



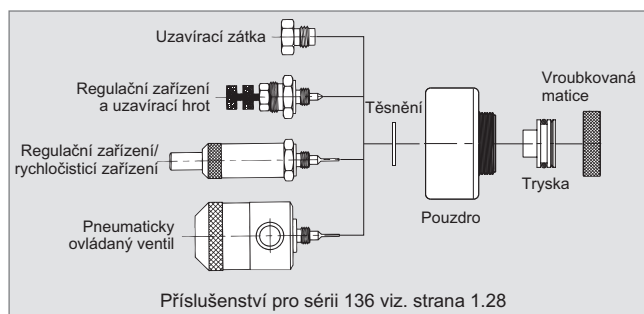
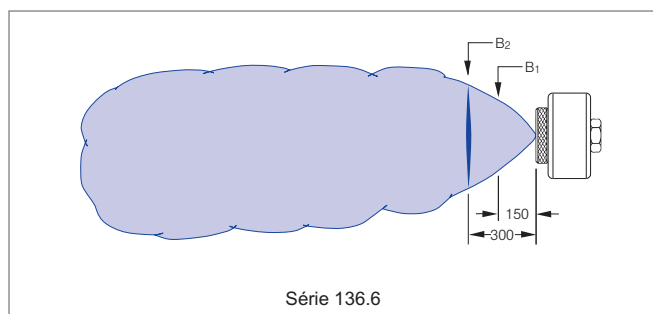
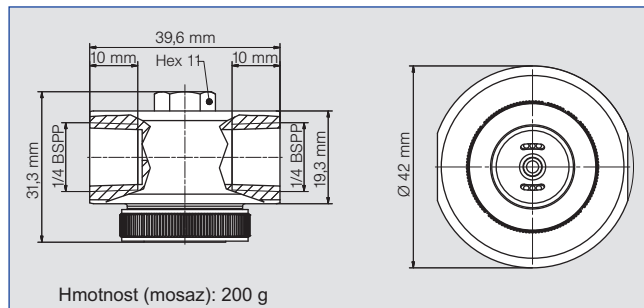
# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnější směšování

### Série 136.6



Jemné rozprašování ve formě plochého paprsku pomocí vzduchu nebo plynu.  
Princip přívodu kapaliny pod tlakem.  
Vnější směšování médií.  
Aplikace: zvlhčování pásů, chlazení, zvlhčování zboží, rozprašování viskózních médií



