

## iglidur® "Clips" pouzdra



Produktová řada

---

Snadná montáž

---

Dvě příruby

---

Dobrá odolnost proti opotřebení

---

Samomazné s předvídatelnou životností

---

Materiál iglidur® M250

---

Speciální rozměry jsou možné

---

## iglidur® "Clips" pouzdra

**Do plechu nebo stěny.** iglidur® "Clips" pouzdra jsou určena speciálně pro průchody hřídelí skrz plechy nebo stěny profilů. Z tohoto důvodu mají iglidur® "Clips" pouzdra na obou stranách přírubu. iglidur® "Clips" pouzdra jsou po vložení do otvoru z obou stran pojištěna přírubou proti axiálnímu pohybu.



### Kdy použít?

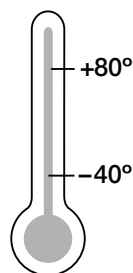
- Pokud požadujete kluzné pouzdro do plechu
- Pokud požadujete kluzná pouzdra pro vrtané nebo vystříhované díry s velkou tolerancí
- Pokud požadujete rotační kývavý i lineární pohyb
- Pokud požadujete rychlou a snadnou montáž



### Kdy nepoužít?

- Pokud požadujete teploty nad +80°C
  - ▶ iglidur® G, strana 81
- Pokud požadujete kluzná pouzdra s vysokou přesností
  - ▶ iglidur® J, strana 109
- Pokud je tloušťka plechu více jak 4 mm
  - ▶ iglidur® Clips2, strana 634
  - ▶ iglidur® MKM, strana 637
- Pokud požadujete vysoká zatížení
  - ▶ iglidur® G, strana 81

### Teplota



### Produktová řada

1 typ  
Ø 3–25 mm  
další rozměry  
na vyžádání

# igidur® "Clips" pouzdra | Technická data

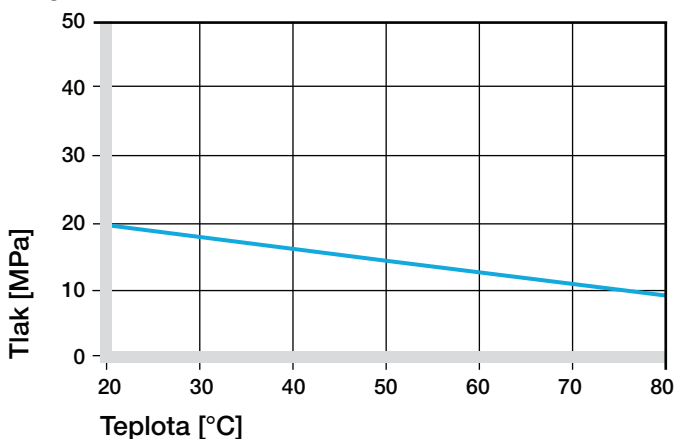
## Hlavní kritéria

igidur® "Clips" pouzdra mají šikmé drážky, které umožňují montáž z jedné strany. Po vložení kluzného pouzdra do díry se samo vrátí do původního tvaru. Hřídel společně s oběma přírubami zabraňují samovolnému vypadnutí kluzného pouzdra iglidur® "Clips". Ani při lineárním pohybu nelze kluzné pouzdro vysunout. iglidur® "Clips" pouzdra jsou vyrobena z oděruvzdorného materiálu iglidur® M250, Materiál iglidur® M250 má velmi dobrou odolnost proti opotřebení při průměrném zatížení. Kluzná pouzdra jsou samomazná a bezúdržbová a mohou být použita bez mazání. iglidur® "Clips" pouzdra je možné, stejně jako kluzná pouzdra iglidur® M250, mazat. Materiál iglidur® M250 je odolný běžným olejům a mazacím tukům.

## Mechanické vlastnosti

Max. přípustné statické zatížení iglidur® "Clips" pouzder je při pokojové teplotě 20 MPa. Vzhledem k možnosti velké tolerance díry mají iglidur® "Clips" pouzdra vysokou pevnost v tlaku i pro tyto díry. Kontaktní plocha je velmi malá, proto jsou tlumení vibrací a odolnost proti hranovému zatížení velmi důležitými vlastnostmi tohoto materiálu.

