

ODŠTĚPNÝ ZÁVOD



HENNLICH INDUSTRIETECHNIK, spol. s r. o.

Centrální mazání LINCOLN

Mobilní technika - stavební stroje



HENNLICH



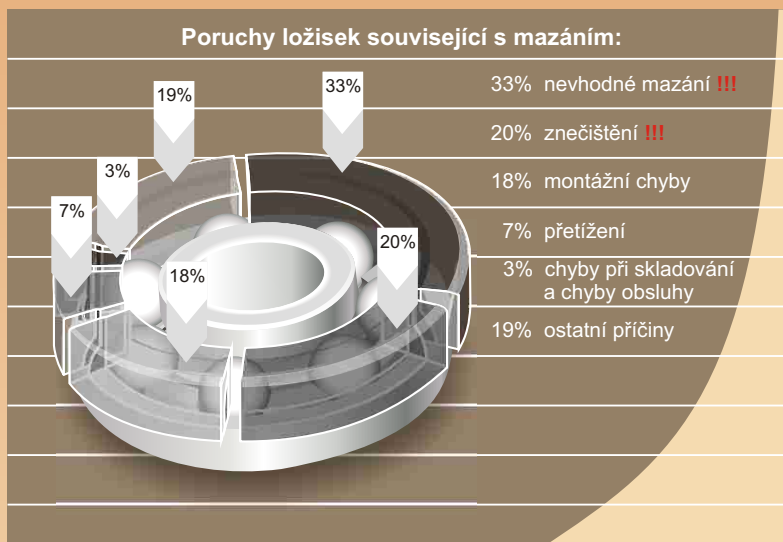
Automatický centrální mazací systém - největší přínos ke spolehlivosti stavebních strojů

Odštěpný závod **CEMATECH** firmy Hennlich Industrietechnik, spol. s r. o. projektuje a dodává centrální mazací systémy Americko-německé firmy **LINCOLN** - největšího světového dodavatele centrálních mazacích systémů.

Ložiska, čepy a klouby stavebních strojů pracují v prašném a vlhkém prostředí, kde dochází k jejich zvýšenému opotřebení. Pro prodloužení životnosti těchto dílů je nezbytné jejich správné mazání.

Výrobci ložisek uvádějí, že až 53% poruch ložisek je zapříčiněno nesprávným mazáním.

Instalací centrálního mazacího systému na Váš stroj zajistíte, že ložiska budou stále ideálně promazána. S ručním mazáním je prakticky nemožné tohoto stavu docílit.



Zavedením centrálního mazání **LINCOLN** snížíte náklady:

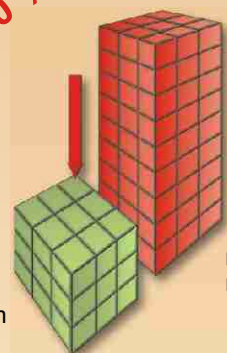
- na opravy Vašich strojů
- na náhradní díly
- na pracovní síly
- na mazivo

A současně dosáhnete:

- zvýšení zisku
- prodloužení životnosti strojů a zařízení
- snížení prostojů
- zvýšení bezpečnosti a komfortu práce

Více než 60 % úspor

náklady s centrálním mazáním LINCOLN

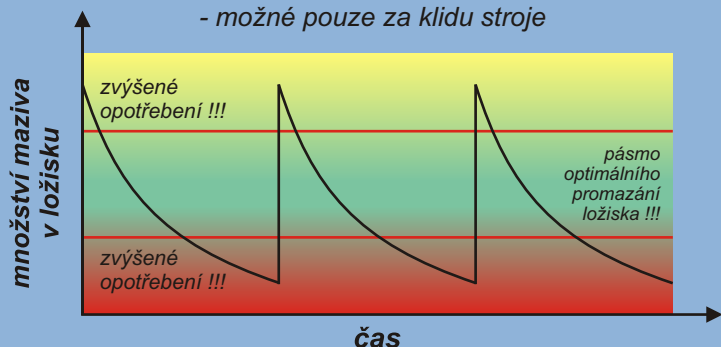


náklady bez centrálního mazání LINCOLN

Optimalizace mazání - zabránění poruchovosti ložisek

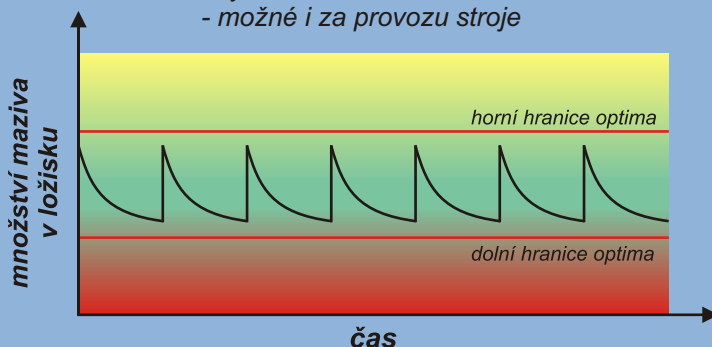
Ruční mazání

- dlouhé intervaly, velké dávky
- selhání lidského faktoru
- možné pouze za klidu stroje