Úhel rozstříčku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		0.07			0.15			0.30			0.35			p Vzduch [bar]	p Voda [bar]	B1 [mm]	B2 [mm]	
				p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	Vn Vzduch[m³/h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	Vn Vzduch[m³/h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	Vn Vzduch[m³/h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	Vn Vzduch[m³/h]					
45°	136. 616. xx. A2	1Y 316L	35 Poniklovaná mosaz	0.4	0.80	1.68	2.50	0.80	2.43	2.40	0.80	3.42	2.50	1.00	3.69	2.80	1.40	0.07	80	115
					1.20	1.80	3.10	1.00	2.46	2.90	1.20	3.48	3.10	1.40	3.81	3.40	2.20	0.15	90	130
1.60		1.92	3.70		1.40	2.58	3.60	1.60	3.51	3.70	1.80	3.87	4.00	3.20	0.20	90	135			
2.00		2.10	4.30		1.80	2.61	4.20	2.00	3.63	4.30	2.20	3.84	4.60	4.00	0.30	95	145			
2.40		2.07	4.90		2.20	2.76	4.80	2.40	3.63	4.90	2.60	3.90	5.20	5.00	0.35	100	145			
2.80		2.19	5.50		2.60	2.73	5.40	2.80	3.63	5.50	3.00	3.93	5.80							
3.20		2.19	6.10		3.00	2.73	6.00	3.20	3.63	6.10	3.40	3.90	6.40							
3.60		2.22	6.70		3.60	2.76	6.70	3.60	3.66	6.70	3.80	3.93	7.00							
4.00		2.22	7.30		4.00	2.76	7.30	4.00	3.69	7.30	4.20	3.96	7.60							
4.40		2.22	7.90		4.40	2.76	7.90	4.40	3.69	7.90	4.60	3.93	8.20							
4.80		2.22	8.50		4.80	2.76	8.50	4.80	3.69	8.40	5.00	3.93	8.80							
5.20		2.22	9.10		5.20	2.76	9.10	5.20	3.66	9.10	5.40	3.93	9.40							
5.60		2.22	9.60		5.60	2.76	9.70	5.60	3.66	9.60	5.80	3.87	10.00							
6.00	2.22	10.20	6.00	2.73	10.20	6.00	3.66	10.20	6.00	3.87	10.20									
136. 635. xx. A2	1Y 316L	35 Poniklovaná mosaz	0.5	0.80	2.37	2.50	0.80	3.45	2.40	0.80	4.80	2.40	1.00	5.34	2.80	1.40	0.07	85	120	
				1.20	2.61	3.10	1.20	3.54	3.10	1.20	5.10	3.10	1.40	5.37	3.40	2.20	0.15	95	130	
	1.60	2.85		3.70	1.60	3.66	3.70	1.60	5.01	3.70	1.80	5.46	4.00	3.20	0.20	95	135			
	2.00	3.03		4.30	2.00	3.72	4.30	2.10	5.10	4.30	2.20	5.46	4.60	4.00	0.30	100	140			
	2.40	3.12		4.90	2.40	3.90	4.90	2.40	5.13	4.90	2.60	5.58	5.20	5.00	0.35	100	145			
	2.80	3.15		5.50	2.80	3.87	5.50	2.80	5.16	5.50	3.00	5.58	5.80							
	3.20	3.21		6.10	3.20	3.96	6.10	3.20	5.22	6.10	3.40	5.58	6.40							
	3.60	3.18		6.70	3.60	3.96	6.70	3.60	5.25	6.70	3.80	5.58	7.00							
	4.00	3.21		7.30	4.00	3.96	7.20	4.00	5.22	7.30	4.20	5.58	7.60							
	4.40	3.21		7.90	4.40	3.96	7.90	4.40	5.22	7.90	4.60	5.58	8.10							
	4.80	3.21		8.40	4.80	3.96	8.40	4.80	5.22	8.40	5.00	5.58	8.70							
	5.20	3.21		9.00	5.20	3.96	9.00	5.20	5.22	9.00	5.40	5.58	9.30							
	5.60	3.12		9.60	5.60	3.90	9.60	5.60	5.22	9.60	5.80	5.58	9.90							
6.00	3.18	10.20	6.00	3.84	10.20	6.00	5.16	10.20	6.00	5.58	10.20									

E = nejvyšší průřez (pro vodu)



