

DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMIENKY

MAXIMÁLNY TLAK - TEPLOTA - RÝCHLOSŤ				
MATERIÁL	TRVALÁ TEPLOTA [°C]	MAXIMÁLNA TEPLOTA [°C]	v max [m/s]	p max [bar]
NBR/bavlna (S800)	-20 až +100	-30 až +120	3	400
HNBR/bavlna (HT700)	-30 až +140	-40 až +160	3	400
FPM/bavlna (Z400)	-20 až +150	-30 až +170	3	400
FPM/Nomex (Z490)	-20 až +180	-30 až +200	3	400

Upozornenie: uvedené teplotné rozsahy platia pre hydraulické kvapaliny na báze minerálnych olejov.
Maximálna rýchlosť platí len pre nízku frekvenciu zdvihov.

MAXIMÁLNA EXTRÚZNA ŠKÁRA F [mm]		
PROFIL S [mm]	p < 200 bar	p = 200 až 400 bar
10	0,4	0,2
12,5	0,4	0,2
15	0,5	0,3
20	0,6	0,4
25	0,7	0,5

TOLERANCIE PRE ZÁSTAVBOVÉ PRIESTORY	
Ød ₁	f8
Ød ₂ ØD ₁	h8 H8
L ₁	+0,25 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU			
		R _a µm	R _z µm
KLZNÉ PLOCHY	Ød ₁	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKE PLOCHY	ØD ₁	1,6 max.	10 max.
ČELNÉ PLOCHY	L ₁	3,2 max.	16 max.

DOPORUČENIE PRE ZÁSTAVBU [mm]						
PIESTNICA	Ød ₁	50 až 150	100 až 200	150 až 450	400 až 800	>600
PROFIL	S	10	12,5	15	20	25
MIN. SKOSENIE	C	5	6,2	7,5	10	12,5
VYMEDZOVACIE PODLOŽKY	Z	L ₁ x 0,1				

Popis

Piestnicová tesniaca sada CARCOTEX/UN/ROS je klasické strieškové textilpryžové tesnenie pre ťažkú prevádzku. Sada sa vždy skladá z:

- Jedného prítlačného krúžku vyrobeného z elastoméru charakteristickej zelenej farby, ktorý má optimálne mechanické vlastnosti.
- Kruhové výstupky, pôsobiace ako pružné prvky, optimalizujú požadované axiálne predpätie tesniacej sady.
- Jednej alebo viac textilpryžových manžiet prierezu V.
- Oporného krúžku vystuženého tkaninou z kevlarového vlákna, ktorá zvyšuje extrúznú odolnosť tesnenia a jeho mechanickú pevnosť.

CARCOTEX/UN/ROS pracuje ako automatické tesnenie s nízkym trením, ktoré vzniká len pri pružnom axiálnom prevedení v prevádzkovom režime s nízkym tlakom. Z nárastom tlaku sú manžety automaticky aktivované a prítlačované na tesnené plochy, čo zaručuje bezproblémovú funkciu celej sady. Sady CARCOTEX/UN/ROS môžu byť dodávané nedelené alebo delené (SPLIT), čo môže výrazne uľahčiť a urýchliť výmenu tesnenia, skrátiť odstávku stroja a tým podstatne znížiť náklady na opravu.

Na pranie môže byť na vnútorný priemer aplikovaný nepermanentný povlak CARCOFLON, ktorý zníži trenie a potlačí stick-slip efekt v počiatočnej fáze, taktiež obmedzuje prilepenie tesnenia ku kovovým plochám pri skladovaní zmontovanom stave v období od montáže do sprevádzkovania zariadenia. Kód materiálu sa potom mení na S820, HT720 resp. Z420. Tesnenie CARCOTEX sa vyrába vždy na objednávku, čím sú vylúčené negatívne vplyvy dlhodobého skladovania.



