

Všeobecné odporúčania pre montáž

1. Zabezpečte, aby boli vedenia piesta a piestnice dostatočným spôsobom dimenzované. Bočné sily často silne zaťažujú vedenie, čo môže spôsobiť poškodenie povrchu valca a piestnice.
2. Dbajte na to, aby všade tam, kde počas montáže kľže tesnenie, boli všetky hrany bez ostrapkov a dobre zaoblené. Zvláštnu pozornosť venujte závitom a drážkam.
3. Vyčistite montážny priestor, valec a piestnicu od zvyškov kovov a iných nečistôt. Pred montážou prekontrolujte, či zástavbový priestor pre tesnenie nie je poškodený, čo by mohlo poškodiť, eventuálne zničiť tesnenie, prípadne spôsobiť netesnosť.
4. Tam, kde je rozdiel priemerov medzi závitom a tesnením príliš malý, použite cez závit vhodnú ochranu alebo pri montáži použite pomocné náradie, prípadne montážne prípravky.
5. Ak sa na montáž používa kovové pomocné náradie, musí byť hladké, bez ostrých hrán a zásekov tak, aby nepoškodilo tesnenie alebo kovový povrch.
6. Prekontrolujte, či sú typy, rozmery a materiál tesnenia správne a či sa montáž vykonáva správne. Dodržiavajte montážne odporúčania pre jednotlivé typy tesnení.
7. Zabezpečte, aby bolo tesnenie skladované podľa stanovených zásad a aby nebolo poškodené. (Najlepšie je, ak tesnenie zostane až do času montáže v ochrannom balení).
8. Pred montážou premažte tesnenie a klzné plochy kovových častí naším univerzálnym mazacím tukom HZ 103.
9. Ak je tesnenie predmontované na jednotlivých súčiastiach (napr. na pieste), zabezpečte, aby nebolo vystavené jednostrannej deformácii. Dbajte na čistotu!
10. Kovové častice a iné nečistoty je nutné z hydraulického systému odstrániť. Pozor na používanie tzv. čistiacich handier uvoľňujúcich vlákna a iné nečistoty, ktoré následne spôsobujú „nevysvetliteľné“ priesaky alebo poruchy hydraulického systému.
11. V prípade montáže tesnenia pri nízkych teplotách (v mraze) je potrebné tesnenie pred montážou predhriať na teplotu 20 – 30 °C, aby skrehnutím nedošlo k jeho poškodeniu.

Všetky rúrkové vedenia vrátane hadíc musia byť pred uvedením do prevádzky starostlivo vyčistené! Pamätajte, že väčšina porúch v hydraulických obvodoch je spôsobená nečistotami obsiahnutými v hydraulickej kvapaline!



Univerzálny mazací tuk HZ 103 (HZ 103 W)

Pre olej, vodu a emulzie

Tento mazací tuk bol vyvinutý na uľahčenie montáže a obmedzenie oteru tesniacich prvkov. Jednoduchou a šetrnou montážou sa nebezpečenstvo poškodenia tesniacich prvkov podstatne znižuje. Pri vode ako hydraulickom médiu, ktoré má nepatrné mazacie vlastnosti, sa aplikáciou HZ 103 W (variant pre vodnú hydrauliku) znižuje trenie pri prevádzke a zvyšuje životnosť tesniacich prvkov. Ďalšou prednosťou je bezozvyškové rozpustenie mazacieho tuku HZ 103 v hydraulickom oleji. Po rozbehovej fáze preberá mazanie olej. HZ 103 neobsahuje pevné častice mazacích hmôt (napr. grafit), vďaka čomu zostáva olejový filter vždy prevádzkyschopný.