
**DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMIENKY**

MAXIMÁLNY TLAK - TEPLOTA - RÝCHLOSŤ				
v <sub>max</sub>	TEPLOTNÉ ROZSAHY			
	PTFE/sklo + NBR		PTFE/bronz + NBR	
m/s	-30 °C +80 °C	-30 °C +100 °C	-30 °C +80 °C	-30 °C +100 °C
4	200 bar	160 bar	300 bar	200 bar
2	300 bar	240 bar	400 bar	300 bar

MAXIMÁLNA TESNIACA ŠKÁRA F					
MATERIÁL		PTFE/sklo a PTFE/bronz		PTFE/bronz	
TLAK	[bar]	100	200	300	400
F (S ≤ 5,5 mm)	[mm]	0,4	0,25	0,2	H8/f7
F (S ≤ 7,75 mm)	[mm]	0,5	0,3	0,25	H8/f7
F (S ≤ 10,5 mm)	[mm]	0,6	0,45	0,35	H8/f7

Pri vysokých tlakoch (úzka tesniaca ŠKÁRA) by mal mať piest kovové vedenie, alebo by mal byť opatrený opornými krúžkami z tvrdého plastu (napr. POM).

TOLERANCIE PRE ZÁSTAVBOVÉ ROZMERY	
Ød <sub>1</sub>	h 9
ØD <sub>1</sub>	H 9
L <sub>1</sub>	+0,2 -0,0

DRSNOSTI POVRCHOV			
		R <sub>a</sub> µm	R <sub>t</sub> µm
KLZNÉ PLOCHY	Ød <sub>1</sub>	0,05 - 0,25	4 max
STATICKE PLOCHY	ØD <sub>1</sub>	1,6 max	10 max
ČELNÉ PLOCHY	L <sub>1</sub>	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÉ SKOSENIA A POLOMERY [mm]						
ŠÍRKA PROFILU S	2,45	3,75	5,50	7,75	10,50	12,25
MIN. SKOSENIE C	2,0	2,0	2,5	5,0	7,5	10,0
MAX. POLOMER r <sub>1</sub>	0,4	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0

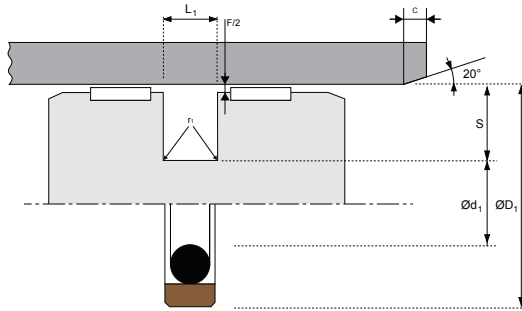
**POPIS**

Typ K 54 je dvojčinné tesnenie vhodné pre ľahké a stredne ťažké použitie. Tesniacu zložku tvorí valcový krúžok z plneného PTFE a gumový O-krúžok z NBR. Proti agresívnym médiám sa volí O-krúžok z FPM. O-krúžok preberá statické utesnenie v priestore drážky, zatiaľ čo valcový krúžok PTFE utesňuje v dynamickom rozsahu (stena valca). Okrem toho vzniká hydraulickým tlakom cez deformáciu O-krúžka prídavná zložka sily smerom na stenu valca. Znamená to, že so stúpajúcim tlakom sa tiež zvyšuje prítlačná sila. Prednosti tohoto tesniaceho systému sú vo veľmi nepatrnom trení, ktoré je ako v statickom, tak aj v dynamickom rozsahu takmer identické. Z toho vyplýva plynulý pohyb bez stick-slip aj pri veľmi pomalých rýchlostiach. Ďalšie prednosti sú dobré vlastnosti chodu aj pri zle mazúcich médiách, takže je dokonca prípustný krátkodobý beh na sucho. K 54 umožňuje úsporné jednodielne konštrukcie, lebo tesnenie môže byť navlečené. Štandardné veľkosti odpovedajú zástavbovým priestorom podľa ISO 7425-1.

**MÉDIA**

Tieto tesnenia, štandardne dodávané s O-krúžkami z NBR sú vhodné pre kvapaliny na báze minerálnych olejov, vody a zmesi vody a glykolu. Krátkodobou sú prípustné aj teploty od -40 °C. Iné materiály O-krúžkov pre teploty od -60 °C do +200 °C a pre použitie v ťažko zápalných kvapalinách na esterovej alebo syntetickej báze na požiadanie.

