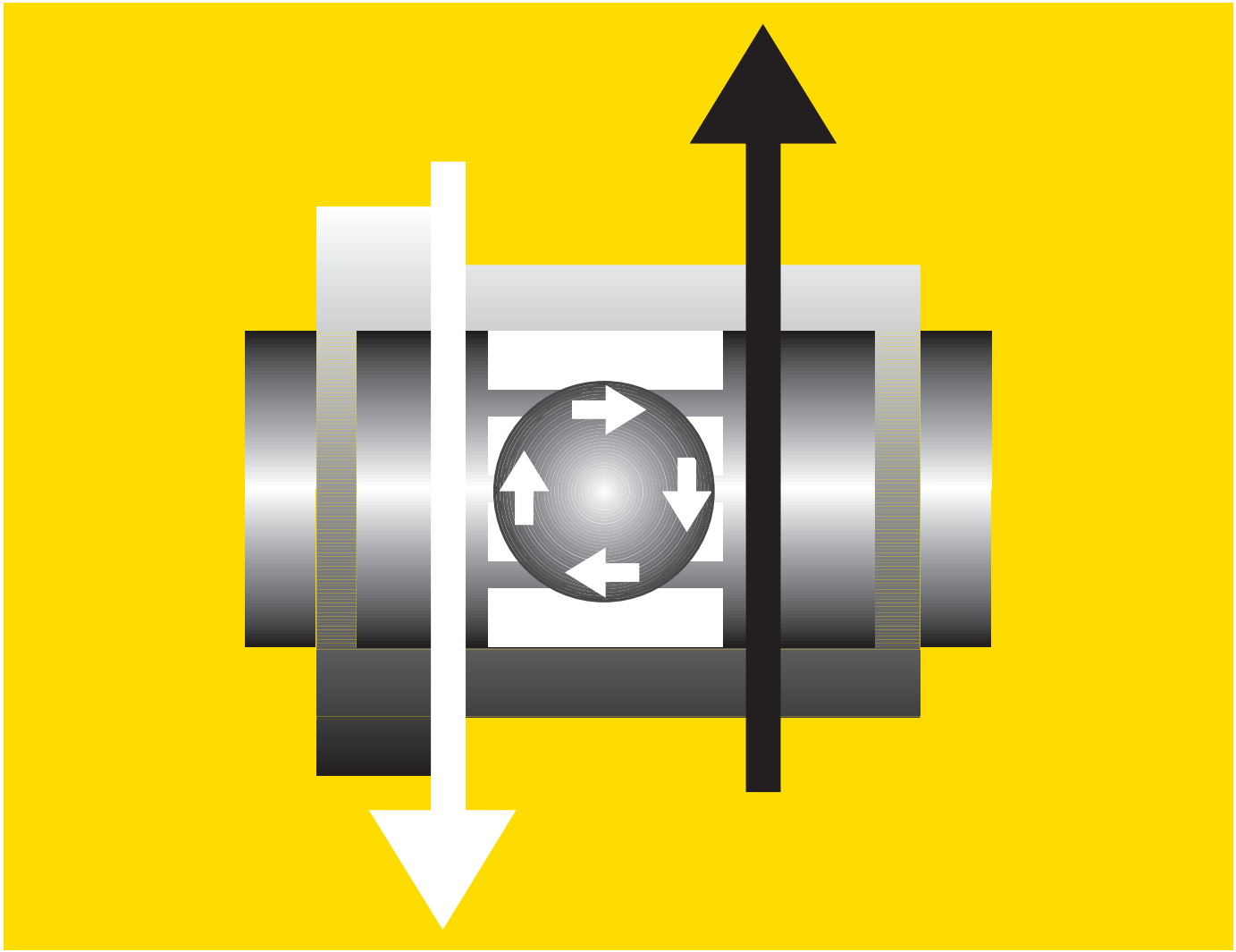


Nízké tření a opotřebení: Pro rychlé i pomalé pohyby – iglidur® J

- Více než 250 rozměrů skladem ve výrobním závodě
- Nízké opotřebení s různými materiály hřídele
- Nízký koeficient tření za sucha
- Pohlcování vibrací
- Dobrá chemická odolnost
- Nejlepší materiál pro měkké hřídele
- Nízká nasákavost

iglidur® J | Pro rychlé i pomalé pohyby

Nízké tření, nízké opotřebení. Kluzná pouzdra iglidur® J jsou navržena s nejnižším koeficientem tření za sucha a s velmi malou tendencí ke "stick slip" efektu. S maximálním povoleným povrchovým tlakem 35 MPa nejsou tato kluzná pouzdra iglidur® J vhodná pro extrémní zatížení.

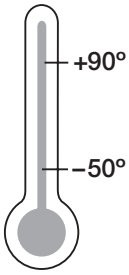
Kdy použít?

- Pro vysoké rychlosti
- Pro nejnižší opotřebení při malých a středních tlacích
- Nízké opotřebení s různými materiály hřídele
- Nízký koeficient tření za sucha
- Pohlcování vibrací
- Dobrá chemická odolnost
- Nejlepší materiál pro měkké hřídele
- Nízká nasákavost

Kdy nepoužít?

- Pokud požadujete vyšší zatížení
  - ▶ iglidur® G, strana 81
  - ▶ iglidur® W300, strana 151
- Pokud krátkodobá teplota přesáhne +120°C
  - ▶ iglidur® J350, strana 257
  - ▶ iglidur® Z, strana 307
- Pokud požadujete nízkou cenu
  - ▶ iglidur® G, strana 81

Teplota



Produktová řada

3 typy
> 250 rozměrů
Ø 1,5 - 139 mm

iglidur® J | Příklady použití

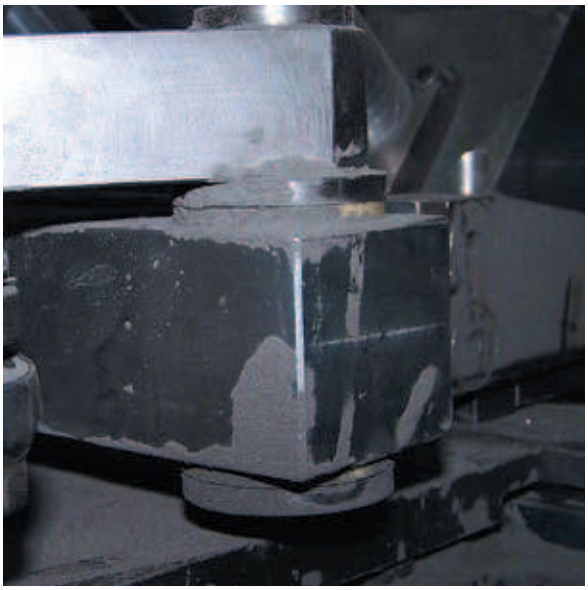
Typická odvětví průmyslu a aplikační oblasti

● Automatizace ● Tiskařský průmysl
● Nápojová technika ● Letecký průmysl
● Čisté prostory atd.

