
DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMIENKY

Teplotný rozsah	-50 °C +200 °C
Maximálna rýchlosť	5 m/s

ZÁKLADNÉ FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Špecifická hmotnosť	3,1 g/cm ³
Dovolený merný tlak pri +23 °C	20 N/mm ²
Dovolený merný tlak pri +80 °C	9 N/mm ²
Tepelná vodivosť	2,5 W/mK
Lineárny súčiniteľ tepelnej rozťažnosti v dĺžke a hrúbke	6,5 x 10 ⁻⁵ na °C
Súčiniteľ trenia (na oceleovej ploche 0,2 R _a µm za sucha pri mazaní)	0,25 0,05

ZÁSTAVBOVÉ ROZMERY

PIESTNICA		PIEST	
Ød ₁	f8	ØD ₁	H8
ØD ₂ = Ød ₁ + 2 S	H9	Ød ₂ = ØD ₁ - 2 S	f9
ØD ₃ = Ød ₁ + G	G min/max	Ød ₃ = ØD ₁ - G	G min/max
L ₁	-0,0 +0,2	L ₁	-0,0 +0,2

Pri prepočte Ø D₃ a Ø d₃ je potrebné vziať za základ menovitý Ø d₁, prípadne D₁.

DOPORUČENÉ DRSNOSTI POVRCHU

		R _a µm	R _t µm
KLZNÉ PLOCHY	ØD ₁ , d ₁	0,4 max	4 max
STATICKÉ PLOCHY	L ₁ , Ød ₂ , D ₂	3,2 max	16 max

POPIS

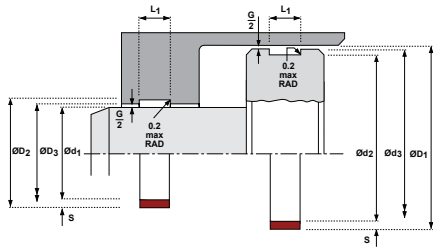
Vodiaci pás z PTFE a bronzu sa zvlášť dobre osvedčil v hydraulike. Dovoľuje jednoduché konštrukcie valcov, má nepatrné trenie, takže nevzniká žiadny "stick-slip".

Typ F 87 sa dodáva podľa želania zákazníka buď v metráži alebo ako hotovo prirezaný vodiaci pás. Akokoľvek je tento materiál odolný do +200 °C, doporučená maximálna pracovná teplota pre vodiace krúžky je +60 °C.

Pri vyšších teplotách, prosíme, zašlite požiadavku. Hodnota pre merný tlak by mala byť počítaná so súčiniteľom bezpečnosti 4:1 pri výpočte ložiska.

MÉDIA

Vodiaci pás typu F 87 je vhodný pre všetky kvapaliny bežne sa vyskytujúce v hydraulike.



L ₁ x S	Rozsah Ø		G _{MIN}	G _{MAX}	W	Číslo formy
	Ø piestnice d ₁	Ø piestu D ₁				
2,5 x 1,55	8 - 20	10 - 25	0,6	1,0 mm pro S = 1,55 1,1 mm pro S = 2,0 1,6 mm pro S = 2,5 1,6 mm pro S = 3,0 2,0 mm pro S = 4,0	1,0 - 2,0	6663000
4,0 x 1,55	8 - 20	10 - 25	0,6		1,0 - 2,0	6663100
5,6 x 1,50	8 - 36	10 - 50	0,6		1,0 - 2,0	8772000
5,6 x 2,50	20 - 75	25 - 80	0,7		2,0 - 3,5	6663200
8,0 x 2,00	32 - 100	40 - 100	0,8		2,5 - 6,0	8772500
9,7 x 2,50	35 - 300	40 - 320	0,7		2,5 - 7,0	6658800
10,0 x 2,00	35 - 300	40 - 320	0,7		3,0 - 7,0	6663300
10,0 x 2,50	35 - 320	40 - 320	1,0		3,0 - 7,0	8772800
12,0 x 2,50	50 - 320	63 - 320	1,0		4,0 - 8,0	8773000
15,0 x 2,00	120 - 900	125 - 900	0,8		5,0 - 18,0	6663400
15,0 x 2,50	120 - 900	125 - 900	0,8		5,0 - 18,0	6658900
20,0 x 2,00	200 - 900	200 - 900	0,8		7,0 - 18,0	6663500
20,0 x 2,50	200 - 900	200 - 900	1,0		10,0 - 18,0	6663600
25,0 x 2,50	300 - 900	300 - 900	1,0		10,0 - 18,0	6663700
25,0 x 3,00	300 - 900	300 - 900	1,0		10,0 - 18,0	8773100

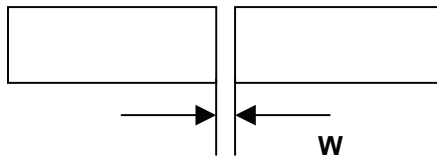
Rozmery v stĺpcoch G platia iba pre vodiace krúžky, nie pre tesnenia.

VÝPOČET PRE PRIREZANIE KRÚŽKA:

PIEST: $(\varnothing D_1 - S) \cdot \pi \cdot W$

PIESTNICA: $(\varnothing d_1 + S) \cdot \pi \cdot W$

DRÁŽKA W



Štandardne sa dodávajú vodiace pásy s rovným rezom. Na želanie môžeme dodať aj so šikmým rezom.

PRÍKLAD OBJEDNÁVKY:

- Vodiaci pás v metráži: napr. 100 m F 87 - 20 x 2,5
- Hotové prirezané vodiace krúžky: napr. 50 ks F 87 - 20 x 2,5 piest 120
napr. 50 ks F 87 - 9,7 x 2,5 piestnica 60