
**DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMIENKY**

MAXIMÁLNY TLAK – TEPLOTA – RÝCHLOSŤ		
v max.	TEPLOTNÝ ROZSAH	TEPLOTNÝ ROZSAH
m/s	0 °C +60 °C	-40 °C +110 °C
0,3	400 bar	315 bar
0,15	700 bar	500 bar
STATICKY	1200 bar	700 bar

MAXIMÁLNA TESNIACA ŠKÁRA F								
TLAK	bar	160	250	400	500	600	700	1200 staticky
MAX. ŠKÁRA <sup>1</sup>	mm	1,0	0,8	0,5	0,4	0,3	0,25	-
MAX. ŠKÁRA <sup>2</sup>	mm	1,0	0,8	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5

1) t = -40 °C až +100 °C - všeobecná hydraulika

2) t = 0 °C až +60 °C - banícka hydraulika

Uvedené hodnoty F sú hodnotami maximálnymi! Je potrebné dbať na dodržanie súosovosti a vziať do úvahy taktiež zväčšenie priemeru valca vplyvom tlaku (pružná deformácia)!

TOLERANCIE PRE ZÁSTAVOVÉ ROZMERY		
ØD <sub>1</sub>	H 10	
Ød <sub>1</sub>	h 9	
L <sub>1</sub>	+0,2 -0,0	

DRSNOSTI POVRCHU			
		R <sub>a</sub> µm	R <sub>z</sub> µm
KLZNÉ PLOCHY	ØD <sub>1</sub>	0,1 -0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY	Ød <sub>1</sub>	1,6 max	10 max
ČELNÉ PLOCHY	L <sub>1</sub>	3,2 max	16 max

ZÁSTAVOVÉ SKOSENIA A POLOMERY [mm]					
ŠÍRKA PROFILU ≤	S	7,5	10	12,5	15
MIN. SKOSENIE 20° *	C	4	5	6,5	8
MIN. SKOSENIE 10° *	C	8	10	13	15
MAX. POLOMER	r <sub>1</sub>	0,4	0,4	0,8	0,8

\* Pre montáž je doporučený prípravok s úkosom 7° - 10° pozri nasledujúcu stranu - MONTÁŽ! Pretože priemer tesnenia značne presahuje priemer piestu, je žiadúce, aby montážny úkos vo valci bol pokiaľ možno čo najdlhší a najmiernejší.

**POPIS**

Typ K 730 bol skonštruovaný pre najťažšie namáhania ako dvojčinné piestne tesnenie pre jednodielne piesty. Typ K 730 je zložený z klzného krúžka z TPE, vysoko odolného proti opotrebovaniu a z valcovitého predpínacieho NBR krúžka. Obojstranne sú pripojené acetálové oporné krúžky.

Kombináciou tvarov a materiálov je dosiahnuté nasledovných pozitívnych vlastností:

- dlhá životnosť
- jednodielna piestna konštrukcia
- piest pod tlakom je takmer bez priesakov
- dobré premostenie špar
- vynikajúca odolnosť proti oteru
- necitlivosť voči časticiam nečistôt
- jednoduchá montáž
- vysoká odolnosť proti rázom

Tieto tesnenia sú koncipované hlavne ako tesnenia stojok pri hlbinej banskej ťažbe.

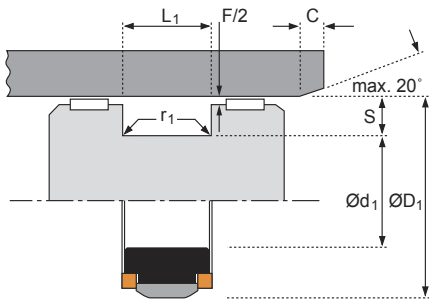
Tesnenia sú zhotovované so zvýšeným predpätím, a preto sú vhodné pre nízke rýchlosti.

