

## Nízké opotřebení na všech typech hřídelí: Maratónský běžec – iglidur® W300



Více než 400 dostupných velikostí ze skladu ve výrobním závodě

---

Pro obzvláště dlouhou životnost

---

Nízký koeficient tření

---

Extrémně vysoká odolnost proti opotřebení

---

Vhodný též pro měkké hřídele

---

Odolný vůči nečistotám

---

## iglidur® W300 | Maratónský běžec

**Nízké opotřebení na všech typech hřídelí.** Materiál kluzných pouzder iglidur® W300 poskytuje vynikající odolnost proti opotřebení, a to i v náročných podmínkách nebo při použití hřídelí s vyšší drsností povrchu. Ze všech materiálů iglidur® nejlépe odolává těmto podmínkám materiál iglidur® W300.



### Kdy použít?

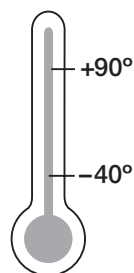
- Pokud požadujete velmi dlouhou životnost
- Pokud požadujete nízké koeficienty dynamického tření a vysokou odolnost proti opotřebení
- Pro použití na nerezových hřídelích 303
- Pro náročná prostředí a hřídele s vyšší drsností povrchu
- Odolnost proti nečistotám



### Kdy nepoužít?

- Pro vysoká zatížení nad 50 MPa
  - ▶ iglidur® Q, strana 541
- Pokud teploty trvale přesahují +90°C
  - ▶ iglidur® H, strana 353
  - ▶ iglidur® X, strana 173
- Pro vlhké nebo mokré aplikace
  - ▶ iglidur® P, strana 195
- Pokud požadujete nízkou cenu
  - ▶ iglidur® G, strana 81

### Teplota



### Produktová řada

3 typy  
> 400 rozměrů  
Ø 2 - 120 mm



# iglidur® W300 | Příklady použití



## Typická odvětví průmyslu a aplikační oblasti

- Automatizace ● Tiskařský průmysl
- Dřevařský průmysl ● Mechatronika
- Zkušební stroje apod.

Vylepšete technologii a snižte náklady – 310 úžasných příkladů online

► [www.igus.cz/iglidur-applications](http://www.igus.cz/iglidur-applications)



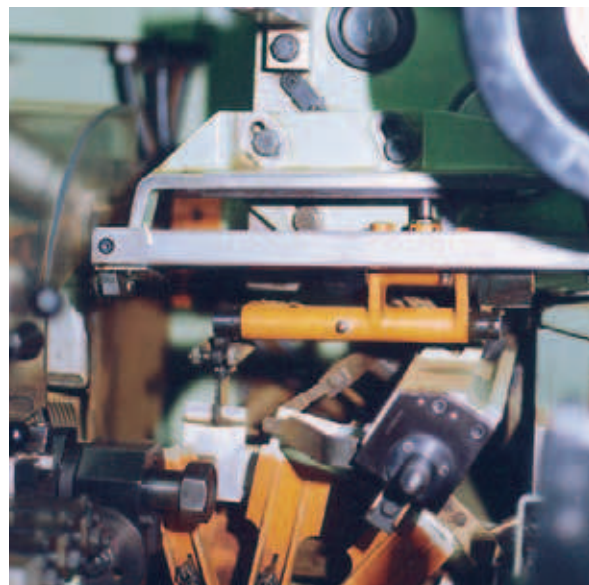
► [www.igus.cz/hydrogen-car](http://www.igus.cz/hydrogen-car)



► [www.igus.cz/concrete-machines](http://www.igus.cz/concrete-machines)



► [www.igus.cz/rickshaw](http://www.igus.cz/rickshaw)

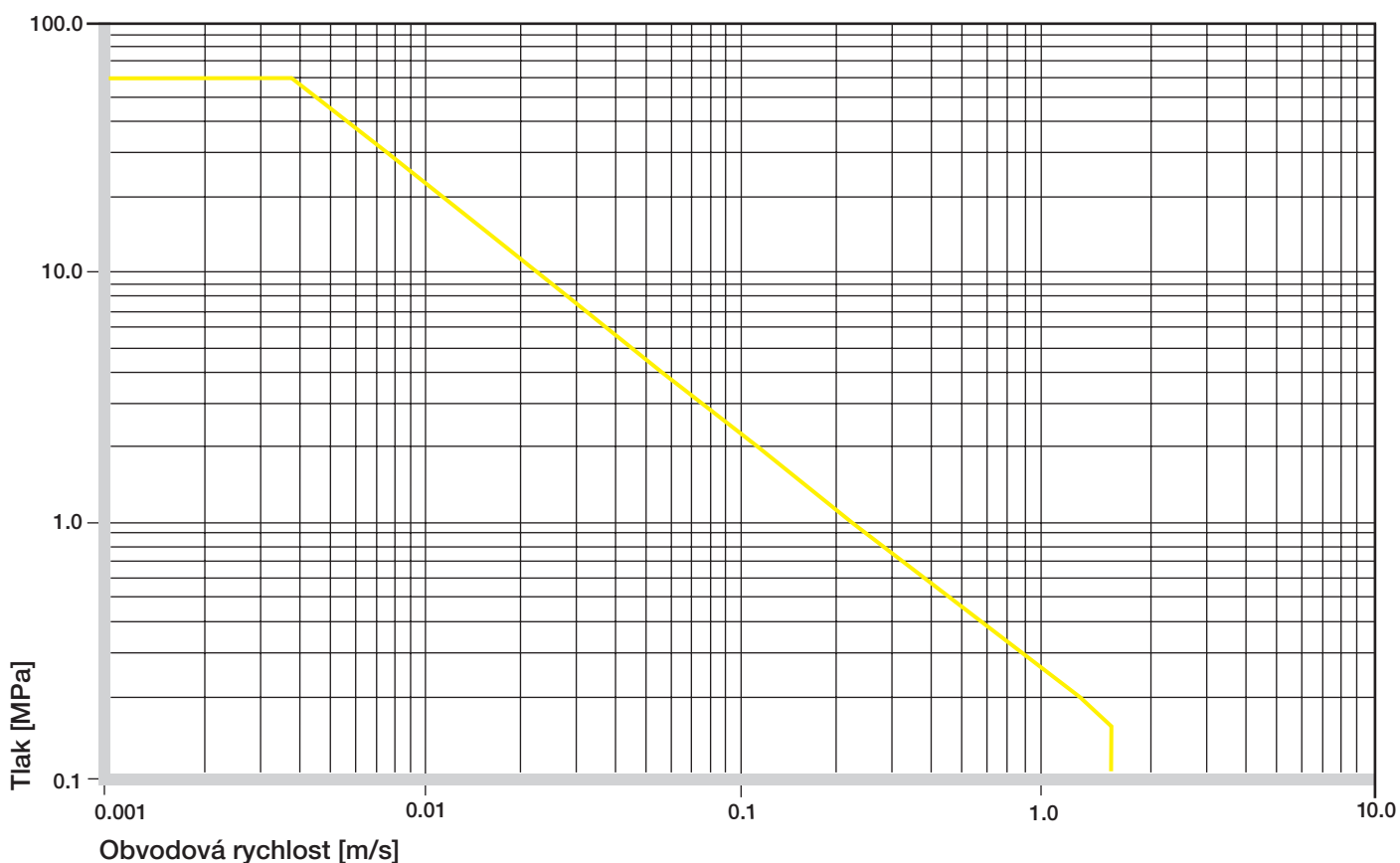


► [www.igus.cz/teebag-packaging](http://www.igus.cz/teebag-packaging)

## Materiálová tabulka

Základní vlastnosti	Jednotky	iglidur® W300	Kontrolní metody
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	1,24	
Barva		žlutá	
Max. absorpce vlhkosti při +23°C/50% r.v.	% hmotnosti	1,3	DIN 53495
Max. absorpce vody	% hmotnosti	6,5	
Koeficient tření, dynamický vůči oceli	μ	0,08–0,23	
pv hodnota, max. (za sucha)	MPa · m/s	0,23	
<b>Mechanické vlastnosti</b>			
Modul pružnosti	MPa	3,500	DIN 53457
Mez pevnosti v tahu (+20°C)	MPa	125	DIN 53452
Pevnost v tlaku	MPa	61	
Max. statický povolený tlak (+20°C)	MPa	60	
Tvrдость dle Shoreho		77	DIN 53505
<b>Fyzikální a teplotní vlastnosti</b>			
Max. dlouhodobě působící teplota	°C	+90	
Max. krátkodobě působící teplota	°C	+180	
Min. teplota	°C	-40	
Tepelná vodivost	W/m · K	0,24	ASTM C 177
Koeficient tepelné roztažnosti (+23°C)	K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-5</sup>	9	DIN 53752
<b>Elektrické vlastnosti</b>			
Měrný elektrický odpor	Ωcm	> 10 <sup>13</sup>	DIN IEC 93
Povrchový odpor	Ω	> 10 <sup>12</sup>	DIN 53482

Tabulka 01: Materiálová tabulka

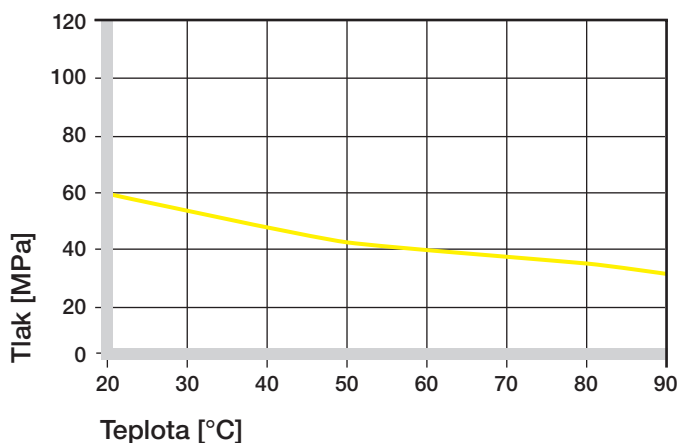


Graf 01: Povolené hodnoty pv pro iglidur® W300 s tloušťkou stěny 1 mm, bez mazání, vůči oceli při +20°C, zalisováno v ocelové skříni

Materiál iglidur® W300 poskytuje vynikající odolnost proti opotřebení, a to i v náročných podmínkách nebo při použití hřídelí s vyšší drsností povrchu. Ze všech materiálů iglidur® nejlépe odolává těmto podmínkám materiál iglidur® W300.