Automatické mazání

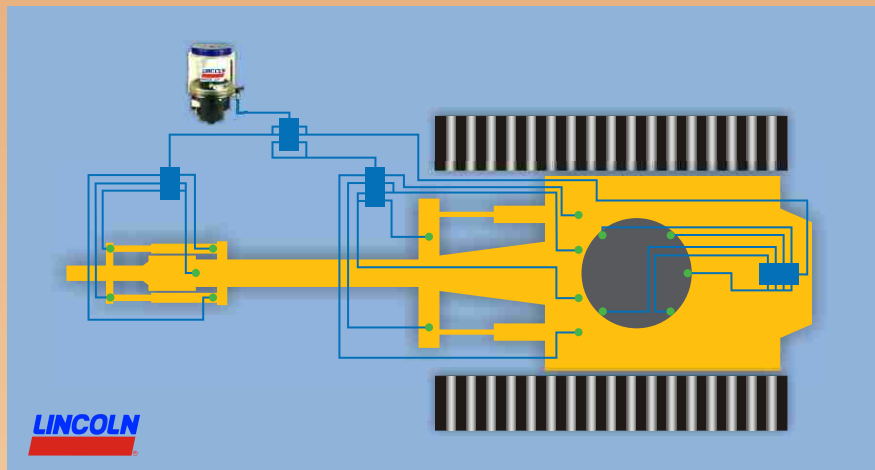
- krátké intervaly, malé dávky
- vyloučení lidského faktoru
- možné i za provozu stroje



HENNLICH INDUSTRIE-TECHNIK, spol. s r. o.

Centrální mazací systém LINCOLN QUICKLUB[®]

- celosvětově osvědčené komfortní řešení mazání stavebních strojů



Mazivo vydávané elektrickým čerpadlem rozdělují do jednotlivých mazaných míst, bez závislosti na protitlacích, progresivní rozdělovače.

Jedinou starostí obsluhy zůstává doplňování maziva do zásobníku čerpadla.

Technické údaje:

- pracovní tlak až 350 bar
- pracuje spolehlivě od -30° do +70°C
- určeno pro maziva do třídy NLGI 2

Výhody systému LINCOLN QUICKLUB[®]

- prověřeno na statisících stavebních strojích po celém světě, včetně např. pouští Austrálie, Afriky i severních oblastí Norska a Ruska
- odolné komponenty určené pro práci v těžkých podmínkách (extrémní prašnost, vlhkost...)
- snadná kontrola funkce systému - jistota, že jsou všechna místa promazána
- možnost instalace na nové i starší stroje
- rychlá montáž, může proběhnout i přímo u zákazníka
- snadná údržba
- rychlá dostupnost servisu a náhradních dílů



Mazací technika pro ruční mazání přes mazací hlavice



Pojízdný mazací přístroj AM 203



Pojízdný mazací přístroj AM L



Pojízdný mazací přístroj AM LK



Pneumatická mazací pistole typ 1162



Akumulátorová mazací pistole Power-Luber

HENNLICH INDUSTRIETECHNIK, spol. s r. o.

Centrální mazací systém LINCOLN QUICKLUB[®]

- celosvětově osvědčené komfortní řešení mazání stavebních strojů

Komponenty systému LINCOLN QUICKLUB[®]

■ Elektrická pístová čerpadla řady P 203

- zásobníky na 2, 4 nebo 8 l maziva
- možnost plnění shora, nebo přes mazací hlavici
- s integrovanou řídicí deskou V10-13 na které se jednoduše nastaví interval mazání a doba mazání, řídicí deska odpočítává tyto časy v návaznosti na motohodinách stroje
- možnost doplnění prosvětleného tlačítka do kabiny stroje, pro sledování chodu čerpadla a spuštění přídatného mazání



■ Progresivní rozdělovače

- typ SSV s pevnou dávkou na vývod a zdvih 0,2 cm³
- typ SSVD s nastavitelnou dávkou na vývod a zdvih, pro dvojici protilehlých vývodů, pomocí vyměnitelných dávkovacích šroubů (0,08 ; 0,14 ; 0,2 ; 0,3 ; 0,4 ; 0,6 ; 0,8 ; 1 ; 1,4 ; 1,8 cm³)
- u obou typů je možnost sdružování vývodů



■ Prvky rozvodů maziva

- vysokotlaké flexibilní hadice KF
- plastové trubky, v exponovaných místech ocelové trubky
- šroubení nástrčkové s kleštinou nebo se zářezným kroužkem
- kotevní materiál



ODŠTĚPNÝ ZÁVOD CEMATECH, HENNLICH INDUSTRIETECHNIK, spol. s r. o.

CZ - 591 01 Žďár nad Sázavou, Libušínská 183, tel.: 566 630 524, fax: 566 630 032, e-mail: cematech@hennlich.cz

HENNLICH INDUSTRIETECHNIK, spol. s r. o.

CZ - 412 01 Litoměřice, Českolipská 9, tel.: 416 711 111, fax: 416 711 999, http://www.hennlich.cz