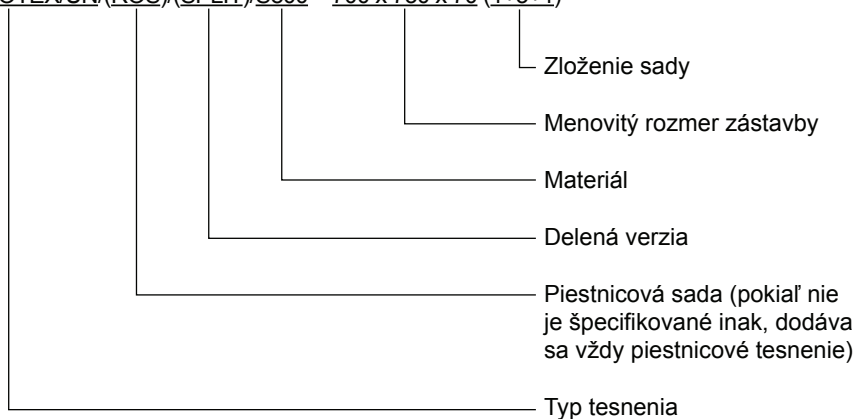
Montáž

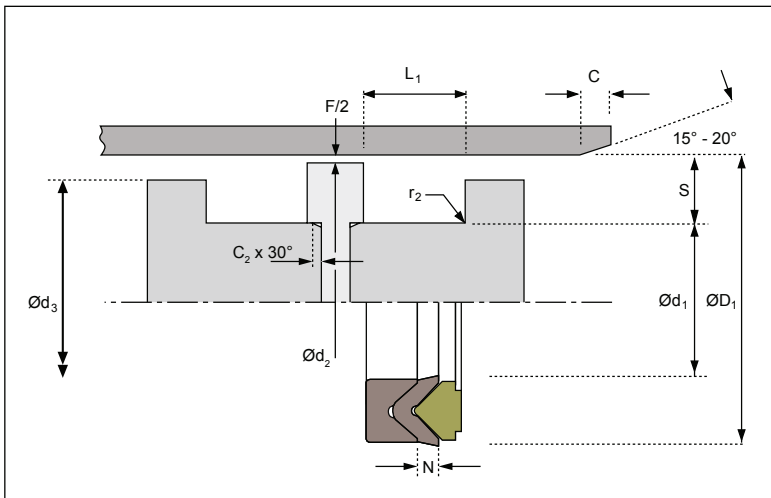
Tesniace sady je možné použiť do zástavby pevnej dĺžky, alebo nastaviteľnej dĺžky. Výhodou nastaviteľnej zástavby je skutočnosť, že sada sa dá pri začínajúcom opotrebení (zvýšenom priesaku) viackrát axiálne dotiahnuť. Pre túto variantu je doporučené použiť niekoľko vymedzovacích podložiek celkovej dĺžky $Z = L_1 \times 0,1$. Doporučené zloženie CARCOTEX/UN/ROS je 1+3+1 (3 vložené V manžety) až 1+5+1 (maximálne). Väčší počet vložených manžiet než 5 nedoporučujeme. Obrobením prítlačného krúžku je možné dodať sadu pre dĺžku zástavby v rozmedzí L_{1min} až L_{1max} (viď tabuľka). Pre správnu funkciu tesnenia je nutné dodržať doporučené zásady montáže strieškových tesniacich sád (v úvodnej kapitole všeobecné konštrukčné údaje).

S (mm)	Rozmedzie dĺžky zástavby L_1 (mm)										N
	1+1+1		1+2+1		1+3+1		1+4+1		1+5+1		
	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	
10	17,4	24,2	24,3	29,2	29,3	34,2	34,3	39,2	39,3	44,2	5
12,5	25	30,8	30,9	37,1	37,2	43,4	43,5	49,7	49,7	55,8	6,2
15	31	37,4	37,5	44,9	45	52,4	52,5	59,9	60	67,4	7,5
20	38,5	47,5	47,6	57,5	57,6	67,5	67,6	77,5	77,6	87,5	10
25	44,4	55,6	55,7	68	68,1	80,6	80,7	93,1	93,2	105,6	12,5

PRÍKLAD OBJEDNÁVKY:

CARCOTEX/UN/(ROS)/(SPLIT)/S800 – 700 x 750 x 70 (1+3+1)





DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMIENKY

MAXIMÁLNY TLAK - TEPLOTA - RÝCHLOSŤ				
MATERIÁL	TRVALÁ TEPLOTA [°C]	MAXIMÁLNA TEPLOTA [°C]	v max [m/s]	p max [bar]
NBR/bavlna (S800)	-20 až +100	-30 až +120	3	400
HNBR/bavlna (HT700)	-30 až +140	-40 až +160	3	400
FPM/bavlna (Z400)	-20 až +150	-30 až +170	3	400
FPM/Nomex (Z490)	-20 až +180	-30 až +200	3	400

Upozornenie: uvedené teplotné rozsahy platia pre hydraulické kvapaliny na báze minerálnych olejov.
Maximálna rýchlosť platí len pre nízku frekvenciu zdvihov.

MAXIMÁLNA EXTRÚZNA ŠKÁRA F [mm]		
PROFIL S [mm]	p < 200 bar	p = 200 až 400 bar
10	0,4	0,2
12,5	0,4	0,2
15	0,5	0,3
20	0,6	0,4
25	0,7	0,5

TOLERANCIE PRE ZÁSTAVBOVÉ PRIESTORY	
Ød ₁	f8
Ød ₂	f8
ØD ₁	H8
L ₁	+0,25 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU			
		R _a µm	R _z µm
KLZNÉ PLOCHY	Ød ₂ ØD ₁	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKE PLOCHY	Ød ₁	1,6 max.	10 max.
ČELNÉ PLOCHY	L ₁	3,2 max.	16 max.

