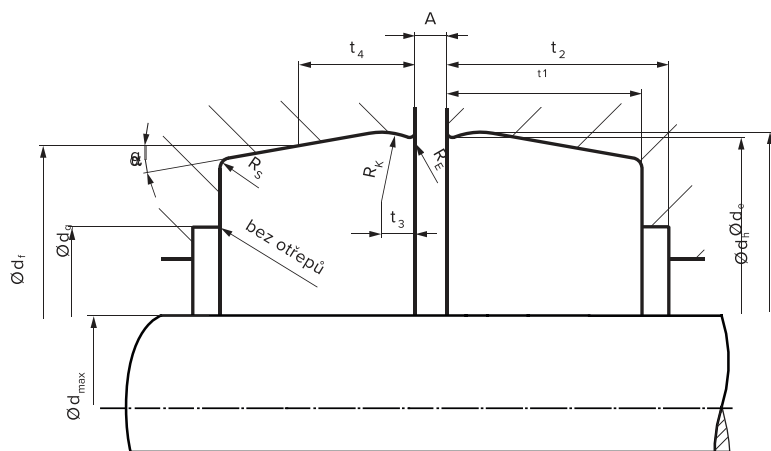


HYDRAULICKE TESNENIA HRIADEĽOVÉ TESNENIA MECHANICKÉ KLZNÉ TESNENIE TYP HMT



Materiál	Tlak	Teplota*	Obvodová rýchlosť
ložisková oceľ	max. 1,5 bar	-30 °C - 100 °C	max. 2,2 m/s
liatina	max. 3 bar	-30 °C - 100 °C	max. 3 m/s

* V závislosti od použitého elastoméru O-krúžkov.

Uvedené hodnoty sú medzné, líšia sa podľa tesnených médií a nesmú nastať súčasne. Pre jednotlivé aplikácie a tesnené médium je potrebné overiť správnu funkčnosť.

Dostupné materiály O-krúžkov			
Materiál	Tvrdosť	Teplota	
NBR	60-65 ShA	-30 °C	100 °C
HNBR	60-65 ShA	-30 °C	150 °C
FPM	60-65 ShA	-20 °C	200 °C
VMQ	60-65 ShA	-50 °C	200 °C

Drsnosti povrchu		
Zástavba	Ra	R ₂
Zástavba	3,2 max	10,0 max

KLZNÉ TESNENIE HMT

Klzné tesnenie je špeciálny typ rotačného tesnenia. Skladá sa z dvoch geometricky zhodných kovových tesniacich krúžkov a dvoch gumových O-krúžkov. Tieto gumové O-krúžky plnia funkciu statického tesnenia a zároveň vytvárajú prítlačnú silu na oba kovové krúžky ich stlačením v zástavbovom priestore. Jeden z kovových krúžkov rotuje spoločne s hriadeľom a druhý krúžok zostáva nehybný. Povrch tesniacej plochy oboch kovových krúžkov je lapovaný a kľže jeden po druhom. Tým je zaistená tesnosť.

Tesniace krúžky sú k dispozícii z dvoch materiálov. Pre povrchové aplikácie sa používa ložisková oceľ 100Cr6. V prípade požiadavky na dlhšiu životnosť a chemickú odolnosť je možné využiť liatinu.

Materiály a tvrdosti dostupných O-krúžkov sú uvedené v tabuľke.

Klzné tesnenie má tieto hlavné výhody:

- Predchádza kontaminácii a prenikaniu abrazívnych častíc do tesneného priestoru
- Zabráňuje lekáži oleja či maziva von z tesneného priestoru
- Zaisťuje dlhodobú odolnosť voči opotrebovaniu vzhľadom na náročnosť aplikácií

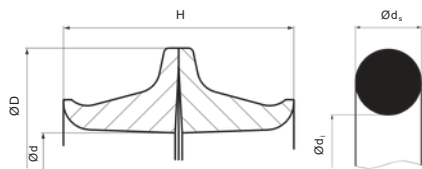
POUŽITIE

Uplatní sa predovšetkým do prostredia s abrazívnymi časticami, napr. piesok, prach, bahno, kamene a tam, kde je potrebné zaisťiť dlhodobú bezúdržbovú prevádzku.

HYDRAULICKÉ TESNENIA

HRIADEĽOVÉ TESNENIA

MECHANICKÉ KLZNÉ TESNENIE TYP HMT



MÉDIA

Je nutné zaistiť dostatočný prísun maziva k tesneniu. Odporúča sa použiť prevodový olej triedy SAE 80 alebo SAE 90, prípadne motorový olej 20W/20. Hladina oleja by mala ideálne dosahovať cca 2/3 priemeru tesnenia.