Vylepšete technologii a snižte náklady – 310 úžasných příkladů online

▶ www.igus.cz/iglidur-applications

▶ www.igus.cz/mountainbike



▶ www.igus.cz/powderpress

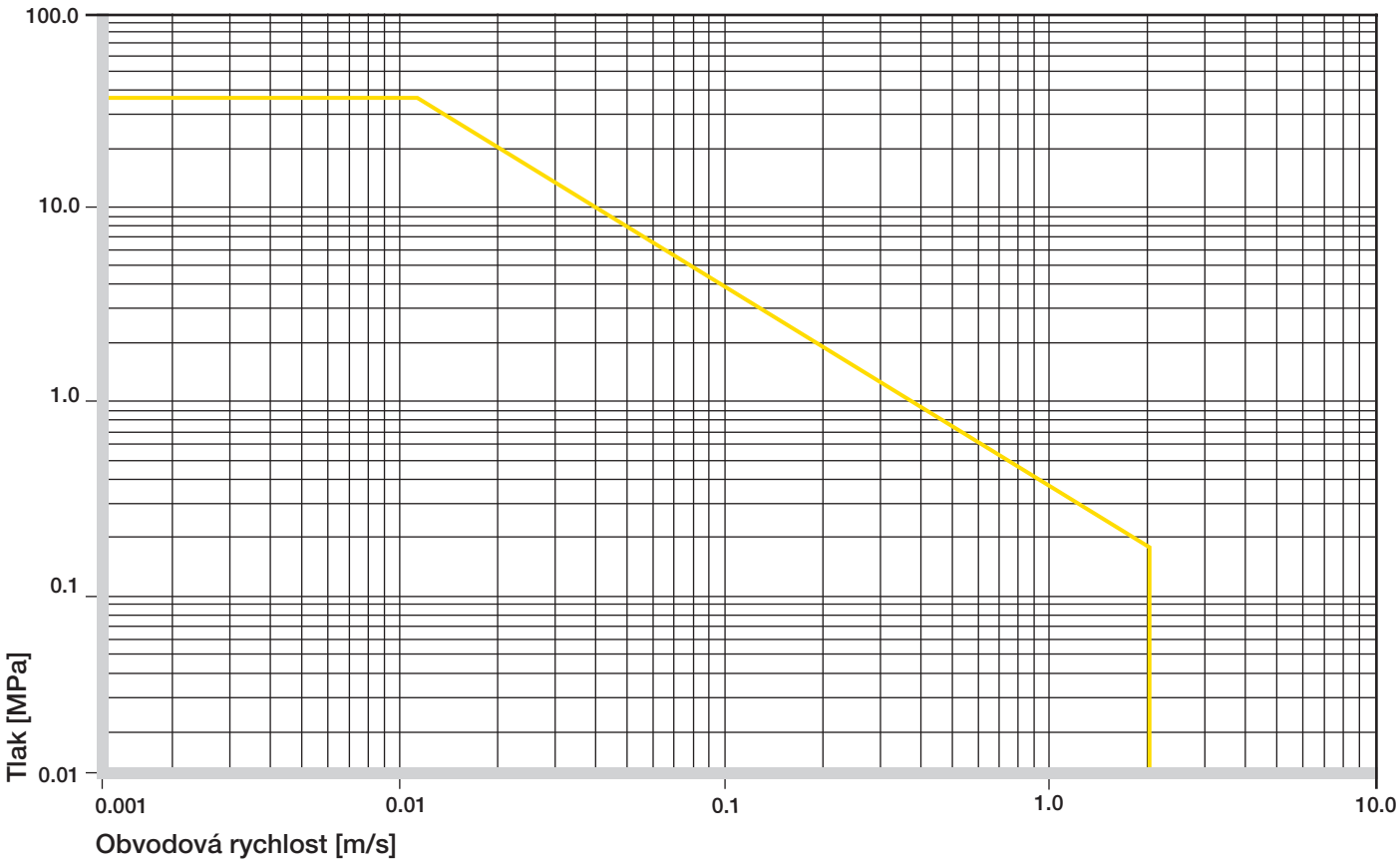
▶ www.igus.cz/pullback-star

▶ www.igus.cz/sawmill

iglidur® J | Technická data

Materiálová tabulka			
Základní vlastnosti	**Jednotky**	**iglidur® J**	**Kontrolní metody**
Hustota	**g/cm³**	1,49	
Barva		žlutá	
Max. absorpce vlhkosti při +23°C/50% r.v.	**% hmotnosti**	0,3	DIN 53495
Max. absorpce vody	**% hmotnosti**	1,3	
Koeficient tření, dynamický vůči oceli	**µ**	0,06–0,18	
pv hodnota, max. (za sucha)	**MPa · m/s**	0,34	
Mechanické vlastnosti			
Modul pružnosti	**MPa**	2,400	DIN 53457
Mez pevnosti v tahu (+20°C)	**MPa**	73	DIN 53452
Pevnost v tlaku	**MPa**	60	
Max. statický povrchový tlak (+20°C)	**MPa**	35	
Tvrdost dle Shoreho		74	DIN 53505
Fyzikální a teplotní vlastnosti			
Max. dlouhodobě působící teplota	**°C**	+90	
Max. krátkodobě působící teplota	**°C**	+120	
Min. teplota	**°C**	–50	
Tepelná vodivost	**W/m · K**	0,25	ASTM C 177
Koeficient tepelné roztažnosti (+23°C)	**$K^{-1} \cdot 10^{-5}$**	10	DIN 53752
Elektrické vlastnosti			
Měrný elektrický odpor	Ωcm	$> 10^{13}$	DIN IEC 93
Povrchový odpor	Ω	$> 10^{12}$	DIN 53482

Tabulka 01: Materiálová tabulka

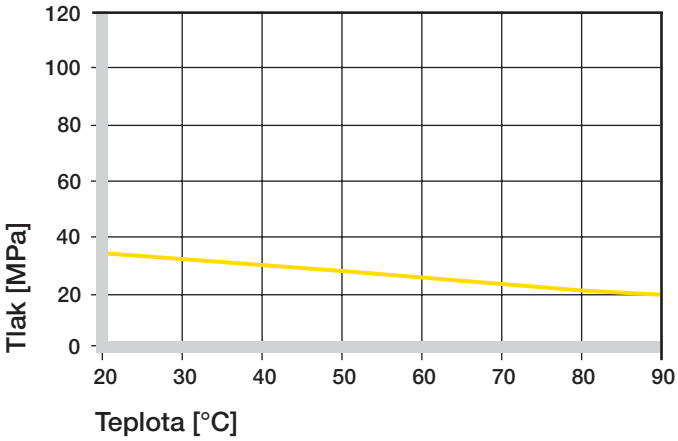


Graf 01: Povolené hodnoty pv pro iglidur® J s tloušťkou stěny 1 mm, bez mazání, vůči oceli při +20°C, zalisováno v ocelové skříni

Jednou z hlavních výhod kluzných pouzder z materiálu iglidur® J je kombinace nízkého koeficientu tření při chodu na sucho a nízké tendence ke "stick slip" efektu.

Mechanické vlastnosti

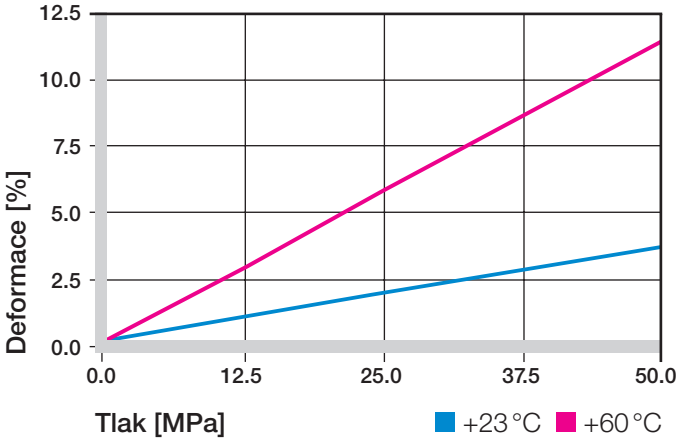
S rostoucí teplotou se pevnost v tlaku kluzných pouzder iglidur® J snižuje. Graf 02 znázorňuje tento inverzní vztah. Nicméně při dlouhodobé maximální teplotě +90°C je přípustný tlak na povrchu téměř 20 MPa. Doporučený maximální povrchový tlak je pouze jeden z technických parametrů materiálu a nelze z toho vyvozovat žádné závěry týkající se tribologických vlastností.



Graf 02: Doporučený maximální povrchový tlak v závislosti na teplotě (35 MPa při +20°C)

Při doporučeném maximálním povrchovém tlaku 35 MPa nejsou tato kluzná pouzdra z iglidur® J vhodná pro extrémní zatížení. Graf 03 znázorňuje pružnou deformaci materiálu iglidur® J při radiálním zatížení. Při maximálním doporučeném povrchovém tlaku 35 MPa je deformace menší než 2,5%. Nicméně deformace je také závislá na době cyklu.

▶ Povrchový tlak, **strana 63**



Graf 03: Deformace pod tlakem v závislosti na teplotě

Povolené obvodové (povrchové) rychlosti

Nízký koeficient tření a extrémně nízká tendence ke "stick slip" efektu materiálu iglidur® J jsou důležité zejména při velmi nízkých rychlostech. Nicméně kluzná pouzdra z iglidur® J lze použít i pro vysoké rychlosti nad 1 m/s. V obou případech je statické tření velmi nízké a ke "stick slip" efektu nedochází.

Maximálních hodnot uvedených v tabulce 02 lze dosáhnout pouze při nízkých tlacích. Při těchto mezních rychlostech se může vlivem tření zvýšit teplota až na maximální přípustné limity. Nicméně v praxi je této teploty dosaženo jen zřídkakdy, a to v důsledku měnících se provozních podmínek.