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnější směšování

### Série 136.6



Úhel rozšířku	Objednací číslo				E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		0.07			0.15			0.30			0.35			p [bar]	p [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]			
		1Y	35	p [bar]		V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	p [bar]	V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	p [bar]	V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	p [bar]	V [l/h]					V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]		
		316L	Poniklovaná mosaz																			
45°	136. 654. xx. A2	○	○	0.7	0.80	5.25	2.40	0.80	7.29	2.40	1.20	10.11	3.10	1.60	11.07	3.70	1.40	0.07	95	135		
					1.20	5.64	3.10	1.20	7.44	3.10	1.60	10.23	3.70	2.00	11.22	4.30	2.20	0.15	100	150		
					1.60	5.79	3.70	1.60	7.62	3.70	2.00	10.38	4.30	2.40	11.28	4.90	3.20	0.20	105	160		
					2.00	6.18	4.30	2.00	7.86	4.30	2.40	10.47	4.90	2.80	11.31	5.50	4.00	0.30	105	160		
					2.40	6.24	4.90	2.40	7.92	4.90	2.80	10.59	5.50	3.20	11.43	6.10	5.00	0.35	105	160		
					2.80	6.27	5.50	2.80	8.04	5.50	3.20	10.59	6.10	3.60	11.46	6.60						
					3.20	6.39	6.10	3.20	8.13	6.10	3.60	10.62	6.70	4.00	11.43	7.20						
					3.60	6.42	6.60	3.60	8.13	6.70	4.00	10.62	7.20	4.40	11.37	7.80						
					4.00	6.45	7.20	4.00	8.13	7.20	4.40	10.62	7.80	4.80	11.37	8.40						
					4.40	6.42	7.80	4.40	8.07	7.80	4.80	10.59	8.40	5.20	11.34	9.00						
					4.80	6.30	8.40	4.80	8.04	8.40	5.20	10.56	9.00	5.60	11.22	9.60						
					5.20	6.24	9.00	5.20	7.86	9.00	5.60	10.50	9.60	6.00	11.16	10.10						
					5.60	6.09	9.60	5.60	7.83	9.60	6.00	10.35	10.20	-	-	-						
					6.00	5.85	10.20	6.00	7.59	10.20	-	-	-	-	-	-						
60°	136. 626. xx. A2	○	○	0.4	0.80	1.83	2.80	0.80	2.49	2.80	0.80	3.48	2.80	0.80	3.78	2.80	1.60	0.07	85	135		
					1.20	1.98	3.60	1.20	2.58	3.50	1.20	3.60	3.50	1.20	3.87	3.60	2.40	0.15	90	140		
					1.60	2.10	4.30	1.60	2.70	4.20	1.60	3.66	4.30	1.60	3.90	4.20	3.20	0.20	90	140		