**MÉDIA**

Tieto tesnenia sú vhodné pre kvapaliny na báze minerálnych olejov trvalo od -40 °C do +100 °C. Pre vodu a kvapaliny HFA a HFB je prípustný teplotný rozsah od 0 °C do +60 °C. K dodaniu sú zvláštne materiály pre ťažko zápalné kvapaliny.

**POZNÁMKA**

Pri niektorých veľkostiach majú oporné krúžky odlišný tvar ako je na obrázku, napr. prierez tvaru L.



### MONTÁŽ

Pred montážou tesnenia sa uistite, že na pieste a v drážke nie sú nečistoty a ostré hrany! K montáži nesmie byť používané náradie s ostrými hranami, ktoré by mohli tesnenie pri montáži poškodiť.

Najprv namontujte gumový predpínací krúžok a usadíte v drážke tak, aby po oboch stranách zostala rovnaká vôľa. Ako ďalší namontujte oporný krúžok, ktorý je v smere montáže za tesniacim TPE krúžkom. Potom namontujte TPE krúžok a následne druhý oporný krúžok. Jednotlivé diely musia byť usadené v správnej polohe.

Pretože priemer tesnenia značne presahuje priemer piesta, je potrebné, aby montážny úkos v rúre (vo valci) bol pokiaľ možno čo najdlhší a najmiernejší. Zkontrolujte či všetky hrany vo valci sú odihlené a prechody medzi montážnymi úkosmi a valcovými plochami hladko zaoblene.

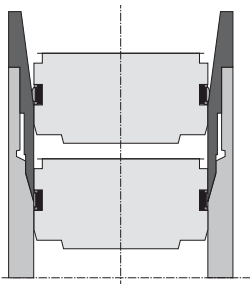
Pred montážou do valca naneste na vonkajší priemer tesnenia a vedenia silnú vrstvu montážneho tuku (HZ 103 alebo HZ 103W). Pri valcoch dlhších ako 500 mm je potrebné namazať taktiež vnútornú plochu valca.

### Upozornenie!

Plochy medzi predpínacím gumovým krúžkom a vonkajším tesniacim TPE krúžkom musia zostať suché, bez montážneho tuku!

Pre montáž osadeného piesta do valca šírky drážky  $L_1 = 16$  mm a viac použiť montážne púzdro s uhlom úkosu medzi  $7^\circ$  až  $10^\circ$  (doporučujeme aj pre menšie šírky). Tým sa zabráni nežiadúcemu prekrytiu a prípadnému následnému poškodeniu oporného a tesniaceho krúžka pri montáži.

Montážne púzdro by malo byť vyrobené z vhodného plastu (ako POM alebo PA). Môže byť jednodielne alebo delené. V prípade mechanizovanej alebo automatizovanej montáže pri ktorej dochádza k otáčaniu piesta, nesmie byť prekročená obvodová rýchlosť  $0,1$  m/s.



### PRÍKLAD OBJEDNÁVKY

K 730 – 80 x 66 x 17

Sortiment foriem sa stále rozširuje. Pokiaľ tu nenájdete vaše rozmery, zašlite prosím požiadavku.