▶ Obvodová rychlost, **strana 63**

m/s	Rotace	Kývavý	Lineární
Trvalý	1,5	1,1	8
Krátkodobý	3	2,1	10

Tabulka 02: Maximální rychlosti

Teploty

Kluzná pouzdra iglidur® J je možné používat v teplotním rozsahu mezi -50°C a +90°C, krátkodobá maximální přípustná teplota je +120°C. S rostoucí teplotou se zvyšuje opotřebení a tento účinek je významný, pokud se teploty pohybují nad +80°C

▶ Teplota aplikace, **strana 66**

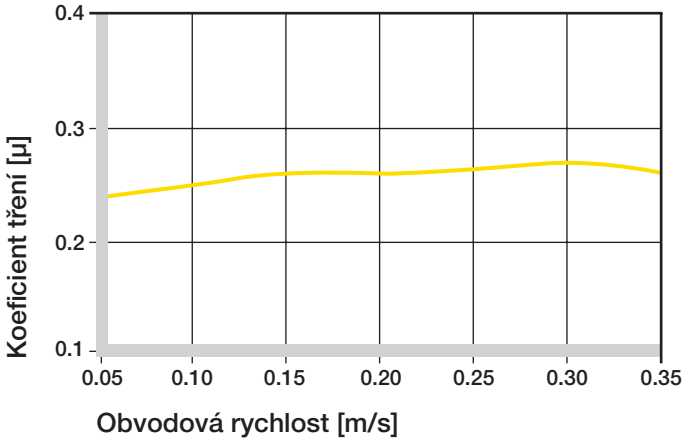
iglidur® J	Teplota aplikace
Minimum	–50 °C
Max. dlouhodobě	+90 °C
Max. krátkodobě	+120 °C
Požadavek na dodatečné zajištění	+60 °C

Tabulka 03: Teplotní limity

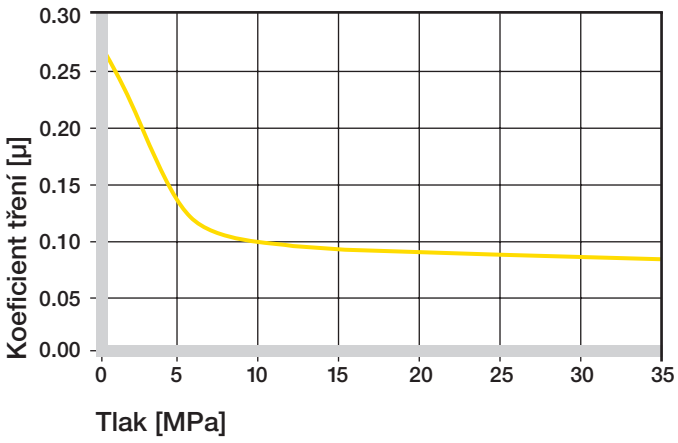
Tření a opotřebení

Podobně jako odolnost proti opotřebení, tak i koeficient tření μ se mění se zatížením. Graf 05 znázorňuje koeficienty tření pro různá zatížení. Hodnota koeficientu tření pro materiál iglidur® J je velmi dobrá pro všechna zatížení.

▶ Koeficient tření a povrch, **strana 68**
▶ Odolnost proti opotřebení, **strana 69**



Graf 04: Koeficient tření jako funkce rychlosti, p = 0,75 MPa



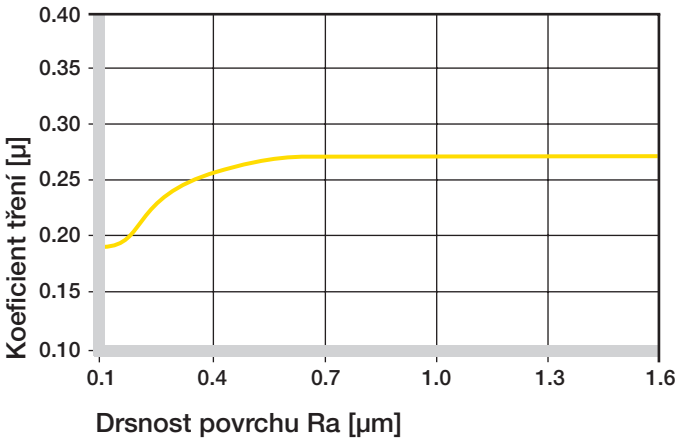
Graf 05: Koeficient tření jako funkce tlaku, v = 0,01 m/s

Materiály hřídelí

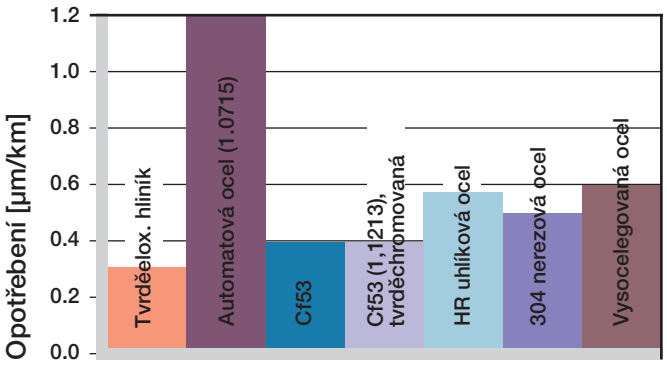
Tření a opotřebení jsou také, do značné míry, závislé na materiálu a kvalitě povrchu hřídele. S rostoucí povrchovou drsností se koeficient tření také zvyšuje. Nejlepších výsledků je dosahováno s průměrnou drsností Ra 0,1 až 0,3 μm (graf 06).

Grafy 07 až 09 zobrazují výsledky testování různých materiálů hřídelí s kluznými pouzdry z materiálu iglidur® J. Pokud budou kluzná pouzdra iglidur® J používána v rotačních aplikacích s tlaky pod 2 MPa, je možné použít několik vhodných materiálů hřídelí. V tomto rozmezí vykazuje tvrděchromovaná hřídel nejnižší opotřebení. Ve srovnání s většinou iglidur® materiálů má iglidur® J velmi nízké opotřebení při nízkém zatížení na všech testovaných materiálech hřídelí. I při zvýšení tlaku až do 5 MPa je odolnost proti opotřebení materiálu iglidur® J vynikající. Při kývavém pohybu s ocelí Cf53 (1.1213) a HR uhlíkovou ocelí je opotřebení materiálu iglidur® J mírně vyšší než při rotačním pohybu. Z grafu 09 je patrné, že rozdíl v opotřebení mezi rotační a kyvnou aplikací je největší pro nerezové oceli 303, Pokud plánujete použít jiný materiál hřídele, než je uveden v těchto testech, prosím, kontaktujte nás.

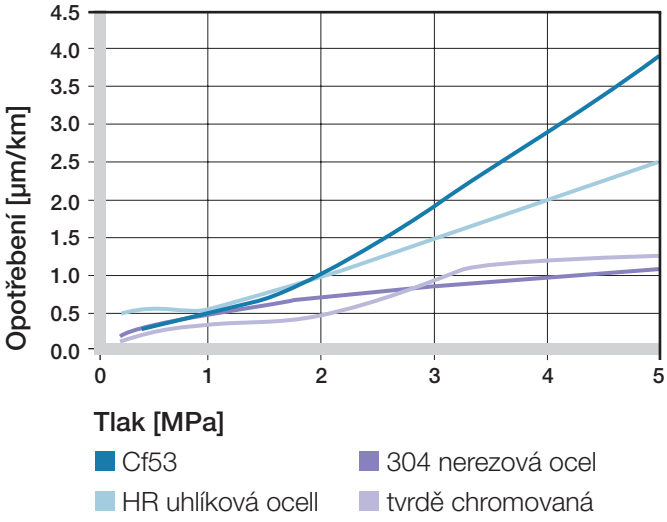
▶ Materiály hřídelí, **strana 71**



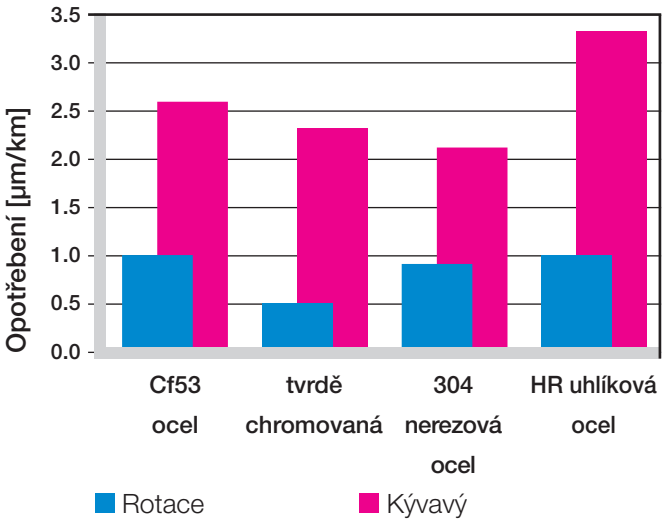
Graf 06: Koeficient tření jako funkce drsnosti povrchu (kalená broušená ocel Cf53 (1.1213))



Graf 07: Opotřebení, rotační pohyb, tlak p = 1 MPa, v = 0,3 m/s



Graf 08: Opotřebení na různých materiálech při rotačním pohybu jako funkce zatížení



Graf 09: Opotřebení pro kývavý a rotační pohyb s různými materiály hřídelí, p = 2 MPa

iglidur® J	Bez mazání	Mazací tuk	Olej	Voda
Koef. tř. µ	0,06–0,18	0,09	0,04	0,04

Tabulka 04: Koeficient tření na oceli (Ra = 1 µm, 50 HRC)

Další vlastnosti

Chemická odolnost

Kluzná pouzdra iglidur® J jsou odolná vůči zředěným zásadám a velmi slabým kyselinám, stejně jako palivům a běžným mazivům. Nízká absorpce vlhkosti umožňuje také použití v mokrém nebo vlhkém prostředí.