MONTÁŽ

Počas montáže je potrebné dbať na zvýšenú pozornosť venovanú lapovanej tesniacej ploche. Z tohto dôvodu sa odporúča na montáž použiť špeciálny prípravok. Bližšie informácie nájdete v kapitole montáž.

Detailné rozmery zástavbového priestoru Vám dodáme na vyžiadanie.

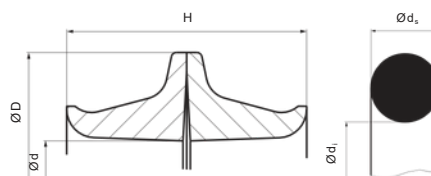
Označenie	Rozmery tesnenia				
	Ø d	Ø D	H	Ø di	Ø ds
HMT- 51A	38	51	20	41	6
HMT- 51B	38	51	20	40	6,7
HMT- 58	45	58	21	48	6,1
HMT- 59	46	59	20	47,5	6,5
HMT- 62.15	48	62,15	25	50	7,5
HMT- 70A	55,5	70	22	58	7,5
HMT- 70B	55,5	70	22	58	7,5
HMT- 70C	55,5	70	22	58	8
HMT- 70D	55,5	70	22	58	7,5
HMT- 73	60,2	73	20	60	6,5
HMT- 78	64	78	25	66	8,2
HMT- 80	67,5	80	20	68,5	6,5
HMT- 80.5	63	80,5	26	66	8
HMT- 82.4	63,5	82,4	32	66	9,5
HMT- 84	71	84	20	72,5	6,5
HMT- 86.5	67,5	86,5	31,8	71	9,5
HMT- 89	68,5	89	24	75	8
HMT- 92	73	92	32	75,7	9,5
HMT- 92.5	79,5	92,5	20	81	6,5
HMT- 98	81	98	28	82	8
HMT- 100A	79	100	30	85	9,5
HMT- 100B	80	100	29	83	9
HMT- 102	83	102	28	87	8,5
HMT- 104.5	90,5	104,5	26	93	6,3
HMT- 108	88	108	24	93	8
HMT- 109.5	90,5	109,5	32	93,2	9,5
HMT- 110	91	110	32	93,5	9,2
HMT- 111	96,2	111	24	99	7,7
HMT- 116	97	116	32	99	10
HMT- 117	103	117	20	105	6,5
HMT- 119	100	119	32	102,8	9,5
HMT- 120	99	120	28	105	8,5
HMT- 123	107	123	23	110	6,5
HMT- 125A	104	125	28	110	8,5
HMT- 125B	107	125	24	110	8,5
HMT- 128	110	128	32	113	9,2
HMT- 129	114,5	129	21	117	7
HMT- 138A	120	138	32	124,3	9
HMT- 138B	120	138	32	124	8,7
HMT- 139	120	139	31,8	123,5	9,5
HMT- 139.5	118,5	139,5	28	124	8,5
HMT- 140	117	140	29	124	8,7
HMT- 140.7	127	140,7	25	130	6
HMT- 141A	127	141	29	130	6
HMT- 141B	127	141	29	125	8,3
HMT- 141C	127	141	29	124,3	9
HMT- 142	120	142	38	122	11,3
HMT- 144	125	144	31,8	128,5	9,5
HMT- 146A	127	146	32	130	9,5
HMT- 146B	127	146	31	130	9,5
HMT- 154.5	135,5	154,5	28	139	8,3
HMT- 157	143	157	27	145	6,3
HMT- 160	143	160	27	145,7	8,3
HMT- 167	150	167	28	153,8	8,5
HMT- 168A	154	168	27	158	6
HMT- 168B	154	168	27	150	6,5
HMT- 169A	154	169	22	158,1	7
HMT- 169B	154	169	22	158,1	7

