

TABULKY MATERIÁLŮ

Materiál	Vlastnosti a použití	Teplota (°C)	Tlak (bar)	Rychlost (m/s)
H-PU červený 95 Sh A	Otěruvzdorný polyurethan. Odolný hydrolyze, vhodný pro minerální oleje a tuky, pro vysoké tlaky. Použití: stírací kroužky, manžety, O-kroužky, stříškové manžety. Vodní emulze max. teplota + 60 °C. FDA atest	- 30 +110	0	4,0
			400	0,5
H-PU55 D žlutý 55 Sh D	Otěruvzdorný polyuretan odolný hydrolyze Použití: omegaty, o-kroužky, opěrné kroužky	-30 +110	0	4,0
			500	0,5
TPE šedý 55 Sh D	Termoplastický elastomer s velice dobrou otěruvzdorností a vysokou odolností proti extruzi. Použití: stírací kroužky, omegaty	-40 +120	0	4,0
			500	0,5
NBR černý 85 Sh A	Elastomer – nitrilbutadienkaučuk, odolný vůči minerálním olejům, tukům, HFA-, HFB-, HFC- kapalinám. Nevhodný pro brzdové kapaliny na bázi glykolu, estery a koncentrované kyseliny a louhy.	- 30 +100	0	4,0
			160	0,5
H-NBR zelený 85 Sh A	Elastomer jako NBR, odolnější vůči vyšším teplotám, ozonu a aditivům. Není odolný vůči uhlovodíkům, například trichlorethylenu, perchloru, ethylenu.	- 20 +130	0	4,0
			160	0,5
T-NBR černý 77 Sh A	NBR materiál pro nízké teploty.	- 46 +100	0	4,0
			160	0,5
EPDM černý 85 Sh A	Elastomer - etylenpropylenkaučuk, velmi dobře odolný vůči povětrnostním vlivům, ozonu, horké vodě a páře (vodní páře krátkodobě do 200 °C). Nevhodný pro minerální oleje a tuky. Odolává brzdové kapalině. KTW – certifikát pro pitnou vodu.	- 40 +150	0	4,0
			160	0,5
FPM (Viton) hnědý 85 Sh A	Fluor-kaučuk elastomer se zvláště dobrou chemickou a tepelnou odolností. Vhodný pro HFD kapaliny, minerální oleje a tuky. FDA – potravinářský atest.	- 20 +200	0	4,0
			160	0,5
MVQ (Silikon) modrý 85 Sh A	Odolný vůči stárnutí a povětrnostním vlivům, převážně pro statická použití. Silikon čirý – FDA atest.	- 60 +220	0	4,0
			160	0,5
PTFE bílý	Polymer na bázi polytetrafluorethylenu s velmi dobrou chemickou a tepelnou odolností. KTW + FDA atesty.	- 200 +260	400 (dle těsnicí spáry)	

Materiál	Vlastnosti a použití	Teplota (°C)	Tlak (bar)	Rychlost (m/s)
PTFE I šedý	PTFE plněný 15 % skelných vláken, 5 % MoS ₂ . Dobrá pevnost a odolnost studenému toku. Chemická odolnost jako PTFE čistý.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
PTFE D05 tyrkysový	PTFE plněný 15 % skelných vláken a barvivem s vysokou pevností a chemickou odolností jako PTFE čistý.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
PTFE II hnědý	PTFE plněný 40 % bronzu. Vysoká pevnost a chemická odolnost, odolný extruzi.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
PTFE D46 šedomodrý	PTFE plněný 46 % bronzu a barvivem. Chemická odolnost jako PTFE. Odolný extruzi.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
PTFE III černý	PTFE plněný 25 % uhlíku. Vhodný pro použití ve vodním prostředí.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
POM bílý	Kluzný materiál s vysokou odolností proti tlaku a extruzi. Vhodný do vodního prostředí, minerálních olejů a tuků.	- 40 +100	0	5,0
			400	0,5
PA (Polyamid) bílý	Materiál je vhodný pro vodící a opěrné kroužky.	- 40 +100	0	5,0
			400	0,5
KT 200 hnědý	Speciální polyesterová tkanina tvrzená epoxydovou pryskyřicí s vynikajícími parametry únosnosti Použití: vodící kroužky	-40 +120	0	5,0
			400	0,5
PE - UHMW bílý 61 Sh D	Vysokomolekulární polyetylen vhodný pro abrazivní média s vysokou chemickou odolností. Je vhodný i pro aplikace v potravinářství	-200 +80	0	5,0
			400	0,5
AFLAS® černý 85 Sh A	Elastomer vhodný pro vysoké teplotní zatížení s vynikající chemickou odolností.	-20 +230	0	4,0
			160	0,5
LT-PU modrý 96 Sh A	Polyuretan vyvinutý pro zařízení pracující při nízkých teplotách	-50 +110	0	4,0
			400	0,5
SL-PU šedočerný 96 Sh A	Hydrolyze odolný polyuretan s příměsí MoS ₂ vhodný pro špatně mazané aplikace	-37 +110	0	4,0
			400	0,5

Tento katalog podléhá změnám službě 09/09

Na poptávku můžeme nabídnout další materiály, především PTFE s různými druhy plniv dle dohody.

Všechny hodnoty jsou uvedeny pouze jako orientační a mohou se měnit v závislosti na tlaku, teplotě a těsněném médiu.