ØD <sub>1</sub>	Ød <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	S	Číslo formy	Poznámka
50	38	11,5	6,0	2335410	
60	44	20,5	8,0	2356710	
63	50	14,5	6,5	2231210	
75	55	23,0	10,0	2346420	
80	66	17,0	7,0	2330310	
90	75	13,5	7,5	2331310	
90	76	16,0	7,0	2364810	
100	82	22,5	9,0	2331410	
100	85	13,5	7,5	2335010	
100	86	22,5	7,0	2359710	
105	80	22,5	12,5	2346710	
105	91	16,5	7,0	2348210	
110	95	16,0	7,5	2331610	
110	95	18,0	7,5	2331640	
115	90	21,0	12,5	2329110	
115	97	22,5	9,0	2356110	
115	97	30,0	9,0	2328910	
115	100	16,0	7,5	2329210	
120	105	16,0	10,0	2337410	
125	110	15,8	7,5	2331510	
130	105	30,0	12,5	2356610	
130	113	20,5	8,5	2356610	
135	110	30,0	12,5	2346610	
135	118	20,5	8,5	2348110	
135	120	16,0	7,5	2334010	
140	123	16,0	8,5	2357910	
140	125	16,0	7,5	2329410	
150	130	16,0	10,0	2339010	
150	133	20,0	8,5	2360510	
150	135	16,0	7,5	2338210	
155	135	20,0	10,0	2356210	
160	135	25,0	12,5	2326940	
160	143	20,0	8,5	2365510	
160	145	16,0	7,5	2331910	
165	145	20,0	10,0	2348910	
165	145	25,4	10,0	2329010	
165	150	16,0	7,5	2332010	
170	145	25,0	12,5	2345510	
170	150	16,0	10,0	2331110	
170	150	20,0	10,0	2331130	
175	155	16,0	10,0	2335110	
175	155	20,0	10,0	2335130	
180	160	16,0	10,0	2328510	
180	160	18,0	10,0	2328520	
180	163	20,0	8,5	2365210	
185	165	16,0	10,0	2328410	
185	165	20,0	10,0	2364010	
190	160	30,0	15,0	2338610	
190	170	16,0	10,0	2332210	
195	175	16,0	10,0	2334710	
200	175	28,0	12,5	2334320	
200	180	16,0	10,0	2329310	
200	180	20,0	10,0	2348810	
200	183	20,0	8,5	2365010	
210	190	16,0	10,0	2332410	
210	190	20,0	10,0	2364710	



$\varnothing D_1$	$\varnothing d_1$	$L_1$	S	Číslo formy	Poznámka
215	195	16,0	10,0	2332510	
215	195	20,0	10,0	2345110	
220	195	16,0	12,5	2345810	
220	195	22,0	12,5	2333920	
220	195	25,0	12,5	2333910	
220	200	20,5	10,0	2356510	
224	204	20,5	10,0	2348510	
225	205	16,0	10,0	2332610	
225	205	20,0	10,0	2346810	
225	205	25,0	10,0	2332620	
230	205	25,0	12,5	2360720	
230	210	16,0	10,0	2332710	
230	210	20,0	10,0	2344510	
235	210	30,0	12,5	2338710	
240	215	25,0	12,5	2333010	
240	220	25,0	10,0	2364310	
245	220	25,0	12,5	2328810	
250	225	25,0	12,5	2348310	
250	225	33,0	12,5	2348330	
255	230	25,0	12,5	2348320	
260	230	30,0	15,0	2347810	
260	235	35,0	12,5	2347930	
260	235	25,0	12,5	2347910	
270	245	24,0	12,5	2363210	
275	250	25,0	12,5	2362210	
280	255	25,0	12,5	2333510	
280	255	33,0	12,5	2333520	
285	260	25,0	12,5	2362410	
290	265	27,0	12,5	2364410	
300	275	25,0	12,5	2333610	
305	280	25,0	12,5	2333630	
310	285	25,0	12,5	2333710	
320	290	30,0	15,0	2348010	
330	305	25,0	12,5	2341610	
340	310	30,0	15,0	2366010	
340	310	32,0	15,0	2390910	
345	315	30,0	15,0	2363610	
350	320	30,0	15,0	2345410	
360	330	30,0	15,0	2345430	
360	330	31,5	15,0	2365410	
360	330	41,5	15,0	2365420	
370	340	30,0	15,0	2362710	
380	350	32,0	15,0	2362110	
390	360	32,0	15,0	2362120	
400	370	32,0	15,0	2359810	
410	380	32,0	15,0	2359820	
420	390	32,0	15,0	2366410	
440	410	32,0	15,0	2365910	
450	410	32,0	20,0	2390510	
480	440	32,0	20,0	2391010	
500	470	32,0	15,0	2369410	