## Mechanické vlastnosti

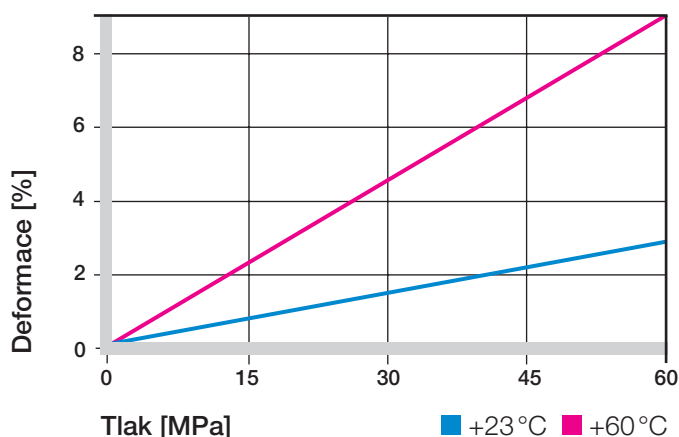
S rostoucí teplotou se pevnost v tlaku kluzných pouzder iglidur® W300 snižuje. Graf 02 znázorňuje tento inverzní vztah. Nicméně při dlouhodobé maximální teplotě +90°C je přípustný tlak na povrchu téměř 30 MPa. Doporučený maximální povrchový tlak je pouze jeden z technických parametrů materiálu a nelze z toho vyvozovat žádné závěry týkající se tribologických vlastností.



**Graf 02: Doporučený maximální povrchový tlak v závislosti na teplotě (60 MPa při +20°C)**

Materiál kluzných pouzder iglidur® W300 má velmi vysokou pevnost v tlaku, přestože má vysokou elasticitu. Graf 03 zobrazuje pružnou deformaci materiálu iglidur® W300 pod radiálním zatížením. Při maximálním doporučeném povrchovém tlaku 60 MPa je deformace při pokojové teplotě nižší než 3%. Tedy, při těchto podmínkách je povrchová deformace při pokojové teplotě prakticky nulová.

► Povrchový tlak, **strana 63**



**Graf 03: Deformace pod tlakem v závislosti na teplotě**

## Povolené obvodové rychlosti

I při vysokých obvodových rychlostech, se koeficienty tření pro materiál iglidur® W300 nezvyšují. Z tohoto důvodu, v porovnání s jinými materiály, lze pracovat s vyššími obvodovými rychlostmi, například až do 1,5 m/s pro rotační pohyb a až do 5 m/s pro lineární pohyb. Opotřebení kluzných pouzder zůstává na nízké úrovni i po delším používání při vysokých rychlostech a to díky mimořádné odolnosti materiálu proti opotřebení. Relativně vysokých rychlostí materiálu iglidur® W300 lze dosáhnout na kalených hřídelích s doporučenou kvalitou povrchu.

► Obvodová rychlost, **strana 65**

m/s	Rotace	Kývavý	Lineární
Trvalý	1	0,7	4
Krátkodobý	2,5	1,8	6

**Tabulka 02: Maximální rychlosti**

## Teploty

Kluzná pouzdra z materiálu iglidur® W300 vykazují minimální reakce na vlivy prostředí. To platí i pro teplotu. Kluzná pouzdra iglidur® W300 si udržují výjimečnou odolnost proti opotřebení, dokonce až do nejvyšších přípustných aplikačních teplot a zároveň odolávají křehnutí při nízkých teplotách.

► Teplota aplikace, **strana 66**

iglidur® W300	Teplota aplikace
Minimum	-40 °C
Max. dlouhodobě	+90 °C
Max. krátkodobě	+180 °C
Požadavek na dodatečné zajištění	+60 °C

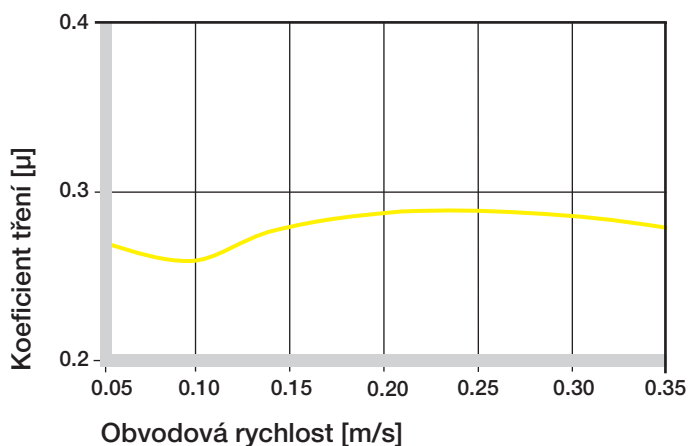
**Tabulka 03: Teplotní limity**

## Tření a opotřebení

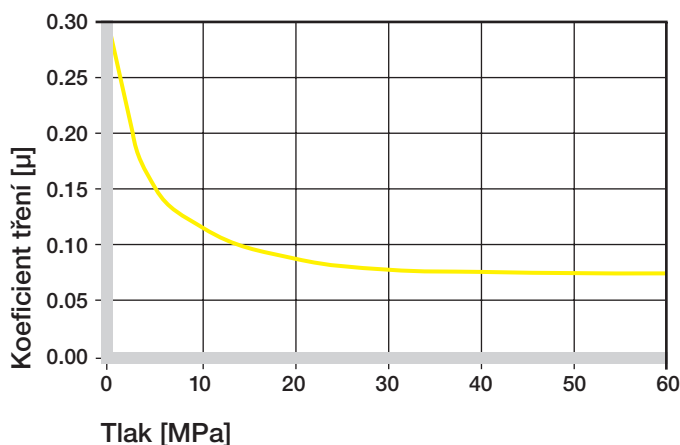
Stejně jako odolnost proti opotřebení, tak i koeficient tření  $\mu$ , se mění se zatížením. Na rozdíl od jiných materiálů iglidur® zůstává koeficient tření materiálu iglidur® W300 trvale nízký i při vyšších otáčkách.

► Koeficient tření a povrch, **strana 68**

► Odolnost proti opotřebení, **strana 69**



Graf 04: Koeficient tření jako funkce rychlosti,  
 $p = 0,75 \text{ MPa}$



Graf 05: Koeficient tření jako funkce tlaku,  $v = 0,01 \text{ m/s}$

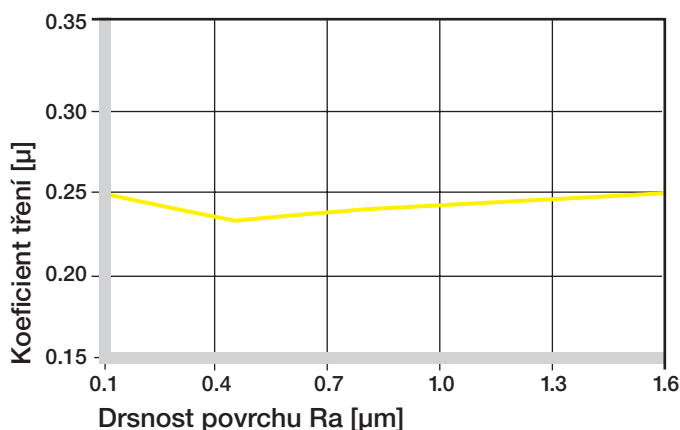
## Materiály hřídelí

Tření a opotřebení jsou také, do značné míry, velmi závislé na materiálech hřídele. Hřídele, které mají příliš malou drsnost, zvyšují jak koeficient tření, tak i opotřebení kluzného pouzdra. Hladké hřídele mají vyšší tendenci ke "stick slip" efektu. Skřípání je dalším důsledkem "stick slip" efektu a je obvyklé spíše na hladkých hřídelích.

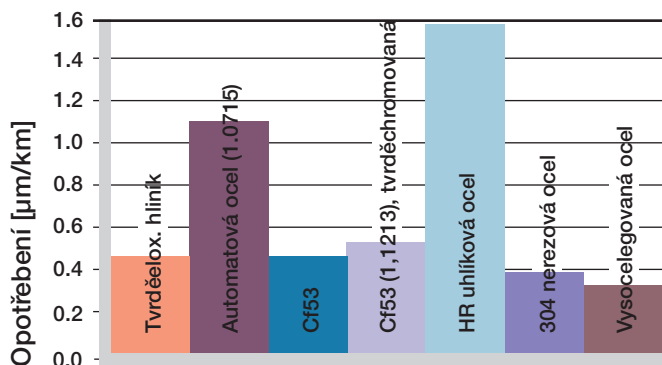
Pro dosažení nejnižších koeficientů tření při použití kluzných pouzder iglidur® W300 by neměl být povrch hřídele příliš hladký. Drsnost povrchu hřídele v rozmezí  $0,4 - 0,5 \mu\text{m}$  se v testech ukázala být nejlepší (viz graf 06). Zkoušky též prokázaly, že při této drsnosti má materiál iglidur® W300 nejvyšší odolnost proti opotřebení, zatímco tření se snižuje na nejnižší hodnotu.

