



FDA kompatibilní – iglidur® A200



Produktová řada

Je v souladu s předpisy FDA (Food and Drug Administration)

Pro přímý kontakt s potravinami a léčivy

Pro nízké rychlosti

FDA kompatibilní. iglidur® A200 je materiál s FDA certifikací pro aplikace s nízkým až středním zatížením. Materiál je určen pro přímý kontakt s potravinami nebo léky.



Je v souladu s předpisy FDA
(Food and Drug Administration)

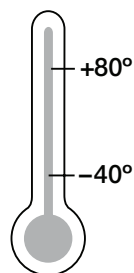


Pro přímý kontakt s
potravinami a léčivými

Pro nízké rychlosti



Teplota



Kdy použít?

- Pokud požadujete přímý kontakt s potravinami
- Pokud požadujete tichý provoz
- Pokud požadujete kluzná pouzdra pro znečištěná prostředí
- Pokud požadujete certifikaci FDA



Kdy nepoužít?

- Pokud požadujete max. otěruvzdornost
 - ▶ iglidur® W300, strana 151
- Pokud požadujete trvalé teploty nad +80°C
 - ▶ iglidur® A290, strana 477
 - ▶ iglidur® A500, strana 457
- Pokud požadujete univerzální kluzná pouzdra s nízkou cenou
 - ▶ iglidur® G, strana 81
- Pokud požadujete provoz ve vlhkém prostředí
 - ▶ iglidur® A180, od strany 411

Produktová řada

3 typy
Ø 1–32 mm
další rozměry
na vyžádání

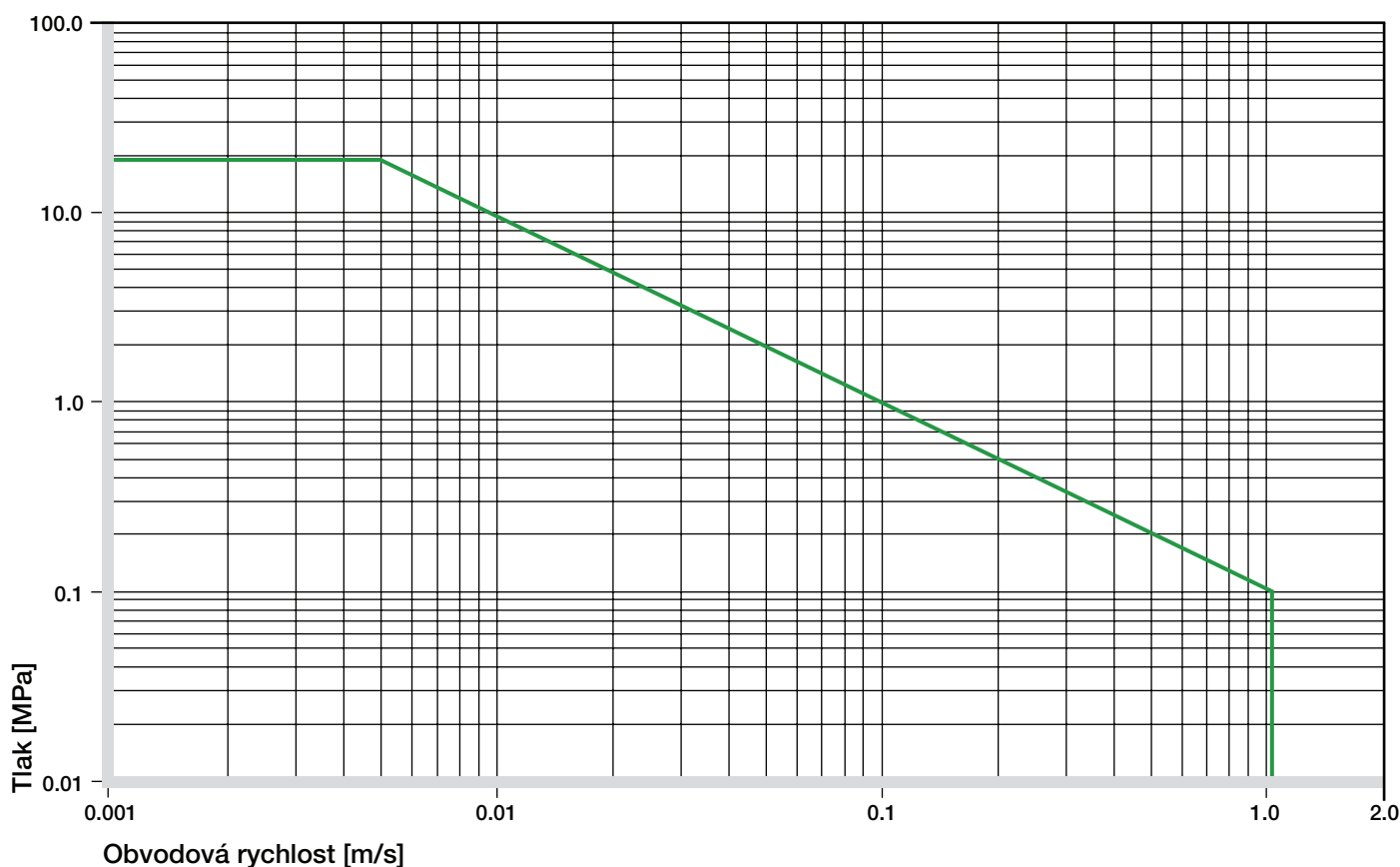


Výrobky z materiálu iglidur® A200 jsou v souladu s požadavky FDA pro přímý kontakt s potravinami



Materiálová tabulka			
Základní vlastnosti	Jednotky	iglidur® A200	Kontrolní metody
Hustota	g/cm³	1,14	
Barva		bílá	
Max. absorpce vlhkosti při +23°C/50% r.v.	% hmotnosti	1,5	DIN 53495
Max. absorpce vody	% hmotnosti	7,6	
Koeficient tření, dynamický vůči oceli	μ	0,10–0,40	
pv hodnota, max. (za sucha)	MPa · m/s	0,09	
Mechanické vlastnosti			
Modul pružnosti	MPa	2,500	DIN 53457
Mez pevnosti v tahu (+20°C)	MPa	116	DIN 53452
Pevnost v tlaku	MPa	54	
Max. statický povolený tlak (+20°C)	MPa	18	
Tvrdoost dle Shoreho		81	DIN 53505
Fyzikální a teplotní vlastnosti			
Max. dlouhodobě působící teplota	°C	+80	
Max. krátkodobě působící teplota	°C	+170	
Min. teplota	°C	-40	
Tepelná vodivost	W/m · K	0,24	ASTM C 177
Koeficient tepelné roztažnosti (+23°C)	K⁻¹ · 10⁻⁵	10	DIN 53752
Elektrické vlastnosti			
Měrný elektrický odpor	Ωcm	> 10 ¹³	DIN IEC 93
Povrchový odpor	Ω	> 10 ¹²	DIN 53482