► iglidur® M250, **strana 127**



**Graf 01: Doporučený maximální povrchový tlak v závislosti na teplotě (20 MPa při +20°C)**

## Povolené obvodové (povrchové) rychlosti

igidur® "Clips" pouzdra jsou velmi odolná proti opotřebení při malých otáčkách, kývání nebo lineárním pohybu. Maximální obvodové rychlosti pro různé druhy pohybů, jsou shodné jako pro materiál iglidur® M250 (tabulka 01). S přimazáváním pouzder lze maximální rychlosti zvýšit.

► Povrchový tlak, **strana 63**

m/s	Rotace	Kývavý	Lineární
Trvalý	0,8	0,6	2,5
Krátkodobý	2	1,4	5

**Tabulka 01: Maximální rychlosti**

## Teploty

Pro provozní teploty do 80°C vykazují iglidur® "Clips" pouzdra velkou odolnost proti opotřebení. I při nízkých teplotách zůstávají kluzná pouzdra elastická a odolná proti opotřebení.

► Teplota aplikace, **strana 66**

igidur® M250	Teplota aplikace
Minimální	-40 °C
Max. dlouhodobě	+80 °C
Max. krátkodobě	+170 °C

**Tabulka 02: Teplotní limity**

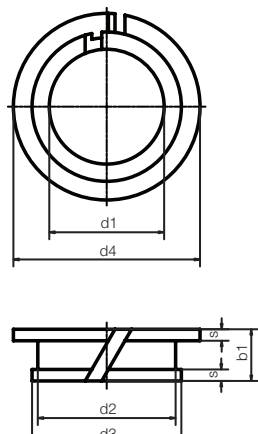
## Montáž

Při montáži se iglidur® "Clips" pouzdro stiskne na straně silnějšího osazení. Šikmá drážka pouzdro spirálově stočí, takže může být snadno vloženo do díry. Drážka také kompenzuje roztažnost obvodu. Z toho důvodu je možné vkládat iglidur® "Clips" pouzdra i do děr s menší tolerancí. Pro snadné otáčení hřídele v pouzdře je doporučovaná tolerance díry H7 až H13, Tolerance hřídele h9, iglidur® "Clips" pouzdra se mohou otáčet společně s hřídelí.

Průměr d1 [mm]	Hřídel h9 [mm]	Tolerance D11 [mm]	Vrtání H7 [mm]
až do 3	0-0,025	+0,020 +0,080	0 +0,010
> 3 do 6	0-0,030	+0,030 +0,105	0 +0,012
> 6 do 10	0-0,036	+0,040 +0,130	0 +0,015
> 10 do 18	0-0,043	+0,050 +0,160	0 +0,018
> 18 do 30	0-0,052	+0,065 +0,195	0 +0,021
> 30 do 50	0-0,062	+0,080 +0,240	0 +0,025
> 50 do 80	0-0,074	+0,100 +0,290	0 +0,030

**Tabulka 03: Důležité tolerance kluzných pouzder dle normy ISO 3547-1 po zalisování**

## "Clips" pouzdra



Objednací klíč

### MCM-06-015



Tloušťka stěny materiálu  
Vnitřní průměr d1  
Metrický  
"Clips" pouzdra  
Materiál iglidur® M250