Grafy 07 až 09 zobrazují výsledky testování různých materiálů hřídelí s kluznými pouzdry iglidur® W300. Pro rotační aplikace s nízkým zatížením se opotřebení mění v závislosti na materiálu hřídele. Materiál iglidur® W300 poskytuje velmi dobré koeficienty tření pro všechny testované materiály hřídelí. Pro malá radiální zatížení s tvrděchromovanými hřídeli nebo hřídeli z nerezové oceli vykazuje materiál iglidur® W300 ty nejlepší hodnoty ze všech materiálů iglidur®. Měkké uhlíkové oceli a automatové oceli (1.0715) nejsou příliš vhodné pro použití kluzných pouzder iglidur® W300. Kalené hřídele jsou doporučovány pro vyšší zatížení. Graf 08 jasně ukazuje rozdíl v materiálech při zvýšení zatížení. Graf 09 zobrazuje rozdíly v opotřebení při rotačním a kývavém pohybu. Pro malá zatížení je rozdíl téměř nepatrný. Rozdíly se projeví až při nárůstu zatížení. Pokud plánujete použít jiný materiál hřídele, než je uveden v těchto testech, prosím, kontaktujte nás.

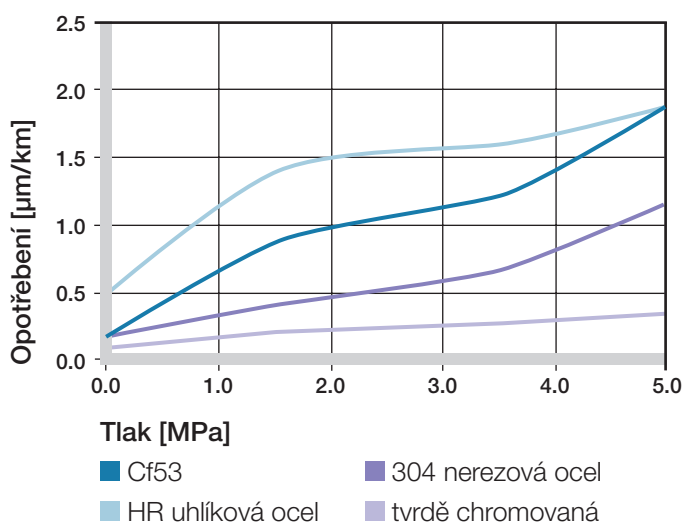
► Materiály hřídelí, **strana 71**



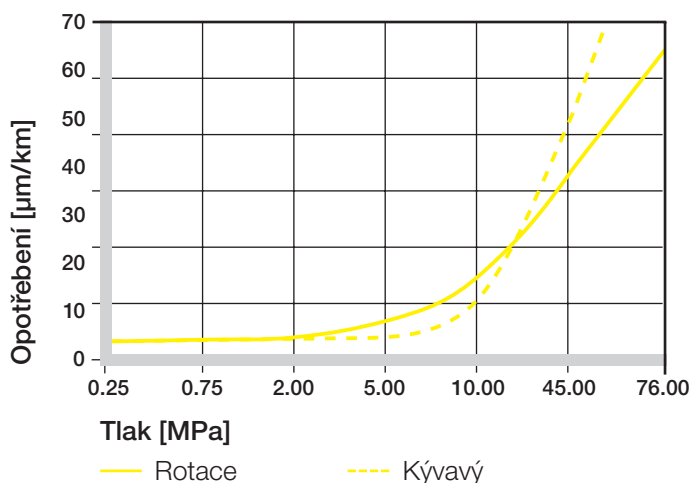
Graf 06: Koeficient tření jako funkce drsnosti povrchu  
(kalená broušená ocel Cf53 (1.1213))



Graf 07: Opotřebení, rotační pohyb, tlak p = 1 MPa, v = 0,3 m/s



Graf 08: Opotřebení na různých materiálech při rotačním pohybu jako funkce zatížení



Graf 09: Opotřebení pro kývavý a rotační pohyb jako funkce zatížení (kalená broušená ocel Cf53 (1.1213))

iglidur® W300	Bez mazání	Mazací tuk	Olej	Voda
Coef. tř. µ	0,08–0,23	0,09	0,04	0,04

Tabulka 04: Koeficient tření na oceli (Ra = 1 µm, 50 HRC)

## Další vlastnosti

### Chemická odolnost

Kluzná pouzdra iglidur® W300 mají dobrou odolnost vůči chemikáliím. Jsou odolná proti většině lubrikantů. Materiál iglidur® W300 je odolný vůči většině slabých organických i anorganických kyselin.

► Tabulka chemické odolnosti, **strana 1258**

Médium	Odolnost
Alkohol	+ až 0
Uhlovodíky	+
Maziva, oleje bez aditiv	+
Paliva	+
Zředěné kyseliny	0 až –
Silné kyseliny	–
Zředěné zásady	+
Silné zásady	0

**+ odolný 0 podmínečně odolný – není odolný**  
Všechny uvedené údaje se týkají chemické odolnosti při pokojové teplotě [+20°C]

Tabulka 05: Chemická odolnost

### Odolnost proti radiaci

Kluzná pouzdra vyrobená z materiálu iglidur® W300 jsou odolná vůči záření až do intenzity  $3 \cdot 10^2$  Gy.

### UV odolnost

Kluzná pouzdra iglidur® W300 jsou trvale odolná UV záření. Nepatrná změna barvy v důsledku UV záření a jiných povětrnostních vlivů nebude významně ovlivňovat mechanické, elektrické nebo tepelné vlastnosti.

### Vakuum

Ve vakuu uvolňují kluzná pouzdra iglidur® W300 vlhkost ve formě par. Relativně vyšší absorpce vlhkosti materiálu iglidur® W300 umožňuje ve vakuu pouze omezené použití.

## Elektrické vlastnosti

Kluzná pouzdra iglidur® W300 jsou elektricky nevodivá.

Měrný elektrický odpor  $> 10^{13} \Omega \text{cm}$

Povrchový odpor  $> 10^{12} \Omega$

## Absorpce vlhkosti

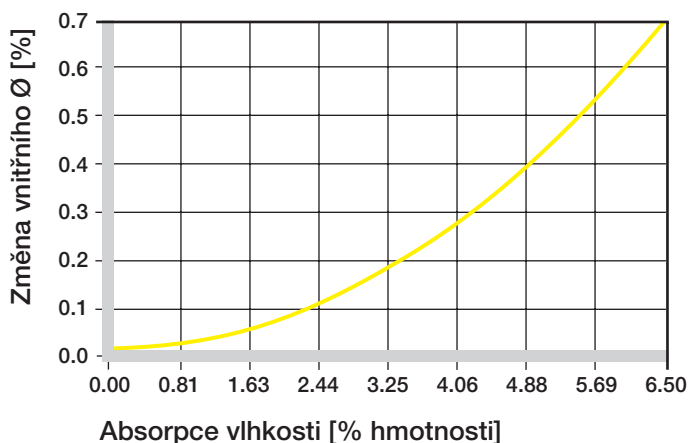
Absorpce vlhkosti iglidur® W300 ložiska je přibližně 1,3% hmotnosti ve standardní atmosféře. Mez nasycení ponořením do vody je 6,5%. Toto je třeba vzít v úvahu při návrhu těchto kluzných pouzder pro vlhké a mokré typy aplikací..

### Maximální absorpce vlhkosti

při +23°C/50% r.v. 1,3% hmotnosti

Max. absorpce vody 6,5% hmotnosti

Tabulka 06: Absorpce vlhkosti



Graf 10: Vliv absorpce vlhkosti na kluzná pouzdra

## Montážní tolerance

Kluzná pouzdra iglidur® W300 jsou standardní kluzná pouzdra pro hřídele s tolerancí h (doporučené minimum h9). Kluzná pouzdra iglidur® jsou určena pro zalisování do obrobenejších otvorů v toleranci H. Po zalisování do tohoto otvoru se vnitřní průměr kluzného pouzdra automaticky zmenší na toleranci E10. Konkrétní tolerance rozměrů se liší v závislosti na tloušťce stěny (viz tabulka produktové řady).