Kluzná pouzdra z materiálu iglidur® J jsou odolná vůči běžným čisticím prostředkům, které se používají v potravinářském průmyslu.

▶ Tabulka chemické odolnosti, **strana 1258**

Médium	Odolnost
Alkohol	+
Uhlovodíky	+
Maziva, oleje bez aditiv	+
Paliva	+
Zředěné kyseliny	0 až –
Silné kyseliny	–
Zředěné zásady	+
Silné zásady	+ až 0

+ odolný 0 podmínečně odolný – není odolný Všechny uvedené údaje se týkají chemické odolnosti při pokojové teplotě [+20°C]

Tabulka 05: Chemická odolnost

Odolnost proti radiaci

Kluzná pouzdra vyrobená z materiálu iglidur® J jsou odolná vůči radioaktivnímu záření až do intenzity $3 \cdot 10^2$ Gy.

UV odolnost

Při dlouhodobé expozici kluzných pouzder iglidur® J UV záření, může dojít k vyblednutí barvy. Nicméně tvrdost, pevnost v tlaku a odolnost proti opotřebení materiálu se nemění.

Vakuum

Při použití kluzných pouzder iglidur® J ve vakuu dochází k uvolňování vlhkosti. Z tohoto důvodu jsou vhodná pouze dobře vysušená kluzná pouzdra.

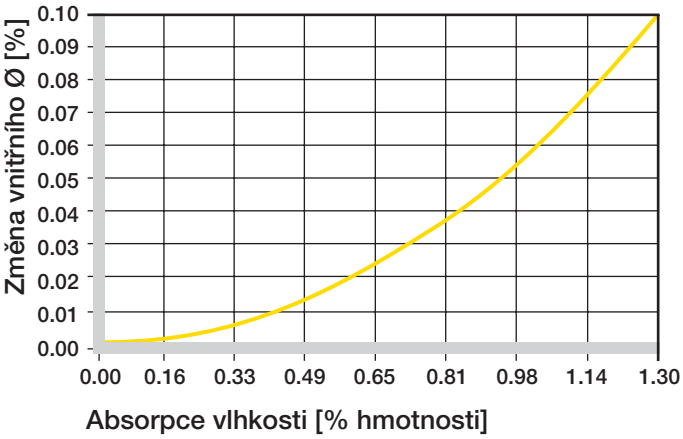
Elektrické vlastnosti

Kluzná pouzdra iglidur® J jsou elektricky nevodivá.

Měrný elektrický odpor	> 10^{13} Ωcm
Povrchový odpor	> 10^{12} Ω

Absorpce vlhkosti

Absorpce vlhkosti kluzných pouzder z materiálu iglidur® J je 0,3% ve standardní atmosféře. Mez nasycení ve vodě je 1,3%. Tyto hodnoty jsou tak nízké, že konstrukční změny v důsledku absorpce jsou nutné pouze v krajních případech.



Graf 10: Vliv absorpce vlhkosti na kluzná pouzdra

Maximální absorpce vlhkosti	
při +23°C/50% r.v.	0,3 % hmotnosti
Max. absorpce vody	1,3 % hmotnosti

Tabulka 06: Absorpce vlhkosti

Montážní tolerance

Kluzná pouzdra iglidur® J jsou standardní pouzdra pro hřídele s tolerancí h (doporučené minimum h9). Kluzná pouzdra jsou určena pro zalisování do obrobených otvorů v toleranci H7. Po zalisování do tohoto otvoru se vnitřní průměr kluzného pouzdra automaticky zmenší na toleranci E10. Konkrétní tolerance rozměrů se liší v závislosti na tloušťce stěny (viz tabulka produktové řady).

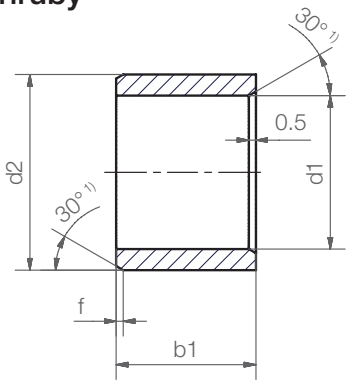
▶ Kontrolní metody, **strana 75**

Průměr d1 [mm]	Hřídel h9 [mm]	iglidur® J E10 [mm]	Vrtání H7 [mm]
do 3	0–0,025	+0,014 +0,054	0 +0,010
> 3 až 6	0–0,030	+0,020 +0,068	0 +0,012
> 6 až 10	0–0,036	+0,025 +0,083	0 +0,015
> 10 až 18	0–0,043	+0,032 +0,102	0 +0,018
> 18 až 30	0–0,052	+0,040 +0,124	0 +0,021
> 30 až 50	0–0,062	+0,050 +0,150	0 +0,025
> 50 až 80	0–0,074	+0,060 +0,180	0 +0,030
> 80 až120	0–0,087	+0,072 +0,212	0 +0,035
> 120 až180	0–0,100	+0,085 +0,245	0 +0,040

Tabulka 07: Důležité tolerance kluzných pouzder dle normy ISO 3547-1 po zalisování

iglidur® J | Produktová řada

Kluzná pouzdra bez příruby



Rozměry dle normy ISO 3547-1 a speciálních rozměrů

[1] tloušťka stěny < 1 mm: zkosení = 20°

Zkosení ve vztahu k d1

d1 [mm]:	Ø 1–6	Ø 6–12	Ø 12–30	Ø > 30
f [mm]:	0,3	0,5	0,8	1,2

Objednací klíč

JSM-0104-02

- Délka b1
- Vnější průměr d2
- Vnitřní průměr d1
- Metrický
- Typ (tvar S)
- Materiál iglidur® J

Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
JSM-0104-02	1,5	+0,014 +0,054	4,0	2,0
JSM-0205-02	2,0	+0,020 +0,080	5,0	2,5
JSM-0206-02	2,5	+0,020 +0,080	6,0	2,5
JSM-0304-05	3,0	+0,014 +0,054	4,5	5,0
JSM-0304-09	3,0	+0,014 +0,054	4,5	9,0
JSM-0305-04	3,0	+0,020 +0,080	5,0	4,0
JSM-0307-14	3,0	+0,020 +0,080	7,0	14,0
JSM-0308-04	3,0	+0,020 +0,080	8,0	4,0
JSM-0308-05	3,0	+0,020 +0,080	8,0	5,0
JSM-0405-04	4,0	+0,020 +0,068	5,5	4,0
JSM-0405-08	4,0	+0,020 +0,068	5,5	8,0
JSM-0507-046	5,0	+0,020 +0,068	7,0	4,6
JSM-0507-05	5,0	+0,020 +0,068	7,0	5,0
JSM-0507-10	5,0	+0,020 +0,068	7,0	10,0
JSM-0507-14	5,0	+0,020 +0,068	7,0	14,0
JSM-0507-15	5,0	+0,020 +0,080	7,0	15,0
JSM-0508-05	5,0	+0,030 +0,105	8,0	5,0
JSM-0607-03	6,0	+0,010 +0,058	7,0	3,0
JSM-0607-05	6,0	+0,010 +0,058	7,0	5,0
JSM-0607-08	6,0	+0,010 +0,058	7,0	8,0
JSM-0607-12,5	6,0	+0,010 +0,058	7,0	12,5
JSM-0607-14	6,0	+0,010 +0,058	7,0	14,0
JSM-0608-043	6,0	+0,020 +0,068	8,0	4,3
JSM-0608-06	6,0	+0,020 +0,068	8,0	6,0
JSM-0608-08	6,0	+0,020 +0,068	8,0	8,0
JSM-0608-10	6,0	+0,020 +0,068	8,0	10,0

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
JSM-0609-06	6,0	+0,030 +0,105	9,0	6,0
JSM-0610-10	6,0	+0,030 +0,105	10,0	10,0
JSM-0709-05	7,0	+0,025 +0,083	9,0	5,0
JSM-0709-07	7,0	+0,025 +0,083	9,0	7,0
JSM-0709-09	7,0	+0,025 +0,083	9,0	9,0
JSM-0709-125	7,0	+0,025 +0,083	9,0	12,5
JSM-0810-03	8,0	+0,025 +0,083	10,0	3,0
JSM-0810-04	8,0	+0,025 +0,083	10,0	4,0
JSM-0810-06	8,0	+0,025 +0,083	10,0	6,0
JSM-0810-08	8,0	+0,025 +0,083	10,0	8,0
JSM-0810-10	8,0	+0,025 +0,083	10,0	10,0
JSM-0810-12	8,0	+0,025 +0,083	10,0	12,0
JSM-0810-16	8,0	+0,025 +0,083	10,0	16,0
JSM-0812-10	8,0	+0,040 +0,130	12,0	10,0
JSM-0812-12	8,0	+0,040 +0,130	12,0	12,0
JSM-0911-10	9,0	+0,025 +0,083	11,0	10,0
JSM-1012-05	10,0	+0,025 +0,083	12,0	5,0
JSM-1012-06	10,0	+0,025 +0,083	12,0	6,0
JSM-1012-08	10,0	+0,025 +0,083	12,0	8,0
JSM-1012-10	10,0	+0,025 +0,083	12,0	10,0
JSM-1012-11	10,0	+0,025 +0,083	12,0	11,0
JSM-1012-12	10,0	+0,025 +0,083	12,0	12,0
JSM-1012-15	10,0	+0,025 +0,083	12,0	15,0
JSM-1012-20	10,0	+0,025 +0,083	12,0	20,0
JSM-1014-10	10,0	+0,040 +0,130	14,0	10,0
JSM-1014-16	10,0	+0,040 +0,130	14,0	16,0