HYDRAULICKÉ TENENIA

HRIADEĽOVÉ TESNENIA

MECHANICKÉ KLZNÉ TESNENIE TYP HMT

Označenie	Rozmery tesnenia				
	Ø d	Ø D	H	Ø d _i	Ø d _s
HMT- 170	154	170	21	158,1	7
HMT- 171.5	153	171,5	28	157	8,3
HMT- 172A	146	172	38	147	12,7
HMT- 172B	150	172	40	151	11,2
HMT- 173.5	154	173,5	32	155	9,65
HMT- 180	154	180	38	156	12,7
HMT- 180.5	165	180,5	27	170	7
HMT- 189	164	189	30	170	9,5
HMT- 191.5	163	191,5	38	166	12,7
HMT- 194.4	172	194,4	31,8	175	9,5
HMT- 195	176	195	28	182	8,3
HMT- 199	178	199	32	184	9,5
HMT- 200	177	200	30	184	9,5
HMT- 205	178	205	38	178	12,7
HMT- 209	192	209	30	190	9,5
HMT- 210	191	210	28	190	8,5
HMT- 210.5	182	210,5	38	185	12,7
HMT- 216.5	195	216,5	31,8	198	9,5
HMT- 222.8	208,7	222,8	26	208	6,2
HMT- 227A	205	227	30	210	9,5
HMT- 227B	205	227	30	210	9,5
HMT- 228.5	200	228,5	38	205,5	13
HMT- 237	216	237	30	218	9,5
HMT- 239.5	220	239,5	31,8	224	9,5
HMT- 241.4	220	241,4	25	226	7,7
HMT- 251.5	223	251,5	38	226	12,7
HMT- 259.7	235	259,7	38	235	12,7
HMT- 261	238	261	31,8	245	9,5
HMT- 262.8A	240	262,8	38	243	13
HMT- 262.8B	242	262,8	40	243	13
HMT- 270	250	270	30	250	9,5
HMT- 280.5	252	280,5	38	255	12,7
HMT- 288	262	288	40	266	12
HMT- 293	265	293	38	268	12,7
HMT- 303	275	303	38	278	12,7
HMT- 324.65	300	324,65	38	305	12,7
HMT- 325	300	325	38	305	12,7
HMT- 328	300	328	38	300	12,7
HMT- 341	318	341	38	315	12,7
HMT- 346	318	346	38	315	12,7
HMT- 354	326	354	30	334	9,5
HMT- 368.5	340	368,5	38	338	13,1
HMT- 375A	350	375	38	355	12,7
HMT- 375B	355	375	38	355	12,7
HMT- 394.4A	366	394,4	38	359,5	12,7
HMT- 394.4B	366	394,4	40	359,5	12,7
HMT- 398	370	398	38	370	12,7
HMT- 405	382	405	40	377	12
HMT- 415	388	415	38	385	12,7
HMT- 416.2	388	416,2	38	385	12,7
HMT- 457	430	457	38	420	12,7
HMT- 459.2	430	459,2	38	420	12,7
HMT- 480	450	480	50	454	16
HMT- 495	465	495	43,6	460	12,7
HMT- 497.2	465	497,2	43,6	460	12,7
HMT- 500	470	500	50	474	16
HMT- 533.4	505	533,4	43,6	493	12,7
HMT- 535.8	505	535,8	43,6	493	12,7



MÉDIA

Je nutné zaistiť dostatočný prísun maziva k tesneniu. Odporúča sa použiť prevodový olej triedy SAE 80 alebo SAE 90, prípadne motorový olej 20W/20. Hladina oleja by mala ideálne dosahovať cca 2/3 priemeru tesnenia.

MONTÁŽ

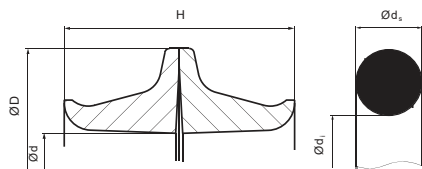
Počas montáže je potrebné venovať zvýšenú pozornosť lapovanej tesniacej ploche. Z tohto dôvodu sa odporúča na montáž použiť špeciálny prípravok. Bližšie informácie nájdete v kapitole montáž.

Detailné rozmery zástavbového priestoru Vám dodáme na vyžiadanie.

HYDRAULICKÉ TESNENIA

HRIADEĽOVÉ TESNENIA

MECHANICKÉ KLZNÉ TESNENIE TYP HMT



MÉDIA

Je nutné zaistiť dostatočný prísun maziva k tesneniu. Odporúča sa použiť prevodový olej triedy SAE 80 alebo SAE 90, prípadne motorový olej 20W/20. Hladina oleja by mala ideálne dosahovať cca 2/3 priemeru tesnenia.

MONTÁŽ

Počas montáže je potrebné venovať zvýšenú pozornosť lapovanej tesniacej ploche. Z tohto dôvodu sa odporúča na montáž použiť špeciálny prípravok. Bližšie informácie nájdete v kapitole montáž.

Detailné rozmery zástavbového priestoru Vám dodáme na vyžiadanie.

Označenie	Rozmery tesnenia				
	Ø d	Ø D	H	Ø d _i	Ø d _s
HMT- 548	508	548	60	510	18
HMT- 560	530	560	50	530	16
HMT- 566.8	538	566,8	43,6	535	12,7
HMT- 590	559	590	50	560	16
HMT- 608A	576	608	43,6	582	12,7
HMT- 608B	581,5	608	43,6	582	12,7
HMT- 623	591	623	50	595	16
HMT- 628	596	628	50	595	16
HMT- 695	660	695	53	665	16
HMT- 700A	667	700	43,6	660	12,7
HMT- 700B	667	700	50	660	12,7