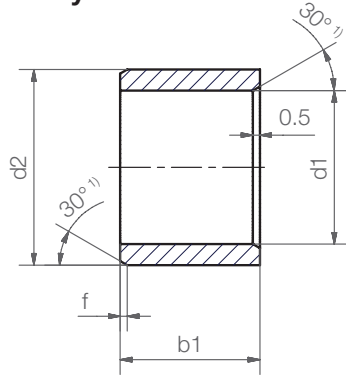
► Kontrolní metody, **strana 75**

Průměr d1 [mm]	Hřídel h9 [mm]	iglidur® W300 E10 [mm]	Vrtání H7 [mm]
do 3	0-0,025	+0,014 +0,054	0 +0,010
> 3 až 6	0-0,030	+0,020 +0,068	0 +0,012
> 6 až 10	0-0,036	+0,025 +0,083	0 +0,015
> 10 až 18	0-0,043	+0,032 +0,102	0 +0,018
> 18 až 30	0-0,052	+0,040 +0,124	0 +0,021
> 30 až 50	0-0,062	+0,050 +0,150	0 +0,025
> 50 až 80	0-0,074	+0,060 +0,180	0 +0,030
> 80 až 120	0-0,087	+0,072 +0,212	0 +0,035
> 120 až 180	0-0,100	+0,085 +0,245	0 +0,040

Tabulka 07: Důležité tolerance kluzných pouzder dle normy ISO 3547-1 po zalisování

# iglidur® W300 | Produktová řada

## Kluzná pouzdra bez příruby



### Objednací klíč

## WSM-0203-03



- Délka b1
- Vnější průměr d2
- Vnitřní průměr d1
- Metrický
- Typ (tvar S)
- Materiál iglidur® W300

Rozměry dle normy ISO 3547-1 a speciálních rozměrů

<sup>1)</sup> tloušťka stěny < 1 mm: zkosení = 20°

Zkosení ve vztahu k d1

d1 [mm]:	Ø 1-6	Ø 6-12	Ø 12-30	Ø > 30
f [mm]:	0,3	0,5	0,8	1,2

### Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
WSM-0203-03	2,0	+0,014 +0,054	3,5	3,0
WSM-0204-03	2,5	+0,014 +0,054	4,0	3,0
WSM-0304-03	3,0	+0,014 +0,054	4,5	3,0
WSM-0304-05	3,0	+0,014 +0,054	4,5	5,0
WSM-0304-06	3,0	+0,014 +0,054	4,5	6,0
WSM-0405-04	4,0	+0,020 +0,068	5,5	4,0
WSM-0405-06	4,0	+0,020 +0,068	5,5	6,0
WSM-0405-08	4,0	+0,020 +0,068	5,5	8,0
WSM-0405-10	4,0	+0,020 +0,068	5,5	10,0
WSM-0507-05	5,0	+0,020 +0,068	7,0	5,0
WSM-0507-08	5,0	+0,020 +0,068	7,0	8,0
WSM-0507-10	5,0	+0,020 +0,068	7,0	10,0
WSM-0607-14	6,0	+0,010 +0,058	7,0	14,0
WSM-0608-06	6,0	+0,020 +0,068	8,0	6,0
WSM-0608-08	6,0	+0,020 +0,068	8,0	8,0
WSM-0608-09	6,0	+0,020 +0,068	8,0	9,5
WSM-0608-10	6,0	+0,020 +0,068	8,0	10,0
WSM-0608-11	6,0	+0,020 +0,068	8,0	11,8
WSM-0608-13	6,0	+0,020 +0,068	8,0	13,8
WSM-0709-09	7,0	+0,025 +0,083	9,0	9,0
WSM-0709-12	7,0	+0,025 +0,083	9,0	12,0
WSM-0709-125	7,0	+0,025 +0,083	9,0	12,5
WSM-0810-06	8,0	+0,025 +0,083	10,0	6,0
WSM-0810-08	8,0	+0,025 +0,083	10,0	8,0
WSM-0810-10	8,0	+0,025 +0,083	10,0	10,0

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
WSM-0810-12	8,0	+0,025 +0,083	10,0	12,0
WSM-0810-13	8,0	+0,025 +0,083	10,0	13,8
WSM-0810-15	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0
WSM-0810-16	8,0	+0,025 +0,083	10,0	16,0
WSM-0810-20	8,0	+0,025 +0,083	10,0	20,0
WSM-0810-21	8,0	+0,025 +0,083	10,0	21,0
WSM-0911-06	9,0	+0,025 +0,083	11,0	6,0
WSM-1012-04	10,0	+0,025 +0,083	12,0	4,0
WSM-1012-06	10,0	+0,025 +0,083	12,0	6,0
WSM-1012-08	10,0	+0,025 +0,083	12,0	8,0
WSM-1012-09	10,0	+0,025 +0,083	12,0	9,0
WSM-1012-10	10,0	+0,025 +0,083	12,0	10,0
WSM-1012-12	10,0	+0,025 +0,083	12,0	12,0
WSM-1012-15	10,0	+0,025 +0,083	12,0	15,0
WSM-1012-17	10,0	+0,025 +0,083	12,0	17,0
WSM-1012-20	10,0	+0,025 +0,083	12,0	20,0
WSM-1012-25,5	10,0	+0,025 +0,083	12,0	25,5
WSM-1113-08	11,0	+0,032 +0,102	13,0	8,0
WSM-1214-04	12,0	+0,032 +0,102	14,0	4,0
WSM-1214-05	12,0	+0,032 +0,102	14,0	5,0
WSM-1214-06	12,0	+0,032 +0,102	14,0	6,0
WSM-1214-08	12,0	+0,032 +0,102	14,0	8,0
WSM-1214-10	12,0	+0,032 +0,102	14,0	10,0
WSM-1214-12	12,0	+0,032 +0,102	14,0	12,0
WSM-1214-15	12,0	+0,032 +0,102	14,0	15,0

\* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



**dodací termín** ze skladu ve výrobním závodě



## Kluzná pouzdra bez příruby

### Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
WSM-1214-20	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0
WSM-1214-25	12,0	+0,032 +0,102	14,0	25,0
WSM-1315-07	13,0	+0,032 +0,102	15,0	7,0
WSM-1315-10	13,0	+0,032 +0,102	15,0	10,0
WSM-1315-15	13,0	+0,032 +0,102	15,0	15,0
WSM-1315-20	13,0	+0,032 +0,102	15,0	20,0
WSM-1416-07	14,0	+0,032 +0,102	16,0	7,25
WSM-1416-10	14,0	+0,032 +0,102	16,0	10,0
WSM-1416-15	14,0	+0,032 +0,102	16,0	15,0
WSM-1416-20	14,0	+0,032 +0,102	16,0	20,0
WSM-1416-25	14,0	+0,032 +0,102	16,0	25,0
WSM-1416-33	14,0	+0,032 +0,102	16,0	33,0
WSM-1517-10	15,0	+0,032 +0,102	17,0	10,0
WSM-1517-15	15,0	+0,032 +0,102	17,0	15,0
WSM-1517-20	15,0	+0,032 +0,102	17,0	20,0
WSM-1517-25	15,0	+0,032 +0,102	17,0	25,0
WSM-1618-07	16,0	+0,032 +0,102	18,0	7,0
WSM-1618-08	16,0	+0,032 +0,102	18,0	8,0
WSM-1618-11	16,0	+0,032 +0,102	18,0	11,5
WSM-1618-12	16,0	+0,032 +0,102	18,0	12,0
WSM-1618-15	16,0	+0,032 +0,102	18,0	15,0
WSM-1618-20	16,0	+0,032 +0,102	18,0	20,0
WSM-1618-25	16,0	+0,032 +0,102	18,0	25,0
WSM-1618-30	16,0	+0,032 +0,102	18,0	30,0
WSM-1618-35	16,0	+0,032 +0,102	18,0	35,0
WSM-1618-45	16,0	+0,032 +0,102	18,0	45,0
WSM-1820-12	18,0	+0,032 +0,102	20,0	12,0
WSM-1820-15	18,0	+0,032 +0,102	20,0	15,0
WSM-1820-20	18,0	+0,032 +0,102	20,0	20,0
WSM-1820-25	18,0	+0,032 +0,102	20,0	25,0
WSM-1820-33	18,0	+0,032 +0,102	20,0	33,0
WSM-1820-35	18,0	+0,032 +0,102	20,0	35,0
WSM-1922-28	19,0	+0,040 +0,124	22,0	28,0
WSM-2022-11	20,0	+0,040 +0,124	22,0	11,5
WSM-2022-12	20,0	+0,040 +0,124	22,0	12,0
WSM-2022-15	20,0	+0,040 +0,124	22,0	15,0
WSM-2022-20	20,0	+0,040 +0,124	22,0	20,0
WSM-2022-30	20,0	+0,040 +0,124	22,0	30,0
WSM-2023-08	20,0	+0,040 +0,124	23,0	8,0
WSM-2023-12	20,0	+0,040 +0,124	23,0	12,0
WSM-2023-15	20,0	+0,040 +0,124	23,0	15,0
WSM-2023-20	20,0	+0,040 +0,124	23,0	20,0

