



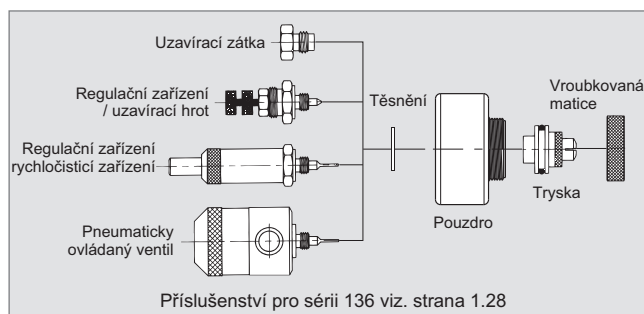
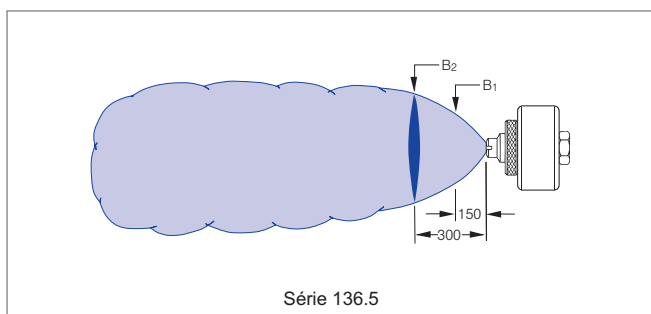
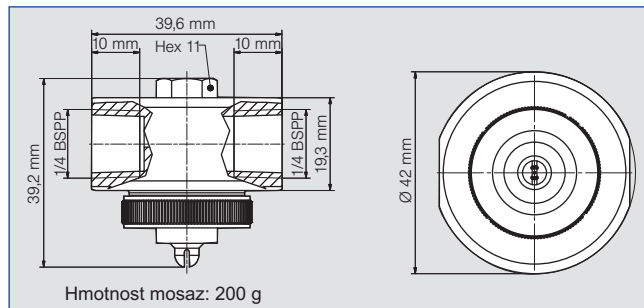
# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, nasávací princip, vnitřní směšování

### Série 136.5



Zvláště jemné rozprašování ve formě plochého paprsku pomocí vzduchu nebo plynu. Nasávací princip. Vnitřní směšování médií. Aplikace: zvlhčování pásů, chlazení, zvlhčování zboží



