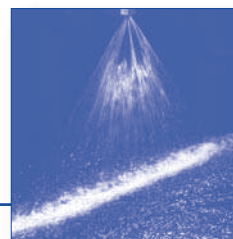




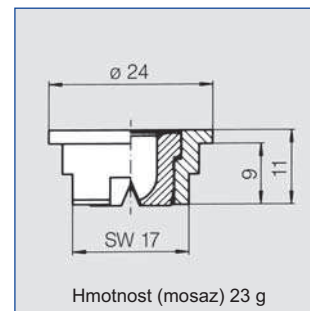
Trysky s plochým paprskem uchycené převlečnou maticí Série 656 / 657



Montáž pomocí převlečné matice. Bezproblémová výměna trysek, jednoduché nasměrování paprsku. Stablní úhel rozstřiku. Rovnoměrné rozložení kapaliny ve tvaru paraboly. Zvýšená odolnost proti ucpávání, větší rozstřiková energie, nepatrný podíl mlhy.

Použití:

čisticí zařízení, praní písku, chlazení trubek, ostřik trubek, chlazení odlitků, chlazení válců.



Úhel rozstřiku	objednací číslo			A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Šířka paprsku B při p = 2 bar		
	Typ	číslo materiálu				p [bar]							 H = 250 mm H = 500 mm		
		16	17 ¹⁾			30									
		303 SS	316 SS/316 L			Mosaz	0.5	1.0	2.0	[US gal./min] při 40 psi	3.0	5.0	10.0		
20°	656. 721	○	○	○	3.00	2.50	3.15	4.45	6.30	1.95	7.72	9.96	14.09	110	205
	656. 801	○	○	○	4.00	3.20	5.00	7.07	10.00	3.10	12.25	15.81	22.36	110	205
	656. 881	○	○	○	5.00	4.00	8.00	11.31	16.00	4.96	19.60	25.30	35.78	110	205
	656. 921	○	○	○	5.50	4.40	10.00	14.14	20.00	6.20	24.49	31.62	44.72	110	205
	656. 961	○	○	○	6.00	5.30	12.50	17.68	25.00	7.75	30.62	39.53	55.90	110	205
30°	656. 722	○	○	○	3.00	2.40	3.15	4.45	6.30	1.95	7.72	9.96	14.09	150	280
	656. 762	○	○	○	3.50	2.70	4.00	5.66	8.00	2.48	9.80	12.65	17.89	150	280
	656. 802	○	○	○	4.00	3.10	5.00	7.07	10.00	3.10	12.25	15.81	22.36	150	280
	656. 882	○	○	○	5.00	4.00	8.00	11.31	16.00	4.96	19.60	25.30	35.78	150	280
	656. 922	○	○	○	5.50	4.40	10.00	14.14	20.00	6.20	24.49	31.62	44.72	150	280
656. 962	○	○	○	6.00	5.00	12.50	17.68	25.00	7.75	30.62	39.53	55.90	150	280	
45°	656. 723	○	○	○	3.00	2.40	3.15	4.45	6.30	1.95	7.72	9.96	14.09	280	520
	656. 763	○	○	○	3.50	2.60	4.00	5.66	8.00	2.48	9.80	12.65	17.89	280	520
	656. 803	○	○	○	4.00	3.00	5.00	7.07	10.00	3.10	12.25	15.81	22.36	280	520
	656. 843	○	○	○	4.50	3.40	6.25	8.84	12.50	3.88	15.31	19.76	27.95	280	520
	656. 883	○	○	○	5.00	3.80	8.00	11.31	16.00	4.96	19.60	25.30	35.78	280	520
	656. 923	○	○	○	5.50	4.20	10.00	14.14	20.00	6.20	24.49	31.62	44.72	280	520
656. 963	○	○	○	6.00	4.40	12.50	17.68	25.00	7.75	30.62	39.53	55.90	280	520	
60°	656. 724	○	○	○	3.00	2.10	3.15	4.45	6.30	1.95	7.72	9.96	14.09	320	595
	656. 764	○	○	○	3.50	2.30	4.00	5.66	8.00	2.48	9.80	12.65	17.89	320	595
	656. 804	○	○	○	4.00	2.60	5.00	7.07	10.00	3.10	12.25	15.81	22.36	320	595
	656. 844	○	○	○	4.50	3.00	6.25	8.84	12.50	3.88	15.31	19.76	27.95	320	595
	656. 884	○	○	○	5.00	3.40	8.00	11.31	16.00	4.96	19.60	25.30	35.78	320	595
	656. 924	○	○	○	5.50	4.10	10.00	14.14	20.00	6.20	24.49	31.62	44.72	320	595
	656. 964	○	○	○	6.00	4.20	12.50	17.68	25.00	7.75	30.62	39.53	55.90	320	595
	657. 044	-	○	○	8.00	5.50	20.00	28.28	40.00	12.41	48.99	63.25	89.44	320	595
90°	656. 726	○	○	○	3.00	1.70	3.15	4.45	6.30	1.95	7.72	9.96	14.09	420	800
	656. 766	○	○	○	3.50	1.90	4.00	5.66	8.00	2.48	9.80	12.65	17.89	420	800
	656. 806	○	○	○	4.00	2.40	5.00	7.07	10.00	3.10	12.25	15.81	22.36	420	800
	656. 846	○	○	○	4.50	2.40	6.25	8.84	12.50	3.88	15.31	19.76	27.95	420	800
	656. 886	○	○	○	5.00	3.10	8.00	11.31	16.00	4.96	19.60	25.30	35.78	420	800
	656. 926	○	○	○	5.50	3.60	10.00	14.14	20.00	6.20	24.49	31.62	44.72	420	800
	656. 966	○	○	○	6.00	3.90	12.50	17.68	25.00	7.75	30.62	39.53	55.90	420	800
	657. 046	-	-	○	8.00	4.90	20.00	28.28	40.00	12.41	48.99	63.25	89.44	420	800