* po zalisování. Kontrolní metody, ▶ strana 75

dodací termín ze skladu ve výrobním závodě

iglidur® J | Produktová řada

Kluzná pouzdra bez příruby

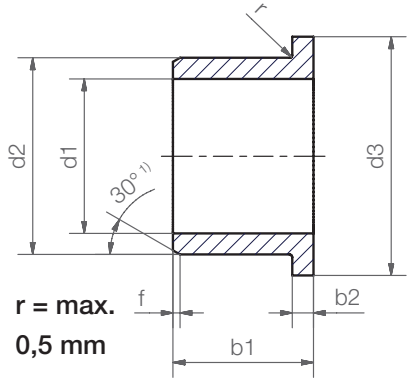
Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
JSM-1214-06	12,0	+0,032 +0,102	14,0	6,0
JSM-1214-08	12,0	+0,032 +0,102	14,0	8,0
JSM-1214-09	12,0	+0,032 +0,102	14,0	9,0
JSM-1214-10	12,0	+0,032 +0,102	14,0	10,0
JSM-1214-15	12,0	+0,032 +0,102	14,0	15,0
JSM-1214-20	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0
JSM-1216-12	12,0	+0,050 +0,160	16,0	12,0
JSM-1216-17	12,0	+0,050 +0,160	16,0	17,0
JSM-1315-20	13,0	+0,032 +0,102	15,0	20,0
JSM-1316-185	13,0	+0,032 +0,102	16,0	18,5
JSM-1416-05	14,0	+0,032 +0,102	16,0	5,0
JSM-1416-08	14,0	+0,032 +0,102	16,0	8,0
JSM-1416-10	14,0	+0,032 +0,102	16,0	10,0
JSM-1416-15	14,0	+0,032 +0,102	16,0	15,0
JSM-1416-20	14,0	+0,032 +0,102	16,0	20,0
JSM-1416-25	14,0	+0,032 +0,102	16,0	25,0
JSM-1418-18	14,0	+0,032 +0,102	18,0	18,0
JSM-1420-20	14,0	+0,050 +0,160	20,0	20,0
JSM-1517-06	15,0	+0,032 +0,102	17,0	6,0
JSM-1517-12	15,0	+0,032 +0,102	17,0	12,0
JSM-1517-20	15,0	+0,032 +0,102	17,0	20,0
JSM-1518-10	15,0	+0,032 +0,102	18,0	10,0
JSM-1618-10	16,0	+0,032 +0,102	18,0	10,0
JSM-1618-12	16,0	+0,032 +0,102	18,0	12,0
JSM-1618-15	16,0	+0,032 +0,102	18,0	15,0
JSM-1618-20	16,0	+0,032 +0,102	18,0	20,0
JSM-1620-16	16,0	+0,050 +0,160	20,0	16,0
JSM-1622-16	16,0	+0,050 +0,160	22,0	16,0
JSM-1622-20	16,0	+0,050 +0,160	22,0	20,0
JSM-1719-06	17,0	+0,032 +0,102	19,0	6,0
JSM-1820-15	18,0	+0,032 +0,102	20,0	15,0
JSM-1820-20	18,0	+0,032 +0,102	20,0	20,0
JSM-1922-14	19,0	+0,032 +0,102	22,0	14,0
JSM-2022-20	20,0	+0,040 +0,124	22,0	20,0
JSM-2022-30	20,0	+0,040 +0,124	22,0	30,0
JSM-2023-15	20,0	+0,040 +0,124	23,0	15,0
JSM-2023-20	20,0	+0,040 +0,124	23,0	20,0
JSM-2023-25	20,0	+0,020 +0,104	23,0	25,0
JSM-2026-06	20,0	+0,065 +0,195	26,0	6,0
JSM-2026-20	20,0	+0,065 +0,195	26,0	20,0
JSM-2026-25	20,0	+0,065 +0,195	26,0	25,0
JSM-2026-30	20,0	+0,065 +0,195	26,0	30,0
JSM-2124-12	21,0	+0,040 +0,124	24,0	12,0
JSM-2326-12	23,0	+0,040 +0,124	26,0	12,0
JSM-2427-25	24,0	+0,040 +0,124	27,0	25,0
JSM-2427-46	24,0	+0,040 +0,124	27,0	46,0
JSM-2528-12	25,0	+0,040 +0,124	28,0	12,0
JSM-2528-20	25,0	+0,040 +0,124	28,0	20,0
JSM-2528-30	25,0	+0,040 +0,124	28,0	30,0
JSM-2528-60	25,0	+0,040 +0,124	28,0	60,0
JSM-2530-40	25,0	+0,065 +0,195	30,0	40,0
JSM-2532-25	25,0	+0,065 +0,195	32,0	25,0
JSM-2532-32	25,0	+0,065 +0,195	32,0	32,0
JSM-2532-35	25,0	+0,065 +0,195	32,0	35,0
JSM-2630-20	26,0	+0,065 +0,195	30,0	20,0
JSM-2730-20	27,0	+0,040 +0,124	30,0	20,0
JSM-2832-20	28,0	+0,065 +0,195	32,0	20,0
JSM-3034-20	30,0	+0,040 +0,124	34,0	20,0
JSM-3034-25	30,0	+0,040 +0,124	34,0	25,0
JSM-3034-30	30,0	+0,040 +0,124	34,0	30,0
JSM-3038-40	30,0	+0,065 +0,195	38,0	40,0
JSM-3236-20	32,0	+0,050 +0,150	36,0	20,0
JSM-3236-30	32,0	+0,050 +0,150	36,0	30,0
JSM-3236-40	32,0	+0,050 +0,150	36,0	40,0
JSM-3238-50	32,0	+0,080 +0,240	38,0	50,0
JSM-3539-20	35,0	+0,050 +0,150	39,0	20,0
JSM-3539-30	35,0	+0,050 +0,150	39,0	30,0
JSM-3539-40	35,0	+0,050 +0,150	39,0	40,0
JSM-3640-45	36,0	+0,050 +0,150	40,0	45,0
JSM-4044-30	40,0	+0,050 +0,150	44,0	30,0
JSM-4044-35	40,0	+0,050 +0,150	44,0	35,0
JSM-4044-40	40,0	+0,050 +0,150	44,0	40,0
JSM-4246-73	42,0	+0,080 +0,240	46,0	73,0
JSM-4550-50	45,0	+0,025 +0,125	50,0	50,0
JSM-5055-30	50,0	+0,050 +0,150	55,0	30,0
JSM-5055-50	50,0	+0,050 +0,150	55,0	50,0
JSM-5560-60	55,0	+0,060 +0,180	60,0	60,0
JSM-6065-60	60,0	+0,060 +0,180	65,0	60,0
JSM-6570-50	65,0	+0,060 +0,180	70,0	50,0
JSM-7075-60	70,0	+0,060 +0,180	75,0	60,0
JSM-7580-60	75,0	+0,060 +0,180	80,0	60,0
JSM-8085-100	80,0	+0,060 +0,180	85,0	100,0
JSM-8086-60	80,0	+0,060 +0,180	86,0	60,0
JSM-100105-100	100,0	+0,072 +0,212	105,0	100,0
JSM-110115-60	110,0	+0,072 +0,212	115,0	60,0

*** po zalisování. Kontrolní metody, ▶ strana 75**

iglidur® J | Produktová řada

Kluzná pouzdra s přírubou



Objednací klíč

JFM-0304-03

- Délka b1
- Vnější průměr d2
- Vnitřní průměr d1
- Metrický
- Typ (tvar F)
- Materiál iglidur® J