Materiály - PTFE / bronz  
PTFE / sklo



### MONTÁŽ

Typ K 54 je možné pretiahnuť na jednodiely piest. Najprv nasadíte do drážky O-kružok. Tesniaci krúžok z našej špeciálnej zmesi PTFE pokiaľ možno rýchlo pretiahnite. Najlepšie k tomu použite pásku z umelej hmoty. Nasadíte PTFE krúžok na určité miesto na obvode do určitej drážky. Naš špeciálny PTFE krúžok sa spravidla samočinne asi po 10 minútach zmrští opäť na pôvodný rozmer. Pri dostatočne veľkých zástavbových skoseniach je možné vo väčšine prípadov upustiť od dodatočného kalibrovania. Pri malých priemeroch uľahčuje montáž zahriatie PTFE krúžka v horúcej vode alebo v horúcom vzduchu (max. +130 °C). Po zahriatí by mal byť K 54 na pieste pomocou objímky dokalibrovaný. Sériovú montáž je možné pomocou rozťahovacieho kužeľa a rozpínacieho tŕňa ľahko automatizovať.

### PRÍKLAD OBJEDNÁVKY

K 54 – 80 x 64,5 x 6,3

alebo pri zvláštnych veľkostiach

K 54 - 55 x 45 x 5

(vždy uviesť zástavbový priestor  $\text{ØD}_1 \times \text{Ød}_1 \times L_1$ ).

Tesnenie sa štandardne dodáva s O-kružkom z NBR. Pokiaľ vyžadujete iný materiál O-kružka, prosíme na to zvlášť upozorniť.

Štandardné veľkosti odpovedajú zástavbovým priestorom podľa ISO 7425-1. K dodaniu sú zvláštne veľkosti a medzifahlé rozmery do  $\text{Ø} 1,5 \text{ m}$ .

$\text{ØD}_1$	$\text{Ød}_1$ hydraulika	$L_1$	$\text{Ød}_1$ pneumatika	S hydraulika	Veľkosť O-kružka č. ARP	Číslo formy	Poznámka
12	7,1	2,2	7,0	2,45	10	66239..	
15	7,5	3,2		3,75		86163..	
16	8,5	3,2	8,0	3,75	109	66240..	ISO
20	12,5	3,2	12,0	3,75	112	66241..	ISO
24	16,5	3,2	16,0	3,75		66154..	
25	17,5	3,2	17,0	3,75	115	66242..	ISO
30	22,5	3,2	22,0	3,75	118	65968..	
32	24,5	3,2	24,0	3,75	119	65969..	ISO
35	27,5	3,2	27,0	3,75	121	65970..	
38	30,5	3,2	30,0	3,75		66475..	
40	29,0	4,2	28,5	5,5	216	65971..	ISO
42	31,0	4,2	30,5	5,5	217	65972..	
45	34,0	4,2	33,5	5,5	219	65973..	
50	39,0	4,2	38,5	5,5	222	65974..	ISO
55	44,0	4,2	43,5	5,5	224	65975..	
60	49,0	4,2	48,5	5,5	225	65976..	
63	52,0	4,2	51,5	5,5	226	66243..	ISO
65	54,0	4,2	53,5	5,5	227	86118..	
70	59,0	4,2	58,5	5,5	228	65977..	
75	64,0	4,2	63,5	5,5	230	66244..	
80	64,5	6,3	63,5	7,75	333	65978..	ISO
90	74,5	6,3	73,5	7,75	336	65979..	
95	79,5	6,3	78,5	7,75	338	86084..	
100	84,5	6,3	83,5	7,75	339	65980..	ISO
110	89,0	8,1	87,7	10,5		86370..	
110	94,5	6,3	93,5	7,75	342	65981..	
115	99,5	6,3	98,5	7,75	344	65982..	
120	104,5	6,3	103,5	7,75	345	66361..	
125	109,5	6,3	108,5	7,75	347	65983..	ISO
130	114,5	6,3	113,5	7,75	349	66476..	
135	114,0	8,1	112,7	10,5	425	66477..	
140	119,0	8,1	117,7	10,5	426	65984..	
145	124,0	8,1	122,7	10,5	427	86080..	
150	129,0	8,1	127,7	10,5	429	65985..	
155	134,0	8,1	132,7	10,5	431	86177..	
160	139,0	8,1	137,7	10,5	432	65986..	ISO
165	144,0	8,1	142,7	10,5		66491..	
170	149,0	8,1	147,7	10,5	436	65987..	
180	159,0	8,1	157,7	10,5	438	65988..	
185	164,0	8,1	162,7	10,5	438	66478..	
190	169,0	8,1	167,7	10,5	439	65989..	
200	179,0	8,1	177,7	10,5	441	65990..	ISO
210	189,0	8,1	187,7	10,5	442	86146..	
220	199,0	8,1	197,7	10,5	444	66245..	
225	204,0	8,1	202,7	10,5	444	66246..	
230	209,0	8,1	207,7	10,5	445	66247..	