¹⁾ Vyhrazujeme si právo dodat 316 SS nebo 316 L pod číslem materiálu 17.

A = ekvivalent otvoru Ø · E = nejvyšší průřez
Technické změny vyhrazeny.

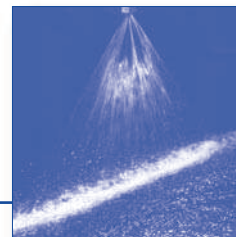
Pokračování tabulky na další straně.

Přepočítávací vzorec pro tuto sérii: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$





Trysky s plochým paprskem uchycení převlečnou maticí Série 656 / 657



Úhel rozšířiku A	objednací číslo			A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]						Šířka paprsku B při p = 2 bar			
	Typ	číslo materiálu				p [bar]						 H = 250 mm H = 500 mm			
		16	17 ¹⁾			30	0.5	1.0	2.0	[US gal./ min] při 40 psi	3.0			5.0	10.0
		303 SS	316 SS/316 L	Mosaz											
120°	656. 727	○	○	○	3.00	1.60	3.15	4.45	6.30	1.95	7.72	9.96	14.09	1240	2150
	656. 767	○	○	○	3.50	1.70	4.00	5.66	8.00	2.48	9.80	12.65	17.89	1240	2150
	656. 807	○	○	○	4.00	2.00	5.00	7.07	10.00	3.10	12.25	15.81	22.36	1240	2150
	656. 887	○	○	○	5.00	2.60	8.00	11.31	16.00	4.96	19.60	25.30	35.78	1240	2150
	656. 927	○	○	○	5.50	2.90	10.00	14.14	20.00	6.20	24.49	31.62	44.72	1240	2150

1) Vyhrazujeme si právo dodat 316 SS nebo 316 L pod číslem materiálu 17.
A = ekvivalent otvoru Ø · E = nejužší průřez
Technické změny vyhrazeny.

Příklad	Typ	+	číslo materiálu	=	objednací číslo
objednání:	656. 727	+	16	=	656. 727. 16

Vazbová stránka na konci katalogu Vám nabízí přehled různých montážních možností. Rozsáhlé příslušenství k montáži naleznete v kapitole "příslušenství".

