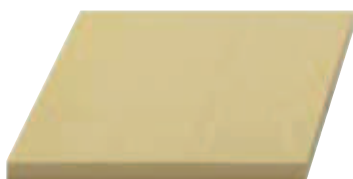


iglidur® Polotovary



Produktová řada

iglidur® materiály jako polotovary (tyče i desky)

iglidur® J deskové polotovary

Bezúdržbová s předvídatelnou životností.

Rychlé dodání

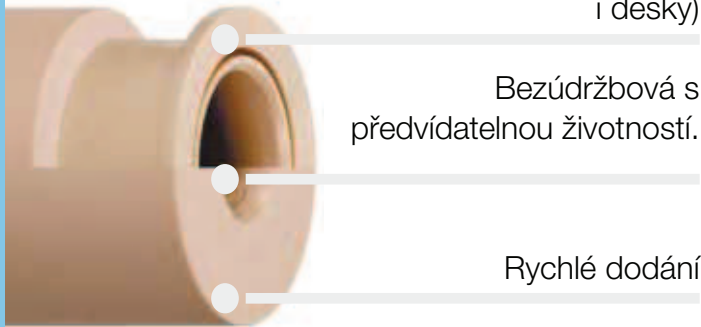
iglidur® tyčové polotovary | Pro svobodu návrhu

Speciální obráběné díly z materiálů iglidur®: velmi rychlá výroba. speedicut využívá řadu tyčových i deskových polotovarů iglidur® a nejmodernějších obráběcích strojů. "speedicut" využívá pro výrobu také 3D modely. Tím nabízí rychlou nabídku, ale i výrobu a dodání.

Vyberte si materiál, rozměry a tvar. Materiály iglidur® Vám nabízejí svobodu v návrhu designu. Ideální pro prototypy, zkušební vzorky a malé série.

iglidur® Polotovar

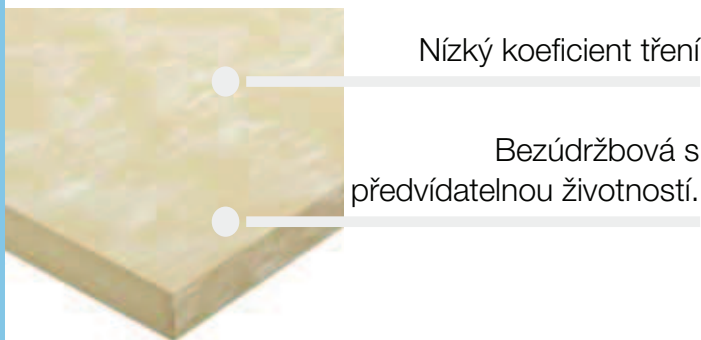
iglidur® materiály jako polotovary (tyče i desky)



Bezúdržbová s předvídatelnou životností.

Rychlé dodání

iglidur®- deskové polotovary



Nízký koeficient tření

Bezúdržbová s předvídatelnou životností.

Produktová řada

9 materiálů

Tyčové polotovary: Ø 10–100 mm

Tloušťka desky: ↓ 2–25 mm

další rozměry na vyžádání

igus® neustále rozšiřuje sortiment nabízených materiálů. Zkontrolujte, prosím, aktuální situaci na internetových stránkách

► www.igus.cz/barstock



Kdy použít?

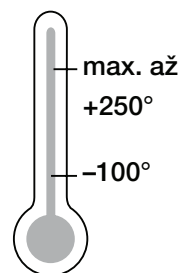
- Pokud požadujete rozměr, který není v produktové řadě
- Pokud požadujete polotovary s výbornými mechanickými hodnotami
- Pokud požadujete speciální díly z iglidur® materiálů
- Pokud požadujete speciální díl pro prototyp



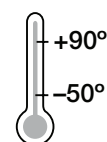
Kdy nepoužít?