					2.00	2.16	4.90	2.00	2.82	4.90	2.00	3.69	4.90	2.00	3.96	4.90	4.00	0.30	100	145		
					2.40	2.25	5.60	2.40	2.85	5.60	2.40	3.69	5.60	2.40	3.96	5.60	5.20	0.35	105	150		
					2.80	2.34	6.30	2.80	2.88	6.30	2.80	3.72	6.30	2.80	4.02	6.30						
					3.20	2.31	7.00	3.20	2.88	7.00	3.20	3.78	7.00	3.20	3.99	7.00						
					3.60	2.34	7.60	3.60	2.88	7.70	3.60	3.78	7.60	3.60	4.02	7.70						
					4.00	2.40	8.40	4.00	2.94	8.40	4.00	3.81	8.30	4.00	4.05	8.30						
					4.40	2.40	9.00	4.40	2.91	9.00	4.40	3.81	9.00	4.40	4.02	9.00						
					4.80	2.40	9.70	4.80	2.97	9.70	4.80	3.81	9.70	4.80	4.08	9.70						
					5.20	2.43	10.40	5.20	2.97	10.40	5.20	3.81	10.40	5.20	4.05	10.40						
					5.60	2.43	11.20	5.60	2.97	11.10	5.60	3.81	11.10	5.60	4.05	11.00						
					6.00	2.43	11.80	6.00	2.97	11.80	6.00	3.81	11.80	6.00	4.05	11.80						
	136. 645. xx. A2	○	○	0.5	0.80	2.73	2.80	0.80	3.69	2.80	1.00	5.16	3.20	1.00	5.55	3.10	1.60	0.07	100	140		
					1.20	2.82	3.50	1.20	3.87	3.50	1.40	5.31	3.90	1.40	5.64	3.90	2.40	0.15	110	150		
					1.60	3.09	4.20	1.60	3.99	4.20	1.80	5.37	4.60	1.80	5.67	4.60	3.20	0.20	115	155		
					2.00	3.27	4.90	2.00	4.11	4.90	2.20	5.37	5.20	2.20	5.76	5.20	4.00	0.30	125	160		
					2.40	3.36	5.60	2.40	4.17	5.60	2.60	5.43	5.90	2.60	5.82	5.90	5.20	0.35	130	165		
					2.80	3.39	6.20	2.80	4.20	6.30	3.00	5.49	6.60	3.00	5.82	6.60						
					3.20	3.45	7.00	3.20	4.26	7.00	3.40	5.49	7.20	3.40	5.88	7.30						
					3.60	3.48	7.60	3.60	4.29	7.60	3.80	5.55	8.00	3.80	5.88	8.00						
					4.00	3.51	8.30	4.00	4.32	8.30	4.20	5.55	8.60	4.20	5.88	8.70						
					4.40	3.54	9.00	4.40	4.35	9.00	4.60	5.58	9.30	4.60	5.94	9.30						
					4.80	3.57	9.70	4.80	4.38	9.70	5.00	5.55	10.00	5.00	5.94	10.10						
					5.20	3.57	10.40	5.20	4.35	10.40	5.40	5.61	10.70	5.40	5.94	10.70						
					5.60	3.60	11.00	5.60	4.35	11.10	5.80	5.61	11.40	5.80	5.94	11.40						
					6.00	3.60	11.70	6.00	4.38	11.70	6.00	5.61	11.80	6.00	5.97	11.80						

