
DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMIENKY

| MAXIMÁLNY TLAK – TEPLOTA – RÝCHLOSŤ | | | |
|-------------------------------------|-----------------|---------------|----------------|
| v max. | TEPLOTNÝ ROZSAH | | |
| | -30 °C +60 °C | -30 °C +80 °C | -30 °C +100 °C |
| m/s | | | |
| 0,5 | 250 bar | 160 bar | 100 bar |
| 0,15 | 400 bar | 250 bar | 160 bar |

| TOLERANCIE PRE ZÁSTAVBOVÉ ROZMERY | |
|-----------------------------------|-----------|
| ØD ₁ | H 10 |
| Ød ₁ | h 9 |
| Ød ₂ | h 9 |
| Ød ₃ | h 11 |
| L ₁ | +0,2 -0,0 |
| L ₂ | +0,1 -0,0 |

| DRSNOSTI POVRCHOV | | | |
|-------------------|---|-------------------|-------------------|
| | | R _a µm | R _l µm |
| KLZNÉ PLOCHY | ØD ₁ | 0,1 -0,4 | 4 max |
| STATICKE PLOCHY | Ød ₁ , Ød ₂ | 1,6 max | 10 max |
| ČELNÉ PLOCHY | Ød ₃ , L ₁ , L ₂ | 3,2 max | 16 max |

| ZÁSTAVBOVÉ SKOSENIA A POLOMERY [mm] | | | | | | | |
|-------------------------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| ŠÍRKA PROFILU | S | 5 | 7 | 8 | 9 | 11 | 12,5 |
| MIN. SKOSENIE | C | 2,5 | 4 | 5 | 5 | 6,5 | 6,5 |
| MAX. POLOMER | r ₁ | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| MAX. POLOMER | r ₂ | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,4 |
| MAX. SKOSENIE | C ₁ | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |

POPIS

Kompaktné dvojčinné piestne tesnenia typu K 64 boli vyvinuté pre stredne ťažké podmienky pre jednoduché aj viacdielne piestne konštrukcie.

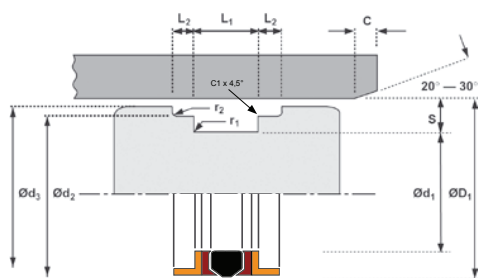
Tesniaca sada sa dodáva spoločne s vodiacimi L-krúžkami. Tesniacu zložku tvorí gumový profilový krúžok z NBR. Tento krúžok tesní vďaka svojmu tvaru súčasne na valci aj na pieste. Profilový krúžok je obojstranne doplnený delenými opornými krúžkami z húževnatého polyamidu. Na každej strane sú potom vodiace krúžky tvaru L z materiálu POM. Toto párovanie materiálu s rôznymi vlastnosťami, t.j. veľmi dobrý tesniaci účinok prostredníctvom elastického profilovaného krúžka (NBR), dobré premostenie špár vysoko pevnými a v pozitívnom zmysle nepatrne poddajnými plastickými opornými krúžkami, ako aj POM vodiace krúžky, sú rozhodujúcimi pre dobrú funkciu štandardnej rady typu K 64.

MONTÁŽ

Tesniace sady je možné vďaka zvolenému materiálu, ako aj vzhľadom k deleným oporným a vodiacim krúžkom namontovať bez problémov. Montáž, prosíme, robte v tomto poradí: najprv pretiahnuť gumový krúžok, potom nasadiť oporné krúžky. Nakoniec namontovať vodiace krúžky.

MÉDIA

Tieto tesnenia sú vhodné pre minerálne oleje od -30 °C do +100 °C a pre kvapaliny HFA, HFB do +60 °C. Krátkodobu je možné pripustiť prevádzkové teploty -40 °C.



| $\varnothing D_1$ | $\varnothing d_1$ | $\varnothing d_2$ | $\varnothing d_3$ | S | L_1 | L_2 | Číslo formy |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|-------|-------|-------------|
| 32 | 22 | 28 | 31 | 5,0 | 15,5 | 2,6 | 6600100 |
| 40 | 26 | 36 | 39 | 7,0 | 15,5 | 2,6 | 6600200 |
| 50 | 34 | 46 | 49 | 8,0 | 20,5 | 3,1 | 6600300 |
| 55 | 39 | 51 | 54 | 8,0 | 20,5 | 3,1 | 6600400 |
| 60 | 44 | 56 | 59 | 8,0 | 20,5 | 3,1 | 6600500 |
| 63 | 47 | 59 | 62 | 8,0 | 20,5 | 3,1 | 6600600 |
| 65 | 49 | 61 | 64 | 8,0 | 20,5 | 3,1 | 1705210 |
| 70 | 54 | 66 | 69 | 8,0 | 20,5 | 3,1 | 6600700 |
| 80 | 62 | 76 | 79 | 9,0 | 22,5 | 3,6 | 1705110 |
| 90 | 72 | 86 | 89 | 9,0 | 22,5 | 3,6 | 6600800 |
| 100 | 82 | 96 | 99 | 9,0 | 22,5 | 3,6 | 6600900 |
| 110 | 92 | 106 | 109 | 9,0 | 22,5 | 3,6 | 6601000 |
| 125 | 103 | 121 | 124 | 11,0 | 26,5 | 5,1 | 6601100 |
| 140 | 118 | 136 | 139 | 11,0 | 26,5 | 5,1 | 6601200 |
| 160 | 138 | 156 | 159 | 11,0 | 26,5 | 5,1 | 6601300 |
| 250 | 225 | 246 | 249 | 12,5 | 31,5 | 6,6 | 6601400 |

PRÍKLAD OBJEDNÁVKY:
K 64 - 250 X 225 X 31,5/6,6