Tabulka 01: Materiálová tabulka



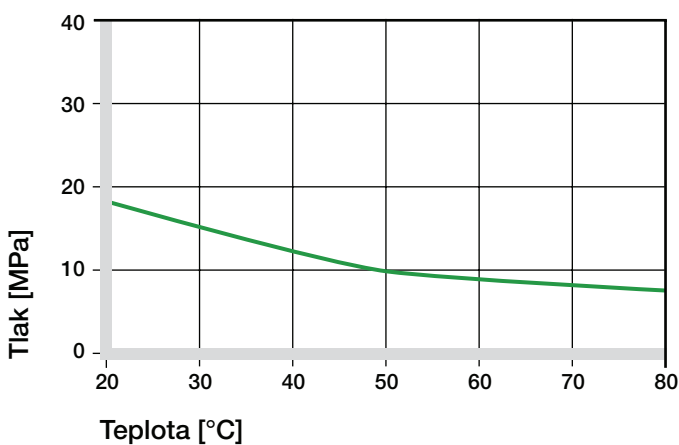
Graf 01: Povolené hodnoty pv pro iglidur® A200 s tloušťkou stěny 1mm, bez mazání, vůči oceli při +20°C, zalisováno v ocelové skříni

Kluzná pouzdra vyrobená z materiálu iglidur® A200 jsou vhodná pro použití v aplikacích s přímým stykem s potravinami. Proto jsou ideálním řešením pro aplikace v potravinářském a balicím průmyslu, pro zdravotnickou techniku a pro malé domácí spotřebiče (bílou techniku). Chemické složení materiálu iglidur® A200 je zvláště upraveno tak, aby tento materiál vykazoval vysokou odolnost proti otěru. Navíc se materiál iglidur® A200 vyznačuje tím, že do značné míry pohlcuje nečistoty v aplikaci a tím přispívá ke klidnému a tichému provozu.

Velmi dobrá odolnost proti opotřebení a znečištění a možnost chodu nasucho umožňuje nahradit některé složité mazané ložiskové systémy a to s minimálními náklady.

Mechanické vlastnosti

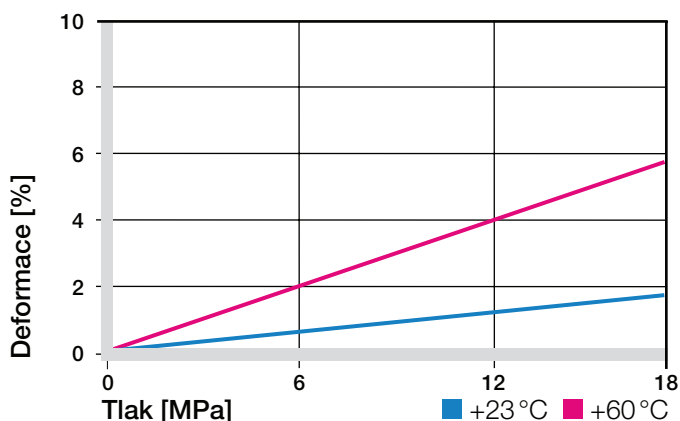
S rostoucí teplotou se pevnost v tlaku kluzných pouzder iglidur® A200 snižuje. Graf 02 znázorňuje tento inverzní vztah. Nicméně při dlouhodobé maximální teplotě +80°C je přípustný tlak na povrchu téměř 8 MPa. Doporučený maximální povrchový tlak je pouze jeden z technických parametrů materiálu a nelze z toho vyvozovat žádné závěry týkající se tribologických vlastností.



Graf 02: Doporučený maximální povrchový tlak v závislosti na teplotě (18 MPa při +20°C)

Graf 03 znázorňuje pružnou deformaci materiálu iglidur® A200 při radiálním zatížení. Při maximálním doporučeném povrchovém tlaku 18 MPa a pokojové teplotě je deformace menší než 2%. Nicméně deformace je také závislá na době cyklu.

► Povrchový tlak, **strana 63**



Graf 03: Deformace pod tlakem v závislosti na teplotě

Povolené obvodové (povrchové) rychlosti

Materiál iglidur® A200 je určen pro nízké obvodové rychlosti. Maximální rychlost je 0,8 m/s (rotační pohyb) a 2 m/s (lineární pohyb).

Hodnoty uvedené v tabulce 02 platí pouze pro minimální zatížení a při pokojové teplotě. V praxi jsou rychlosti ovlivňovány řadou jiných faktorů.

► Obvodová rychlost, **strana 65**

► pv hodnoty a mazání, **strana 65**

m/s	Rotace	Kývavý	Lineární
Trvalý	0,8	0,6	2
Krátkodobý	1,5	1,1	3

Tabulka 02: Maximální rychlosti

Teploty

Krátkodobá přípustná maximální teplota je +170°C. S rostoucí teplotou se pevnost v tlaku kluzných pouzder iglidur® A200 snižuje. Graf 02 znázorňuje tento inverzní vztah. Okolní teploty ložiskového systému mají také vliv na opotřebení kluzných pouzder.

► Teplota aplikace, **strana 66**

iglidur® A200	Teplota aplikace
Minimum	-40 °C
Max. dlouhodobá	+80 °C
Max. krátkodobý	+170 °C
Požadavek na dodatečné zajištění	+50 °C

