

HYDRAULICKÉ TESNENIA

PIESTNE TESNENIE

MONTÁŽ



Ručná montáž typov K 754, K 764 a K 54

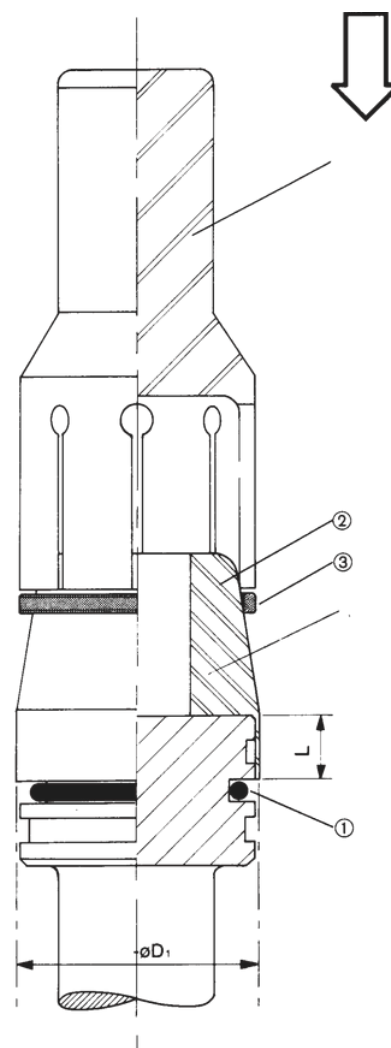
Montáž typu K 54 a obzvlášť K 754 sa dá vykonať **ľahko a rýchlo** pomocou pevnej, plochej plastovej pásky. Najprv natiahnuť O-krúžok a nechať zaskočiť do drážky (neprekrútiť).



Potom tesniaci krúžok zasadiť na jednej strane do zástavbovej drážky a krúživým pohybom pomocou plochej plastovej pásky do tejto drážky pretiahnuť.

Sériová montáž Montážne prípravky pre typ K 54, K 754 a K 764

1. O-krúžok vložiť do drážky (neprekrútiť).
2. Nasadiť montážny kužel.
3. Nasunúť na kužel tesniaci krúžok K 54.
4. Tesniaci krúžok pretlačiť čo najrýchlejšie tlačnou objímkou do drážky. Krúžok K 754, K 764 ihneď zapadne do drážky a nie je potrebné ho kalibrovať.



Krúžok K 54 z našej špeciálnej zmesi PTFE je síce nasunutý, zostáva však o niečo väčší. Asi po 10 minútach získa sám opäť takmer pôvodný rozmer. Zostane väčší iba o rozmer predpätia O-krúžku. Pokiaľ má plášť valca dostatočný nábehový kužel, môžete pri našom tesnení K 54 upustiť od kalibrácie objímkou. Pri malých priemeroch zahriatie krúžkov z PTFE v horúcej vode alebo v horúcom vzduchu s teplotou asi 130 °C značne zlepšuje priebeh montáže. Potom je však nutné kalibrovanie (stlačenie) objímkou.

Piestové tesnenia majú nevyhnutný radiálny presah. Údaje o zástavbách a úkosoch nájdete v katalógových listoch.

Skontrolujte, či sú odstránené ostré hrany, prechody úkosov dobre zaoblené a vývrty a závitky zakryté. Skôr než bude valec zostavený, mali by byť vodiace a tesniace prvky dobre premazané. Tuk umožní tesneniu pri montáži ľahšie vklznuť do valca. Zároveň znižuje trenie v zábehovej fáze a chráni tesnenie pred „prilepením“ pri dlhom prestoji pred opätovným uvedením do prevádzky.