| Úhel rozstříku | Objednací číslo  |              | E<br>Ø [mm]       | Vzduch     |                                       | Tlak kapaliny p [bar]    |      |      |                       |      |      |      | Rozměry paprsku              |                       |   |   |     |     |
|----------------|------------------|--------------|-------------------|------------|---------------------------------------|--------------------------|------|------|-----------------------|------|------|------|------------------------------|-----------------------|---|---|-----|-----|
|                | Typ              | č. materiálu |                   | p<br>[bar] | V <sub>n</sub><br>[m <sup>3</sup> /h] | Vodní sloupec<br>[mm WS] |      |      | Sací výška<br>[mm WS] |      |      |      | P <sub>Vzduch</sub><br>[bar] | Sací výška<br>[mm WS] | Šířka paprsku<br>B <sub>1</sub><br>[mm] | Šířka paprsku<br>B <sub>2</sub><br>[mm] |     |     |
|                |                  |              |                   |            |                                       | 1Y                       | 35   | 150  | 300                   | 450  | 100  | 200  |                              |                       |   |   | 300 | 600 |
| 60°            | 136. 516. xx. A2 | 316L         | Poniklovaná mosaz | 0.4        | 0.80                                  | 1.80                     | -    | -    | -                     | 1.62 | 1.53 | -    | 1.17                         | 0.88                  | 1.00                                    | 300                                     | 130 | 165 |
|                |                  |              |                   |            | 1.20                                  | 2.20                     | 1.89 | 2.13 | 2.19                  | 1.80 | 1.77 | 1.68 | 1.41                         | 1.16                  | 3.00                                    | 300                                     | 150 | 200 |
|                |                  | 1.40         | 2.50              |            | 1.95                                  | 2.16                     | 2.25 | 1.86 | 1.80                  | 1.68 | 1.47 | 1.21 | 4.60                         | 300                   | 170                                     | 225                                     |     |     |
|                |                  | 1.80         | 2.90              |            | 1.98                                  | 2.22                     | 2.34 | 1.89 | 1.86                  | 1.77 | 1.53 | 1.26 | 6.00                         | 300                   | 180                                     | 240                                     |     |     |
|                |                  | 2.00         | 3.10              |            | 1.95                                  | 2.19                     | 2.31 | 1.89 | 1.80                  | 1.68 | 1.50 | 1.26 |                              |                       |   |   |     |     |
|                |                  | 2.40         | 3.50              |            | 1.89                                  | 2.25                     | 2.25 | 1.83 | 1.71                  | 1.68 | 1.47 | 1.22 |                              |                       |   |   |     |     |
|                |                  | 2.60         | 3.70              |            | 1.83                                  | 2.25                     | 2.25 | 1.74 | 1.71                  | 1.59 | 1.44 | 1.18 |                              |                       |   |   |     |     |
|                |                  | 3.00         | 4.20              |            | 1.74                                  | 2.01                     | 2.22 | 1.71 | 1.62                  | 1.56 | 1.44 | 1.28 |                              |                       |   |   |     |     |
|                |                  | 3.20         | 4.40              |            | 1.71                                  | 1.92                     | 2.16 | 1.65 | 1.62                  | 1.59 | 1.59 | 1.38 |                              |                       |   |   |     |     |
|                |                  | 3.60         | 4.80              |            | 1.74                                  | 1.83                     | 2.10 | 1.80 | 1.77                  | 1.74 | 1.68 | 1.47 |                              |                       |   |   |     |     |
|                |                  | 3.80         | 5.00              |            | 1.92                                  | 1.80                     | 2.10 | 1.86 | 1.86                  | 1.80 | 1.71 | 1.49 |                              |                       |   |   |     |     |
|                |                  | 4.20         | 5.50              |            | 1.98                                  | 2.04                     | 2.19 | 1.92 | 1.83                  | 1.83 | 1.68 | 1.70 |                              |                       |   |   |     |     |
|                |                  | 4.40         | 5.70              |            | 1.95                                  | 2.04                     | 2.19 | 1.89 | 1.86                  | 1.80 | 1.74 | 1.77 |                              |                       |   |   |     |     |
|                |                  | 4.80         | 6.10              |            | 2.01                                  | 2.04                     | 2.16 | 2.01 | 2.01                  | 2.04 | 2.04 | 1.98 |                              |                       |   |   |     |     |
|                |                  | 5.00         | 6.30              |            | 2.10                                  | 2.13                     | 2.22 | 2.19 | 2.19                  | 2.16 | 2.10 | 1.93 |                              |                       |   |   |     |     |
|                |                  | 5.40         | 6.80              |            | 2.31                                  | 2.34                     | 2.28 | 2.25 | 2.22                  | 2.16 | 2.04 | 1.86 |                              |                       |   |   |     |     |
| 5.60           | 7.00             | 2.31         | 2.28              | 2.25       | 2.19                                  | 2.16                     | 2.10 | 2.01 | 1.80                  |      |      |      |                              |                       |   |   |     |     |
| 6.00           | 7.40             | 2.22         | 2.22              | 2.22       | 2.10                                  | 2.10                     | 2.04 | 1.92 | 1.79                  |      |      |      |                              |                       |   |   |     |     |

E = nejvyšší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

Pokyny k provozu:

U pneumatických rozprašovačů s vnějším směšováním je možné při konstantním tlaku vzduchu regulovat průtok kapaliny až k nule.

|                      |                         |   |                         |   |                                       |
|----------------------|-------------------------|---|-------------------------|---|---------------------------------------|
| Příklad<br>objednání | Typ<br>136. 516. xx. A2 | + | Č. materiálu (xx)<br>1Y | = | Objednací číslo<br>= 136. 516. 1Y. A2 |
|----------------------|-------------------------|---|-------------------------|---|---------------------------------------|



