


















ŠTANDARDNÝ SORTIMENT

Profil	Typ	Materiál	Max tlak [bar]	Rozsah teplôt* [°C]	Max rýchlosť [m/s]	Popis	Číslo strany
	S 605	Hythane®	400	+110 -45	1,0	Štandardný profil s dvomi tesniacimi britmi. Zaisťuje absolútne utesnenie.	25
	S 610	Hythane®	400	+110 -45	1,0	Kompaktné vyhotovenie pre nízke zástavbové priestory. Vhodné pre teleskopické valce.	33
	S 621	Hythane® NBR acetál	700	+110 -45	1,0	Vhodné pre náročné podmienky ako napr. pri tlakových rázoch a vibráciách.	37
	S 16	PTFE/sklo PTFE/bronz + O-krúžok	300 400	+100 -30	4,0	Veľmi nízke trenie, nedochádza k stick-slipu.	41
	S 616	Hythane®	240	+110 -45	1,0	Profil pre úzky zástavbový priestor podľa ISO 7425. Použitie buď samostatne alebo v tandeme s S 16.	45
	601	Hythane®	400	+110 -45	1,0	Univerzálne piestnicové a piestne vyhotovenie. Najčastejšie ako náhradný diel pre aplikácie.	47
	S 652	Hythane® NBR acetál	700	+110 -45	1,0	Robustné piestnicové tesnenie vyvinuté hlavne pre použitie v baníctve. Predpínací krúžok z NBR a oporný krúžok z acetálu.	53
	S 11	NBR tkanina (acetál)	400	+100 -30	0,5	Sedemdielna tesniaca sada pre stredne ťažké aplikácie. Pre delené zástavbové priestory.	57
	S 13	NBR tkanina (acetál)	700	+100 -30	0,5	Sedemdielna tesniaca sada pre náročnejšie aplikácie napr. pre lisy. Pre delené zástavbové priestory.	59

ZVLÁŠTNÝ SORTIMENT

Profil	Typ	Materiál	Max tlak [bar]	Rozsah teplôt* [°C]	Max rýchlosť [m/s]	Popis	Číslo strany
	S 653	Hythane®	700	+110 -45	1,0	Špeciálny tlmiaci krúžok chrániaci hlavné tesnenie pred poškodením tlakovými rázmi.	61
	S 663	Hythane®	400	+110 -45	1,0	Asymetrické piestnicové tesnenie vhodné pre dlhé zdvihy valcov zvlášť v kombinácii s A 846.	63
	S 15	NBR tkanina	300	+100 -30	0,5	Kompaktné tesnenie, zvlášť dobrá tesniaca schopnosť pri nízkych tlakoch.	65
	S 18	NBR tkanina	500	+100 -30	0,5	Robustné tesnenie pre ťažkú hydrauliku.	67
	S 716	TPE + O-krúžok	400	+100 -30	1,0	Tesnenie odolné opotrebeniu aj v náročných podmienkach. Výroba len na zákazku.	71
	S 716 SPN	TPE+O-krúžok	250	+100 -30	1,0	Tesnenie odolné proti opotrebeniu, vyrábané na zákazku pre ľubovoľný rozmer do 1200 mm.	73
	S 12	NBR tkanina (acetál)	400	+100 -30	0,5	Päťdielna tesniaca sada pre stredne ťažké aplikácie. Pre delené zástavbové priestory.	75
	S 14	NBR tkanina (acetál)	700	+100 -30	0,5	Päťdielna tesniaca sada pre najnáročnejšie aplikácie napr. pre lisy. Pre delené zástavbové priestory.	77

* Maximálne možný rozsah teplôt platí pre použitie v minerálnych hydraulických olejoch. Podrobnejšie informácie v katalógových listoch jednotlivých typov.

Poznámka:

Tesnenie nie je možné zaťažiť maximálnymi parametrami súčasne. Podrobnejšie informácie v katalógových listoch.