- Pokud požadujete kluzné pouzdro iglidur® ze standardní produktové řady
- Pokud požadujete speciální rozměry pro sériovou výrobu
 - Prosím, kontaktujte nás
- Pokud požadujete polotovar bez tribologických vlastností

Teplota (v závislosti na typu)

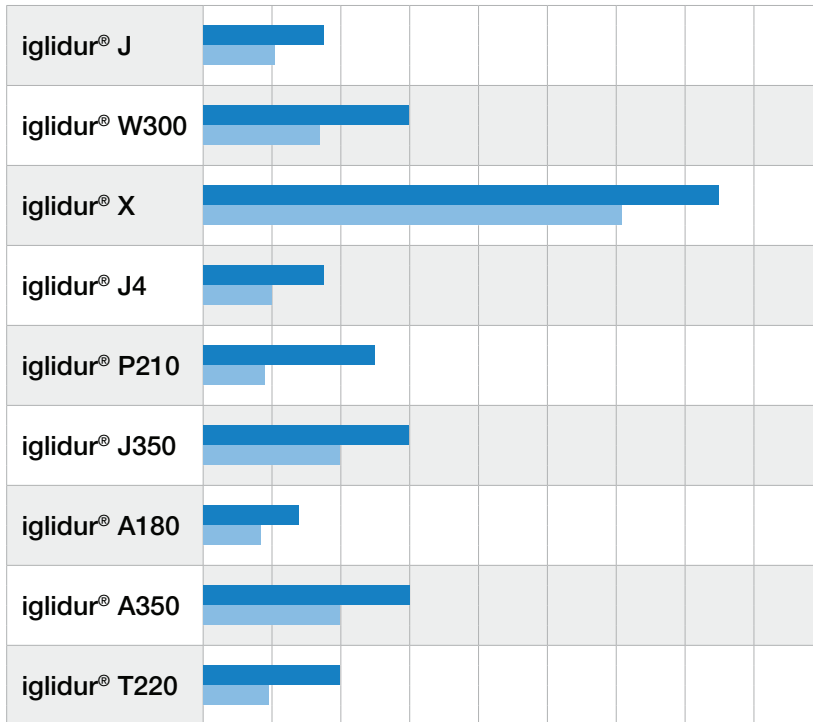


**Standard:
iglidur® J**



Zatížení [MPa]

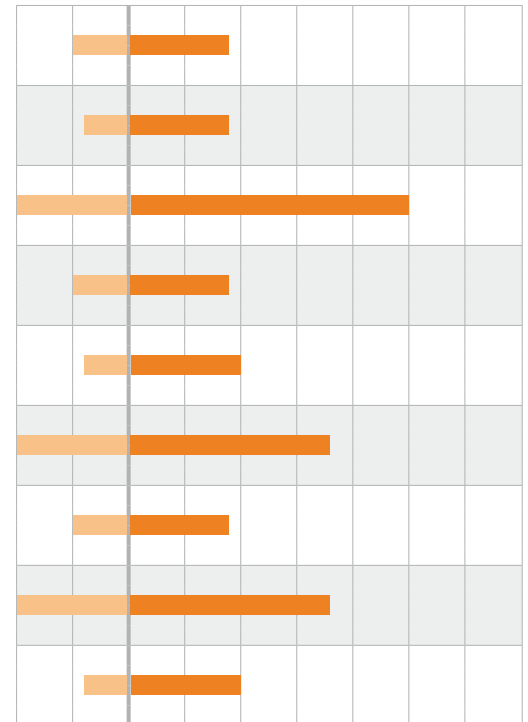
0 20 40 60 80 100 120 140 160



Maximální přípustné radiální zatížení kluzných pouzder iglidur® při
■ +20°C ■ +80°C

Teplota [°C]

