



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMIENKY

| MAXIMÁLNY TLAK - TEPLOTA - RÝCHLOSŤ | | | | |
|-------------------------------------|---------------------|------------------------|-------------|-------------|
| MATERIÁL | TRVALÁ TEPLOTA [°C] | MAXIMÁLNA TEPLOTA [°C] | v max [m/s] | p max [bar] |
| NBR/bavlna (S800) | -20 až +100 | -30 až +120 | 0,7 | 630 |
| HNBR/bavlna (HT700) | - 30 až +140 | -40 až +160 | 0,7 | 630 |
| NBR/kevlar (S890*) | - 20 až +100 | -30 až +120 | 0,7 | 630 |
| NBR/bavlna/kevlar (S800K*) | - 20 až +100 | -30 až +120 | 0,7 | 630 |

Upozornenie: uvedené teplotné rozsahy platia pre hydraulické kvapaliny na báze minerálnych olejov.

Maximálna rýchlosť platí len pre nízku frekvenciu zdvihov.

*Zákazkové materiály pre veľmi opotrebované stroje.

| MAXIMÁLNA EXTRÚZNA ŠKÁRA F [mm] | | |
|---------------------------------|-------------|--------------------|
| PROFIL S [mm] | p < 300 bar | p = 300 až 630 bar |
| 12,5 | 0,45 | 0,35 |
| 15 | 0,55 | 0,40 |
| 20 | 0,70 | 0,55 |
| 25 | 0,90 | 0,70 |
| 30 | 1,10 | 0,90 |

| TOLERANCIE PRE ZÁSTAVBOVÉ PRIESTORY | |
|-------------------------------------|------------|
| $\varnothing d_2 / \varnothing d_1$ | H8 / f8 |
| $\varnothing D_1$ | H9 |
| L_1 | +0,30 -0,0 |

| DRSNOSTI POVRCHU | | | |
|------------------|-------------------|---------------|---------------|
| | | R_a μ m | R_z μ m |
| KLZNÉ PLOCHY | $\varnothing d_1$ | 0,1 - 0,4 | 4 max. |
| STATICKÉ PLOCHY | $\varnothing D_1$ | 1,6 max. | 10 max. |
| ČELNÉ PLOCHY | L_1 | 3,2 max. | 16 max. |

| DOPORUČENIE PRO ZÁSTAVBU [mm] | | | | | | |
|-------------------------------|-------------------|----------|-----------|------------|------------|-------|
| PIESTNICA | $\varnothing d_1$ | 80 ± 140 | 100 ± 350 | 200 ± 1000 | 500 ± 1500 | >1000 |
| PROFIL | S | 12,5 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| MIN. SKOSENIE | C | 6,2 | 7,5 | 10 | 12,5 | 15 |

Popis

Piestnicová tesniaca sada CARCOTEX/SP/SG je strieškové textilpryžové tesnenie pre veľmi ťažkú prevádzku, kde na miesto prítlačného krúžku je použitý tesniaci celopryžový element. Vďaka tejto konštrukcii sa tesniaca sada montuje do zástavby s axiálnou vôľou, nenastavuje sa stlačovaním a má výbornú tesnosť. Vzhľadom k extrémne robustnej konštrukcii môže toto tesnenie odolávať aj veľkým radiálnym rázom a vysokým tlakovým špičkám. Typické použitie je ako piestnicové tesnenie silne zaťažovaných hydraulických valcov v strojoch ako sú kovacie alebo pretlačovacie lisy. Sada sa vždy skladá z:

- Jedného celopryžového tesniaceho krúžku, ktorý má optimálne mechanické vlastnosti a zaisťuje vynikajúcu tesnosť v celom rozsahu tlakov.
- Jednej alebo viac masívnych textilpryžových manžiet prierezu V.
- Oporného krúžku vystuženého tkaninou z kevlarového vlákna, s extrémnou odolnosťou voči extrúzii.

Tesnenie CARCOTEX/SP/SG je konštruované do pevnej zástavby, v ktorej má axiálnu vôľu. Predpätie potrebné pre správnu funkciu tesniacej sady CARCOTEX/SP/SG je zaistené celopryžovým tesniacim krúžkom umiestneným v sade na prvom mieste. Za ním nasledujú masívne textilpryžové manžety a oporný krúžok vystužený kevlarovým vláknom. S nárastom tlaku je tesniaca sada aktivovaná, čo zaručuje jej bezproblémovú funkciu. Sada obsahuje viac tesniacich britov, čo zaisťuje kvalitné utesnenie. Z tohto dôvodu sú sady CARCOTEX/SP/SG spravidla dodávané delené (SPLIT), čo výrazne uľahčuje a urýchľuje výmenu tesnenia, skracaie dobu odstávky stroja a tým podstatne znižuje náklady na opravu. Na pranie môže byť vnútorný (dynamický) priemer aplikovaný nepermanentný povlak CARCOFLON, ktorý zníži trenie a potlačí stick-slip efekt v počiatočnej fáze, taktiež obmedzuje prilepenie tesnenia ku kovovým plochám pri skladovaní zmontovanom stave v období od montáže do sprevádzkovania zariadenia. Kód materiálu sa potom mení na S820, HT720 resp. Z420. Tesnenie CARCOTEX sa vyrába vždy na objednávku, čím sú vylúčené negatívne vplyvy dlhodobého skladovania.

Tento katalóg podlieha zmenovej službe 01/16

Montáž

Tesniace sady CARCOTEX/SP/SG sa používajú do zástavby konštantnej dĺžky a nie je ju treba po celú dobu živostnosti dodatočne nastavovať.

Doporučené zloženie CARCOTEX/SP/SG je 1+2+1 (2 vložené V manžety). Môže byť použité tiež zloženie 1+1+1, ktoré umožňuje skrátenie zástavby. Obrobením pryžového tesniaceho krúžku je možné dodať sadu pre dĺžku zástavby v rozmedzí L_{1min} až L_{1max} (viď tabuľka). Každá dodaná sada CARCOTEX/SP/SG je pripravená k montáži bez ďalších úprav a spravidla sa dodáva ako delená (SPLIT).

Pre správnu funkciu tesnenia je nutné dodržať doporučené zásady montáže strieškových sád (úvodnej kapitole VŠEOBECNÉ KONŠTRUKČNÉ ÚDAJE).

| S (mm) | Rozmezí dĺžky zástavby L_1 (mm) | | | | | | N |
|-----------|-----------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|----|
| | L_{1min} | L_{1max} | L_{1min} | L_{1max} | L_{1min} | L_{1max} | |
| 12,5 | 55 | 58 | 75 | 78 | 95 | 98 | 20 |
| 15 | 70 | 77 | 95 | 102 | 120 | 127 | 25 |
| 20 | 85 | 90 | 155 | 120 | 145 | 150 | 30 |
| 25 | 110 | 125 | 150 | 165 | 190 | 205 | 40 |
| 30 | 115 | 130 | 160 | 175 | 205 | 220 | 45 |

PRÍKLAD OBJEDNÁVKY:

CARCOTEX/SP/SG/(SPLIT)/S800 – 900 x 950 x 160 (1+2+1)