E = nejúžší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

Příklad      Typ      + Č. materiálu (xx) =      Objednací číslo  
objednání      136. 654 xx. A2 + 1Y      =      136. 654. 1Y. A2



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnější směšování

### Série 136.6



Úhel rozstříku	Objednací číslo				E ∅ [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		316L Ponikovaná mosaz		0.07			0.15			0.30			0.35			p [bar]	p [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]	
		1Y	35			p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]					
		316L	35			p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]					
60°	136. 664. xx. A2	○	○	0.7	0.80	5.46	2.80	1.00	7.68	3.20	1.00	10.50	3.20	1.00	11.28	3.20	1.60	0.07	110	140		
					1.20	5.91	3.50	1.40	7.95	3.90	1.40	10.71	3.90	1.40	11.52	3.90	2.40	0.15	130	160		
					1.60	6.15	4.20	1.80	8.13	4.60	1.80	10.83	4.60	1.80	11.58	4.50	3.20	0.20	140	170		
					2.00	6.42	4.90	2.20	8.34	5.30	2.20	11.01	5.30	2.20	11.70	5.20	4.00	0.30	150	180		
					2.40	6.63	5.60	2.60	8.46	5.90	2.60	11.07	5.90	2.60	11.79	5.90	5.20	0.35	155	200		
					2.80	6.75	6.30	3.00	8.58	6.60	3.00	11.16	6.60	3.00	11.88	6.60						
					3.20	6.93	6.90	3.40	8.67	7.30	3.40	11.19	7.30	3.40	11.94	7.30						
					3.60	6.99	7.60	3.80	8.73	8.00	3.80	11.25	8.00	3.80	12.00	8.00						
					4.00	7.05	8.30	4.20	8.76	8.70	4.20	11.28	8.60	4.20	12.03	8.70						
					4.40	7.11	9.00	4.60	8.82	9.30	4.60	11.34	9.40	4.60	12.06	9.40						
					4.80	7.11	9.70	5.00	8.82	10.10	5.00	11.37	10.00	5.00	12.06	10.10						
					5.20	7.17	10.40	5.40	8.82	10.70	5.40	11.37	10.70	5.40	12.09	10.70						
					5.60	7.11	11.10	5.80	8.85	11.40	5.80	11.40	11.40	5.80	12.12	11.40						
					6.00	7.20	11.80	6.00	8.85	11.80	6.00	11.40	11.70	6.00	12.15	11.80						
						136. 673. xx. A2	○	○	1.0	0.60	13.89	5.60	1.00	18.51	7.60	1.60	24.81	10.20	2.00	26.61	11.80	1.60
	1.00	14.28	7.60	1.40	18.51					9.30	2.00	24.66	11.70	2.40	26.31	13.50	2.40	0.15	120	160		
	1.40	14.28	9.40	1.80	18.33					11.00	2.40	24.42	13.30	2.80	25.65	15.10	3.20	0.20	120	160		
	1.80	14.10	11.00	2.20	17.91					12.70	2.80	23.52	15.10	3.20	24.57	16.60	4.00	0.30	120	165		
	2.20	13.68	12.60	2.60	17.37					14.20	3.20	22.47	16.60	3.60	23.28	18.30	5.20	0.35	120	170		
	2.60	13.62	14.20	3.00	16.65					15.90	3.60	21.30	18.40	4.00	21.93	19.90						
	3.00	13.29	18.90	3.40	15.93					17.30	4.00	20.10	19.80	4.40	20.34	21.50						
	3.40	12.87	17.40	3.80	15.06					19.00	4.40	18.78	21.50	4.80	19.20	23.10						
	3.80	12.57	19.10	4.20	14.58					20.80	4.80	17.52	23.20	5.20	18.06	24.70						
	4.20	12.18	20.80	4.60	13.83					22.30	5.20	16.71	24.80	5.60	17.01	26.30						
	4.60	11.79	22.40	5.00	13.08					24.00	5.60	15.63	26.40	6.00	15.87	28.00						
	5.00	10.95	24.00	5.40	12.30					25.60	5.80	15.12	27.30	-	-	-						
	5.40	10.44	25.60	5.80	11.52					27.20	6.00	14.76	28.00	-	-	-						
	5.80	9.57	27.20	6.00	11.04					28.10	-	-	-	-	-	-						
	6.00	8.97	28.10	-	-					-	-	-	-	-	-	-						
		136. 682. xx. A2	○	○	1.5	1.00	22.41	7.50	1.40	28.95	9.30	1.80	41.22	11.10	2.00	44.04	11.80	1.60	0.07	110	155	
1.40	20.19					9.30	1.80	26.07	10.90	2.20	34.92	12.60	2.40	39.09	13.40	2.40	0.15	120	155			
1.80	18.75					11.00	2.20	23.94	12.50	2.60	33.18	14.20	2.80	35.16	15.10	3.20	0.20	120	160			
2.20	17.88					12.50	2.60	22.23	14.30	3.00	30.45	15.90	3.20	32.22	16.70	4.00	0.30	120	165			
2.60	17.10					14.20	3.00	21.12	15.90	3.40	28.29	17.50	3.60	30.18	18.30	5.20	0.35	120	175			
3.00	16.47					15.90	3.40	20.10	17.50	3.80	26.64	19.10	4.00	28.32	19.90							
3.40	16.08					17.50	3.80	19.44	19.10	4.20	25.35	20.70	4.40	26.94	21.50							
3.80	15.90					19.10	4.20	18.99	20.70	4.60	24.24	22.30	4.80	25.59	23.10							
4.20	15.90					20.70	4.60	18.45	22.30	5.00	23.13	24.00	5.20	24.36	24.80							
4.60	15.81					22.30	5.00	18.18	24.00	5.40	22.14	25.50	5.60	23.28	26.40							
5.00	15.21					23.90	5.40	17.25	25.40	5.80	21.12	27.20	6.00	22.17	28.00							
5.40	13.92					25.50	5.80	15.72	27.20	6.00	20.67	28.00	-	-	-							
5.80	12.09					27.20	6.00	14.91	28.00	-	-	-	-	-	-							
6.00	11.07					28.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-							