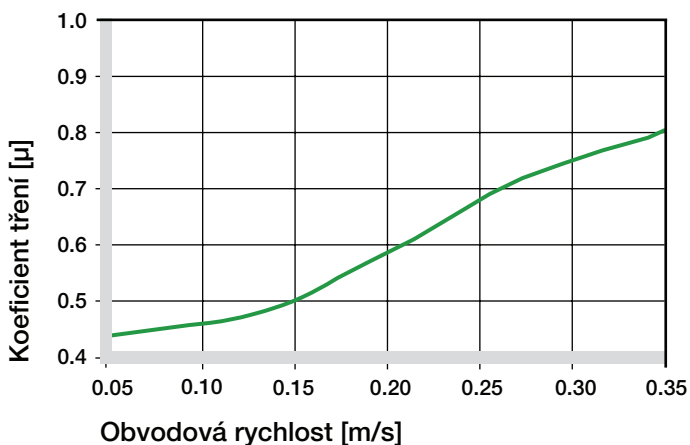
Tabulka 03: Teplotní limity

Tření a opotřebení

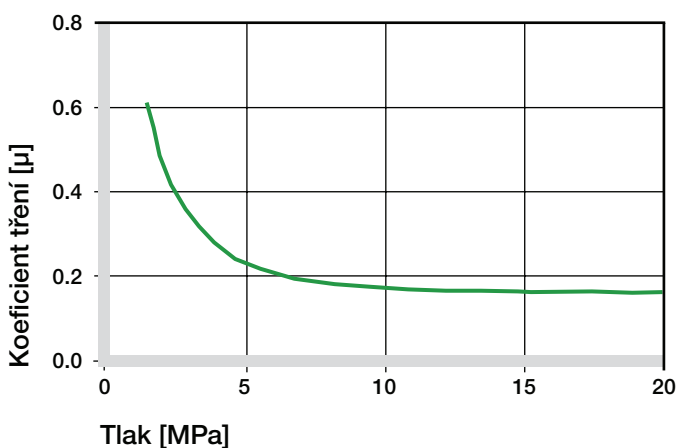
Podobně jako odolnost proti opotřebení, tak i koeficient tření μ se mění se zatížením. Koeficient tření se snižuje s rostoucím tlakem, zatímco zvýšení obvodové rychlosti vede ke zvýšení koeficientu tření (grafy 04 a 05). Tření a opotřebení jsou také, do značné míry, závislé na materiálu a kvalitě povrchu hřídele. Hřídele, které jsou příliš hladké nebo hrubé, zvyšují koeficient tření a opotřebení kluzného pouzdra. Pro kluzná pouzdra iglidur® A200 je doporučovaná průměrná drsnost povrchu hřídele v rozsahu $R_a = 0,4$ až $0,6 \mu\text{m}$ (graf 06).

► Koeficient tření a povrch, **strana 68**

► Odolnost proti opotřebení, **strana 69**



Graf 04: Koeficient tření jako funkce rychlosti, $p = 0,75 \text{ MPa}$



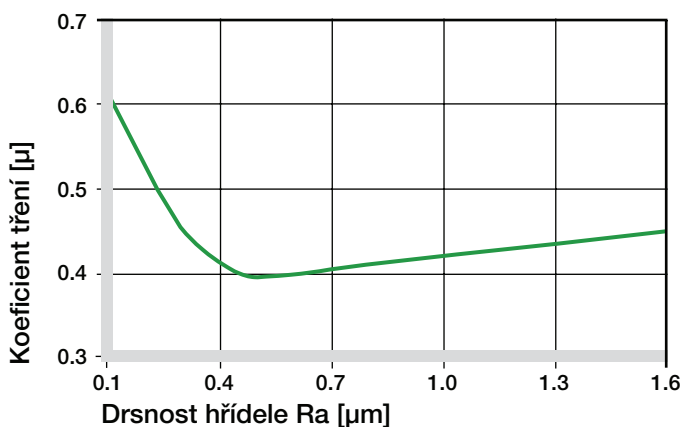
Graf 05: Koeficient tření jako funkce tlaku, $v = 0,01 \text{ m/s}$

Materiály hřídelí

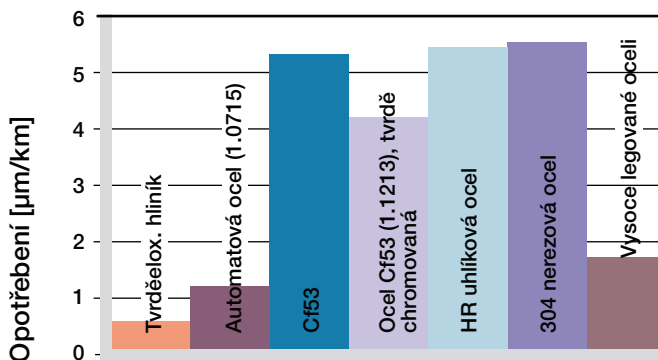
Grafy 06 až 09 zobrazují výsledky testování různých materiálů hřídelí s kluznými pouzdry z materiálu iglidur® A200,

Při zatížení zatížením $p = 2 \text{ MPa}$ je opotřebení kluzných pouzder iglidur® A200 vyšší při rotačním pohybu než při kývavém. Výjimku tvoří pouze materiál St37 (1.0254), kde je tomu naopak.

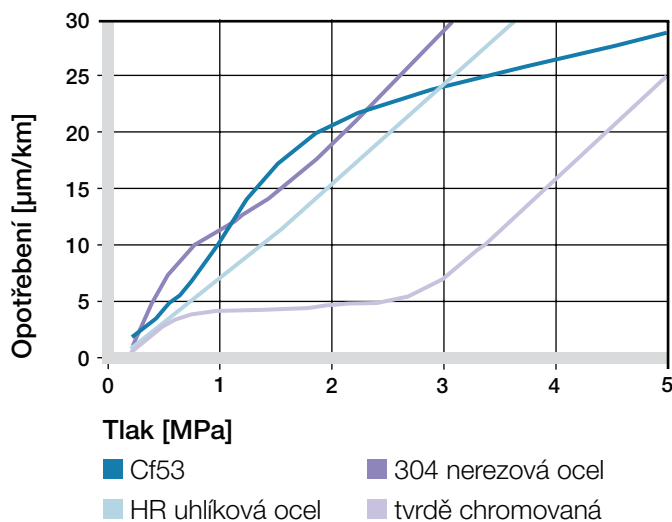
► Materiály hřídelí, **strana 71**



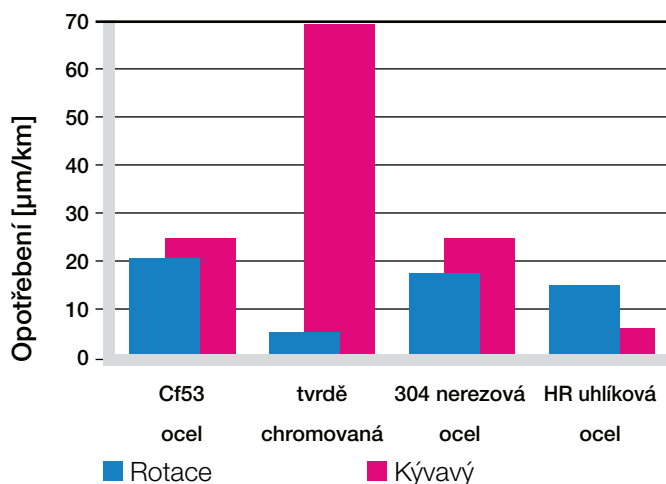
Graf 06: Koeficient tření jako funkce drsnosti povrchu (kalená broušená ocel Cf53 (1.1213))



Graf 07: Opotřebení, rotační pohyb, tlak $p = 1 \text{ MPa}$, $v = 0,3 \text{ m/s}$



Graf 08: Opotřebení na různých materiálech při rotačním pohybu jako funkce zatížení



Graf 09: Opotřebení pro kývavý a rotační pohyb s různými materiály hřídelí, p = 2 MPa

iglidur® A200	Bez mazání	Mazací tuk	Olej	Voda
Koef. tř. μ	0,1–0,4	0,09	0,04	0,04

Tabulka 04: Koeficient tření na oceli (Ra = 1 µm, 50 HRC)

Další vlastnosti

Chemická odolnost

Kluzná pouzdra iglidur® A200 mají vysokou odolnost proti chemikáliím. Jsou také odolná proti většině lubrikantů.