Materiál:

iglidur® M250 ► strana 127

## Rozměry [mm]

Číslo dílu	d1	d2	d3	d4	s	b1
	D11*				-0,10	+ 0,20
MCM-03-02	3	4,2	4,8	6	0,6	3,2
MCM-03-03	3	4,2	4,8	6	0,6	4,2
MCM-04-02	4	5,2	5,9	7	0,6	3,2
MCM-04-03	4	5,2	5,9	7	0,6	4,2
MCM-05-02	5	6,2	6,8	8	0,6	3,2
MCM-05-03	5	6,2	6,8	8	0,6	4,2
MCM-06-015	6	7,2	7,8	11	0,6	3,2
MCM-06-02	6	7,2	7,8	11	0,6	3,2
MCM-06-03	6	7,2	7,8	11	0,6	4,2
MCM-06-04	6	7,2	7,8	11	0,6	5,2
MCM-07-03	7	9	9,8	13	0,8	4,6
MCM-08-02	8	9,6	10,4	13	0,8	3,6
MCM-08-03	8	9,6	10,4	13	0,8	4,6
MCM-09-02	9	10,6	11,4	14	0,8	3,6

Číslo dílu	d1	d2	d3	d4	s	b1
	D11*				-0,10	+ 0,20
MCM-10-02	10	11,6	12,4	15	0,8	3,6
MCM-10-025	10	11,6	12,4	15	0,8	4,1
MCM-10-03	10	11,6	12,4	15	0,8	4,6
MCM-10-08	10	11,6	12,4	15	0,8	9,6
MCM-12-02	12	13,6	14,4	17	0,8	3,6
MCM-12-03	12	13,6	14,4	17	0,8	4,6
MCM-12-035	12	13,6	14,4	17	0,8	5,1
MCM-12-04	12	13,6	14,4	17	0,8	5,6
MCM-14-03	14	15,6	16,4	19	0,8	4,6
MCM-16-02	16	17,6	18,4	21	0,8	3,6
MCM-16-03	16	17,6	18,4	21	0,8	4,6
MCM-18-03	18	20	21	23	1,0	5,0
MCM-20-03	20	22	23	25	1,0	5,0
MCM-25-03	25	27	28	30	1,0	5,0

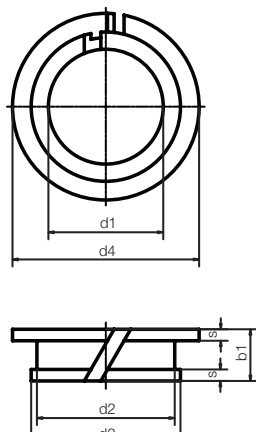
\* rozměr d1 se měří válečkovým kalibrem až po vložení pouzdra do referenčního vzorku d2 (+0,005 mm).

Viz tabulka tolerancí ► strana 627.



**dodací** ze skladu ve  
**termín** výrobním závodě

## "Clips" pouzdra



Objednací klíč

**MCI-03-01**



Tloušťka stěny materiálu  
Vnitřní průměr d1  
Palcový  
"Clips" pouzdra  
Materiál iglidur® M250



Materiál:

iglidur® M250 ► strana 127

## Rozměry [palce]

Číslo dílu	d1 D11*	d2	d3	d4	s -0,10	b1 + 0,20
MCI-03-01	3/16	0,2343	1/4	5/16	0,032	0,1380
MCI-03-02	3/16	0,2343	1/4	5/16	0,032	0,2000
MCI-04-01	1/4	0,3125	11/32	7/16	0,032	0,1380
MCI-04-02	1/4	0,3125	11/32	7/16	0,032	0,2000
MCI-05-01	5/16	0,3750	13/32	1/2	0,032	0,1380
MCI-05-02	5/16	0,3750	13/32	1/2	0,032	0,2000
MCI-06-01	3/8	0,4375	15/32	9/16	0,032	0,1380
MCI-06-02	3/8	0,4375	15/32	9/16	0,032	0,2000
MCI-07-01	7/16	0,5000	17/32	5/8	0,032	0,1380
MCI-07-02	7/16	0,5000	17/32	5/8	0,032	0,2000
MCI-08-01	1/2	0,5625	19/32	11/16	0,032	0,1380
MCI-08-02	1/2	0,5625	19/32	11/16	0,032	0,2000

\* rozměr d1 se měří válečkovým kalibrem až po vložení pouzdra do referenčního vzorku d2 (+0,005 mm).

Viz tabulka tolerancí ► strana 627.



**dodací termín** ze skladu ve výrobním závodě