DOPORUČENIE PRE ZÁSTAVBU [mm]						
PIEST	ØD ₁	50 až 150	100 až 200	150 až 450	400 až 800	>600
PROFIL	S	10	12,5	15	20	25
MIN. SKOSENIE	C ₁	5	6,2	7,5	10	12,5
MIN. SKOSENIE	C ₂	2,5	3,1	3,8	5,0	6,2
VYMEDZOVACIE PODLOŽKY	Ød ₁	Ød ₁ + 18,8	Ød ₁ + 23,5	Ød ₁ + 28,0	Ød ₁ + 37,5	Ød ₁ + 47,5

Popis

Piestna tesniaca sada CARCOTEX/UN/PIS je klasické strieškové textilpryžové tesnenie pre ťažkú prevádzku. Sada sa vždy skladá z:

- Jedného prítlačného krúžku vyrobeného z elastomeru charakteristickej zelenej farby, ktorý má optimálne mechanické vlastnosti.
- Kruhové výstupky, pôsobiace ako pružné prvky, optimalizujú požadované axiálne predpätie tesniacej sady.
- Jednej alebo viac textilpryžových manžiet prierezu V.
- Oporného krúžku vystuženého tkaninou z kevlarového vlákna, ktorá zvyšuje extrúznú odolnosť tesnenia a jeho mechanickú pevnosť.

CARCOTEX/UN/PIS pracuje ako automatické tesnenie s nízkym trením, ktoré vzniká len pri pružnom axiálnom prevedení v prevádzkovom režime s nízkym tlakom. Z nárastom tlaku sú manžety automaticky aktivované a prítlačované na tesnené plochy, čo zaručuje bezproblémovú funkciu celej sady. Sady CARCOTEX/UN/PIS môžu byť dodávané nedelené alebo delené (SPLIT), čo môže výrazne uľahčiť a urýchliť výmenu tesnenia, skrátiť odstávku stroja a tým podstatne znížiť náklady na opravu.

Na pranie môže byť na vnútorný priemer aplikovaný nepermanentný povlak CARCOFLON, ktorý zníži trenie a potlačí stick-slip efekt v počiatočnej fáze, taktiež obmedzuje prilepenie tesnenia ku kovovým plochám pri skladovaní zmontovanom stave v období od montáže do sprevádzkovania zariadenia. Kód materiálu sa potom mení na S820, HT720 resp. Z420.

Tesnenie CARCOTEX sa vyrába vždy na objednávku, čím sú vylúčené negatívne vplyvy dlhodobého skladovania. dlhodobého skladovaní.

Montáž

Tesniace sady je možné použiť do zástavby pevnej dĺžky, alebo nastaviteľnej dĺžky. Pre dvojčinné piesty sa používajú dve sady "chrptom" k sebe, pre jednočinné sa použije len jedna sada. V prípade použitia pre dvojčinný piest, musí mať každá sada svoj zástavbový priestor. Tieto priestory musia byť vzájomne oddelené. Doporučené zloženie CARCOTEX/UN/PIS je 1+3+1 (3 vložené V manžety) až 1+5+1 (maximálne). Väčší počet vložených manžiet než 5 nedoporučujeme. Obrobením prítlačného krúžku je možné dodať sadu pre dĺžku zástavby v rozmedzí L_{1min} až L_{1max} (viď tabuľka). Pre správnu funkciu tesnenia je nutné dodržať doporučené zásady montáže strieškových tesniacich sád (v úvodnej kapitole VŠEOBECNÉ KONŠTRUKČNÉ ÚDAJE).

S (mm)	Rozmedzie dĺžky zástavby L_1 (mm)										N
	1+1+1		1+2+1		1+3+1		1+4+1		1+5+1		
	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	
10	17,4	24,2	24,3	29,2	29,3	34,2	34,3	39,2	39,3	44,2	5
12,5	25	30,8	30,9	37,1	37,2	43,4	43,5	49,7	49,7	55,8	6,2
15	31	37,4	37,5	44,9	45	52,4	52,5	59,9	60	67,4	7,5
20	38,5	47,5	47,6	57,5	57,6	67,5	67,6	77,5	77,6	87,5	10
25	44,4	55,6	55,7	68	68,1	80,6	80,7	93,1	93,2	105,6	12,5

PRÍKLAD OBJEDNÁVKY:

CARCOTEX/UN/PIS/S800 – 750 x 800 x 60 (1+2+1)