► Tabulka chemické odolnosti, **strana 1258**

Médium	Odolnost
Alkohol	+ až 0
Uhlovodíky	+
Maziva, oleje bez aditiv	+
Paliva	+
Zředěné kyseliny	0 až –
Silné kyseliny	–
Zředěné zásady	+
Silné zásady	0

+ odolný / 0 podmíněně odolný / – není odolný

Všechny údaje jsou uvedené při pokojové teplotě [+20°C]

Tabulka 05: Chemická odolnost

Odolnost proti radiaci

Kluzná pouzdra iglidur® A200 jsou odolná proti radioaktivnímu záření až do $1 \cdot 10^4$ Gy. Vyšší úroveň radiace může způsobit ztrátu některých důležitých mechanických vlastností.

UV odolnost

Kluzná pouzdra iglidur® A200 jsou odolná proti UV záření.

Vakuum

Ve vakuu lze kluzná pouzdra iglidur® A200 používat pouze omezeně.

Elektrické vlastnosti

Kluzná pouzdra iglidur® A200 jsou elektricky nevodivá.

Měrný elektrický odpor > 10^{13} Ωcm

Povrchový odpor > 10^{12} Ω

iglidur® A200 | Technická data

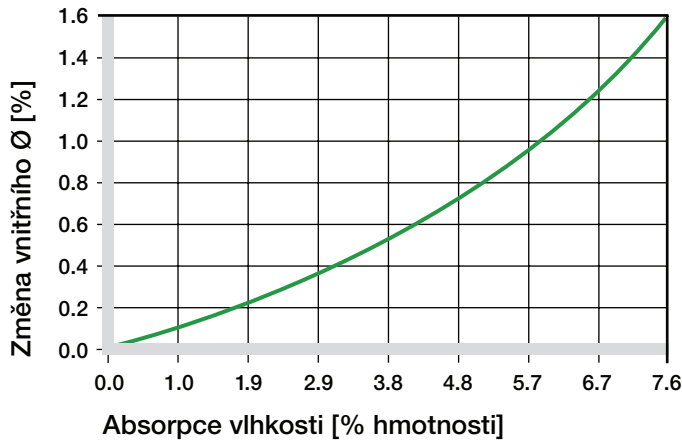
Absorpce vlhkosti

Absorpce vlhkosti kluzných pouzder z materiálu iglidur® A200 je 1,5% ve standardní atmosféře. Mez nasycení ve vodě je 7,6%. Toto je třeba vzít v úvahu při návrhu těchto kluzných pouzder pro vlhké a mokré typy aplikací.

Maximální absorpce vlhkosti

při +23°C/50% r.v.	1,5 % hmotnosti
Max. absorpce vody	7,6 % hmotnosti

Tabulka 06: Absorpce vlhkosti



Graf 10: Vliv absorpce vlhkosti na kluzná pouzdra

Montážní tolerance

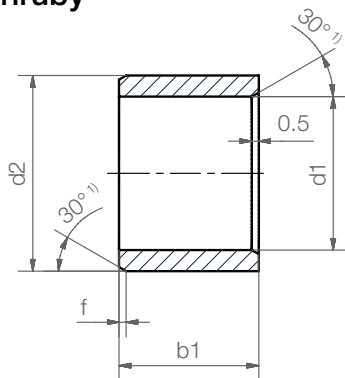
Kluzná pouzdra iglidur® A200 jsou standardní pouzdra pro hřídele s tolerancí h (doporučené minimum h9). Kluzná pouzdra jsou určena pro zalisování do obrobených otvorů v toleranci H7. Po zalisování do tohoto otvoru se vnitřní průměr kluzného pouzdra automaticky zmenší na toleranci D11.

► Kontrolní metody, **strana 75**

Průměr d1 [mm]	Hřídel h9 [mm]	iglidur® A200 D11 [mm]	Vrtání H7 [mm]
až do 3	0-0,025	+0,020 +0,080	0 +0,010
> 3 až 6	0-0,030	+0,030 +0,105	0 +0,012
> 6 až 10	0-0,036	+0,040 +0,130	0 +0,015
> 10 až 18	0-0,043	+0,050 +0,160	0 +0,018
> 18 až 30	0-0,052	+0,065 +0,195	0 +0,021
> 30 až 50	0-0,062	+0,080 +0,240	0 +0,025

Tabulka 07: Důležité tolerance kluzných pouzder dle normy ISO 3547-1 po zalisování

Kluzná pouzdra bez příruby



Rozměry dle normy DIN 1850 a speciálních rozměrů

¹⁾ tloušťka stěny < 1 mm: zkosení = 20°

Zkosení ve vztahu k d1

d1 [mm]:	Ø 1-6	Ø 6-12	Ø 12-30	Ø > 30
f [mm]:	0,3	0,5	0,8	1,2

Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
ASM-0103-02	1,0	+0,020 +0,080	3,0	2,0
ASM-0104-02	1,5	+0,020 +0,080	4,0	2,0
ASM-0205-02	2,0	+0,020 +0,080	5,0	2,0
ASM-0205-03	2,0	+0,020 +0,080	5,0	3,0
ASM-0206-03	2,5	+0,020 +0,080	6,0	3,0
ASM-0305-03	3,0	+0,020 +0,080	5,0	3,0
ASM-0305-04	3,0	+0,020 +0,080	5,0	4,0
ASM-0306-03	3,0	+0,020 +0,080	6,0	3,0
ASM-0306-04	3,0	+0,020 +0,080	6,0	4,0
ASM-0407-03	4,0	+0,030 +0,105	7,0	3,0
ASM-0407-04	4,0	+0,030 +0,105	7,0	4,0
ASM-0407-06	4,0	+0,030 +0,105	7,0	6,0
ASM-0408-06	4,0	+0,030 +0,105	8,0	6,0
ASM-0508-04	5,0	+0,030 +0,105	8,0	4,0
ASM-0508-05	5,0	+0,030 +0,105	8,0	5,0
ASM-0508-08	5,0	+0,030 +0,105	8,0	8,0
ASM-0509-05	5,0	+0,030 +0,105	9,0	5,0
ASM-0509-08	5,0	+0,030 +0,105	9,0	8,0
ASM-0608-10	6,0	+0,030 +0,105	8,0	10,0
ASM-0609-06	6,0	+0,030 +0,105	9,0	6,0
ASM-0610-04	6,0	+0,030 +0,105	10,0	4,0
ASM-0610-06	6,0	+0,030 +0,105	10,0	6,0
ASM-0610-10	6,0	+0,030 +0,105	10,0	10,0
ASM-0612-06	6,0	+0,030 +0,105	12,0	6,0
ASM-0612-10	6,0	+0,030 +0,105	12,0	10,0

* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



Objednací klíč

ASM-0103-02



Délka b1
Vnější průměr d2
Vnitřní průměr d1
Metrický
Typ (tvar S)
Materiál iglidur® A200

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
ASM-0710-05	7,0	+0,040 +0,130	10,0	5,0
ASM-0710-08	7,0	+0,040 +0,130	10,0	8,0
ASM-0810-06	8,0	+0,040 +0,130	10,0	6,0
ASM-0810-08	8,0	+0,040 +0,130	10,0	8,0
ASM-0810-10	8,0	+0,040 +0,130	10,0	10,0
ASM-0811-08	8,0	+0,040 +0,130	11,0	8,0
ASM-0811-12	8,0	+0,040 +0,130	11,0	12,0
ASM-0812-06	8,0	+0,040 +0,130	12,0	6,0
ASM-0812-08	8,0	+0,040 +0,130	12,0	8,0
ASM-0812-10	8,0	+0,040 +0,130	12,0	10,0
ASM-0812-12	8,0	+0,040 +0,130	12,0	12,0
ASM-0814-06	8,0	+0,040 +0,130	14,0	6,0
ASM-0814-10	8,0	+0,040 +0,130	14,0	10,0
ASM-0912-14	9,0	+0,040 +0,130	12,0	14,0
ASM-1012-10	10,0	+0,040 +0,130	12,0	10,0
ASM-1014-06	10,0	+0,040 +0,130	14,0	6,0
ASM-1014-08	10,0	+0,040 +0,130	14,0	8,0
ASM-1014-10	10,0	+0,040 +0,130	14,0	10,0
ASM-1014-16	10,0	+0,040 +0,130	14,0	16,0
ASM-1016-06	10,0	+0,040 +0,130	16,0	6,0
ASM-1016-10	10,0	+0,040 +0,130	16,0	10,0
ASM-1016-16	10,0	+0,040 +0,130	16,0	16,0
ASM-1214-20	12,0	+0,050 +0,160	14,0	20,0
ASM-1216-15	12,0	+0,050 +0,160	16,0	15,0
ASM-1216-20	12,0	+0,050 +0,160	16,0	20,0

dodací termín ze skladu ve výrobním závodě



Kluzná pouzdra bez příruby

Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
ASM-1218-08	12,0	+0,050 +0,160	18,0	8,0
ASM-1218-10	12,0	+0,050 +0,160	18,0	10,0
ASM-1218-15	12,0	+0,050 +0,160	18,0	15,0
ASM-1218-20	12,0	+0,050 +0,160	18,0	20,0
ASM-1416-10	14,0	+0,050 +0,160	16,0	10,0
ASM-1416-15	14,0	+0,050 +0,160	16,0	15,0
ASM-1416-20	14,0	+0,050 +0,160	16,0	20,0
ASM-1420-10	14,0	+0,050 +0,160	20,0	10,0
ASM-1420-15	14,0	+0,050 +0,160	20,0	15,0
ASM-1420-20	14,0	+0,050 +0,160	20,0	20,0
ASM-1517-10	15,0	+0,050 +0,160	17,0	10,0
ASM-1517-15	15,0	+0,050 +0,160	17,0	15,0
ASM-1521-10	15,0	+0,050 +0,160	21,0	10,0
ASM-1521-15	15,0	+0,050 +0,160	21,0	15,0
ASM-1521-20	15,0	+0,050 +0,160	21,0	20,0
ASM-1618-12	16,0	+0,050 +0,160	18,0	12,0
ASM-1618-20	16,0	+0,050 +0,160	18,0	20,0
ASM-1620-20	16,0	+0,050 +0,160	20,0	20,0
ASM-1620-25	16,0	+0,050 +0,160	20,0	25,0
ASM-1622-12	16,0	+0,050 +0,160	22,0	12,0
ASM-1622-15	16,0	+0,050 +0,160	22,0	15,0
ASM-1622-16	16,0	+0,050 +0,160	22,0	16,0
ASM-1622-20	16,0	+0,050 +0,160	22,0	20,0
ASM-1622-25	16,0	+0,050 +0,160	22,0	25,0
ASM-1824-12	18,0	+0,050 +0,160	24,0	12,0
ASM-1824-20	18,0	+0,050 +0,160	24,0	20,0
ASM-1824-30	18,0	+0,050 +0,160	24,0	30,0
ASM-2023-15	20,0	+0,065 +0,195	23,0	15,0
ASM-2023-20	20,0	+0,065 +0,195	23,0	20,0
ASM-2025-15	20,0	+0,065 +0,195	25,0	15,0
ASM-2025-20	20,0	+0,065 +0,195	25,0	20,0
ASM-2025-30	20,0	+0,065 +0,195	25,0	30,0
ASM-2026-15	20,0	+0,065 +0,195	26,0	15,0

