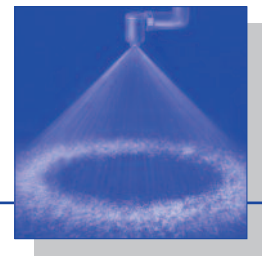




# Exzenter-Hohlkegeldüsen

## Baureihe 373 „Ramp Bottom“ / 309



### Feine, gleichmäßige Hohlkegelzerstäubung auch bei niedrigen Drücken.

Anwendung:  
Kühlung und Reinigung von Gasen, Wasserrückkühlung, Staubbekämpfung, chemische Verfahrenstechnik.



Schnittbild Baureihe 373 „Ramp Bottom“

### „Ramp Bottom“ Ausführung mit längerer Standzeit durch patentierten, „schräg“ geformten Drallraum.

**Abmessungen**

G ISO 228	L [mm]	D [mm]	H [mm]	E [mm]	SW	Gew. Bronze [g]
G 1	67	45	52	6,3	41	300
G 1 1/4	77	51	65	7,9	48	600
G 1 1/2	97	65	81	7,9	58	950

Baureihe 373 „Ramp Bottom“

### Preisgünstige Kunststoffausführung, für temperatur- und abriebunempfindliche Einsatzbereiche.

Baureihe 309  
Gewicht: 142 g

Strahlwinkel	Bestell-Nr.						B Ø [mm]	V̇ [l/min]						Strahldurchmesser D bei p=2 bar	
	Type	Material-Nr.		Code		p [bar]									
		32 Bronze	17 1.4571	ISO 228	ISO 228	ISO 228		0,3	0,5	1,0	2,0	5,0	10,0		
70°	373. 115	○	○	AN	-	-	11,40	24,40	31,50	44,50	63,00	99,60	141,00	650	1300
		○	○	AN	-	-	12,90	31,00	40,00	56,60	80,00	126,00	179,00	800	1550
80°	373. 175	○	○	-	AQ	-	16,20	45,70	59,00	83,40	118,00	187,00	264,00	700	1350
		○	○	-	AQ	-	20,50	62,00	80,00	113,00	160,00	253,00	358,00	800	1550
		○	○	-	-	AS	22,20	77,50	100,00	141,00	200,00	316,00	447,00	800	1550
		○	○	-	-	AS	23,60	67,90	114,00	161,00	227,00	359,00	508,00	700	1400

### Kunststoffausführung:

90°	309. 236. 5E	(Material PVDF)	20,00	45,70	59,00	83,40	118,00	187,00	264,00	850	1500
	309. 286. 5E	(Material PVDF)	24,00	62,00	80,00	113,00	160,00	253,00	358,00	750	1400

B = Bohrungs-ø

Bestellbeispiel: Type + Material-Nr. + Code = Bestellnummer  
373. 115 + 32 + AN = 373. 115. 32. AN

Umrechnungsformel für diese Baureihe:  $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$