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
WSM-2023-23	20,0	+0,040 +0,124	23,0	23,0
WSM-2023-25	20,0	+0,040 +0,124	23,0	25,0
WSM-2023-30	20,0	+0,040 +0,124	23,0	30,0
WSM-2224-15	22,0	+0,040 +0,124	24,0	15,0
WSM-2224-20	22,0	+0,040 +0,124	24,0	20,0
WSM-2224-30	22,0	+0,040 +0,124	24,0	30,0
WSM-2224-35	22,0	+0,040 +0,124	24,0	35,0
WSM-2224-45	22,0	+0,040 +0,124	24,0	45,0
WSM-2225-15	22,0	+0,040 +0,124	25,0	15,0
WSM-2225-20	22,0	+0,040 +0,124	25,0	20,0
WSM-2225-25	22,0	+0,040 +0,124	25,0	25,0
WSM-2225-30	22,0	+0,040 +0,124	25,0	30,0
WSM-2427-15	24,0	+0,040 +0,124	27,0	15,0
WSM-2427-20	24,0	+0,040 +0,124	27,0	20,0
WSM-2427-25	24,0	+0,040 +0,124	27,0	25,0
WSM-2427-30	24,0	+0,040 +0,124	27,0	30,0
WSM-2528-12	25,0	+0,040 +0,124	28,0	12,0
WSM-2528-14	25,0	+0,040 +0,124	28,0	14,0
WSM-2528-15	25,0	+0,040 +0,124	28,0	15,0
WSM-2528-20	25,0	+0,040 +0,124	28,0	20,0
WSM-2528-25	25,0	+0,040 +0,124	28,0	25,0
WSM-2528-30	25,0	+0,040 +0,124	28,0	30,0
WSM-2528-50	25,0	+0,040 +0,124	28,0	50,0
WSM-2630-16	26,0	+0,040 +0,124	30,0	16,0
WSM-2630-25	26,0	+0,040 +0,124	30,0	25,0
WSM-2830-10	28,0	+0,040 +0,124	30,0	10,0
WSM-2831-10	28,0	+0,040 +0,124	31,0	10,0
WSM-2832-20	28,0	+0,040 +0,124	32,0	20,0
WSM-2832-25	28,0	+0,040 +0,124	32,0	25,0
WSM-2832-30	28,0	+0,040 +0,124	32,0	30,0
WSM-3034-16	30,0	+0,040 +0,124	34,0	16,0
WSM-3034-20	30,0	+0,040 +0,124	34,0	20,0
WSM-3034-24	30,0	+0,040 +0,124	34,0	24,0
WSM-3034-25	30,0	+0,040 +0,124	34,0	25,0
WSM-3034-30	30,0	+0,040 +0,124	34,0	30,0
WSM-3034-36	30,0	+0,040 +0,124	34,0	36,0
WSM-3034-38	30,0	+0,040 +0,124	34,0	38,0
WSM-3034-40	30,0	+0,040 +0,124	34,0	40,0
WSM-3034-45	30,0	+0,040 +0,124	34,0	45,0
WSM-3034-47	30,0	+0,040 +0,124	34,0	47,0
WSM-3236-20	32,0	+0,050 +0,150	36,0	20,0
WSM-3236-25	32,0	+0,050 +0,150	36,0	25,0

\* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



## Kluzná pouzdra bez příruby

### Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
WSM-3236-30	32,0	+0,050 +0,150	36,0	30,0
WSM-3236-40	32,0	+0,050 +0,150	36,0	40,0
WSM-3539-20	35,0	+0,050 +0,150	39,0	20,0
WSM-3539-30	35,0	+0,050 +0,150	39,0	30,0
WSM-3539-40	35,0	+0,050 +0,150	39,0	40,0
WSM-3539-50	35,0	+0,050 +0,150	39,0	50,0
WSM-3540-07	35,0	+0,050 +0,150	40,0	7,0
WSM-4044-20	40,0	+0,050 +0,150	44,0	20,0
WSM-4044-30	40,0	+0,050 +0,150	44,0	30,0
WSM-4044-40	40,0	+0,050 +0,150	44,0	40,0
WSM-4044-50	40,0	+0,050 +0,150	44,0	50,0
WSM-4550-30	45,0	+0,050 +0,150	50,0	30,0
WSM-4550-50	45,0	+0,050 +0,150	50,0	50,0
WSM-5055-20	50,0	+0,050 +0,150	55,0	20,0

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
WSM-5055-30	50,0	+0,050 +0,150	55,0	30,0
WSM-5055-40	50,0	+0,050 +0,150	55,0	40,0
WSM-5055-50	50,0	+0,050 +0,150	55,0	50,0
WSM-5055-55	50,0	+0,050 +0,150	55,0	55,0
WSM-5560-40	55,0	+0,060 +0,180	60,0	40,0
WSM-5560-60	55,0	+0,060 +0,180	60,0	60,0
WSM-6065-30	60,0	+0,060 +0,180	65,0	30,0
WSM-6065-60	60,0	+0,060 +0,180	65,0	60,0
WSM-6570-60	65,0	+0,060 +0,180	70,0	60,0
WSM-7075-60	70,0	+0,060 +0,180	75,0	60,0
WSM-7580-100	75,0	+0,060 +0,180	80,0	100,0
WSM-8085-100	80,0	+0,060 +0,180	85,0	100,0
WSM-9095-100	90,0	+0,072 +0,212	95,0	100,0
WSM-100105-100	100,0	+0,072 +0,212	105,0	100,0

\* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



### Nenašli jste požadovaný rozměr?

Potřebujete jinou délku, průměry nebo tolerance? Požadujete speciální tvar, rozměry nebo úpravy? Prosím, zavolejte nám. igus® a Hennlich berou v úvahu Vaše potřeby a poskytnou Vám ve velmi krátkém čase řešení ušité přímo pro Vaši aplikaci.



### Ještě více rozměrů skladem ve výrobním závodě

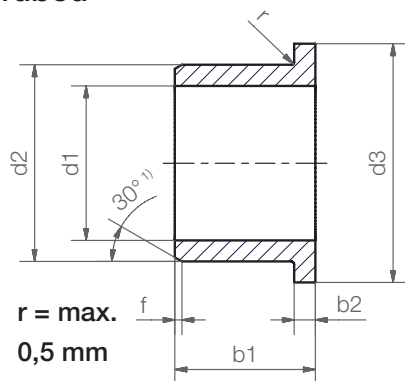
Nyní je k dispozici více než 300 rozměrů. Hledání on-line pro požadovaný rozměr kluzného pouzdra.

► [www.igus.cz/iglidur-specialbearings](http://www.igus.cz/iglidur-specialbearings)



**dodací termín** ze skladu ve výrobním závodě

## Kluzná pouzdra s přírubou



Objednací klíč

**WFM-0204-03**



Délka b1  
Vnější průměr d2  
Vnitřní průměr d1  
Metrický  
Typ (tvar F)  
Materiál iglidur® W300

Rozměry dle normy ISO 3547-1 a speciálních rozměrů

<sup>1)</sup> tloušťka stěny < 1 mm: zkosení = 20°

Zkosení ve vztahu k d1

d1 [mm]:    Ø 1-6    |    Ø 6-12    |    Ø 12-30    |    Ø > 30

f [mm]:        0,3    |    0,5    |    0,8    |    1,2

## Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14
WFM-0204-03	2,5	+0,014 +0,054	4,0	6,5	3,0	0,75
WFM-0304-03	3,0	+0,014 +0,054	4,5	7,5	3,0	0,75
WFM-0304-05	3,0	+0,014 +0,054	4,5	7,5	5,0	0,75
WFM-0405-03	4,0	+0,020 +0,068	5,5	9,5	3,0	0,75
WFM-0405-04	4,0	+0,020 +0,068	5,5	9,5	4,0	0,75
WFM-0405-06	4,0	+0,020 +0,068	5,5	9,5	6,0	0,75
WFM-0506-08	5,0	+0,010 +0,040	6,0	10,0	8,0	0,5
WFM-0507-04	5,0	+0,020 +0,068	7,0	11,0	4,0	1,0
WFM-0507-05	5,0	+0,020 +0,068	7,0	11,0	5,0	1,0
WFM-0608-04	6,0	+0,020 +0,068	8,0	12,0	4,0	1,0
WFM-0608-06	6,0	+0,020 +0,068	8,0	12,0	6,0	1,0
WFM-0608-08	6,0	+0,020 +0,068	8,0	12,0	8,0	1,0
WFM-0608-10	6,0	+0,020 +0,068	8,0	12,0	10,0	1,0
WFM-0608-15	6,0	+0,020 +0,068	8,0	12,0	15,0	1,0
WFM-0709-10	7,0	+0,025 +0,083	9,0	15,0	10,0	1,0
WFM-0709-12	7,0	+0,025 +0,083	9,0	15,0	12,0	1,0
WFM-0810-02	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	2,7	1,0
WFM-0810-04	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	4,0	1,0
WFM-0810-05	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	5,5	1,0
WFM-0810-07	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	7,5	1,0
WFM-0810-09	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	9,5	1,0
WFM-0810-10	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	10,0	1,0
WFM-0810-23	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	23,0	1,0
WFM-0810-30	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	30,0	1,0
WFM-081015-05	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	5,0	1,0
WFM-1012-04	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	4,0	1,0

\* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



**dodací** ze skladu ve  
**termín** výrobním závodě



## Kluzná pouzdra s přírubou

### Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14
WFM-1012-05	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	5,0	1,0
WFM-1012-06	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	6,0	1,0
WFM-1012-07	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	7,0	1,0
WFM-1012-09	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	9,0	1,0
WFM-1012-10	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	10,0	1,0
WFM-1012-12	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	12,0	1,0
WFM-1012-15	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	15,0	1,0
WFM-1012-17	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	17,0	1,0
WFM-1214-04	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	4,0	1,0
WFM-1214-044	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	4,4	1,0
WFM-1214-06	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	6,0	1,0
WFM-1214-07	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	7,0	1,0
WFM-1214-09	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	9,0	1,0
WFM-1214-10	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	10,0	1,0
WFM-1214-11	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	11,0	1,0
WFM-1214-12	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	12,0	1,0
WFM-1214-15	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	15,0	1,0
WFM-1214-17	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	17,0	1,0
WFM-1214-20	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	20,0	1,0
WFM-1315-06	13,0	+0,032 +0,102	15,0	22,0	6,0	1,0
WFM-1416-04	14,0	+0,032 +0,102	16,0	22,0	4,0	1,0
WFM-1416-05	14,0	+0,032 +0,102	16,0	22,0	5,0	1,0
WFM-1416-08	14,0	+0,032 +0,102	16,0	22,0	8,0	1,0
WFM-1416-12	14,0	+0,032 +0,102	16,0	22,0	12,0	1,0
WFM-1416-17	14,0	+0,032 +0,102	16,0	22,0	17,0	1,0
WFM-1416-29	14,0	+0,032 +0,102	16,0	22,0	29,0	1,0
WFM-1517-09	15,0	+0,032 +0,102	17,0	23,0	9,0	1,0
WFM-1517-12	15,0	+0,032 +0,102	17,0	23,0	12,0	1,0
WFM-1517-17	15,0	+0,032 +0,102	17,0	23,0	17,0	1,0
WFM-1517-20	15,0	+0,032 +0,102	17,0	23,0	20,0	1,0
WFM-1618-09	16,0	+0,032 +0,102	18,0	24,0	9,0	1,0
WFM-1618-12	16,0	+0,032 +0,102	18,0	24,0	12,0	1,0
WFM-1618-17	16,0	+0,032 +0,102	18,0	24,0	17,0	1,0
WFM-1719-12	17,0	+0,032 +0,102	19,0	25,0	12,0	1,0
WFM-1719-18	17,0	+0,032 +0,102	19,0	25,0	18,0	1,0
WFM-1719-25	17,0	+0,032 +0,102	19,0	25,0	25,0	1,0
WFM-1820-06	18,0	+0,032 +0,102	20,0	26,0	6,0	1,0
WFM-1820-12	18,0	+0,032 +0,102	20,0	26,0	12,0	1,0
WFM-1820-17	18,0	+0,032 +0,102	20,0	26,0	17,0	1,0
WFM-1820-22	18,0	+0,032 +0,102	20,0	26,0	22,0	1,0
WFM-2023-11	20,0	+0,040 +0,124	23,0	30,0	11,5	1,5
WFM-2023-14	20,0	+0,040 +0,124	23,0	30,0	14,5	1,5

\* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



## Kluzná pouzdra s přírubou

### Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14
WFM-2023-16	20,0	+0,040 +0,124	23,0	30,0	16,5	1,5
WFM-2023-21	20,0	+0,040 +0,124	23,0	30,0	21,5	1,5
WFM-2427-10	24,0	+0,040 +0,124	27,0	32,0	10,5	1,5
WFM-2528-11	25,0	+0,040 +0,124	28,0	35,0	11,5	1,5
WFM-2528-16	25,0	+0,040 +0,124	28,0	35,0	16,5	1,5
WFM-2528-21	25,0	+0,040 +0,124	28,0	35,0	21,0	1,5
WFM-2528-30	25,0	+0,040 +0,124	28,0	32,0	30,0	1,5
WFM-252831-13	25,0	+0,040 +0,124	28,0	31,0	13,0	1,5
WFM-2830-36	28,0	+0,040 +0,124	30,0	35,0	36,0	1,0
WFM-3034-10	30,0	+0,040 +0,124	34,0	42,0	10,0	2,0
WFM-3034-16	30,0	+0,040 +0,124	34,0	42,0	16,0	2,0
WFM-3034-26	30,0	+0,040 +0,124	34,0	42,0	26,0	2,0
WFM-3034-37	30,0	+0,040 +0,124	34,0	42,0	37,0	2,0
WFM-3236-16	32,0	+0,050 +0,150	36,0	40,0	16,0	2,0
WFM-3236-26	32,0	+0,050 +0,150	36,0	40,0	26,0	2,0
WFM-3539-09	35,0	+0,050 +0,150	39,0	47,0	9,0	2,0
WFM-3539-16	35,0	+0,050 +0,150	39,0	47,0	16,0	2,0
WFM-3539-26	35,0	+0,050 +0,150	39,0	47,0	26,0	2,0
WFM-353950-35	35,0	+0,050 +0,150	39,0	50,0	35,0	2,0
WFM-3842-22	38,0	+0,050 +0,150	42,0	50,0	22,0	2,0
WFM-4044-30	40,0	+0,050 +0,150	44,0	52,0	30,0	2,0
WFM-4044-40	40,0	+0,050 +0,150	44,0	52,0	40,0	2,0
WFM-4550-50	45,0	+0,050 +0,150	50,0	58,0	50,0	2,0
WFM-5055-40	50,0	+0,050 +0,150	55,0	63,0	40,0	2,0
WFM-5055-50	50,0	+0,050 +0,150	55,0	63,0	50,0	2,0
WFM-5560-60	55,0	+0,060 +0,180	60,0	68,0	60,0	2,0
WFM-5762-40	57,0	+0,060 +0,180	62,0	67,0	40,0	2,0
WFM-6065-60	60,0	+0,060 +0,180	65,0	73,0	60,0	2,0
WFM-6570-60	65,0	+0,060 +0,180	70,0	78,0	60,0	2,0
WFM-7075-100	70,0	+0,060 +0,180	75,0	83,0	100,0	2,5
WFM-7580-100	75,0	+0,060 +0,180	80,0	88,0	100,0	2,5
WFM-8085-100	80,0	+0,060 +0,180	85,0	93,0	100,0	2,5
WFM-9095-100	90,0	+0,072 +0,212	95,0	103,0	100,0	2,5
WFM-100105-100	100,0	+0,072 +0,212	105,0	113,0	100,0	2,5
WFM-120125-100	120,0	+0,072 +0,212	125,0	133,0	100,0	2,5

\* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75

### Nenašli jste požadovaný rozměr?

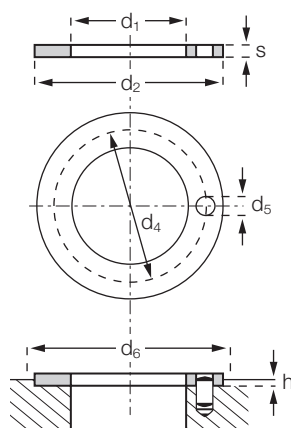
Potřebujete jinou délku, průměry nebo tolerance? Požadujete speciální tvar, rozměry nebo úpravy? Prosím, zavolejte nám. igus® a Hennlich berou v úvahu Vaše potřeby a poskytnou Vám ve velmi krátkém čase řešení ušité přímo pro Vaši aplikaci.

### Ještě více rozměrů skladem ve výrobním závodě

Nyní je k dispozici více než 300 rozměrů. Hledání on-line pro požadovaný rozměr kluzného pouzdra.

► [www.igus.cz/iglidur-specialbearings](http://www.igus.cz/iglidur-specialbearings)

## Axiální kluzná podložka



### Objednací klíč

**WTM-0509-006**



Tloušťka s  
Vnější průměr d2  
Vnitřní průměr d1  
Metrický  
Typ (tvar T)  
Materiál iglidur® W300

Rozměry dle normy ISO 3547-1 a speciálních rozměrů

### Rozměry [mm]

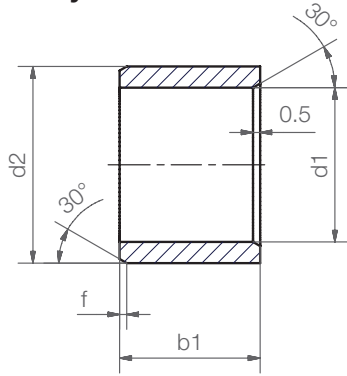
Číslo dílu	d1	d2	s	d4	d5	h	d6
	+0,25	-0,25	-0,05	-0,12 +0,12	+0,375 +0,125	+0,2 -0,2	+0,12
WTM-0509-006	5,0	9,5	0,6	**	**	0,3	9,5
WTM-0620-015	6,0	20,0	1,5	13,0	1,5	1,0	20,0
WTM-0818-015	8,0	18,0	1,5	13,0	1,5	1,0	18,0
WTM-1018-010	10,0	18,0	1,0	**	**	0,7	18,0
WTM-1018-015	10,0	18,0	1,5	**	**	1,0	18,0
WTM-1224-015	12,0	24,0	1,5	18,0	1,5	1,0	24,0
WTM-1426-015	14,0	26,0	1,5	20,0	2,0	1,0	26,0
WTM-1524-015	15,0	24,0	1,5	19,5	1,5	1,0	24,0
WTM-1630-015	16,0	30,0	1,5	23,0	2,0	1,0	30,0
WTM-1832-015	18,0	32,0	1,5	25,0	2,0	1,0	32,0
WTM-1844-015	18,0	44,0	1,5	30,0	7,0	1,0	44,0
WTM-2036-015	20,0	36,0	1,5	28,0	3,0	1,0	36,0
WTM-2238-015	22,0	38,0	1,5	30,0	3,0	1,0	38,0
WTM-2442-015	24,0	42,0	1,5	33,0	3,0	1,0	42,0
WTM-2644-015	26,0	44,0	1,5	35,0	3,0	1,0	44,0
WTM-2848-015	28,0	48,0	1,5	38,0	4,0	1,0	48,0
WTM-3254-015	32,0	54,0	1,5	43,0	4,0	1,0	54,0
WTM-3862-015	38,0	62,0	1,5	50,0	4,0	1,0	62,0
WTM-4266-015	42,0	66,0	1,5	54,0	4,0	1,0	66,0
WTM-4874-020	48,0	74,0	2,0	61,0	4,0	1,5	74,0
WTM-5278-020	52,0	78,0	2,0	65,0	4,0	1,5	78,0
WTM-6290-020	62,0	90,0	2,0	76,0	4,0	1,5	90,0
WTM-82110-020	82,0	110,0	2,0	**	**	1,5	110,0
WTM-102130-020	102,0	130,0	2,0	**	**	1,5	130,0
WTM-120150-020	120,0	150,0	2,0	**	**	1,5	150,0

\*\* Provedení bez fixačního otvoru



**dodací termín** ze skladu ve výrobním závodě

## Kluzná pouzdra bez příruby



Objednací klíč

**WSI-0203-03**



Délka b1  
Vnější průměr d2  
Vnitřní průměr d1  
Palcový  
Typ (tvar S)  
Materiál iglidur® W300