PIESTNICOVÉ TESNENIA - všeobecne

Zásady, ktoré je treba dodržať pri konštrukcii a montáži:

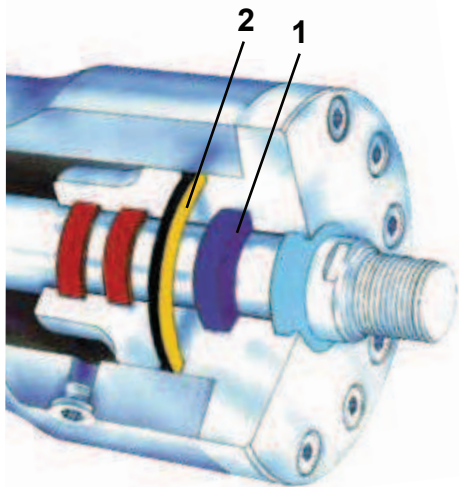
1) Dynamické PIESTNICOVÉ TESNENIA

Pri voľbe tesnení treba vychádzať zo znalostí základných technických parametrov, t.j. tlaku, teploty, rýchlosti a média. Ďalej je nutné brať do úvahy spôsob namáhania hydraulického valca a jeho použitie.

V špeciálnych prípadoch sa prosím obráťte na nášho technika. Pomôže nám, ak k problému vyplníte a zašlete technický dotazník.

Na správne zvolenom tesnení a vedení značne závisí funkcia a prevádzková spoľahlivosť hydraulických valcov.

Požiadavky kladené na tesnenia, ako napr. priesaková tesnosť pri súčasne ľahkom chode, dlhá životnosť, spoľahlivosť, dobrá tvarová pružnosť pri vysokých a aj nízkych teplotách a znášateľnosť s tlakovou kvapalinou, splnia len vysoko kvalitné tesniace prvky. Ich aplikácia je väčšinou výhodnejšia, než použitie lacného, menej kvalitného tesnenia s následnými častými výmenami a opravami.



2) Statické tesnenia (plášť/veko valca)

Prekontrolovať priestorové pomery a určiť **priemer O-krúžka ds** (zvoliť ds čo možno najväčší).

Určiť rozmer drážky pre O-krúžok a predpätie.

Zvoliť veľkosť O-krúžka (pri montáži na piestovú hlavu - ako je znázornené na obrázku na nasledujúcej strane - asi o 3% menší než základný priemer drážky d1).

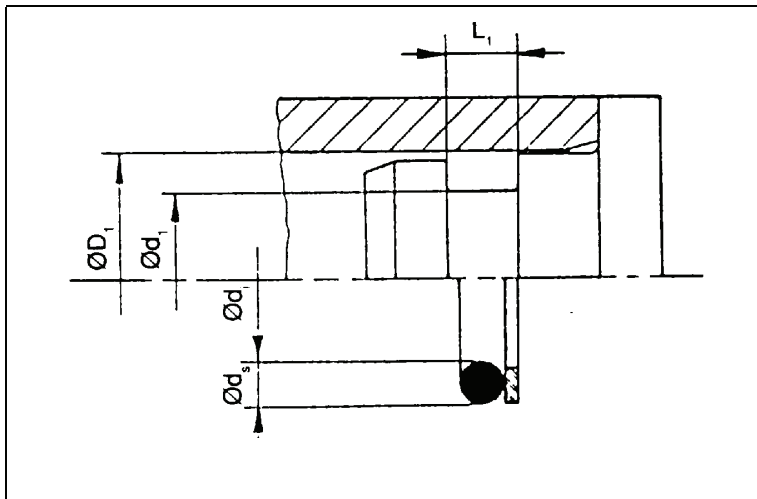
Pri montáži **O-krúžka** treba dbať na to, aby zo všetkých drážok boli odstránené ostré hrany a otrepy.

Montážne úkosy musia byť tak isto zbavené hrán a dobre zaoblené. O-krúžok treba **opatrne navliecť a dbať na to, aby nebol prekrútený**.