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	b1 h13
ASM-2026-20	20,0	+0,065 +0,195	26,0	20,0
ASM-2026-30	20,0	+0,065 +0,195	26,0	30,0
ASM-2226-15	22,0	+0,065 +0,195	26,0	15,0
ASM-2228-10	22,0	+0,065 +0,195	28,0	10,0
ASM-2228-15	22,0	+0,065 +0,195	28,0	15,0
ASM-2228-20	22,0	+0,065 +0,195	28,0	20,0
ASM-2228-30	22,0	+0,065 +0,195	28,0	30,0
ASM-2430-15	24,0	+0,065 +0,195	30,0	15,0
ASM-2430-20	24,0	+0,065 +0,195	30,0	20,0
ASM-2430-30	24,0	+0,065 +0,195	30,0	30,0
ASM-2528-12	25,0	+0,065 +0,195	28,0	12,0
ASM-2528-20	25,0	+0,065 +0,195	28,0	20,0
ASM-2530-20	25,0	+0,065 +0,195	30,0	20,0
ASM-2530-30	25,0	+0,065 +0,195	30,0	30,0
ASM-2530-40	25,0	+0,065 +0,195	30,0	40,0
ASM-2532-20	25,0	+0,065 +0,195	32,0	20,0
ASM-2532-30	25,0	+0,065 +0,195	32,0	30,0
ASM-2532-40	25,0	+0,065 +0,195	32,0	40,0
ASM-2630-20	26,0	+0,065 +0,195	30,0	20,0
ASM-2632-30	26,0	+0,065 +0,195	32,0	30,0
ASM-2734-20	27,0	+0,065 +0,195	34,0	20,0
ASM-2734-30	27,0	+0,065 +0,195	34,0	30,0
ASM-2734-40	27,0	+0,065 +0,195	34,0	40,0
ASM-2833-20	28,0	+0,065 +0,195	33,0	20,0
ASM-2836-20	28,0	+0,065 +0,195	36,0	20,0
ASM-2836-30	28,0	+0,065 +0,195	36,0	30,0
ASM-2836-40	28,0	+0,065 +0,195	36,0	40,0
ASM-3038-20	30,0	+0,065 +0,195	38,0	20,0
ASM-3038-30	30,0	+0,065 +0,195	38,0	30,0
ASM-3038-40	30,0	+0,065 +0,195	38,0	40,0
ASM-3240-20	32,0	+0,080 +0,240	40,0	20,0
ASM-3240-30	32,0	+0,080 +0,240	40,0	30,0
ASM-3240-40	32,0	+0,080 +0,240	40,0	40,0

* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



Nenašli jste požadovaný rozměr?

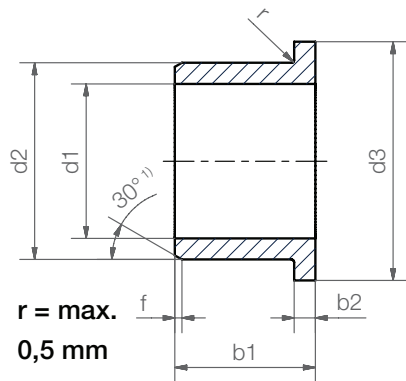
Potřebujete jinou délku, průměry nebo tolerance? Požadujete speciální tvar, rozměry nebo úpravy? Prosím, zavolejte nám. igus® a Hennlich berou v úvahu Vaše potřeby a poskytnou Vám ve velmi krátkém čase řešení ušité přímo pro Vaši aplikaci.



dodací termín ze skladu ve výrobním závodě

iglidur® A200 | Produktová řada

Kluzná pouzdra s přírubou



Objednací klíč

AFM-0103-02



Délka b1
Vnější průměr d2
Vnitřní průměr d1
Metrický
Typ (tvar F)
Materiál iglidur® A200

Rozměry dle normy DIN 1850 a speciálních rozměrů

¹⁾ tloušťka stěny < 1 mm: zkosení = 20°

Zkosení ve vztahu k d1


d1 [mm]: Ø 1-6 | Ø 6-12 | Ø 12-30 | Ø > 30

f [mm]: 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1,2

Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14
AFM-0103-02	1,0	+0,020 +0,080	3,0	5,0	2,0	1,0
AFM-0104-02	1,5	+0,020 +0,080	4,0	6,0	2,0	1,0
AFM-0205-03	2,0	+0,020 +0,080	5,0	8,0	3,0	1,5
AFM-0206-03	2,5	+0,020 +0,080	6,0	9,0	3,0	1,5
AFM-0306-04	3,0	+0,020 +0,080	6,0	9,0	4,0	1,5
AFM-0408-04	4,0	+0,030 +0,105	8,0	12,0	4,0	2,0
AFM-0408-06	4,0	+0,030 +0,105	8,0	12,0	6,0	2,0
AFM-0507-05	5,0	+0,030 +0,105	7,0	11,0	5,0	1,0
AFM-0509-05	5,0	+0,030 +0,105	9,0	13,0	5,0	2,0
AFM-0509-06	5,0	+0,030 +0,105	9,0	13,0	6,0	2,0
AFM-0509-08	5,0	+0,030 +0,105	9,0	13,0	8,0	2,0
AFM-0610-04	6,0	+0,030 +0,105	10,0	14,0	4,0	2,0
AFM-0610-06	6,0	+0,030 +0,105	10,0	14,0	6,0	2,0
AFM-0610-10	6,0	+0,030 +0,105	10,0	14,0	10,0	2,0
AFM-0612-06	6,0	+0,030 +0,105	12,0	14,0	6,0	3,0
AFM-0612-10	6,0	+0,030 +0,105	12,0	14,0	10,0	3,0
AFM-0711-08	7,0	+0,040 +0,130	11,0	15,0	8,0	2,0
AFM-0811-08	8,0	+0,040 +0,130	11,0	13,0	8,0	2,0
AFM-0812-06	8,0	+0,040 +0,130	12,0	16,0	6,0	2,0
AFM-0812-08	8,0	+0,040 +0,130	12,0	16,0	8,0	2,0
AFM-0812-12	8,0	+0,040 +0,130	12,0	16,0	12,0	2,0
AFM-0812-22	8,0	+0,040 +0,130	12,0	16,0	22,0	2,0
AFM-0814-06	8,0	+0,040 +0,130	14,0	18,0	6,0	3,0
AFM-0814-10	8,0	+0,040 +0,130	14,0	18,0	10,0	3,0
AFM-0914-06	9,0	+0,040 +0,130	14,0	19,0	6,0	2,0

* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75

 **dodací** ze skladu ve
termín výrobním závodě



Kluzná pouzdra s přírubou

Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14
AFM-0914-10	9,0	+0,040 +0,130	14,0	19,0	10,0	2,0
AFM-0914-14	9,0	+0,040 +0,130	14,0	19,0	14,0	2,0
AFM-1016-06	10,0	+0,040 +0,130	16,0	22,0	6,0	3,0
AFM-1016-08	10,0	+0,040 +0,130	16,0	22,0	8,0	3,0
AFM-1016-10	10,0	+0,040 +0,130	16,0	22,0	10,0	3,0
AFM-1016-16	10,0	+0,040 +0,130	16,0	22,0	16,0	3,0
AFM-101620-10	10,0	+0,040 +0,130	16,0	20,0	10,0	3,0
AFM-1214-12	12,0	+0,050 +0,160	14,0	20,0	12,0	1,0
AFM-1218-08	12,0	+0,050 +0,160	18,0	24,0	8,0	3,0
AFM-1218-10	12,0	+0,050 +0,160	18,0	22,0	10,0	3,0
AFM-1218-12	12,0	+0,050 +0,160	18,0	24,0	12,0	3,0
AFM-1218-15	12,0	+0,050 +0,160	18,0	22,0	15,0	3,0
AFM-1218-20	12,0	+0,050 +0,160	18,0	22,0	20,0	3,0
AFM-1420-10	14,0	+0,050 +0,160	20,0	25,0	10,0	3,0
AFM-1420-15	14,0	+0,050 +0,160	20,0	25,0	15,0	3,0
AFM-1420-20	14,0	+0,050 +0,160	20,0	25,0	20,0	3,0
AFM-1521-10	15,0	+0,050 +0,160	21,0	27,0	10,0	3,0
AFM-1521-15	15,0	+0,050 +0,160	21,0	27,0	15,0	3,0
AFM-1521-20	15,0	+0,050 +0,160	21,0	27,0	20,0	3,0
AFM-1521-25	15,0	+0,050 +0,160	21,0	27,0	25,0	3,0
AFM-1622-12	16,0	+0,050 +0,160	22,0	28,0	12,0	3,0
AFM-1622-15	16,0	+0,050 +0,160	22,0	28,0	15,0	3,0
AFM-1622-20	16,0	+0,050 +0,160	22,0	28,0	20,0	3,0
AFM-1622-25	16,0	+0,050 +0,160	22,0	28,0	25,0	3,0
AFM-1824-12	18,0	+0,050 +0,160	24,0	30,0	12,0	3,0
AFM-1824-18	18,0	+0,050 +0,160	24,0	30,0	18,0	3,0
AFM-1824-20	18,0	+0,050 +0,160	24,0	30,0	20,0	3,0
AFM-1824-30	18,0	+0,050 +0,160	24,0	30,0	30,0	3,0
AFM-2026-15	20,0	+0,065 +0,195	26,0	32,0	15,0	3,0
AFM-2026-20	20,0	+0,065 +0,195	26,0	32,0	20,0	3,0
AFM-2026-30	20,0	+0,065 +0,195	26,0	32,0	30,0	3,0
AFM-2228-15	22,0	+0,065 +0,195	28,0	34,0	15,0	3,0
AFM-2228-20	22,0	+0,065 +0,195	28,0	34,0	20,0	3,0
AFM-2228-30	22,0	+0,065 +0,195	28,0	34,0	30,0	3,0
AFM-2430-15	24,0	+0,065 +0,195	30,0	36,0	15,0	3,0
AFM-2430-20	24,0	+0,065 +0,195	30,0	36,0	20,0	3,0
AFM-2430-30	24,0	+0,065 +0,195	30,0	36,0	30,0	3,0
AFM-2532-20	25,0	+0,065 +0,195	32,0	38,0	20,0	4,0
AFM-2532-30	25,0	+0,065 +0,195	32,0	38,0	30,0	4,0
AFM-2532-40	25,0	+0,065 +0,195	32,0	38,0	40,0	4,0
AFM-2734-20	27,0	+0,065 +0,195	34,0	40,0	20,0	4,0
AFM-2734-30	27,0	+0,065 +0,195	34,0	40,0	30,0	4,0

* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



Kluzná pouzdra s přírubou

Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d1-Tolerance*	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14
AFM-2734-40	27,0	+0,065 +0,195	34,0	40,0	40,0	4,0
AFM-2836-20	28,0	+0,065 +0,195	36,0	42,0	20,0	4,0
AFM-2836-30	28,0	+0,065 +0,195	36,0	42,0	30,0	4,0
AFM-2836-40	28,0	+0,065 +0,195	36,0	42,0	40,0	4,0
AFM-3038-20	30,0	+0,065 +0,195	38,0	44,0	20,0	4,0
AFM-3038-30	30,0	+0,065 +0,195	38,0	44,0	30,0	4,0
AFM-3038-40	30,0	+0,065 +0,195	38,0	44,0	40,0	4,0
AFM-3240-20	32,0	+0,080 +0,240	40,0	46,0	20,0	4,0
AFM-3240-30	32,0	+0,080 +0,240	40,0	46,0	30,0	4,0
AFM-3240-40	32,0	+0,080 +0,240	40,0	46,0	40,0	4,0

* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75


Nenašli jste požadovaný rozměr?

Potřebujete jinou délku, průměry nebo tolerance? Požadujete speciální tvar, rozměry nebo úpravy? Prosím, zavolejte nám. igus® a Hennlich berou v úvahu Vaše potřeby a poskytnou Vám ve velmi krátkém čase řešení ušité přímo pro Vaši aplikaci.

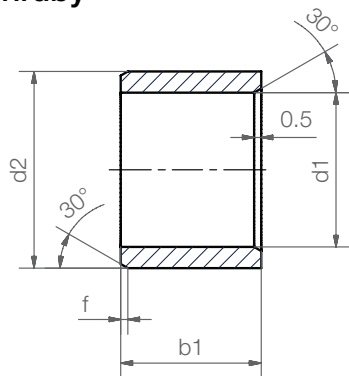
Ještě více rozměrů skladem ve výrobním závodě

Nyní je k dispozici více než 300 rozměrů. Hledání on-line pro požadovaný rozměr kluzného pouzdra.

► www.igus.cz/iglidur-specialbearings

 **dodací termín** ze skladu ve výrobním závodě

Kluzná pouzdra bez příruby



Objednací klíč



- Délka b1
- Vnější průměr d2
- Vnitřní průměr d1
- Palcový
- Typ (tvar S)
- Materiál iglidur® A200

Zkosení ve vztahu k d1

d1 [palce]:	Ø 0,040–0,236	Ø 0,236–0,472	Ø 0,472–1,18	Ø > 1,18
f [palce]:	0,012	0,019	0,031	0,047

Rozměry [palce]

