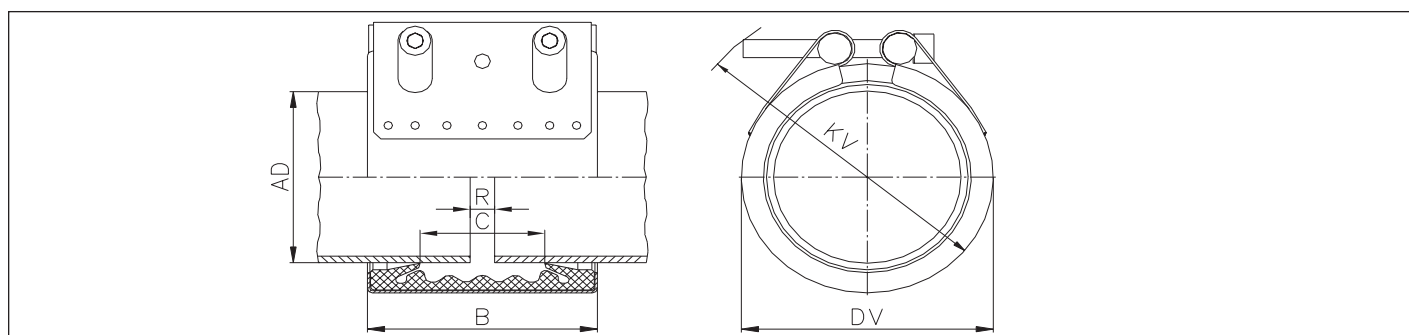


POTRUBNÉ SPOJKY pre všetky potrubné materiály, spoje bez pevnosti v ťahu umožňujúce dilatáciu

- prevádzkový tlak do PN 16 / PN 25
- priemer 48,3 až 2032 mm
- teplotný rozsah -20 °C až +80 °C

Potrubná spojka pre všetky materiály potrubí, umožňujúca axiálnu dilatáciu 5 mm				
Materiál	W1	W2	W4	W5
Diely spojky				
plášť		1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
skrutky		1.7220*		1.4404 / 1.4435 (V4A)
čapy		1.0737, pozink.		1.4404 / 1.4435 (V4A)
vložka z ušľacht. ocele		1.4435 (V4A)		1.4435 (V4A)
tesniaca manžeta EPDM	teplota: -20 °C až +80 °C médiá: pre všetky kvality vody, odpadovú vodu, vzduch, pevné látky a chem. produkty (odolnosť upresníme na dopyt)			
tesniaca manžeta NBR	teplota: -20 °C až +80 °C médiá: pre vodu, plyny, oleje, pohonné hmoty a mazivá, médiá obsahujúce uhľovodíky			



Rúra AD (mm)	Rozsah vonkajších priemerov (mm)	Men. tlak PN	Hlavné rozmery spojky				Vzdialenosť rúr R_{max} vnútorná vložka		Spojovacie skrutkovanie		
			B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)	nie (mm)	áno (mm)	uťahovací moment (Nm)	OK (mm)	závit M...
48,3	47,0 - 49,5	16	75	35	70	85	5	15	7,5	6	8
54,0	52,5 - 55,5	16	75	35	76	90	5	15	7,5	6	8
57,0	55,5 - 58,5	16	75	35	79	95	5	15	7,5	6	8
60,3	59,0 - 61,5	16	75	35	82	95	5	15	7,5	6	8
73,0	71,5 - 74,5	16	94	51	95	110	5	25	7,5	6	8
76,1	74,5 - 77,5	16	94	51	98	115	5	25	7,5	6	8
84,0	82,5 - 85,5	16	94	51	106	120	5	25	7,5	6	8
88,9	87,5 - 90,5	16	94	51	111	125	5	25	7,5	6	8
100,6	99,0 - 102,5	16	94	51	123	140	5	25	7,5	6	8
101,6	100,0 - 103,5	16	94	51	124	140	5	25	7,5	6	8
104,0	102,5 - 105,5	16	94	51	126	140	5	25	7,5	6	8
104,8	103,0 - 106,5	16	94	51	127	140	5	25	7,5	6	8
108,0	106,5 - 109,5	16	94	51	130	145	5	25	7,5	6	8
114,3	112,5 - 116,0	16	94	51	136	150	5	25	7,5	6	8
127,0	125,0 - 129,0	16	107	62	149	165	5	35	10	8	10
129,0	127,0 - 131,0	16	107	62	151	165	5	35	10	8	10
130,2	128,5 - 132,0	16	107	62	152	165	5	35	10	8	10
133,0	131,0 - 135,0	16	107	62	155	170	5	35	10	8	10
139,7	138,0 - 141,5	16	107	62	162	175	5	35	10	8	10
141,3	139,5 - 143,0	16	107	62	163	180	5	35	10	8	10
154,0	152,0 - 156,0	16	107	62	176	190	5	35	10	8	10
159,0	157,0 - 161,0	16	107	62	181	195	5	35	10	8	10
168,3	166,0 - 170,5	16	107	62	190	205	5	35	10	8	10

