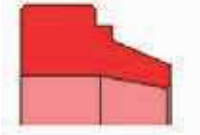
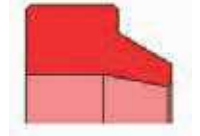
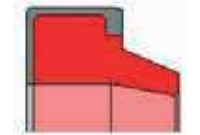
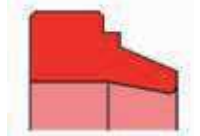
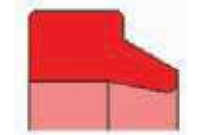


HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

VÝROBA TĚSNĚNÍ - STÍRACÍ KROUŽKY

PROFILY

Profil	Značení	Popis	Materiál	Teplota (°C)	Tlak (bar)	Rychlost (m/s)
	DA 101	Stírací kroužek se zámkem na vnějším průměru, profilem DA 101 lze nahradit stírací kroužky dle ČSN 029295.	H-PU	- 30 +110		2,0
			NBR	- 30 +100		2,0
			H-NBR	- 20 +130		2,0
			FPM	- 20 +200		2,0
			EPDM	- 40 +150		2,0
	DA 102	Standardní profil drážkového stíracího kroužku.	H-PU	- 30 +110		2,0
			NBR	- 30 +100		2,0
			H-NBR	- 20 +130		2,0
			FPM	- 20 +200		2,0
			EPDM	- 40 +150		2,0
	DA 103	Provedení pro axiálně otevřené drážky s opláštěním z POM nebo PTFE.	H-PU/POM	- 30 +100		2,0
			NBR/POM	- 30 +100		2,0
			EPDM/POM	- 40 +100		2,0
			FPM/PTFE I	- 20 +200		2,0
	DA 104	Profil jako DA 101 se speciálním tvarem bříty pro uchování olejového filmu. Použití pro pneumatiku.	H-PU	- 30 +110		2,0
			NBR	- 30 +100		2,0
			H-NBR	- 20 +130		2,0
			FPM	- 20 +200		2,0
			EPDM	- 40 +150		2,0
	DA 105	Jako DA 102, ale pro pneumatiku.	H-PU	- 30 +110		2,0
			NBR	- 30 +100		2,0
			H-NBR	- 20 +130		2,0
			FPM	- 20 +200		2,0
			EPDM	- 40 +150		2,0
	DA 106	Jako DA 103, ale pro pneumatiku.	H-PU/POM	- 30 +100		2,0
			NBR/POM	- 30 +100		2,0
			EPDM/POM	- 40 +100		2,0
			FPM/PTFE I	- 20 +200		2,0



HENNlich

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

VÝROBA TĚSNĚNÍ - STÍRACÍ KROUŽKY

PROFILY

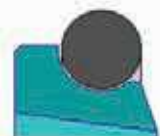
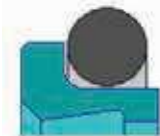
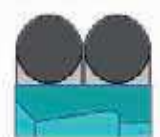
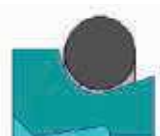
Profil	Značení	Popis	Materiál	Teplota (°C)	Tlak (bar)	Rychlost (m/s)
	DA 107	Tvarový stírací kroužek s úhlem čela dle zástavby.	H-PU	- 30 +110		2,0
			NBR	- 30 +100		2,0
			H-NBR	- 20 +130		2,0
			FPM	- 20 +200		2,0
			EPDM	- 40 +150		2,0
	DA 108	Stírací kroužek pro pneumatiku a nízkotlakou hydrauliku.	H-PU	- 30 +110		2,0
			NBR	- 30 +100		2,0
			H-NBR	- 20 +130		2,0
			FPM	- 20 +200		2,0
			EPDM	- 40 +150		2,0
	DA 109	Stírací kroužek pro velmi těžké provozní podmínky. Speciální tvar stíracího kroužku zajišťuje spolehlivou ochranu hydraulického systému, při excentricitě pístní tyče.	H-PU	-30 + 110		2,0
			H-PU 55D	-30 + 110		2,0
	DA 211	Dvojitý stírací kroužek odstraňující zbytkový olejový film. Použití pro nízkotlakou hydrauliku i pneumatiku.	H-PU	- 30 +110		1,0
			NBR	- 30 +100		1,0
			H-NBR	- 20 +130		1,0
			FPM	- 20 +200		1,0
			EPDM	- 40 +150		1,0
	DA 212	Dvojitý stírací kroužek se zámkem, možno použít jako pístnicové těsnění pro pneumatiku.	H-PU	- 30 +110		1,0
			NBR	- 30 +100		1,0
			H-NBR	- 20 +130		1,0
			FPM	- 20 +200		1,0
			EPDM	- 40 +150		1,0
	DA 113	Drážkové provedení stíracího kroužku, lze použít i pro rotační pohyb.	H-PU	- 30 +110		1,0
			EPDM	- 40 +150		1,0
			PTFE I	- 20 +200		1,0
			FPM	- 20 +200		1,0
	DA 213	Stírací kroužek dobře odstraňující led, bláto a další hrubé nečistoty. Často se používá v kombinaci s dalším stíracím kroužkem.	POM	- 40 +100		1,0
	DA 114	Stírací kroužek z materiálu polyacetal, pro těžší podmínky, dobře odstraňuje led a další ulpělé částice.	POM	- 40 +100		1,0

Tento katalog podléhá změnové službě 05/2024

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

VÝROBA TĚSNĚNÍ - STÍRACÍ KROUŽKY

PROFILY

Profil	Značení	Popis	Materiál	Teplota (°C)	Tlak (bar)	Rychlost (m/s)
	DA 115	Stírací kroužek pro vysoké rychlosti, kombinace PTFE a elastomeru zajišťujícího přtlak.	PTFE II/NBR	- 30 +100		4,0
			PTFE II/FPM	- 20 +200		4,0
	DA 116	Jako DA 115, pouze jiný profil.	PTFE II/NBR	- 30 +100		4,0
			PTFE II/FPM	- 20 +200		4,0
	DA 117	Dvojčinný stírací kroužek s nízkým třením. Vhodnou volbou PTFE a elastomeru lze zajistit vynikající chemickou a tepelnou odolnost.	PTFE II/NBR	- 30 +100		4,0
			PTFE II/FPM	- 20 +200		4,0
	DA 118	Dvojčinný stírací kroužek s nízkým třením. Vhodnou kombinací PTFE a elastomeru lze použít i pro náročné provozní podmínky. Tvar stíracího břitu zabraňuje vnikání nečistot do zástavbového prostoru.	PTFE II/NBR	- 30 +100		4,0
			PTFE II/FPM	- 20 +200		4,0
	DA 119	Dvojčinný stírací kroužek z PTFE s plnivem se dvěma O-kroužky. Používá se hlavně pro velké průměry. Díky své konstrukci je schopen vykopírovat výkyvy pístnice a velmi dobře stírá i při velkém znečištění.	PTFE II/NBR	- 30 +100		4,0
			PTFE II/FPM	- 20 +200		4,0