



#### DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMIENKY

MAXIMÁLNY TLAK - TEPLOTA - RÝCHLOSŤ				
MATERIÁL	TRVALÁ TEPLOTA [°C]	MAXIMÁLNA TEPLOTA [°C]	v max [m/s]	p max [bar]
NBR/bavlna (S800)	-20 až +100	-30 až +120	0,7	630
HNBR/bavlna (HT700)	- 30 až +140	-40 až +160	0,7	630
NBR/kevlar (S890*)	- 20 až +100	-30 až +120	0,7	630
NBR/bavlna/kevlar (S800K*)	- 20 až +100	-30 až +120	0,7	630

Upozornenie: uvedené teplotné rozsahy platia pre hydraulické kvapaliny na báze minerálnych olejov.

Maximálna rýchlosť platí len pre nízku frekvenciu zdvihov.

\*Zákazkové materiály pre veľmi opotrebované stroje.

MAXIMÁLNA EXTRÚZNA ŠKÁRA F [mm]		
PROFIL S [mm]	p < 300 bar	p = 300 až 630 bar
12,5	0,45	0,35
15	0,55	0,40
20	0,70	0,55
25	0,90	0,70
30	1,10	0,90

TOLERANCIE PRE ZÁSTAVBOVÉ ROZMERY	
$\varnothing d_2 / \varnothing d_1$	H8 / f8
$\varnothing D_1$	H9
$L_1$	+0,30 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU			
		$R_a$ $\mu$ m	$R_z$ $\mu$ m
KLZNÉ PLOCHY	$\varnothing d_1$	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKÉ PLOCHY	$\varnothing D_1$	1,6 max.	10 max.
ČELNÉ PLOCHY	$L_1$	3,2 max.	16 max.

DOPORUČENIE PRE ZÁSTAVBU [mm]						
PIESTNICA	$\varnothing d_1$	80 až 140	100 až 350	200 až 1000	500 až 1500	>1000
PROFIL	S	12,5	15	20	25	30
MIN. SKOSENIE	C	6,2	7,5	10	12,5	15
VYMEDZOVACIE PODLOŽKY	Z	$L_1 \times 0,12$				

#### Popis

Piestnicová tesniaca sada CARCOTEX/SP je strieškové textilpryžové tesnenie pre veľmi ťažkú prevádzku. Vzhľadom k extrémne robustnej konštrukcii môže toto tesnenie odolávať aj veľkým radiálnym rázom a vysokým tlakovým špičkám. Typické použitie je ako piestnicové tesnenie silne zaťažovaných hydraulických valcov v strojoch ako sú kovacie alebo preťahovacie lisy. Tesnenie CARCOTEX/SP môže byť použité aj ako piestne tesnenie. Tieto aplikácie ale vždy vopred konzultujte. Sada sa vždy skladá z:

- Jedného celopryžového prítlačného krúžku charakteristickej zelenej farby, ktorý má optimálne mechanické vlastnosti a zaisťuje pružné predpätie sady.
- Jednej alebo viac masívnych textilpryžových manžiet prierezu V.
- Oporného krúžku vystuženého tkaninou z kevlarového vlákna, s extrémnou odolnosťou voči extrúzii.

Tesnenie CARCOTEX/SP je konštruované do dĺžkovo nastaviteľnej zástavby. Predpätie na správnu funkciu tesniacej sady CARCOTEX/SP je vytvorené montážou do zástavbového priestoru. Vymedzovacími podložkami sa dá predpätie podľa potreby doladiť, alebo prípadne kompenzovať opotrebenie tesnenia. S nárastom tlaku sú manžety aktivované a prítlačané na tesnené plochy, čo zaručuje bezproblémovú funkciu celej sady.

Sady CARCOTEX/SP sú spravidla dodávané delené (SPLIT), čo výrazne uľahčuje a urýchľuje výmenu tesnenia, skraca dobu odstávky stroja a tým podstatne znižuje náklady na opravu. Na prianie môže byť vnútorný (dynamický) priemer aplikovaný nepermanentný povlak CARCOFLON, ktorý zníži trenie a potlačí stick-slip efekt v počiatočnej fáze, taktiež obmedzuje prilepenie tesnenia ku kovovým plochám pri skladovaní zmontovanom stave v období od montáže do sprevádzkovania zariadenia. Kód materiálu sa potom mení na S820, HT720 resp. Z420. Tesnenie CARCOTEX sa vyrába vždy na objednávku, čím sú vylúčené negatívne vplyvy dlhodobého skladovania.



### Montáž

Tesniace sady CARCOTEX/SP sa používajú do zástavby s nastaviteľnou dĺžkou. Výhodou nastaviteľnej zástavby je skutočnosť, že sadu môžeme pri začínajúcom opotrebení (zvýšenom priesaku) viackrát axiálne dotiahnuť. Pre túto variantu je doporučené použiť niekoľko vymedzovacích podložiek celkovej dĺžky  $Z = L_1 \times 0,12$ .

Doporučené zloženie CARCOTEX/SP je 1 + 3 + 1 (3 vložené V manžety) až 1 + 4 + 1. Väčší počet vložených manžiet než 4 nedoporučujeme, dochádza k zvýšeniu trenia. Menší počet môže zvyšovať priesak najmä pri delenej verzii. Obrobením prítlačného krúžku je možné dodať sadu pre dĺžku zástavby v rozmedzí  $L_{1min}$  až  $L_{1max}$  (viď tabuľka).

Každá dodaná sada CARCOTEX/SP je pripravená k montáži bez ďalších úprav a je k nej priložený protokol s doporučenou dĺžkou zástavby pre každú sadu, aby sa predišlo nadmernému stlačeniu sady a následnému rýchlemu opotrebovaniu. Pre správnu funkciu tesnenia je nutné dodržať doporučené zásady montáže strieškových tesniacich sád (v úvodnej kapitole VŠEOBECNÉ KONŠTRUKČNÉ ÚDAJE).

S (mm)	Rozmedzie dĺžky zástavby $L_1$ (mm)						N
	1+2+1		1+3+1		1+4+1		
	$L_{1min}$	$L_{1max}$	$L_{1min}$	$L_{1max}$	$L_{1min}$	$L_{1max}$	
12,5	65	85	85	105	105	125	20
15	80	100	100	125	125	150	25
20	90	125	125	155	155	185	30
25	125	165	165	205	205	245	40
30	130	175	175	220	220	265	45

### PRÍKLAD OBJEDNÁVKY:

CARCOTEX/SP/(SPLIT)/S800 – 900 x 950 x 200 (1+3+1)