Zmeny vyhradené.

Legenda: W1 - W5 podľa DIN Standard 86128 (ASTM F 1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).
* pevnostná trieda 12.9, Dacromet 500 (zinko-chromát s mazivom)

Poznámky: - Dodržujte návod na montáž a demontáž.
- Hmotnosť spojok viď údaje na obale.
- Vložky sú nutné pri veľkých vzdialenostiach rúr, nebezpečenstvu poškodenia manžety, podtlaku v potrubí (sacie potrubie) alebo vonkajšom pretlaku. Sú dodatočnou výbavou spojky a musia preto byť objednané zvlášť.

Potrúbná spojka pre všetky materiály potrubí, umožňujúca axiálnu dilatáciu 10 mm

Materiál	W1	W2	W4	W5
Diely spojky				
plášť	1.0570, žiar. pozink.	1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
skrutky	1.7220*	1.7220*		1.4404 / 1.4435 (V4A)
čapy	1.0737, pozink.	1.0737, pozink.		1.4404 / 1.4435 (V4A)
vložka z ušľacht. ocele	1.4435 (V4A) / HDPE	1.4435 (V4A) / HDPE		1.4435 (V4A) / HDPE
tesniaca manžeta EPDM	teplota: -20 °C až +80 °C médiá: pre všetky kvality vody, odpadovú vodu, vzduch, pevné látky a chem. produkty (odolnosť upresníme na dopyt)			
tesniaca manžeta NBR	teplota: -20 °C až +80 °C médiá: pre vodu, plyny, oleje, pohonné hmoty a mazivá, médiá obsahujúce uhľovodíky			

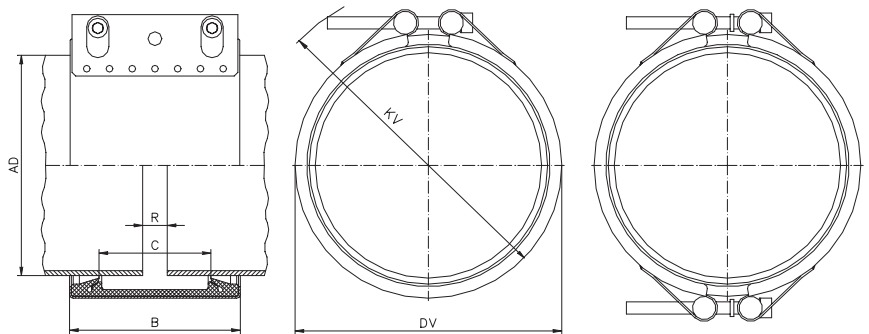
„L“ - vyhotovenie W2 a W5. „H“ - vyhotovenie W1

DV = Vonkajší priemer montovanej spojky (mm)

$$DV = AD + 27\text{mm}$$

B = šírka spojky (mm)