ØD <sub>1</sub>	Ød <sub>1</sub> hydrau- lika	L <sub>1</sub>	Ød <sub>1</sub> pneu- matika	S hydrau- lika	Veľkosť O-krúžka č. ARP	Číslo formy	Poznámka
240	219,0	8,1	217,7	10,5	446	86154..	
250	229,0	8,1	227,7	10,5	447	66401..	ISO
260	239,0	8,1	237,7	10,5		66479..	
280	259,0	8,1	257,7	10,5	449	66402..	
300	279,0	8,1	277,7	10,5	451	66403..	
310	289,0	8,1	287,7	10,5		66480..	
320	299,0	8,1	297,7	10,5	452	86086..	ISO
330	305,5	8,1	304,2	12,25		86081..	
340	315,5	8,1	314,2	12,25		66481..	
350	325,5	8,1	324,2	12,25	454	86155..	
360	335,5	8,1	334,2	12,25		86218..	
370	345,5	8,1	344,2	12,25		86219..	
380	355,5	8,1	354,2	12,25		86220..	
390	365,5	8,1	364,2	12,25		86221..	
400	375,5	8,1	374,2	12,25	458	86482..	ISO

**Tesnenie je možné dodať aj v iných rozmeroch a profiloch až do Ø 1500 mm.**

Materiálové varianty tesnenia (stĺpec číslo formy)

- .. 20 PTFE / bronz a NBR O-krúžok
- .. 21 PTFE / bronz a FPM O-krúžok
- .. 10 PTFE / sklo a NBR O-krúžok
- .. 11 PTFE / sklo a FPM O-krúžok

**K dodaniu sú aj neštandardné rozmery a iné profily až do ø 1500 mm**

### MONTÁŽ

Typ K 54 je možné pretiahnuť na jednodielny piest. Najprv nasadíte do drážky O-krúžok. Tesniaci krúžok z našej špeciálnej zmesi PTFE pokiaľ možno rýchlo pretiahnite. Najlepšie k tomu použijete pásku z umelej hmoty. Nasadíte PTFE krúžok na určité miesto na obvode do určitej drážky. Naš špeciálny PTFE krúžok sa spravidla samočinne asi po 10 minútach zmrští opäť na pôvodný rozmer. Pri dostatočne veľkých zástavbových skoseniach je možné vo väčšine prípadov upustiť od dodatočného kalibrovania. Pri malých priemeroch uľahčuje montáž zahriatie PTFE krúžka v horúcej vode alebo v horúcom vzduchu (max. +130 °C). Po zahriatí by mal byť K 54 na pieste pomocou objímky dokalibrovaný. Sériovú montáž je možné pomocou rozťahovacieho kužela a rozpínacieho trňa ľahko automatizovať.

### PRÍKLAD OBJEDNÁVKY

K 54 – 80 x 64,5 x 6,3

alebo pri zvláštnych veľkostiach  
K 54 - 55 x 45 x 5  
(vždy uviesť zástavbový priestor  
ØD<sub>1</sub> x Ød<sub>1</sub> x L<sub>1</sub>).

Tesnenie sa štandardne dodáva s O-krúžkom z NBR. Pokiaľ vyžadujete iný materiál O-krúžka, prosíme na to zvlášť upozorniť.

Štandardné veľkosti odpovedajú zástavbovým priestorom podľa ISO 7425-1. K dodaniu sú zvláštne veľkosti a medziľahlé rozmery do Ø 1,5 m.