Nerolovať cez valcové plochy, pri montáži cez závitky treba použiť ochranné púzdro

Pri použití oporného krúžku preferovať nedelené vyhotovenie, dbať na správne dimenzovanie.

Verzia z materiálu PTSM umožňuje ľahkú montáž (vhodné zvlášť pre sériovú výrobu)



Pre náročné aplikácie je často výhodné použiť statické tesnenie typu 155 alebo 255 miesto O-krúžka s oporným krúžkom.

Podrobné informácie o aplikácii O-krúžka a tesnení typu 155 a 255 nájdete v časti Statické tesnenia.

Doporučenia pre montáž

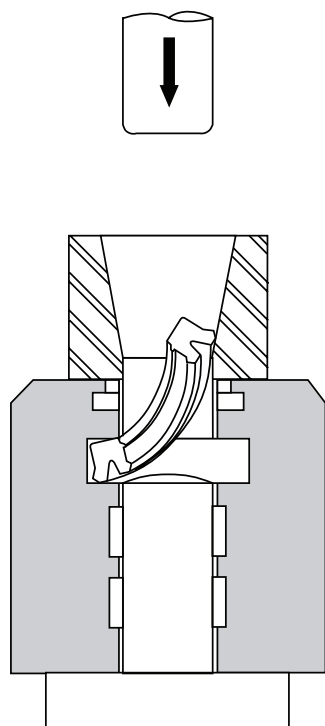
Ručná montáž (jednotlivé kusy, malé série)

Väčšina piestnicových tesnení obsiahnutých v tomto katalógu sa dá rýchlo a bez problémov montovať nasledovne:



Tesniace krúžky (manžety) oválne vytvarovať a axiálne ohnúť. Usadiť na miesto drážky a po obvode zatlačiť, až tesniaci krúžok zapadne do drážky. Pri tesniacich manžetách s oporným krúžkom (napr. typ S 621, S 652, atď.) vsadiť najprv tesniacu časť a potom oporný krúžok rovnakým spôsobom. Tento postup sa dá pri veľkých sériách ľahko automatizovať pomocou prípravkov.

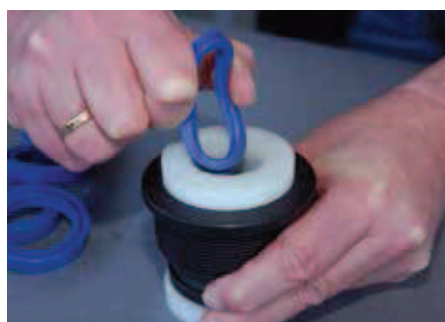
Montáž sérií



1) Veko (hlavu) valca pre montáž piestnicového tesnenia nasadiť na zarážku, ktorá vo vnútri na spodnej hrane drážku uzavrie (zaslepí)



2) Vložiť zavádzaciu objímku, ktorá súčasne zakrýva drážku pre stierací krúžok.



3) Potom vytvarovať tesnenie a tlačiť ho otvorom v zavádzacej objímke oproti zarážke.

4) Plastovým trňom natlačiť tesnenie až úplne zaskočí do drážky.

Pred konečnou montážou by mali byť tesnenia dobre premazané, ľahšie sa potom kľžu cez montážne plochy. Mazivo súčasne znižuje počiatočné trenie v zábehovej fáze, ale tiež aj po dlhšej dobe skladovania valca. Ďalej sa znižuje nebezpečenstvo vzniku korózie pôsobením vlhkosti počas doby skladovania na klzných plochách medzi vodiacimi prvkami, tesnením a stieracími krúžkami.

Tesniace prvky majú potrebný radiálny presah. Údaje o zástavbách a potrebných úkosoch piestnic sú uvedené v katalógových listoch. Skontrolujte, či sú odstránené ostré hrany, prechody úkosov dobre zaoblené, vývrty a závitý zakryté.