Rozměry dle normy ISO 3547-1 a speciálních rozměrů

1) tloušťka stěny < 1 mm: zkosení = 20°

Zkosení ve vztahu k d1

d1 [mm]:	Ø 1–6	Ø 6–12	Ø 12–30	Ø > 30
f [mm]:	0,3	0,5	0,8	1,2

Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	d3	b1	b2
				d13	h13	–0,14
JFM-0304-03	3,0	+0,014 +0,054	4,5	7,5	3,0	0,75
JFM-0304-045	3,0	+0,014 +0,054	4,5	7,5	4,5	0,75
JFM-0304-05	3,0	+0,014 +0,054	4,5	7,5	5,0	0,75
JFM-0306-10	3,0	+0,020 +0,080	6,0	9,0	10,0	1,5
JFM-0405-03	4,0	+0,020 +0,068	5,5	9,5	3,0	0,75
JFM-0405-06	4,0	+0,020 +0,068	5,5	9,5	6,0	0,75
JFM-0506-05	5,0	+0,020 +0,068	6,0	10,0	5,0	0,5
JFM-0507-03	5,0	+0,020 +0,068	7,0	11,0	3,0	1,0
JFM-0507-05	5,0	+0,020 +0,068	7,0	11,0	5,0	1,0
JFM-0608-04	6,0	+0,020 +0,068	8,0	12,0	4,0	1,0
JFM-0608-06	6,0	+0,020 +0,068	8,0	12,0	6,0	1,0
JFM-0608-08	6,0	+0,020 +0,068	8,0	12,0	8,0	1,0
JFM-0608-10	6,0	+0,020 +0,068	8,0	12,0	10,0	1,0
JFM-0610-10	6,0	+0,030 +0,105	10,0	14,0	10,0	2,0
JFM-0810-038	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	3,8	1,0
JFM-0810-05	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	5,0	1,0
JFM-0810-06	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	6,0	1,0
JFM-0810-07	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	7,0	1,0
JFM-0810-08	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	8,0	1,0
JFM-0810-10	8,0	+0,025 +0,083	10,0	15,0	10,0	1,0
JFM-0810125-10	8,0	+0,025 +0,083	10,0	12,5	10,0	1,0
JFM-081014-10	8,0	+0,025 +0,083	10,0	14,0	10,0	1,0
JFM-081016-11	8,0	+0,025 +0,083	10,0	16,0	11,0	2,0
JFM-0812-06	8,0	+0,025 +0,083	12,0	16,0	6,0	2,0
JFM-1012-05	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	5,0	1,0
JFM-1012-09	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	9,0	1,0

* po zalisování. Kontrolní metody, ▶ strana 75

dodací termín ze skladu ve výrobním závodě

iglidur® J | Produktová řada

Kluzná pouzdra s přírubou

Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	d3 d13	b1 h13	b2 –0,14
JFM-1012-10	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	10,0	1,0
JFM-1012-12	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	12,0	1,0
JFM-1012-15	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	15,0	1,0
JFM-1012-18	10,0	+0,025 +0,083	12,0	18,0	18,0	1,0
JFM-101215-035	10,0	+0,025 +0,083	12,0	15,0	3,5	1,0
JFM-1014-14	10,0	+0,025 +0,083	14,0	17,5	14,0	1,0
JFM-1113-05	11,0	+0,032 +0,102	13,0	18,0	5,0	1,0
JFM-1214-05	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	5,0	1,0
JFM-1214-07	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	7,0	1,0
JFM-1214-09	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	9,0	1,0
JFM-1214-12	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	12,0	1,0
JFM-1214-15	12,0	+0,032 +0,102	14,0	20,0	15,0	1,0
JFM-121418-045	12,0	+0,032 +0,102	14,0	18,0	4,5	1,0
JFM-121418-10	12,0	+0,032 +0,102	14,0	18,0	10,0	1,0
JFM-1218-08	12,0	+0,050 +0,160	18,0	24,0	8,0	3,0
JFM-1218-12	12,0	+0,050 +0,160	18,0	24,0	12,0	3,0
JFM-1218-20	12,0	+0,050 +0,160	18,0	22,0	20,0	3,0
JFM-1416-03	14,0	+0,032 +0,102	16,0	22,0	3,0	1,0
JFM-1416-10	14,0	+0,032 +0,102	16,0	22,0	10,0	1,0
JFM-1416-12	14,0	+0,032 +0,102	16,0	22,0	12,0	1,0
JFM-1416-17	14,0	+0,032 +0,102	16,0	22,0	17,0	1,0
JFM-141822-20	14,0	+0,032 +0,102	18,0	22,0	20,0	2,0
JFM-141825-24	14,0	+0,032 +0,102	18,0	25,0	24,0	2,0
JFM-1517-04	15,0	+0,032 +0,102	17,0	23,0	4,0	1,0
JFM-1517-055	15,0	+0,032 +0,102	17,0	23,0	5,5	1,0
JFM-1517-09	15,0	+0,032 +0,102	17,0	23,0	9,0	1,0
JFM-1517-12	15,0	+0,032 +0,102	17,0	23,0	12,0	1,0
JFM-1517-17	15,0	+0,032 +0,102	17,0	23,0	17,0	1,0
JFM-1521-20	15,0	+0,050 +0,160	21,0	27,0	20,0	3,0
JFM-1618-06	16,0	+0,032 +0,102	18,0	24,0	6,0	1,0
JFM-1618-16	16,0	+0,032 +0,102	18,0	24,0	16,0	1,0
JFM-1618-17	16,0	+0,032 +0,102	18,0	24,0	17,0	1,0
JFM-1622-12	16,0	+0,050 +0,160	22,0	28,0	12,0	3,0
JFM-1622-15	16,0	+0,050 +0,160	22,0	28,0	15,0	3,0
JFM-1719-09	17,0	+0,032 +0,102	19,0	25,0	9,0	1,0
JFM-1719-21	17,0	+0,032 +0,102	19,0	25,0	21,0	1,0
JFM-1820-04	18,0	+0,032 +0,102	20,0	26,0	4,0	1,0
JFM-1820-12	18,0	+0,032 +0,102	20,0	26,0	12,0	1,0
JFM-1820-22	18,0	+0,032 +0,102	20,0	26,0	22,0	1,0
JFM-1821-12	18,0	+0,032 +0,102	21,0	25,0	12,0	1,0
JFM-1922-36	19,0	+0,032 +0,102	22,0	26,0	36,0	1,0
JFM-2023-11	20,0	+0,040 +0,124	23,0	30,0	11,5	1,5
JFM-2023-15,5	20,0	+0,040 +0,124	23,0	30,0	15,5	1,5

* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75

iglidur® J | Produktová řada

Rozměry [mm]

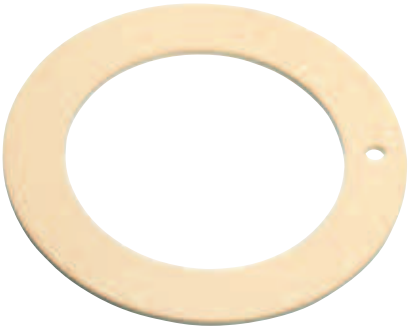
Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	d3 d13	b1 h13	b2 –0,14
JFM-2023-21	20,0	+0,040 +0,124	23,0	30,0	21,5	1,5
JFM-202530-15	20,0	+0,065 +0,195	25,0	30,0	15,0	2,0
JFM-2026-15	20,0	+0,065 +0,195	26,0	32,0	15,0	3,0
JFM-2026-20	20,0	+0,065 +0,195	26,0	32,0	20,0	3,0
JFM-2026-25	20,0	+0,065 +0,195	26,0	32,0	25,0	3,0
JFM-222532-08	22,0	+0,040 +0,124	25,0	32,0	8,0	1,5
JFM-2430-30	24,0	+0,040 +0,124	30,0	36,0	30,0	3,0
JFM-2528-06	25,0	+0,040 +0,124	28,0	35,0	6,0	1,5
JFM-2528-12	25,0	+0,040 +0,124	28,0	35,0	12,0	1,5
JFM-2528-14,5	25,0	+0,040 +0,124	28,0	35,0	14,5	1,5
JFM-2528-21	25,0	+0,040 +0,124	28,0	35,0	21,5	1,5
JFM-252839-05	25,0	+0,040 +0,124	28,0	39,0	5,0	1,5
JFM-252839-075	25,0	+0,040 +0,124	28,0	39,0	7,5	1,5
JFM-2532-20	25,0	+0,065 +0,195	32,0	38,0	20,0	4,0
JFM-2532-25	25,0	+0,065 +0,195	32,0	38,0	25,0	4,0
JFM-283235-07	28,0	+0,065 +0,195	32,0	35,0	7,0	2,0
JFM-283239-20	28,0	+0,040 +0,124	32,0	39,0	20,0	2,0
JFM-303240-12	30,0	+0,040 +0,124	32,0	40,0	12,0	1,0
JFM-3034-20	30,0	+0,040 +0,124	34,0	42,0	20,0	2,0
JFM-3034-26	30,0	+0,040 +0,124	34,0	42,0	26,0	2,0
JFM-3038-20	30,0	+0,080 +0,240	38,0	44,0	20,0	4,0
JFM-3038-30	30,0	+0,065 +0,195	38,0	44,0	30,0	4,0
JFM-3038-36	30,0	+0,065 +0,195	38,0	44,0	36,0	4,0
JFM-3539-12	35,0	+0,050 +0,150	39,0	47,0	12,0	2,0
JFM-3539-16	35,0	+0,050 +0,150	39,0	47,0	16,0	2,0
JFM-3539-26	35,0	+0,050 +0,150	39,0	47,0	26,0	2,0
JFM-4044-20	40,0	+0,050 +0,150	44,0	52,0	20,0	2,0
JFM-4044-30	40,0	+0,050 +0,150	44,0	52,0	30,0	2,0
JFM-4044-40	40,0	+0,050 +0,150	44,0	52,0	40,0	2,0
JFM-4550-12	45,0	+0,050 +0,150	50,0	58,0	12,0	2,0
JFM-4550-20	45,0	+0,050 +0,150	50,0	58,0	20,0	2,0
JFM-4550-50	45,0	+0,050 +0,150	50,0	58,0	50,0	2,0
JFM-5055-50	50,0	+0,050 +0,150	55,0	63,0	50,0	2,0
JFM-5055-115	50,0	+0,050 +0,150	55,0	63,0	11,5	2,0
JFM-5560-50	55,0	+0,060 +0,180	60,0	68,0	50,0	2,0
JFM-6065-37	60,0	+0,060 +0,180	65,0	73,0	37,0	2,0
JFM-6065-50	60,0	+0,060 +0,180	65,0	73,0	50,0	2,0
JFM-6570-60	65,0	+0,060 +0,180	70,0	78,0	60,0	2,0
JFM-7075-50	70,0	+0,060 +0,180	75,0	83,0	50,0	2,0
JFM-9095-100	90,0	+0,072 +0,212	95,0	103,0	100,0	2,5
JFM-100105-100	100,0	+0,072 +0,212	105,0	113,0	100,0	2,5
JFM-110115-100	110,0	+0,072 +0,212	115,0	123,0	100,0	2,5
JFM-120125-100	120,0	+0,072 +0,212	125,0	133,0	100,0	2,5

