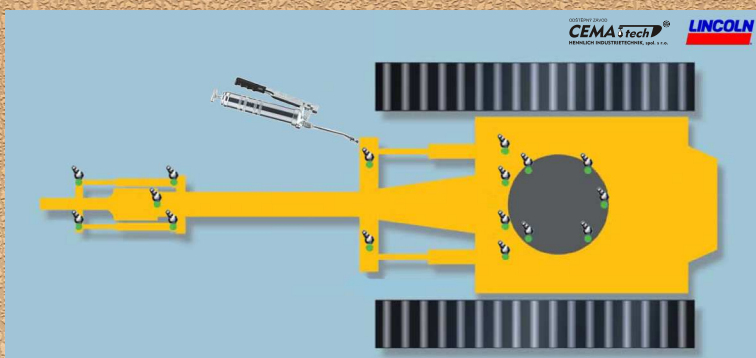


# Centrální mazání LINCOLN na mobilní technice

## 3 kroky ke komfortnímu mazání

### Mobilní stroj bez jakékoli centralizace mazání



Každé mazané místo obsahuje mazací hlavici, na kterou se obsluha napojuje ručním mazacím lisem.

#### Nevýhody:

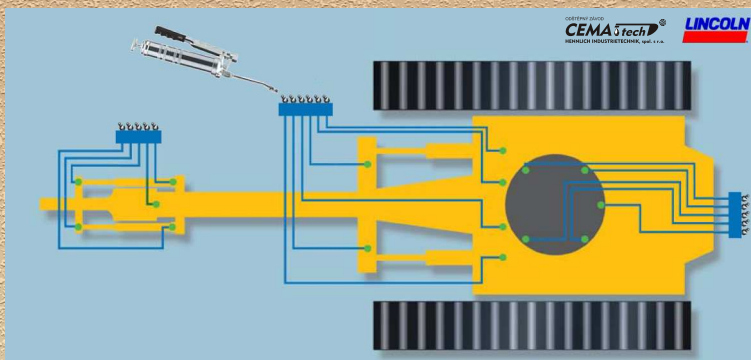
- obsluha se musí napojit na tolik mazacích hlavic, kolik je mazaných míst
- mazací hlavice bývají často na nepřístupných místech - časová náročnost mazání
- není možné mazat, pokud je stroj v provozu
- hrozí selhání lidského faktoru

### 1. KROK - Svedení mazaných míst na přístupná místa

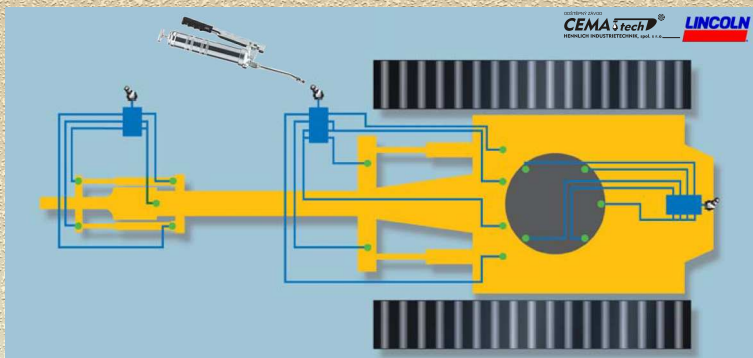
Mazaná místa jsou rozvody svedena na mazací bloky s mazacími hlavicemi, které jsou umístěny na přístupných místech.

#### Nevýhody:

- obsluha se musí napojit na tolik mazacích hlavic, kolik je mazaných míst
- není možné mazat, pokud je stroj v provozu
- hrozí selhání lidského faktoru



### 2. KROK - Napojení mazaných míst na progresivní rozdělovače

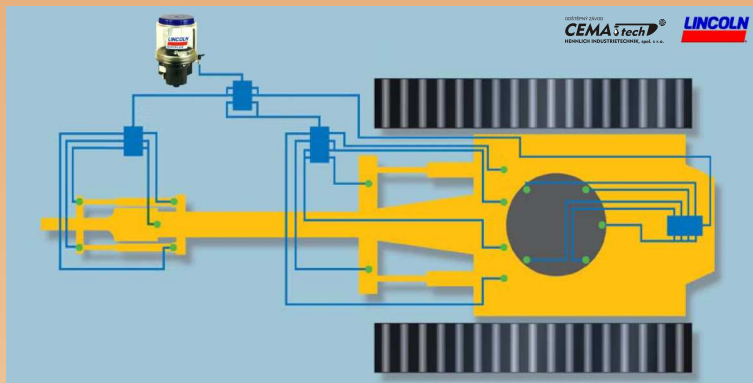


Mazaná místa jsou rozvody svedena na jeden nebo několik progresivních rozdělovačů. Rozdělovače mají na vstupu mazací hlavice. Na výstup jednoho rozdělovače je možné napojit další (dvoustupňové zapojení). Rozdělovače zajistí přesné rozdělení maziva bez závislosti na protitlacích.