FLEX 2L = 138 mm
FLEX 2LS = 139 mm
FLEX 2LU = 141 mm
FLEX 2H = 142 mm



	Rúra	Rozsah vonkajších priemerov	Prevádzkový tlak				Uťahovací moment				Vzdialenosť tesniacich plôch C (mm)	Vzdialenosť rúr R_{max}		Spojovacie skrutkovanie	
			FLEX 2L PB _{min}	FLEX 2LS PB _{min}	FLEX 2LU PB _{min}	FLEX 2H PB _{min}	FLEX 2L (Nm)	FLEX 2LS (Nm)	FLEX 2LU (Nm)	FLEX 2H (Nm)		vnútorná vložka	FLEX 2L/2LS	FLEX 2LU/2H	
			(bar)	(bar)	(bar)	(bar)	(Nm)	(Nm)	(Nm)	(Nm)					nie (mm)
Pre priemy od 180 do 1200 mm	AD (mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(bar)	(bar)	(Nm)	(Nm)	(Nm)	(Nm)	91	10	35	2 x M10 OK 8	2 x M12 OK 10
	180,0	178 - 182	12,0	16,5	25,0	-	10	15	20	-					
	200,0	198 - 202	11,0	15,0	25,0	-	10	15	30	-					
	219,1	217 - 222	10,0	13,5	25,0	-	10	15	30	-					
	250,0	248 - 253	9,0	12,0	24,0	-	10	15	30	-					
	267,0	264 - 270	8,0	11,0	22,5	-	15	15	30	-					
	273,0	270 - 276	8,0	11,0	22,0	25,0	15	15	30	30					
	304,0	301 - 307	7,0	10,0	19,5	25,0	15	20	30	30					
	323,9	321 - 327	7,0	9,5	18,5	25,0	15	20	30	30					
	355,6	353 - 358	6,0	8,5	17,0	25,0	15	20	30	30					
	406,4	404 - 409	5,5	7,5	15,0	22,0	20	20	30	40					
	457,2	454 - 460	5,0	6,5	13,0	19,0	20	20	40	40					
	508,0	505 - 511	4,5	6,0	12,0	17,0	20	25	40	40					
	558,8	556 - 562	4,0	5,5	10,5	16,0	25	25	40	50					
	609,6	606 - 613	3,5	5,0	10,0	14,0	25	25	40	50					
	711,2	708 - 715	-	4,0	8,5	12,0	-	30	50	50					
762,0	758 - 766	-	4,0	8,0	12,0	-	30	50	60						
812,8	809 - 817	-	3,5	7,5	11,0	-	30	50	60						
914,4	910 - 918	-	3,5	6,5	10,0	-	35	60	60						
1016,0	1012 - 1020	-	3,0	6,0	9,0	-	35	60	70						
1117,6	1114 - 1122	-	2,5	5,5	8,0	-	40	70	70						
1219,2	1215 - 1224	-	2,5	5,0	7,0	-	40	70	80						

Zmeny vyhradené.

Legenda: W1 - W5 podľa DIN Standard 86128 (ASTM F 1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).
* pevnostná trieda 12.9, Dacromet 500 (zinko-chromát s mazivom)

Poznámky: - Dodržujte návod na montáž a demontáž.
- Hmotnosť spojok viď údaje na obale.
- Vložky sú nutné pri veľkých vzdialenostiach rúr, nebezpečenstvu poškodenia manžety, podtlaku v potrubí (sacie potrubie) alebo vonkajšom pretlaku. Sú dodatočnou výbavou spojky a musia preto byť objednané zvlášť.
- Dvojdielne plášte spojky na dopyt.

číslo 04.03

Potrubná spojky pre všetky materiály potrubí, umožňujúca axiálnu dilatáciu 5 mm				
Materiál	W1	W2	W4	W5
Diely spojky				
plášť	1.0570, žiar. pozink.	1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
skrutky	1.7220*	1.7220*		1.4404 / 1.4435 (V4A)
čapy	1.0737, pozink.	1.0737, pozink.		1.4404 / 1.4435 (V4A)
vložka z ušľacht. ocele	1.4435 (V4A)	1.4435 (V4A)		1.4435 (V4A)
tesniaca manžeta EPDM	teplota: -20 °C až +80 °C médiá: pre všetky kvality vody, odpadovú vodu, vzduch, pevné látky a chem. produkty (odolnosť upresníme na dopyt)			
tesniaca manžeta NBR	teplota: -20 °C až +80 °C médiá: pre vodu, plyny, oleje, pohonné hmoty a mazivá, médiá obsahujúce uhľovodíky			

„L“ - vyhotovenie W2 a W5. „H“ - vyhotovenie W1

DV = Vonkajší priemer montovanej spojky (mm)

DV = AD + 38mm

B = šírka spojky (mm)