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnitřní směšování

### Série 136.5



| Úhel rozšířiču | Objednací číslo  |              |      |            | E<br>Ø<br>[mm] | Vzduch                                 |                          | V̇ Voda [l/h] |      |                       |      |      |                              | Rozměry paprsku             |                        |                        |     |     |
|----------------|------------------|--------------|------|------------|----------------|--|--------------------------|---------------|------|-----------------------|------|------|------------------------------|-----------------------------|------------------------|------------------------|-----|-----|
|                | Typ              | č. materiálu |      | p<br>[bar] |                | V̇ <sub>n</sub><br>[m <sup>3</sup> /h] | Vodní sloupec<br>[mm WS] |               |      | Sací výška<br>[mm WS] |      |      | P <sub>Vzduch</sub><br>[bar] | Sací<br>výška<br>[mm<br>WS] | B <sub>1</sub><br>[mm] | B <sub>2</sub><br>[mm] |     |     |
|                |                  | 1Y           | 35   |            |                |  | 150                      | 300           | 450  | 100                   | 200  | 300  |                              |                             |                        |                        | 600 | 900 |
| 60°            | 136. 525. xx. A2 | ○            | ○    | 0.5        | 0.60           | 1.60                                   | -                        | -             | -    | 2.00                  | -    | -    | -                            | -                           | 1.00                   | 300                    | 155 | 240 |
|                |                  |              |      |            | 0.80           | 1.90                                   | -                        | -             | -    | 2.21                  | 2.10 | 1.98 | -                            | -                           | 3.00                   | 300                    | 200 | 295 |
|                |                  |              |      |            | 1.20           | 2.30                                   | 2.75                     | 2.84          | -    | 2.53                  | 2.39 | 2.33 | 2.04                         | 1.69                        | 4.60                   | 300                    | 215 | 325 |
|                |                  |              |      |            | 1.40           | 2.60                                   | 2.84                     | 2.90          | 3.05 | 2.63                  | 2.51 | 2.42 | 2.14                         | 1.82                        | 6.00                   | 300                    | 250 | 400 |
|                |                  |              |      |            | 1.80           | 3.00                                   | 2.96                     | 3.01          | 3.16 | 2.78                  | 2.64 | 2.56 | 2.20                         | 1.88                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 2.00           | 3.30                                   | 2.94                     | 3.02          | 3.16 | 2.73                  | 2.69 | 2.58 | 2.18                         | 1.82                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 2.40           | 3.70                                   | 2.87                     | 2.97          | 3.10 | 2.59                  | 2.50 | 2.38 | 2.01                         | 1.68                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 2.60           | 3.90                                   | 2.82                     | 2.86          | 3.04 | 2.49                  | 2.46 | 2.29 | 1.91                         | 1.62                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 3.00           | 4.40                                   | 2.59                     | 2.71          | 2.85 | 2.23                  | 2.11 | 2.04 | 1.73                         | 1.72                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 3.20           | 4.60                                   | 2.48                     | 2.51          | 2.71 | 2.09                  | 1.96 | 1.91 | 1.74                         | 1.87                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 3.60           | 5.10                                   | 2.37                     | 2.31          | 2.51 | 2.25                  | 2.18 | 2.19 | 1.98                         | 1.90                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 3.80           | 5.30                                   | 2.34                     | 2.37          | 2.52 | 2.22                  | 2.23 | 2.15 | 1.99                         | 1.85                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 4.20           | 5.70                                   | 2.35                     | 2.35          | 2.43 | 2.20                  | 2.13 | 2.11 | 1.94                         | 1.82                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 4.40           | 6.00                                   | 2.30                     | 2.32          | 2.44 | 2.20                  | 2.07 | 2.05 | 1.96                         | 1.83                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 4.80           | 6.40                                   | 2.25                     | 2.24          | 2.41 | 2.12                  | 2.03 | 2.08 | 1.90                         | 2.12                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 5.00           | 6.60                                   | 2.20                     | 2.21          | 2.37 | 2.09                  | 2.03 | 1.98 | 2.25                         | 2.27                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 5.40           | 7.10                                   | 2.52                     | 2.23          | 2.36 | 2.60                  | 2.55 | 2.49 | 2.26                         | 2.08                        |                        |                        |     |     |
|                |                  |              |      |            | 5.60           | 7.30                                   | 2.50                     | 2.45          | 2.58 | 2.57                  | 2.54 | 2.39 | 2.16                         | 2.02                        |                        |                        |     |     |
| 6.00           | 7.80             | 2.57         | 2.61 | 2.76       | 2.37           | 2.40                                   | 2.18                     | 1.94          | 1.80 |                       |      |      |                              |                             |                        |                        |     |     |

E = nejužší průřez (pro vodu)

Příklad      Typ      + Č. materiálu (xx) =      Objednací číslo  
objednání      136. 525. xx. A2 + 1Y      =      136. 525. 1Y. A2