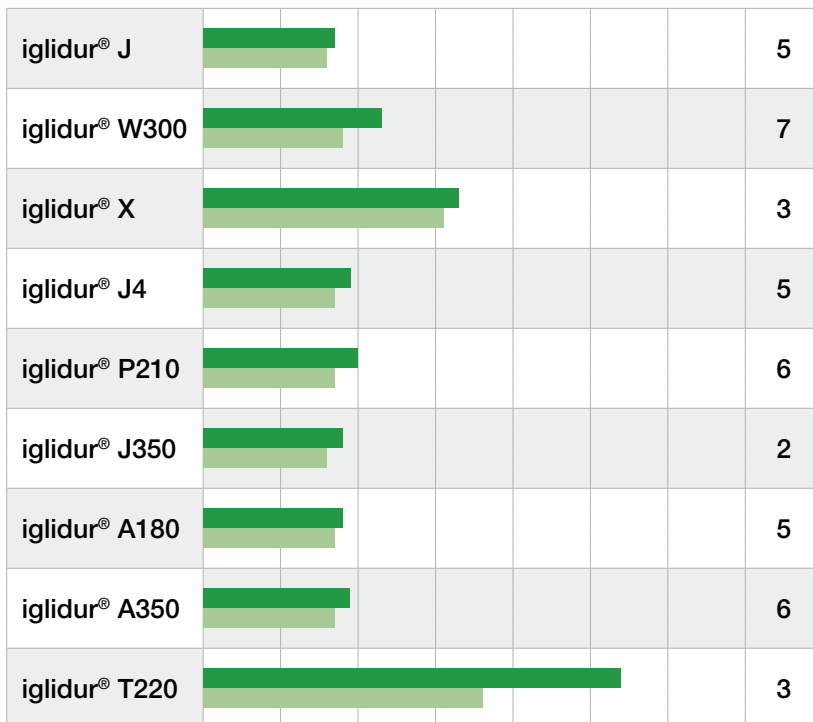
-100 -50 0 50 100 150 200 250 300



Důležité teplotní meze kluzných pouzder iglidur®
■ Max. dovolená teplota aplikace
■ Min. teplota aplikace

Koeficient tření [μ]

0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 Hřídel



Koeficienty tření iglidur® materiálů na oceli, p = 1 MPa, v = 0,3 m/s
■ Průměrný koeficient tření ze všech sedmi testovaných kombinací
■ Koeficient tření nejlepší kombinace

Materiál hřídele:

1 = Cf53

2 = Ocel Cf53 (1.1213), tvrdě chromovaná

3 = Tvrděloxovaný hliník

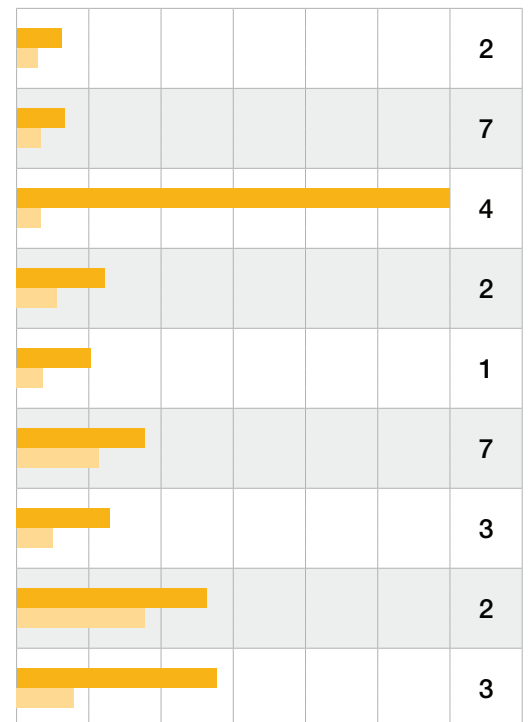
4 = Automatová ocel (1.0715)
 5 = HR uhlíková ocel

6 = 304 SS

7 = Vysoce legované oceli

Opotřebení [μm/km]

