



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMIENKY

MAXIMÁLNY TLAK - TEPLOTA - RÝCHLOSŤ				
MATERIÁL	TRVALÁ TEPLOTA [°C]	MAXIMÁLNA TEPLOTA [°C]	v max [m/s]	p max [bar]
NBR/bavlna (S800)	-20 až +100	-30 až +120	1	400
HNBR/bavlna (HT700)	-30 až +140	-40 až +160	2	400
FPM/bavlna (Z400)	-20 až +150	-30 až +170	2	400
FPM/Nomex (Z490)	-20 až +180	-30 až +200	2	400

Upozornenie: uvedené teplotné rozsahy platia pre hydraulické kvapaliny na báze minerálnych olejov.
Maximálna rýchlosť platí len pre nízku frekvenciu zdvihov.

MAXIMÁLNA EXTRÚZNA ŠKÁRA F [mm]		
PROFIL S [mm]	p < 200 bar	p = 200 až 400 bar
10	0,4	0,2
12,5	0,4	0,2
15	0,5	0,3
20	0,6	0,4
25	0,7	0,5

TOLERANCIE PRE ZÁSTAVBOVÉ PRIESTORY	
Ød ₁	f8
Ød ₂ ØD ₁	H8
L ₁	+0,25 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU			
		R _a µm	R _z µm
KLZNÉ PLOCHY	Ød ₁	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKE PLOCHY	ØD ₁	1,6 max.	10 max.
ČELNÉ PLOCHY	L ₁	3,2 max.	16 max.

DOPORUČENIE PRO ZÁSTAVBU [mm]						
PIESTNICA	Ød ₁	50 až 150	100 až 200	150 až 450	400 až 800	>600
PROFIL	S	10	12,5	15	20	25
MIN. SKOSENIE	C	5	6,2	7,5	10	12,5

Popis

Piestnicová tesniaca sada CARCOTEX/SG je určená pre strednú a ťažkú prevádzku. Je to kombinácia klasického strieškového textilpryžového tesnenia a tesniaceho pryžového segmentu tvaru U. Táto kombinácia s viac tesniacimi britmi zaisťuje vysokú tesnosť ako pri nízkych tak aj vysokých tlakoch. Sada sa vždy skladá z:

- Oporného krúžku vystuženého tkaninou z kevlarového vlákna, ktoré zvyšuje antiextrúznú odolnosť tesnenia a jeho mechanickú pevnosť.
- Jednej alebo viac textilpryžových manžiet prierezu V.
- Tesniaceho pryžového krúžku oranžovej farby.

CARCOTEX/SG pracuje ako automatické tesnenie z nízkym trením, ktoré vzniká pružným radiálnym predpätím pryžového tesniaceho elementu. S nárastom tlaku sú všetky tesniace prvky sady automaticky aktivované a pritláčané na tesnené plochy, čo zaručuje bezproblémovú funkciu celej sady. Sady CARCOTEX/SG sa používajú do zástavby pevnej dĺžky, s axiálnou vôľou. V prípade potreby môžu byť dodávané delené (SPLIT), čo môže výrazne uľahčiť a urýchliť výmenu tesnenia, skrátiť odstávku stroja a tým podstatne znížiť náklady na opravu. Na pranie môže byť na vnútorný priemer aplikovaný nepermanentný povlak CARCOFLON, ktorý zníži trenie a potlačí stick-slip efekt v počiatočnej fáze, taktiež obmedzuje prilepenie tesnenia ku kovovým plochám pri skladovaní zmontovanom stave v období od montáže do sprevádzkovania zariadenia. Kód materiálu sa potom mení na S820, HT720 resp. Z420.

Tesnenie CARCOTEX sa vyrába vždy na objednávku, čím sú vylúčené negatívne vplyvy dlhodobého skladovania.

Montáž

Tesniace sady sú navrhnuté a štandardne dodávané ako piestnicové tesnenie pre zástavby pevnej dĺžky. CARCOTEX/SG môže byť používané aj ako tesnenie pre jednočinné piesty. Použitie pre dvojčinné piesty (dve sady "chrbtom" k sebe) vopred konzultujte.

Doporučené zloženie CARCOTEX/SG je 1+2+1 (2 vložené V manžety) až 1+3+1 (maximálne). Väčší počet vložených manžiet než 3 nedoporučujeme. Obrobením dĺžky pryžového tesniaceho krúžku je možné dodať sadu pre dĺžku zástavby v rozmedzí L_{1min} až L_{1max} (viď tabuľka).

Pre správnu funkciu tesnenia je nutné dodržať doporučené zásady montáže strieškových tesniacich sád (v úvodnej kapitola VŠEOBECNÉ KONŠTRUKČNÉ ÚDAJE).

S (mm)	Rozmedzie dĺžky zástavby L_1 (mm)						N
	1+1+1		1+2+1		1+3+1		
	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	
10	24,3	29,2	29,3	34,2	34,3	39,2	5
12,5	30,9	37,1	37,2	43,4	43,5	49,7	6,2
15	37,5	44,9	45	52,4	52,5	59,9	7,5
20	47,6	57,5	57,6	67,5	67,6	77,5	10
25	55,7	68	68,1	80,6	80,7	93,1	12,5

PRÍKLAD OBJEDNÁVKY:

CARCOTEX/SG/(PIS)/(SPLIT)/S800 - 350 x 390 x 67,5 (1+2+1)