E = nejužší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

Příklad objednání	Typ 136. 664 xx. A2	+	Č. materiálu (xx) 1Y	=	Objednací číslo 136. 664. 1Y. A2
----------------------	------------------------	---	-------------------------	---	-------------------------------------



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnější směšování

### Série 136.6

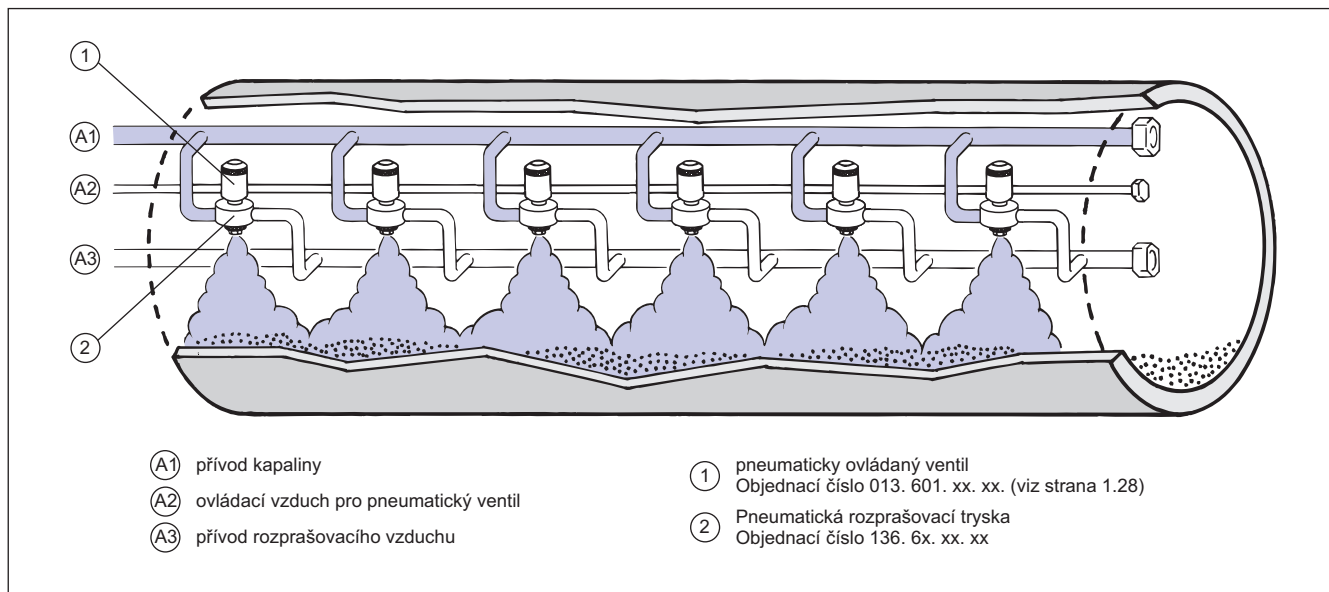


Úhel rozšíření	Objednací číslo				E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		316L		0.07			0.15			0.30			0.35			p [bar]	p [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]	
		1Y	35			p	V	V <sub>n</sub>	p	V	V <sub>n</sub>	p	V	V <sub>n</sub>	p	V	V <sub>n</sub>					
	Ponikovaná mosaz		p	V		V <sub>n</sub>	p	V	V <sub>n</sub>	p	V	V <sub>n</sub>	p	V	V <sub>n</sub>	p	V	V <sub>n</sub>				
60°	136. 691. xx. A2	○	○	2.5	1.40	52.00	13.80	2.00	67.30	17.50	2.60	92.30	21.20	2.60	102.10	21.20	1.60	0.07	150	200		
					1.80	50.00	16.30	2.40	64.60	20.10	3.00	87.70	23.60	3.00	97.20	23.70	2.40	0.15	160	205		
					2.20	48.60	18.80	2.80	62.00	22.50	3.40	84.30	26.00	3.40	92.50	26.10	3.20	0.20	160	205		
					2.60	47.50	21.30	3.20	60.40	24.90	3.80	80.70	28.50	3.80	88.40	28.50	4.00	0.30	160	210		
					3.00	46.50	23.70	3.60	58.00	27.30	4.20	77.00	30.90	4.20	85.20	31.00	5.20	0.35	150	210		
					3.40	45.40	26.10	4.00	56.20	29.80	4.60	74.40	33.40	4.60	81.30	33.40						
					3.80	44.40	28.60	4.40	54.20	32.10	5.00	71.10	35.90	5.00	78.20	35.80						
					4.20	42.90	31.00	4.80	52.40	34.70	5.40	68.10	38.30	5.40	74.30	38.20						
					4.60	41.50	33.40	5.20	49.90	37.10	5.80	64.30	40.80	5.80	71.10	40.70						
					5.00	39.90	35.80	5.60	48.10	39.50	6.00	63.20	42.00	6.00	68.90	41.90						
					5.40	38.90	38.30	6.00	46.40	42.00	-	-	-	-	-	-	-					
					5.60	38.50	39.40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					

E = nejužší průřez (voda)

Pokyny k provozu:  
U pneumatických rozprašovačů s  
vnějším  
směšováním je možné při konstantním  
tlaku vzduchu regulovat průtok kapaliny  
až k nule.

Příklad      Typ      + Č. materiálu (xx) =      Objednací číslo  
objednání      136. 691 xx. A2      + 1Y      =      136. 691. 1Y. A2



Zvlhčování obilí v mísicím bubnu