0 1 2 3 4 5 Hřídel



Opotřebení kluzného pouzdra iglidur® na oceli, p = 1 MPa

■ Průměrné opotřebení ze všech sedmi testovaných kombinací


■ Opotřebení nejlepší kombinace

Nejčastěji prodávané iglidur® materiály


Materiálová tabulka


Základní vlastnosti	Jednotky	iglidur® J	iglidur® W300	iglidur® X
Hustota	g/cm ³	1.49	1.24	1.44
Barva		žlutá	žlutá	černá
Max. absorpce vlhkosti při +23°C/50% r.v.	% hmotnosti	0.3	1.3	0.1
Max. absorpce vody	% hmotnosti	1.3	6.5	0.5
Koeficient tření, dynamický vůči oceli	μ	0.06–0.18	0.08–0.23	0.09–0.27
pv hodnota max. (za sucha)	MPa · m/s	0.34	0.23	1.32
Mechanické vlastnosti				
Modul pružnosti	MPa	2,400	3,500	8,100
Mez pevnosti v tahu +20°C	MPa	73	125	170
Pevnost v tlaku	MPa	60	61	100
Max. statický povolený tlak (+20°C)	MPa	35	60	150
Tvrdost dle Shoreho		74	77	85
Fyzikální a teplotní vlastnosti				
Max. dlouhodobě působící teplota	°C	+90	+90	+250
Max. krátkodobě působící teplota	°C	+120	+180	+315
Min. teplota	°C	-50	-40	-100
Tepelná vodivost	W/m · K	0.25	0.24	0.6
Koeficient tepelné roztažnosti (+23°C)	K ⁻¹ · 10 ⁻⁵	10	9	5
Elektrické vlastnosti				
Měrný elektrický odpor	Ωcm	> 10 ¹³	> 10 ¹³	< 10 ⁵
Povrchový odpor	Ω	> 10 ¹²	> 10 ¹²	< 10 ³


Rozměry [mm]

Číslo dílu	Rozměry [mm]	
	Ø	Délka
 iglidur® J – univerzální materiál, dobrá otěruvzdornost, nízký koeficient tření		
SFRJ-1000	10	100 do 1,000*
SFRJ-2000	20	100 do 1,000*
SFRJ-3000	30	100 do 1,000*
SFRJ-4000	40	100 do 1,000*
SFRJ-5000	50	100 do 1,000*
SFRJ-6000	60	100 do 1,000*
SFRJ-6500	65	100 do 1,000*
SFRJ-8000	80	100 do 1,000*
SFRJ-10000	100	100 do 1,000*

* Délka v mm od 100 mm do 1 000 mm v krocích po 100 mm

Číslo dílu	Rozměry [mm]	
	Ø	Délka
 iglidur® W300 – pro vysoká zatížení		
SFRW-3000	30	100 do 1,000*
SFRW-4000	40	100 do 1,000*
SFRW-5000	50	100 do 1,000*
SFRW-6000	60	100 do 1,000*
SFRW-6500	65	100 do 1,000*
SFRW-8000	80	100 do 1,000*

Číslo dílu	Rozměry [mm]	
	Ø	Délka
 iglidur® X – chemicky a teplotně odolný materiál		
SFRX-2000	20	100 do 1,000*
SFRX-3000	30	100 do 1,000*