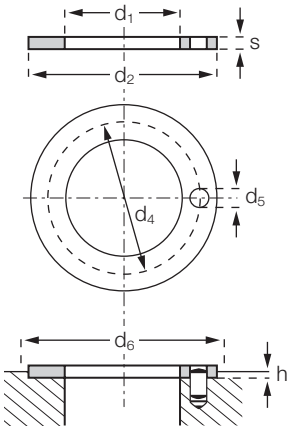
* po zalisování. Kontrolní metody, ▶ strana 75

dodací termín ze skladu ve výrobním závodě

iglidur® J | Produktová řada

Axiální kluzná podložka





Objednací klíč

JTM-1224-015

- Tloušťka s
- Vnější průměr d2
- Vnitřní průměr d1
- Metrický
- Typ (tvar T)
- Materiál iglidur® J

Rozměry dle normy ISO 3547-1 a speciálních rozměrů

Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1 +0,25	d2 –0,25	s –0,05	d4 –0,12 +0,12	d5 +0,375 +0,125	h +0,2 –0,2	d6 +0,12
JTM-1224-015	12,0	24,0	1,5	18,0	1,5	1,0	24,0
JTM-1234-015	12,0	34,0	1,5	**	**	1,0	34,0
JTM-2036-015	20,0	36,0	1,5	28,0	3,0	1,0	36,0
JTM-3039-015	30,0	39,0	1,5	**	**	1,0	39,0
JTM-5670-010	56,0	70,0	1,0	**	**	0,7	70,0
JTM-139188-020	139,0	188,0	2,0	**	**	1,5	188,0

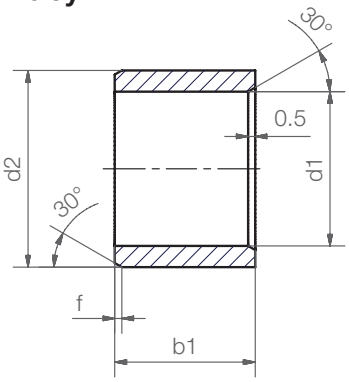
** Provedení bez fixačního otvoru

Ještě více rozměrů skladem ve výrobním závodě
Nyní je k dispozici více než 300 rozměrů. Hledání on-line pro požadovaný rozměr kluzného pouzdra.
▶ **www.igus.cz/iglidur-specialbearings**

dodací termín **ze skladu ve výrobním závodě**

iglidur® J | Produktová řada | Palcový

Kluzná pouzdra bez příruby



Objednací klíč

JSI-0204-04

Zkosení ve vztahu k d1

d1 [palce]:	Ø 0,040–0,236	Ø 0,236–0,472	Ø 0,472–1,18	Ø > 1,18
f [palce]:	0,012	0,019	0,031	0,047

Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1	d2	b1	d1*		Vrtání		Hřídel	
				max.	min.	max.	min.	max.	min.
JSI-0204-04	1/8	1/4	1/4	,1280	,1262	,2515	,2510	,1250	,1241
JSI-0204-06	1/8	1/4	3/8	,1280	,1262	,2515	,2510	,1250	,1241
JSI-0304-06	3/16	1/4	3/8	,1892	,1873	,2503	,2497	,1865	,1858
JSI-0304-08	3/16	1/4	1/2	,1892	,1873	,2503	,2497	,1865	,1858
JSI-0305-05	3/16	5/16	5/16	,1905	,1887	,3140	,3135	,1875	,1866
JSI-0305-06	3/16	5/16	3/8	,1905	,1887	,3140	,3135	,1875	,1866
JSI-0305-08	3/16	5/16	1/2	,1905	,1887	,3140	,3135	,1875	,1866
JSI-0405-04	1/4	5/16	1/4	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
JSI-0405-06	1/4	5/16	3/8	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
JSI-0405-08	1/4	5/16	1/2	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
JSI-0406-04	1/4	3/8	1/4	,2539	,2516	,3765	,3760	,2500	,2491
JSI-0406-08	1/4	3/8	1/2	,2539	,2516	,3765	,3760	,2500	,2491
JSI-0406-12	1/4	3/8	3/4	,2539	,2516	,3765	,3760	,2500	,2491
JSI-0406-16	1/4	3/8	1	,2539	,2516	,3765	,3760	,2500	,2491
JSI-0506-06	5/16	3/8	3/8	,3148	,3125	,3753	3747	,3115	,3106
JSI-0506-08	5/16	3/8	1/2	,3148	,3125	,3753	3747	,3115	,3106
JSI-0506-12	5/16	3/8	3/4	,3148	,3125	,3753	3747	,3115	,3106
JSI-0507-06	5/16	7/16	3/8	,3164	,3141	,4390	,4385	,3125	,3116
JSI-0507-08	5/16	7/16	1/2	,3164	,3141	,4390	,4385	,3125	,3116
JSI-0507-10	5/16	7/16	5/8	,3164	,3141	,4390	,4385	,3125	,3116
JSI-0607-06	3/8	15/32	3/8	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
JSI-0608-03	3/8	1/2	3/16	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
JSI-0608-06	3/8	1/2	3/8	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
JSI-0608-08	3/8	1/2	1/2	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731
JSI-0608-10	3/8	1/2	5/8	,3773	,3750	,4691	,4684	,3740	,3731

* po zalisování. Kontrolní metody, ▶ strana 75

dodací termín ze skladu ve výrobním závodě

iglidur® J | Produktová řada | Palcový

Kluzná pouzdra bez příruby

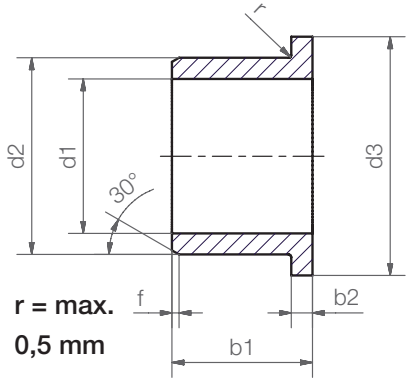
Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1	d2	b1	d1*		Vrtání		Hřídel	
				max.	min.	max.	min.	max.	min.
JSI-0809-06	1/2	19/32	3/8	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
JSI-0809-08	1/2	19/32	1/2	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
JSI-0809-12	1/2	19/32	3/4	,5030	,5003	,5941	,5934	,4990	,4980
JSI-0810-08	1/2	5/8	1/2	,5040	,5013	,6260	,6250	,5000	,4990
JSI-0810-12	1/2	5/8	3/4	,5040	,5013	,6260	,6250	,5000	,4990
JSI-1011-08	5/8	23/32	1/2	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
JSI-1011-12	5/8	23/32	3/4	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
JSI-1012-04	5/8	3/4	1/4	,6297	,6270	,7510	,7500	,6250	,6240
JSI-1012-06	5/8	3/4	3/8	,6297	,6270	,7510	,7500	,6250	,6240
JSI-1012-08	5/8	3/4	1/2	,6297	,6270	,7510	,7500	,6250	,6240
JSI-1012-12	5/8	3/4	3/4	,6297	,6270	,7510	,7500	,6250	,6240
JSI-1012-16	5/8	3/4	1	,6297	,6270	,7510	,7500	,6250	,6240
JSI-1214-08	3/4	7/8	1/2	,7541	,7505	,8755	,8747	,7491	,7479
JSI-1214-12	3/4	7/8	3/4	,7541	,7505	,8755	,8747	,7491	,7479
JSI-1214-16	3/4	7/8	1	,7541	,7505	,8755	,8747	,7491	,7479
JSI-1216-12	3/4	1	3/4	,7559	,7525	1,0010	1,000	,7500	,7490
JSI-1216-16	3/4	1	1	,7559	,7525	1,0010	1,000	,7500	,7490
JSI-1416-12	7/8	1	3/4	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
JSI-1418-12	7/8	1 1/8	3/4	,8809	,8775	1,1260	1,1250	,8750	,8740
JSI-1418-24	7/8	1 1/8	1 1/2	,8809	,8775	1,1260	1,1250	,8750	,8740
JSI-1620-16	1	1 1/4	1	1,0059	1,0025	1,2510	1,2500	1,0000	,9990
JSI-1620-24	1	1 1/4	1 1/2	1,0059	1,0025	1,2510	1,2500	1,0000	,9990
JSI-1822-16	1 1/8	1 13/8	1	1,1327	1,1276	1,3760	1,3750	1,1250	1,1240
JSI-2022-14	1 1/4	1 13/32	7/8	1,2548	1,2508	1,4068	1,4058	1,2488	1,2472
JSI-2024-24	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1,2600	1,2532	1,5005	1,4995	1,2500	1,2490
JSI-2428-24	1 1/2	1 3/4	1 1/2	1,5100	1,5032	1,7505	1,7495	1,5000	1,4990