#### Nevýhody:

- není možné mazat, pokud je stroj v provozu
- hrozí selhání lidského faktoru

### 3. KROK - Napojení elektrického čerpadla LINCOLN na primární progresivní rozdělovač



Elektrické čerpadlo zajistí dodávku maziva do mazaných míst v pravidelných krátkých intervalech. Interval (čas přestávky) a doba čerpání (pracovní čas) se nastavují přímo na řídicí desce umístěné v těle čerpadla. **Jedinou starostí obsluhy zůstává doplňování maziva do zásobníku čerpadla.**

#### Výhody:

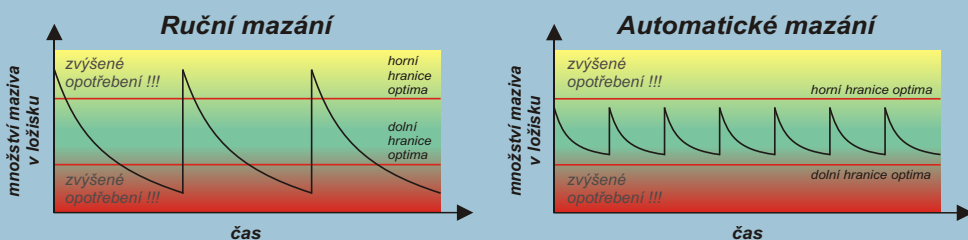
- probíhá i za provozu stroje
- odpadá selhání lidského faktoru
- delší životnost ložisek (lepší vytěsňování nečistot, stále ideální promazanost ložiska...)

Centrální mazací systém je možné vybudovat postupně v závislosti na finančních možnostech provozovatele mobilního stroje. Je možné např. nainstalovat nejprve progresivní rozdělovače (2. KROK) a kdykoli později připojit elektrické čerpadlo (3. KROK).

U výše uvedených situací, kde se mazivo vpravuje do mazaných míst přes mazací hlavice, by pro obsluhu bylo velkým ulehčením použití akumulátorové mazací pistole **Power-Luber**, **pneumatické pistole 1162** nebo **mazacích vozíků AM203, AM205, AM L** nebo **AM LK** namísto ručních mazacích lisů, se kterými je práce namáhavá.



Důležitou věcí, kterou je třeba zdůraznit, je skutečnost, že při použití centrálního mazacího systému s el. čerpadlem mají mazaná ložiska delší životnost než při ručním mazání. Je to díky tomu, že mazivo je do nich dodáváno v malých dávkách ve velmi krátkých časových intervalech (viz obr. níže), tzn. že v ložiskách je stále optimální množství maziva a také jsou z nich lépe vytěsňovány nečistoty. Oproti ručnímu mazání jsou zde navíc ještě další výhody - automatické mazání probíhá i za provozu stroje, což je velmi podstatné zvláště u strojů s velkým časovým vytižením, a navíc zde nemůže dojít k selhání lidského faktoru. Sečteno, podtrženo - při zavedení automatického centrálního mazání dochází prokazatelně ke snížení nákladů na údržbu stroje a prostředky vynaložené na centrální mazání se během velmi krátké doby provozovateli vrátí.



#### Výhody zavedení centrálního mazání

- zvýšení časové využitelnosti stroje
- snížení nákladů na údržbu
- úspora maziva

ODŠTĚPNÝ ZÁVOD CEMATECH, HENNLICH INDUSTRIETECHNIK, spol. s r.o.

CZ - 591 01 Žďár nad Sázavou, Libušínská 183, tel.: 566 630 524, fax: 566 630 032, e-mail: cematech@hennlich.cz

HENNLICH INDUSTRIETECHNIK, spol. s r.o.

CZ - 412 01 Litoměřice, Českolipská 9, tel.: 416 711 111, fax: 416 711 999, http://www.hennlich.cz