 **dodací termín** ze skladu ve výrobním závodě

Univerzální– Materiály iglidur® pro všestranné využití

Materiálová tabulka

Základní vlastnosti	Jednotky	iglidur® J4	iglidur® P210
Hustota	g/cm ³	1.48	1.40
Barva		šedá	žlutá
Max. absorpce vlhkosti při +23°C/50% r.v.	% hmotnosti	0.3	0.3
Max. absorpce vody	% hmotnosti	1.3	0.5
Koeficient tření, dynamický vůči oceli	μ	0.06–0.20	0.07–0.19
pv hodnota max. (za sucha)	MPa · m/s	0.3	0.4
Mechanické vlastnosti			
Modul pružnosti	MPa	2,350	2,500
Mez pevnosti v tahu +20°C	MPa	70	70
Pevnost v tlaku	MPa	55	50
Max. statický povolený tlak (+20°C)	MPa	35	50
Tvrdost dle Shoreho		74	75
Fyzikální a teplotní vlastnosti			
Max. dlouhodobě působící teplota	°C	+90	+100
Max. krátkodobě působící teplota	°C	+120	+160
Min. teplota	°C	-50	-40
Tepelná vodivost	W/m · K	0.25	0.25
Koeficient tepelné roztažnosti (+23°C)	K ⁻¹ · 10 ⁻⁵	10	8
Elektrické vlastnosti			
Měrný elektrický odpor	Ωcm	> 10 ¹³	> 10 ¹²
Povrchový odpor	Ω	> 10 ¹²	> 10 ¹¹

Rozměry [mm]

Číslo dílu	Rozměry [mm]	
	Ø	Délka
 iglidur® J4 – otěruvzdorný a cenově výhodný		
SFRJ4-2000	20	100 do 1,000*
SFRJ4-3000	30	100 do 1,000*
SFRJ4-4000	40	100 do 1,000*
SFRJ4-5000	50	100 do 1,000*
SFRJ4-6000	60	100 do 1,000*
 iglidur® P210 – pro vysoké rychlosti a nízká zatížení		
SFRP210-3000	30	100 do 1,000*
SFRP210-4000	40	100 do 1,000*
SFRP210-5000	50	100 do 1,000*
SFRP210-6000	60	100 do 1,000*

* Délka v mm od 100 mm do 1 000 mm v krocích po 100 mm



Objednací klíč

SFRJ4-2000-500



Délka*
Vnitřní Ø
(00 = tyč)
Vnější Ø
iglidur®-Materiál
Kulatý
iglidur® Polotovar




dodací termín ze skladu ve výrobním závodě

Materiály pro dlouhou životnost – Nejčastěji prodávané iglidur® materiály

Materiálová tabulka

Základní vlastnosti	Jednotky	iglidur® J350
Hustota	g/cm ³	1.44
Barva		žlutá
Max. absorpce vlhkosti při +23°C/50% r.v.	% hmotnosti	0.3
Max. absorpce vody	% hmotnosti	1.6
Koeficient tření, dynamický vůči oceli	μ	0.10–0.20
pv hodnota max. (za sucha)	MPa · m/s	0.45
Mechanické vlastnosti		
Modul pružnosti	MPa	2,000
Mez pevnosti v tahu +20°C	MPa	55
Pevnost v tlaku	MPa	60
Max. statický povolený tlak (+20°C)	MPa	60
Tvrdost dle Shoreho		80
Fyzikální a teplotní vlastnosti		
Max. dlouhodobě působící teplota	°C	+180
Max. krátkodobě působící teplota	°C	+220
Min. teplota	°C	-100
Tepelná vodivost	W/m · K	0.24
Koeficient tepelné roztažnosti (+23°C)	K ⁻¹ · 10 ⁻⁵	7
Elektrické vlastnosti		
Měrný elektrický odpor	Ωcm	> 10 ¹³
Povrchový odpor	Ω	> 10 ¹⁰

Rozměry [mm]

Číslo dílu	Rozměry [mm]	
	Ø	Délka
 iglidur® J350 – vysoké teploty		
SFRJ350-2000	20	100 do 1,000*
SFRJ350-3000	30	100 do 1,000*
SFRJ350-4000	40	100 do 1,000*
SFRJ350-5000	50	100 do 1,000*
SFRJ350-6000	60	100 do 1,000*

