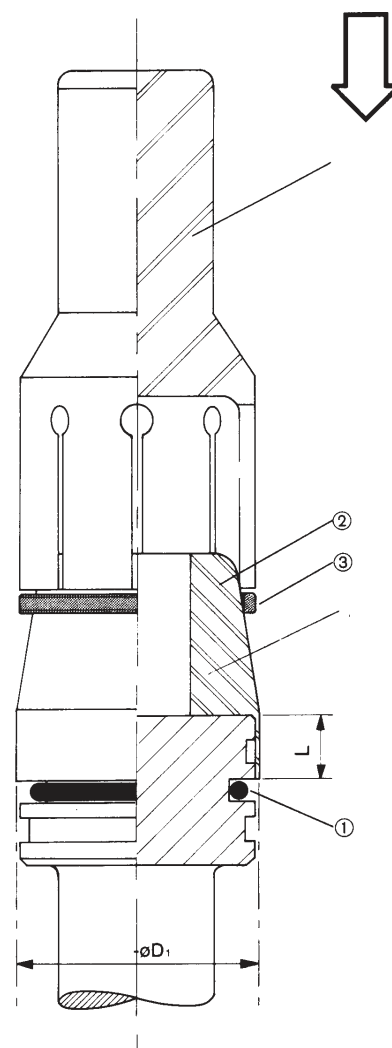
Montáž typu K 54 a obzvláště K 754 lze provést **snadno a rychle** pomocí pevné, ploché plastové pásky. Nejprve natáhnout O-kroužek a nechat zapadnout do drážky (nepřekroutit).



Poté těsnicí kroužek zasadit na jedné straně do zástavbové drážky a krouživým pohybem pomocí ploché plastové pásky do této drážky přetáhnout.

#### Sériová montáž Montážní přípravky pro typ K 54, K 754 a K 764

1. **O-kroužek** vložit do drážky (nepřekroutit).
2. Nasadit **montážní kužel**.
3. Nasunout na kužel **těsnicí kroužek K 54**.
4. **Těsnicí kroužek** přetlačit co nejrychleji tlačnou objímkou do drážky. Kroužek K 754, K 764 ihned zapadne do drážky a není třeba kalibrovat.



Kroužek K 54 z naší speciální směsi PTFE je sice nasunut, zůstává ale o něco větší. Asi po 10 minutách získá sám opět téměř původní rozměr. Zůstane větší pouze o rozměr předpětí O-kroužku. Pokud má plášť válce dostatečný náběhový kužel, můžete s naším těsněním K 54 upustit od kalibrace objímkou. U malých průměrů zahřátí kroužku PTFE v horké vodě nebo ve vzduchu horkém asi 130 °C značně zlepšuje průběh montáže. Poté je ale nutné kalibrování (stlačení) objímkou.

Pístová těsnění mají nezbytný radiální přesah. Údaje o zástavbách a úkosech najdete v katalogových listech. Zkontrolujte, zda jsou odstraněny ostré hrany, přechody úkosů dobře zaobleny a vývrty a závitů zakryty. Než bude válec sestaven, měly by být vodící a těsnicí prvky dobře promazány. Tuk umožní těsnění při montáži snáze vklouznout do válce. Zároveň snižuje v záběhové fázi tření a chrání těsnění před „přilepením“ při dlouhém prostoji před znovuvvedením do provozu.