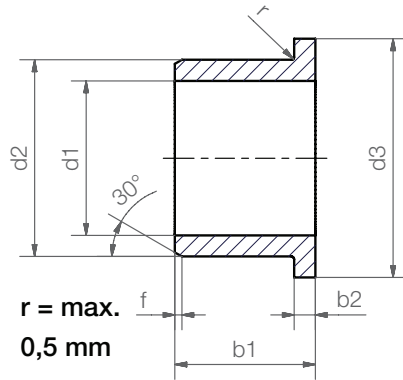
Číslo dílu	d1	d2	b1	d1*		Vrtání		Hřídel	
				max.	min.	max.	min.	max.	min.
ASI-0204-04	1/8	1/4	1/4	,1280	,1262	,2515	,2510	,1250	,1241
ASI-0305-04	3/16	5/16	1/4	,1905	,1887	,3140	,3135	,1875	,1866
ASI-0406-04	1/4	3/8	1/4	,2539	,2516	,3765	,3760	,2500	,2491
ASI-0406-06	1/4	3/8	3/8	,2539	,2516	,3765	,3760	,2500	,2491
ASI-0406-08	1/4	3/8	1/2	,2539	,2516	,3765	,3760	,2500	,2491
ASI-0507-08	5/16	15/32	1/2	,3164	,3141	,4390	,4385	,3125	,3116
ASI-0608-04	3/8	1/2	1/4	,3789	,3766	,5015	,5010	,3750	,3741
ASI-0608-08	3/8	1/2	1/2	,3789	,3766	,5015	,5010	,3750	,3741
ASI-0810-08	1/2	5/8	1/2	,5047	,5020	,6260	,6250	,5000	,4990
ASI-0810-12	1/2	5/8	3/4	,5047	,5020	,6260	,6250	,5000	,4990
ASI-1013-05	5/8	13/16	5/16	,6297	,6270	,8135	,8125	,6250	,6240
ASI-1013-12	5/8	13/16	3/4	,6297	,6270	,8135	,8125	,6250	,6240
ASI-1216-12	3/4	1	3/4	,7559	,7525	1,0010	1,0000	,7500	,7490
ASI-1216-16	3/4	1	1	,7559	,7525	1,0010	1,0000	,7500	,7490
ASI-1418-16	7/8	1 1/8	1	,8809	,8775	1,1260	1,1250	,8750	,8740
ASI-1620-12	1	1 9/32	3/4	1,0059	1,0025	1,2510	1,2500	1,0000	,9990
ASI-1620-16	1	1 9/32	1	1,0059	1,0025	1,2510	1,2500	1,0000	,9990
ASI-2024-16	1 1/4	1 17/32	1	1,2600	1,2531	1,5005	1,4995	1,2500	1,2490
ASI-2428-24	1 1/2	1 3/4	1 1/2	1,5100	1,5032	1,7505	1,7495	1,5000	1,4990

* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



dodací termín ze skladu ve výrobním závodě

Kluzná pouzdra s přírubou



Objednací klíč

AFI-0204-04



- Délka b1
- Vnější průměr d2
- Vnitřní průměr d1
- Palcový
- Typ (tvar F)
- Materiál iglidur® A200

Zkosení ve vztahu k d1

d1 [palce]:	Ø 0,040–0,236	Ø 0,236–0,472	Ø 0,472–1,18	Ø > 1,18
f [palce]:	0,012	0,019	0,031	0,047

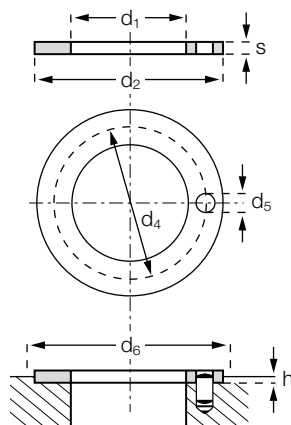
Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1	d2	b1	d3	b2	d1*		Vrtání		Hřídel	
						max.	min.	max.	min.	max.	min.
AFI-0204-04	1/8	1/4	1/4	,360	,047	,1280	,1262	,2515	,2510	,1250	,1241
AFI-0305-04	3/16	5/16	1/4	,370	,047	,1905	,1887	,3140	,3135	,1875	,1866
AFI-0406-04	1/4	3/8	1/4	,560	,047	,2539	,2516	,3765	,3760	,2500	,2491
AFI-0406-06	1/4	3/8	3/8	,560	,047	,2539	,2516	,3765	,3760	,2500	,2491
AFI-0507-08	5/16	15/32	1/2	,560	,062	,3164	,3141	,4390	,4385	,3125	,3116
AFI-0608-04	3/8	1/2	1/4	,625	,062	,3164	,3141	,4390	,4385	,3125	,3116
AFI-0608-08	3/8	1/2	1/2	,625	,062	,3789	,3766	,5015	,5010	,3750	,3741
AFI-0810-08	1/2	5/8	1/2	,875	,062	,5047	,5020	,6257	,6250	,5000	,4983
AFI-0810-12	1/2	5/8	3/4	,875	,062	,5047	,5020	,6257	,6250	,5000	,4983
AFI-1013-16	5/8	13/16	1	1,063	,156	,6297	,6270	,8135	,8125	,6250	,6240
AFI-1216-12	3/4	1	3/4	1,250	,156	,7559	,7525	1,0010	1,0000	,7500	,7490
AFI-1216-16	3/4	1	1	1,250	,156	,7559	,7525	1,0010	1,0000	,7500	,7490
AFI-1418-24	7/8	1 1/8	1 1/2	1,375	,156	,8809	,8775	1,1260	1,1250	,8750	,8740
AFI-1620-16	1	1 9/32	1	1,500	,188	1,0059	1,0025	1,2510	1,2500	1,0000	,9990
AFI-1620-24	1	1 9/32	1 1/2	1,500	,188	1,0059	1,0025	1,2510	1,2500	1,0000	,9990
AFI-2024-16	1 1/4	1 17/32	1	1,750	,200	1,2600	1,2531	1,5005	1,4995	1,2500	1,2490
AFI-2024-24	1 1/4	1 17/32	1 1/2	1,750	,200	1,2600	1,2531	1,5005	1,4995	1,2500	1,2490
AFI-2428-16	1 1/2	1 3/4	1	2,000	,125	1,5100	1,5032	1,7505	1,7495	1,5000	1,4990
AFI-2428-24	1 1/2	1 3/4	1 1/2	2,000	,125	1,5100	1,5032	1,7505	1,7495	1,5000	1,4990
AFI-2832-16	1 3/4	2	1	2,250	,125	1,7560	1,7532	2,0005	1,9995	1,7500	1,7490

* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75

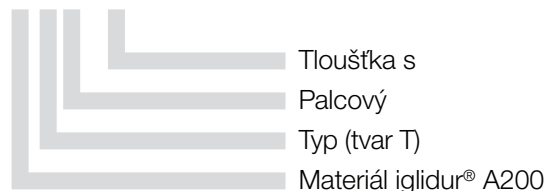
dodací ze skladu ve termín výrobním závodě

Axiální kluzná podložka



Objednací klíč

ATI-04



Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1	d1*		d2		s
		max.	min.	max.	min.	
ATI-04	1/4	,2610	,2551	,6201	,6094	,0902
ATI-06	3/8	,3943	,3813	,7500	,7370	,0902
ATI-08	1/2	,5102	,5031	,8201	,8071	,0902
ATI-12	3/4	,7673	,7598	1,0654	1,0500	,0941
ATI-16	1	1,0268	1,0197	1,5000	1,4843	,1252

* po zalisování. Kontrolní metody, ► strana 75



dodací termín ze skladu ve výrobním závodě