* Délka v mm od 100 mm do 1 000 mm v krocích po 100 mm



Objednací klíč

SFRJ350-2000-500



Délka*
Vnitřní Ø
(00 = tyč)
Vnější Ø
iglidur®-Materiál
Kulatý
iglidur® Polotovary




dodací termín ze skladu ve výrobním závodě

Materiály iglidur® pro speciální využití


Materiálová tabulka		Potravinářský průmysl		Tabákový průmysl
Základní vlastnosti	Jednotky	iglidur® A180	iglidur® A350	iglidur® T220
Hustota	g/cm ³	1.46	1.42	1.28
Barva		bílá	modrá	bílá
Max. absorpce vlhkosti při +23°C/50% r.v.	% hmotnosti	0.2	0.6	0.3
Max. absorpce vody	% hmotnosti	1.3	1.9	0.5
Koeficient tření, dynamický vůči oceli	μ	0.05–0.23	0.10–0.20	0.20–0.32
pv hodnota max. (za sucha)	MPa · m/s	0.31	0.40	0.28
Mechanické vlastnosti				
Modul pružnosti	MPa	2,300	2,000	1,800
Mez pevnosti v tahu +20°C	MPa	88	110	65
Pevnost v tlaku	MPa	78	78	55
Max. statický povolený tlak (+20°C)	MPa	28	60	40
Tvrdost dle Shoreho		76	76	76
Fyzikální a teplotní vlastnosti				
Max. dlouhodobě působící teplota	°C	+90	+180	+100
Max. krátkodobě působící teplota	°C	+110	+210	+160
Min. teplota	°C	-50	-100	-40
Tepelná vodivost	W/m · K	0.25	0.24	0.24
Koeficient tepelné roztažnosti (+23°C)	K ⁻¹ · 10 ⁻⁵	11	8	11
Elektrické vlastnosti				
Měrný elektrický odpor	Ωcm	> 10 ¹²	> 10 ¹¹	> 10 ¹⁰
Povrchový odpor	Ω	> 10 ¹¹	> 10 ¹¹	> 10 ¹⁰

Rozměry [mm]

Číslo dílu	Rozměry [mm]	
	Ø	Délka
 iglidur® A180 – vysoké teploty pro potravinářský a lékařský průmysl (FDA certifikace)		
SFRA180-1000	10	100 do 1,000*
SFRA180-2000	20	100 do 1,000*
SFRA180-3000	30	100 do 1,000*
SFRA180-4000	40	100 do 1,000*
SFRA180-5000	50	100 do 1,000*
SFRA180-6000	60	100 do 1,000*
SFRA180-8000	80	100 do 1,000*
SFRA180-10000	100	100 do 1,000*

* Délka v mm od 100 mm do 1 000 mm v krocích po 100 mm

Číslo dílu	Rozměry [mm]	
	Ø	Délka
 iglidur® A350 – univerzální pro potravinářský a lékařský průmysl (FDA certifikace)		
SFRA350-2000	20	100 do 1,000*
SFRA350-3000	30	100 do 1,000*
SFRA350-4000	40	100 do 1,000*
SFRA350-5000	50	100 do 1,000*
SFRA350-6000	60	100 do 1,000*
 iglidur® T220 – pro tabákový průmysl		
SFRT220-3000	30	100 do 1,000*
SFRT220-4000	40	100 do 1,000*
SFRT220-5000	50	100 do 1,000*
SFRT220-6000	60	100 do 1,000*

 **dodací termín** ze skladu ve výrobním závodě



Objednací klíč

SFPJ-02-1000-500



Šířka v mm

Délka v mm

Tloušťka

iglidur® materiál

Deskový polotovar

iglidur® Polotovar

Rozměry [mm]