*** po zalisování. Kontrolní metody, ▶ strana 75**

iglidur® J | Produktová řada | Palcový

Kluzná pouzdra s přírubou



Objednací klíč

JFI-0204-04

- Délka b1
- Vnější průměr d2
- Vnitřní průměr d1
- Palcový
- Typ (tvar F)
- Materiál iglidur® J

Zkosení ve vztahu k d1

d1 [palce]:	Ø 0,040–0,236	Ø 0,236–0,472	Ø 0,472–1,18	Ø > 1,18
f [palce]:	0,012	0,019	0,031	0,047

Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1	d2	b1	d3	b2	d1*		Vrtání		Hřídel	
						max.	min.	max.	min.	max.	min.
JFI-0204-06	1/8	1/4	3/8	,360	,047	,1280	,1262	,2515	,2510	,1250	,1241
JFI-0304-02	3/16	1/4	1/8	,375	,032	,1905	,1887	,2515	,2510	,1875	,1866
JFI-0304-04	3/16	1/4	1/4	,375	,032	,1892	,1873	,2503	,2497	,1865	,1858
JFI-0304-06	3/16	1/4	3/8	,375	,032	,1892	,1873	,2503	,2497	,1865	,1858
JFI-0304-08	3/16	1/4	1/2	,375	,032	,1892	,1873	,2503	,2497	,1865	,1858
JFI-0305-06	3/16	5/16	3/8	,370	,047	,1905	,1887	,3140	,3135	,1875	,1866
JFI-0305-08	3/16	5/16	1/2	,370	,047	,1905	,1887	,3140	,3135	,1875	,1866
JFI-0405-04	1/4	5/16	1/4	,437	,032	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
JFI-0405-06	1/4	5/16	3/8	,437	,032	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
JFI-0405-12	1/4	5/16	3/4	,437	,032	,2521	,2498	,3128	,3122	,2490	,2481
JFI-0406-03	1/4	3/8	3/16	,560	,047	,2539	,2516	,3765	,3760	,2500	,2491
JFI-0406-04	1/4	3/8	1/4	,560	,047	,2539	,2516	,3765	,3760	,2500	,2491
JFI-0406-08	1/4	3/8	1/2	,560	,047	,2539	,2516	,3765	,3760	,2500	,2491
JFI-0506-04	5/16	3/8	1/4	,500	,032	,3148	,3125	,3753	,3747	,3115	,3106
JFI-0506-06	5/16	3/8	3/8	,500	,032	,3148	,3125	,3753	,3747	,3115	,3106
JFI-0506-08	5/16	3/8	1/2	,500	,032	,3148	,3125	,3753	,3747	,3115	,3106
JFI-0507-08	5/16	7/16	1/2	,560	,062	,3164	,3141	,4390	,4385	,3125	,3116
JFI-0607-06	3/8	15/32	3/8	,687	,046	,3772	,3775	,4691	,4684	,3740	,3731
JFI-0608-03	3/8	1/2	3/16	,625	,062	,3789	,3766	,5015	,5010	,3750	,3741
JFI-0608-06	3/8	1/2	3/8	,625	,062	,3789	,3766	,5015	,5010	,3750	,3741
JFI-0608-08	3/8	1/2	1/2	,625	,062	,3789	,3766	,5015	,5010	,3750	,3741
JFI-0809-04	1/2	19/32	1/4	,875	,046	,5040	,5000	,5941	,5934	,4990	,4980
JFI-0809-06	1/2	19/32	3/8	,875	,046	,5040	,5000	,5941	,5934	,4990	,4980
JFI-0809-08	1/2	19/32	1/2	,875	,046	,5040	,5000	,5941	,5934	,4990	,4980
JFI-0810-04	1/2	5/8	1/4	,875	,062	,5047	,5020	,6260	,6250	,5000	,4990

* po zalisování. Kontrolní metody, ▶ strana 75

dodací termín ze skladu ve výrobním závodě

iglidur® J | Produktová řada | Palcový

Kluzná pouzdra s přírubou

Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1	d2	b1	d3	b2	d1*		Vrtání		Hřídel	
						max.	min.	max.	min.	max.	min.
JFI-0810-08	1/2	5/8	1/2	,875	,062	,5047	,5020	,6260	,6250	,5000	,4990
JFI-0810-10	1/2	5/8	5/8	,875	,062	,5047	,5020	,6260	,6250	,5000	,4990
JFI-0810-12	1/2	5/8	3/4	,875	,062	,5047	,5020	,6260	,6250	,5000	,4990
JFI-1011-08	5/8	23/32	1/2	,937	,046	,6280	,6253	,7192	,7184	,6240	,6230
JFI-1011-12	5/8	23/32	3/4	1,000	,046	,6297	,6270	,7192	,7184	,6250	,6240
JFI-1012-08	5/8	3/4	1/2	1,000	,062	,6297	,6270	,7510	,7500	,6250	,6240
JFI-1012-12	5/8	3/4	3/4	1,000	,062	,6297	,6270	,7510	,7500	,6250	,6240
JFI-1012-16	5/8	3/4	1	1,000	,062	,6297	,6270	,7510	,7500	,6250	,6240
JFI-1214-08	3/4	7/8	1/2	1,125	,062	,7541	,7505	,8755	,8747	,7491	,7479
JFI-1214-10	3/4	7/8	5/8	1,125	,062	,7541	,7505	,8755	,8747	,7491	,7479
JFI-1214-12	3/4	7/8	3/4	1,125	,062	,7541	,7505	,8755	,8747	,7491	,7479
JFI-1214-16	3/4	7/8	1	1,125	,062	,7541	,7505	,8755	,8747	,7491	,7479
JFI-1216-12	3/4	1	3/4	1,250	,156	,7559	,7525	1,0010	1,0000	,7500	,7490
JFI-1216-16	3/4	1	1	1,250	,156	,7559	,7525	1,0010	1,0000	,7500	,7490
JFI-1416-12	7/8	1	3/4	1,250	,062	,8791	,8757	1,0005	,9997	,8741	,8729
JFI-141618-11	7/8	1	11/16	1,125	,062	,8809	,8776	1,0010	1,0000	,8750	,8740
JFI-1618-12	1	1 1/8	3/4	1,375	,062	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
JFI-1618-16	1	1 1/8	1	1,375	,062	1,0041	1,0007	1,1255	1,1247	,9991	,9979
JFI-1620-12	1	1 1/4	3/4	1,500	,188	1,0059	1,0025	1,2510	1,2500	1,0000	,9990
JFI-1620-16	1	1 1/4	1	1,500	,188	1,0059	1,0025	1,2510	1,2500	1,0000	,9990
JFI-1620-24	1	1 1/4	1 1/2	1,500	,188	1,0059	1,0025	1,2510	1,2500	1,0000	,9990
JFI-2024-16	1 1/4	1 1/2	1	1,750	,188	1,2600	1,2531	1,5005	1,4995	1,2500	1,2490
JFI-2024-24	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1,750	,188	1,2600	1,2531	1,5005	1,4995	1,2500	1,2490
JFI-2428-16	1 1/2	1 3/4	1	2,000	,125	1,5100	1,5032	1,7505	1,7495	1,5000	1,4990
JFI-2428-24	1 1/2	1 3/4	1 1/2	2,000	,125	1,5100	1,5032	1,7505	1,7495	1,5000	1,4990
JFI-2630-16	1 5/8	1 7/8	1	2,125	,125	1,6350	1,6882	1,8755	1,8745	1,6250	1,6240

*** po zalisování. Kontrolní metody, ▶ strana 75**