FLEX 3LS = 210 mm
FLEX 3H = 212 mm

	Rúra AD (mm)	Rozsah vonkajších priemerov (mm)	Prevádzkový tlak		Uťahovací moment		Vzdialenosť tesniacich plôch C (mm)	Vzdialenosť rúr R _{max.} vnútorná vložka		Spojovacie skrutkovanie	
			FLEX 3LS PB _{min}	FLEX 3H PB _{min}	FLEX 3LS	FLEX 3H		nie (mm)	áno (mm)	FLEX 3LS	FLEX 3H
			(bar)	(bar)	(Nm)	(Nm)					
Pre priemery od 558 do 2000 mm	558,8	555 - 562	7,0	19,0	40	40	127	15	60	3 x M12 OK 10	3 x M16 OK 14
	609,6	606 - 613	6,5	17,0	40	60					
	711,2	707 - 715	5,5	15,0	40	60					
	762,0	758 - 766	5,0	14,0	40	60					
	812,8	809 - 817	5,0	13,0	50	60					
	914,4	910 - 918	4,5	11,5	50	80					
	1016,0	1012 - 1020	4,0	10,5	50	80					
	1117,6	1113 - 1122	3,5	9,5	50	80					
	1219,2	1215 - 1224	3,5	8,5	50	100					
	1320,8	1316 - 1325	3,0	8,0	60	100					
	1422,4	1418 - 1427	3,0	7,5	60	100					
	1524,0	1519 - 1529	2,5	7,0	60	100					
	1625,6	1621 - 1631	2,5	6,5	60	120					
	1727,2	1722 - 1732	2,5	6,0	60	120					
	1828,8	1824 - 1834	2,0	5,5	70	120					
1930,4	1925 - 1935	2,0	5,5	70	140						
2032,0	2027 - 2037	2,0	5,0	70	140						

Zmeny vyhradené.

Legenda: W1 - W5 podle DIN Standard 86128 (ASTM F 1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).
* pevnostná trieda 12.9, Dacromet 500 (zinko-chromát s mazivom)

Poznámky: - Dodržujte návod na montáž a demontáž.
- Hmotnosť spojok viď údaje na obale.
- Vložky sú nutné pri veľkých vzdialenostiach rúr, nebezpečenstvu poškodenia manžety, podtlaku v potrubí (sacie potrubie) alebo vonkajšom pretlaku. Sú dodatočnou výbavou spojky a musia preto byť objednané zvlášť.
- Dvojdielne plášte spojky na dopyt.

Potrubné spojky neprenášajúce axiálne sily, vhodné pre všetky materiály potrubí. Potrubné spojky STRAUB-FLEX nesmú byť namáhané šmykovými silami (t.j. silami pôsobiacimi kolmo na pozdĺžnu os potrubia)

Tesniace manžety:

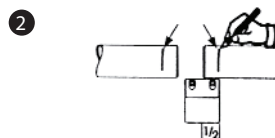
EPDM pre vodu, vzduch a pevné látky

NBR pre plyn, olej a pohonné hmoty. Rozlíšenie - podľa žltej NBR etikety.

Manžeta, použitie		Vonkajší priemer Tr [mm]	Pracovný tlak [bar]	Pracovná teplota [°C]
EPDM NBR	FLEX 1	48,3 - 168,3	16	-20 ° - +80 °
	FLEX 2	180,0 - 1219,2	25 - 2,5	
	FLEX 3	558,8 - 2032,0	19 - 2	

A PRÍPRAVA NA MONTÁŽ

- Konce rúr zbavte ostrých hrán a z povrchových plôch odstráňte nánosy. Pod tesniacimi plochami nesmú zostať žiadne nečistoty.
- Na oboch koncoch potrubia vyznačte polovičnú šírku spojky. Do potrubí z termoplastov vložte oporné krúžky STRAUB - PG.
- Ak je spojka opatrená transportným zaistením, odstráňte ho. Ak je to potrebné, vložte do spojky vložku a spojku nasuňte na rúru. Spojku nerozoberajte. Spojka nesmie spadnúť.