Číslo dílu	Tloušťka	Tolerance	Rozměry
SFPJ-02-1000-1000	2	+0.000 +0.200	1,000x1,000
SFPJ-02-1000-500	2	+0.000 +0.200	1,000x500
SFPJ-02-500-500	2	+0.000 +0.200	500x500
SFPJ-02-500-240	2	+0.000 +0.200	500x240
SFPJ-04-1000-1000	4	+0.000 +0.250	1,000x1,000
SFPJ-04-1000-500	4	+0.000 +0.250	1,000x500
SFPJ-04-500-500	4	+0.000 +0.250	500x500
SFPJ-04-500-240	4	+0.000 +0.250	500x240
SFPJ-06-1000-1000	6	+0.000 +0.300	1,000x1,000
SFPJ-06-1000-500	6	+0.000 +0.300	1,000x500
SFPJ-06-500-500	6	+0.000 +0.300	500x500
SFPJ-06-500-240	6	+0.000 +0.300	500x240
SFPJ-10-1000-610	10	+0.200 +0.900	1,000x610
SFPJ-10-500-610	10	+0.200 +0.900	500x610
SFPJ-10-500-300	10	+0.200 +0.900	500x300
SFPJ-15-1000-610	15	+0.300 +1.500	1,000x610
SFPJ-15-500-610	15	+0.300 +1.500	500x610
SFPJ-15-500-300	15	+0.300 +1.500	500x300
SFPJ-20-1000-610	20	+0.300 +1.500	1,000x610
SFPJ-20-500-610	20	+0.300 +1.500	500x610
SFPJ-20-500-300	20	+0.300 +1.500	500x300
SFPJ-25-1000-610	25	+0.300 +1.500	1,000x610
SFPJ-25-500-610	25	+0.300 +1.500	500x610
SFPJ-25-500-300	25	+0.300 +1.500	500x300



dodací ze skladu ve
termín výrobním závodě

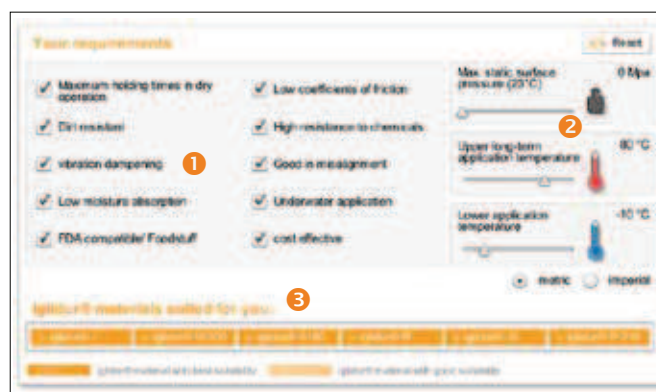
iglidur® Polotovary | On-line nástroje

Vyhledávač polotovarů iglidur®

Polotovary iglidur® přináší svobodu při návrhu nejenom kluzných pouzder. Tento vyhledávač polotovarů Vám pomůže najít ten správný iglidur® polotovary během několika kliknutí!

Vyberte požadavky kladené na kluzné pouzdro ❶, a poté zadejte zatížení a teplotní rozsah ❷. Výsledky jsou průběžně zobrazovány v dolní části vyhledávače, tak jak zadáváte požadavky ❸.

► www.igus.cz/barstock-finder



Výpočet životnosti

Rychlý výpočet životnosti Vašeho iglidur® polotovaru.

V prvním kroku zadejte základní data o kluzném pouzdře a poté vyplňte údaje stranu pro straně ❶ a pak zadejte, stránku pro stránce, podrobnosti o Vaší aplikaci

❷ Okamžitě budete znát předpokládanou životnost Vašeho produktu dle provozních podmínek.

Výsledky jsou zobrazeny jako životnost v provozních hodinách ❸.

► www.igus.cz/barstock-expert



Konfigurátor zákaznických rozměrů

Rychle zadáte rozměry požadovaného kluzného pouzdra a odešlete poptávku.

Vyberte požadovaný typ kluzného pouzdra ❶ a zadejte jeho rozměry ❷ a vyberte materiál ❸. Vyberte toleranci montážního otvoru ❹.

Zadejte množství a své osobní údaje a odešlete nám poptávku ❺. V nejbližší době Vás budeme kontaktovat nebo rovnou zašleme cenovou nabídku.