Zkosení ve vztahu k d1

d1 [palce]:	Ø 0,040–0,236	Ø 0,236–0,472	Ø 0,472–1,18	Ø > 1,18
f [palce]:	0,012	0,019	0,031	0,047

## Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1	d2	b1	d1*		Vrtání		Hřídel	
				max.	min.	max.	min.	max.	min.
WSI-0203-03	1/8	3/16	3/16	,1269	,1251	,1878	,1873	,1243	,1236
WSI-0203-04	1/8	3/16	1/4	,1269	,1251	,1878	,1873	,1243	,1236
WSI-0203-06	1/8	3/16	3/8	,1269	,1251	,1878	,1873	,1243	,1236
WSI-0304-04	3/16	1/4	1/4	,1892	,1873	,2503	,2497	,1865	,1858
WSI-0304-06	3/16	1/4	3/8	,1892	,1873	,2503	,2497	,1865	,1858
WSI-0304-08	3/16	1/4	1/2	,1892	,1873	,2503	,2497	,1865	,1858
WSI-0405-03	1/4	5/16	3/16	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
WSI-0405-04	1/4	5/16	1/4	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
WSI-0405-05	1/4	5/16	5/16	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
WSI-0405-06	1/4	5/16	3/8	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
WSI-0405-08	1/4	5/16	1/2	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
WSI-0506-04	5/16	3/8	1/4	,3148	,3125	,3753	,3747	,3115	,3106
WSI-0506-06	5/16	3/8	3/8	,3148	,3125	,3753	,3747	,3115	,3106
WSI-0506-08	5/16	3/8	1/2	,3148	,3125	,3753	,3747	,3115	,3106
WSI-0506-12	5/16	3/8	3/4	,3148	,3125	,3753	,3747	,3115	,3106
WSI-0607-04	3/8	15/32	1/4	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
WSI-0607-06	3/8	15/32	3/8	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
WSI-0607-07	3/8	15/32	7/16	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
WSI-0607-08	3/8	15/32	1/2	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
WSI-0607-12	3/8	15/32	3/4	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
WSI-0608-12	3/8	17/32	3/4	,3773	,3750	,5316	,5309	,3740	,3731
WSI-0708-04	7/16	17/32	1/4	,4406	,4379	,5316	,5309	,4365	,4355
WSI-0708-08	7/16	17/32	1/2	,4406	,4379	,5316	,5309	,4365	,4355
WSI-0809-03	1/2	19/32	3/16	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
WSI-0809-04	1/2	19/32	1/4	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980

\* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



**dodací** ze skladu ve  
**termín** výrobním závodě



Kluzná pouzdra bez příruby

## Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1	d2	b1	d1*		Vrtání		Hřídel	
				max.	min.	max.	min.	max.	min.
WSI-0809-06	1/2	19/32	3/8	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
WSI-0809-08	1/2	19/32	1/2	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
WSI-0809-10	1/2	19/32	5/8	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
WSI-0809-12	1/2	19/32	3/4	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
WSI-0809-16	1/2	19/32	1	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
WSI-0810-08	1/2	5/8	1/2	,5040	,5013	,6260	,6250	,5000	,4990
WSI-0810-10	1/2	5/8	5/8	,5040	,5013	,6260	,6250	,5000	,4990
WSI-0810-12	1/2	5/8	3/4	,5040	,5013	,6260	,6250	,5000	,4990
WSI-0810-16	1/2	5/8	1	,5040	,5013	,6260	,6250	,5000	,4990
WSI-0910-08	9/16	5/8	1/2	,5655	,5627	,6566	,6559	,5615	,5605
WSI-0910-12	9/16	5/8	3/4	,5655	,5627	,6566	,6559	,5615	,5605
WSI-1011-04	5/8	23/32	1/4	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
WSI-1011-06	5/8	23/32	3/8	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
WSI-1011-08	5/8	23/32	1/2	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
WSI-1011-10	5/8	23/32	5/8	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
WSI-1011-12	5/8	23/32	3/4	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
WSI-1011-16	5/8	23/32	1	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
WSI-1112-12	11/16	25/32	3/4	,6906	,6879	,7817	,7809	,6865	,6855
WSI-1214-08	3/4	7/8	1/2	,7541	,7507	,8755	,8747	,7491	,7479
WSI-1214-12	3/4	7/8	3/4	,7541	,7507	,8755	,8747	,7491	,7479
WSI-1214-16	3/4	7/8	1	,7541	,7507	,8755	,8747	,7491	,7479
WSI-1214-24	3/4	7/8	1 1/2	,7541	,7507	,8755	,8747	,7491	,7479
WSI-1416-04	7/8	1	1/4	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WSI-1416-06	7/8	1	3/8	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WSI-1416-08	7/8	1	1/2	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WSI-1416-10	7/8	1	5/8	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WSI-1416-12	7/8	1	3/4	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WSI-1416-16	7/8	1	1	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WSI-1416-24	7/8	1	1 1/2	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WSI-1618-06	1	1 1/8	3/8	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
WSI-1618-08	1	1 1/8	1/2	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
WSI-1618-12	1	1 1/8	3/4	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
WSI-1618-16	1	1 1/8	1	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
WSI-1618-20	1	1 1/8	1 5/16	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
WSI-1618-22	1	1 1/8	1 3/8	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
WSI-1618-24	1	1 1/8	1 1/2	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
WSI-1820-12	1 1/8	1 9/32	3/4	1,1288	1,1254	1,2818	1,2808	1,1238	1,1226
WSI-2022-14	1 1/4	1 13/32	7/8	1,2548	1,2508	1,4068	1,4058	1,2488	1,2472
WSI-2022-16	1 1/4	1 13/32	1	1,2548	1,2508	1,4068	1,4058	1,2488	1,2472
WSI-2022-20	1 1/4	1 13/32	1 1/4	1,2548	1,2508	1,4068	1,4058	1,2488	1,2472
WSI-2022-24	1 1/4	1 13/32	1 1/2	1,2548	1,2508	1,4068	1,4058	1,2488	1,2472
WSI-2224-16	1 3/8	1 17/32	1	1,3798	1,3758	1,5318	1,5308	1,3738	1,3722

\* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75

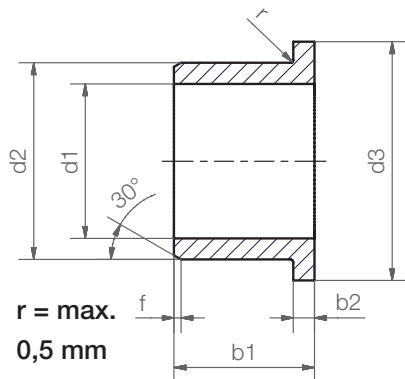


Kluzná pouzdra bez příruby

Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1	d2	b1	d1*		Vrtání		Hřídel	
				max.	min.	max.	min.	max.	min.
WSI-2224-24	1 3/8	1 17/32	1 1/2	1,3798	1,3758	1,5318	1,5308	1,3738	1,3722
WSI-2426-12	1 1/2	1 21/32	3/4	1,5048	1,5008	1,6568	1,6558	1,4988	1,4972
WSI-2426-16	1 1/2	1 21/32	1	1,5048	1,5008	1,6568	1,6558	1,4988	1,4972
WSI-2426-24	1 1/2	1 21/32	1 1/2	1,5048	1,5008	1,6568	1,6558	1,4988	1,4972
WSI-2426-44	1 1/2	1 21/32	2 3/4	1,5048	1,5008	1,6568	1,6558	1,4988	1,4972
WSI-2629-16	1 5/8	1 25/32	1	1,6297	1,6258	1,7818	1,7808	1,6238	1,6222
WSI-2629-20	1 5/8	1 25/32	1 1/4	1,6297	1,6258	1,7818	1,7808	1,6238	1,6222
WSI-2831-16	1 3/4	1 15/16	1	1,7547	1,7507	1,9381	1,9371	1,7487	1,7471
WSI-2831-24	1 3/4	1 15/16	1 1/2	1,7547	1,7507	1,9381	1,9371	1,7487	1,7471
WSI-2831-32	1 3/4	1 15/16	2	1,7547	1,7507	1,9381	1,9371	1,7487	1,7471
WSI-2831-48	1 3/4	1 15/16	3	1,7547	1,7507	1,9381	1,9371	1,7487	1,7471
WSI-3235-16	2	2 3/16	1	2,0057	2,0011	2,1883	2,1871	1,9981	1,9969
WSI-3235-24	2	2 3/16	1 1/2	2,0057	2,0011	2,1883	2,1871	1,9981	1,9969
WSI-3235-32	2	2 3/16	2	2,0057	2,0011	2,1883	2,1871	1,9981	1,9969
WSI-3639-32	2 1/4	2 7/16	2	2,2577	2,2531	2,4377	2,4365	2,2507	2,2489

## Kluzná pouzdra s přírubou



### Objednací klíč

**WFI-0203-03**




- Délka b1
- Vnější průměr d2
- Vnitřní průměr d1
- Palcový
- Typ (tvar F)
- Materiál iglidur® W300

d1 [palce]:	Ø 0,040–0,236	Ø 0,236–0,472	Ø 0,472–1,18	Ø > 1,18
f [palce]:	0,012	0,019	0,031	0,047

### Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1	d2	b1	d3	b2	d1*		Vrtání		Hřídel	
						max.	min.	max.	min.	max.	min.
WFI-0203-03	1/8	3/16	3/16	,312	,032	,1269	,1251	,1878	,1873	,1243	,1236
WFI-0203-04	1/8	3/16	1/4	,312	,032	,1269	,1251	,1878	,1873	,1243	,1236
WFI-0203-06	1/8	3/16	3/8	,312	,032	,1269	,1251	,1878	,1873	,1243	,1236
WFI-0304-02	3/16	1/4	1/8	,375	,032	,1892	,1873	,2503	,2497	,1865	,1858
WFI-0304-04	3/16	1/4	1/4	,375	,032	,1892	,1873	,2503	,2497	,1865	,1858
WFI-0304-06	3/16	1/4	3/8	,375	,032	,1892	,1873	,2503	,2497	,1865	,1858
WFI-0304-08	3/16	1/4	1/2	,375	,032	,1892	,1873	,2503	,2497	,1865	,1858
WFI-0405-04	1/4	5/16	1/4	,500	,032	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
WFI-0405-05	1/4	5/16	5/16	,500	,032	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
WFI-0405-06	1/4	5/16	3/8	,500	,032	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
WFI-0405-08	1/4	5/16	1/2	,500	,032	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
WFI-0405-12	1/4	5/16	3/4	,500	,032	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
WFI-0506-04	5/16	3/8	1/4	,562	,032	,3148	,3125	,3753	,3747	,3115	,3106
WFI-0506-06	5/16	3/8	3/8	,562	,032	,3148	,3125	,3753	,3747	,3115	,3106
WFI-0506-08	5/16	3/8	1/2	,562	,032	,3148	,3125	,3753	,3747	,3115	,3106
WFI-0506-12	5/16	3/8	3/4	,562	,032	,3148	,3125	,3753	,3747	,3115	,3106
WFI-0607-04	3/8	15/32	1/4	,687	,046	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
WFI-0607-06	3/8	15/32	3/8	,687	,046	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
WFI-0607-08	3/8	15/32	1/2	,687	,046	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
WFI-0607-12	3/8	15/32	3/4	,687	,046	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
WFI-0708-08	7/16	17/32	1/2	,750	,046	,4406	,4379	,5316	,5309	,4365	,4355
WFI-0809-04	1/2	19/32	1/4	,875	,046	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
WFI-0809-06	1/2	19/32	3/8	,875	,046	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
WFI-0809-08	1/2	19/32	1/2	,875	,046	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
WFI-0809-12	1/2	19/32	3/4	,875	,046	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980

\* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75

 **dodací termín** ze skladu ve výrobním závodě



## Kluzná pouzdra s přírubou

### Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1	d2	b1	d3	b2	d1*		Vrtání		Hřídel	
						max.	min.	max.	min.	max.	min.
WFI-0809-16	1/2	19/32	1	,875	,046	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
WFI-1011-045	5/8	23/32	9/32	,937	,046	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
WFI-1011-08	5/8	23/32	1/2	,937	,046	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
WFI-1011-12	5/8	23/32	3/4	,937	,046	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
WFI-1011-16	5/8	23/32	1	,937	,046	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
WFI-1011-24	5/8	23/32	1 1/2	,937	,046	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
WFI-1214-08	3/4	7/8	1/2	1,125	,062	,7541	,7507	,8755	,8747	,7491	,7479
WFI-1214-10	3/4	7/8	5/8	1,125	,062	,7541	,7507	,8755	,8747	,7491	,7479
WFI-1214-12	3/4	7/8	3/4	1,125	,062	,7541	,7507	,8755	,8747	,7491	,7479
WFI-1214-16	3/4	7/8	1	1,125	,062	,7541	,7507	,8755	,8747	,7491	,7479
WFI-1214-24	3/4	7/8	1 1/2	1,125	,062	,7541	,7507	,8755	,8747	,7491	,7479
WFI-1416-04	7/8	1	1/4	1,250	,062	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WFI-1416-075	7/8	1	15/32	1,250	,062	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WFI-1416-08	7/8	1	1/2	1,250	,062	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WFI-1416-115	7/8	1	23/32	1,250	,062	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WFI-1416-12	7/8	1	3/4	1,250	,062	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WFI-1416-16	7/8	1	1	1,250	,062	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WFI-1416-20	7/8	1	1 1/4	1,250	,062	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WFI-1416-24	7/8	1	1 1/2	1,250	,062	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WFI-141618-10	7/8	1	5/8	1,250	,062	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WFI-141620-11	7/8	1	11/16	1,250	,062	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
WFI-1618-08	1	1 1/8	1/2	1,375	,062	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
WFI-1618-12	1	1 1/8	3/4	1,375	,062	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
WFI-1618-16	1	1 1/8	1	1,375	,062	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
WFI-1618-20	1	1 1/8	1 1/4	1,375	,062	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
WFI-1618-24	1	1 1/8	1 1/2	1,375	,062	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
WFI-1820-08	1 1/8	1 9/32	1/2	1,562	,078	1,1288	1,1254	1,2818	1,2808	1,1238	1,1226
WFI-1820-12	1 1/8	1 9/32	3/4	1,562	,078	1,1288	1,1254	1,2818	1,2808	1,1238	1,1226
WFI-1820-24	1 1/8	1 9/32	1 1/2	1,562	,078	1,1288	1,1254	1,2818	1,2808	1,1238	1,1226
WFI-2022-12	1 1/4	1 13/32	3/4	1,687	,078	1,2548	1,2508	1,4068	1,4058	1,2488	1,2472
WFI-2022-14	1 1/4	1 13/32	7/8	1,687	,078	1,2548	1,2508	1,4068	1,4058	1,2488	1,2472
WFI-2022-16	1 1/4	1 13/32	1	1,687	,078	1,2548	1,2508	1,4068	1,4058	1,2488	1,2472
WFI-2022-20	1 1/4	1 13/32	1 1/4	1,687	,078	1,2548	1,2508	1,4068	1,4058	1,2488	1,2472
WFI-2022-24	1 1/4	1 13/32	1 1/2	1,687	,078	1,2548	1,2508	1,4068	1,4058	1,2488	1,2472
WFI-2224-16	1 3/8	1 17/32	1	1,875	,078	1,3798	1,3758	1,5318	1,5308	1,3738	1,3722
WFI-2426-12	1 1/2	1 21/32	3/4	2,000	,078	1,5048	1,5008	1,6568	1,6558	1,4988	1,4972
WFI-2426-16	1 1/2	1 21/32	1	2,000	,078	1,5048	1,5008	1,6568	1,6558	1,4988	1,4972
WFI-2426-24	1 1/2	1 21/32	1 1/2	2,000	,078	1,5048	1,5008	1,6568	1,6558	1,4988	1,4972
WFI-2831-16	1 3/4	1 15/16	1	2,375	,093	1,7547	1,7507	1,9381	1,9371	1,7487	1,7471
WFI-2831-24	1 3/4	1 15/16	1 1/2	2,375	,093	1,7547	1,7507	1,9381	1,9371	1,7487	1,7471
WFI-2831-32	1 3/4	1 15/16	2	2,375	,093	1,7547	1,7507	1,9381	1,9371	1,7487	1,7471
WFI-3235-16	2	2 3/16	1	2,625	,093	2,0057	2,0011	2,1883	2,1871	1,9981	1,9969

\* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



## Kluzná pouzdra s přírubou

### Rozměry [palce]

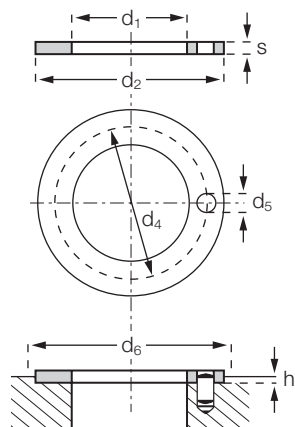
Číslo dílu	d1	d2	b1	d3	b2	d1*		Vrtání		Hřídel	
						max.	min.	max.	min.	max.	min.
WFI-3235-24	2	2 3/16	1 1/2	2,625	,093	2,0057	2,0011	2,1883	2,1871	1,9981	1,9969
WFI-3235-32	2	2 3/16	2	2,625	,093	2,0057	2,0011	2,1883	2,1871	1,9981	1,9969

\* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



**dodací** ze skladu ve  
**termín** výrobním závodě

## Axiální kluzná podložka



Objednací klíč

**WTI-0814-01**



- Tloušťka s
- Vnější průměr d2
- Vnitřní průměr d1
- Palcový
- Typ (tvar T)
- Materiál iglidur® W300

Rozměry dle normy ISO 3547-1 a speciálních rozměrů

### Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1	d2	s	d4	d5	h	d6
	+ ,010	- ,010	- ,0020	± ,005	,015 + ,005	+ ,008	+ ,005
WTI-0814-01	,500	,875	,0585	,692	,067	,040	,875
WTI-1018-01	,625	1,125	,0585	,880	,099	,040	1,125
WTI-1220-01	,750	1,250	,0585	1,005	,099	,040	1,250
WTI-1424-01	,875	1,500	,0585	1,192	,130	,040	1,500
WTI-1628-01	1,000	1,750	,0585	1,380	,130	,040	1,750
WTI-2034-01	1,250	2,125	,0585	1,692	,161	,040	2,125
WTI-2440-01	1,500	2,500	,0585	2,005	,192	,040	2,500
WTI-2844-01	1,750	2,750	,0585	2,255	,192	,040	2,750
WTI-3248-01	2,000	3,000	,0895	2,505	,192	,070	3,000



**dodací** ze skladu ve  
**termín** výrobním závodě