B VYHOTOVENIE SPOJA

4. Vzdialenosť koncov potrubia

Vonkajší priemer potrubia [mm]	R_{max} [mm] bez vložky	R_{max} [mm] s vložkou
FLEX 1	48,3 - 60,3	5
	76,1 - 114,3	5
	129,0 - 168,3	5
FLEX 2	180,0 - 1219,2	10
FLEX 3	558,8 - 2032,0	15

Vložky sú zvláštnym príslušenstvom a v prípade potreby ich osadenia musia byť zvlášť priobjednané.

5. Presadenie osi

1 % hodnoty vonkajšieho priemeru rúry alebo max. 3 mm.

6. Vyosenie

do \varnothing 60,3 - 5°	od \varnothing 76,1 - 4°	od \varnothing 500,0 - 2°
----------------------------	----------------------------	-----------------------------

7. Diferencie vonkajších priemerov

do \varnothing 100 - 2 mm	od \varnothing 100 - 2 %	od \varnothing 300 - 6 mm
-----------------------------	----------------------------	-----------------------------

8. Diferencie vonkajších priemerov

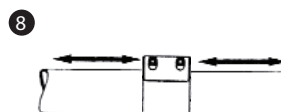
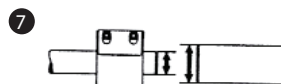
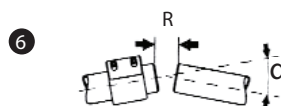
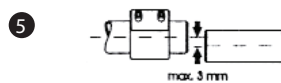
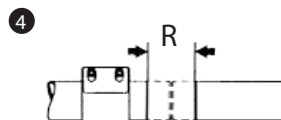
FLEX 1 - 5 mm	FLEX 2 - 10 mm	FLEX 3 - 15 mm
---------------	----------------	----------------

Hraničné hodnoty, uvedené pod bodmi 4 - 8 nesmú byť prekročené a sčítané.

Vzťahujú sa na statické zaťaženie a radiálne pevnému potrubiu.

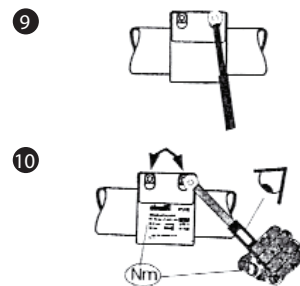
Pri dynamickom zaťažení ako sú tlakové rázy, šmyk atď.

je potrebné zohľadniť bezpečnostný faktor (viac informácií Vám radi poskytneme).



C MONTÁŽ

9. Spojku vycentrujte a skrutky striedavo ľahko uťahujte kľúčom.
10. Momentovým kľúčom dotiahnite skrutky úplne. Dodržujte krútiaci moment a ďalšie hodnoty udané na spojke.



Ako zabránite chybám

Uzatváracie skrutky neuťahujte viac ako je hodnota krútiaceho momentu.

Odstránenie chýb

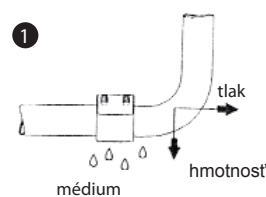
V prípade netesnosti spojku uvoľnite a demontujte. Povrchové plochy rúr a tesniace chlopne vyčistite a spojku znovu namontujte. Spojku je možné demontovať a opätovne použiť (viď návod k demontáži).



D NÁVOD NA DEMONTÁŽ SPOJOK STRAUB FLEX

1. BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA PRED UVOĽNENÍM SPOJKY

Skontrolujte, či na spojku nepôsobí žiadny vnútorný tlak. Vyprázdňte potrubné vedenie. Ochrana pred médium. Zistite, či nie je rúra pridržiavaná spojkou.



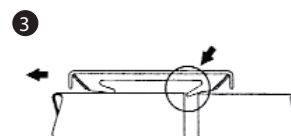
2. DEMONTÁŽ

Skrutky striedavo uvoľňujte, ale nevyskrutkujte úplne.



3. DEMONTÁŽ SPOJKY

Spojku posuňte na stranu. Pozor! Tesniace chlopne môžu byť prilepené ku koncom potrubia. Ich presun na stranu nevykonávajte násilne. Spojkou otáčajte a pohybujte striedavo v oboch smeroch. Pred opätovným použitím spojku vyčistite.



U spojok FLEX používajte v potrubnom vedení pevné (fixné) body (viď návod na inštaláciu).