



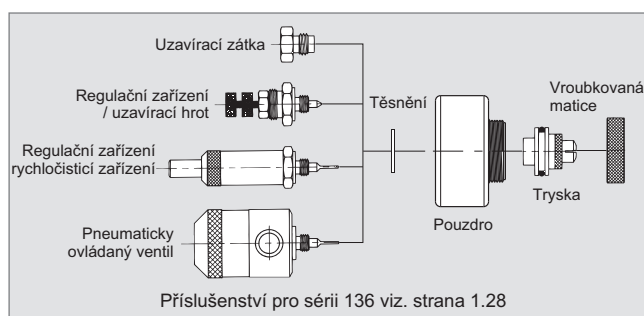
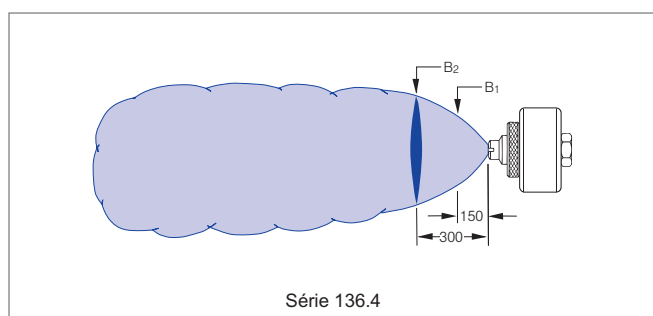
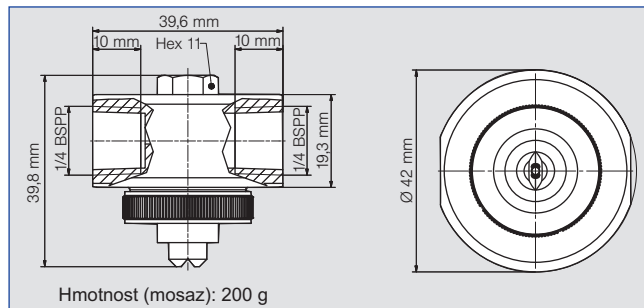
Pneumatické rozprašovací trysky

Plochý paprsek, tlakový princip, vnitřní směšování

Série 136.4



Jemné rozprašování ve formě plochého paprsku pomocí vzduchu nebo plynu. Princip přívodu kapaliny pod tlakem. Vnitřní směšování médií. Použití: zvlhčování pásů, chlazení, zvlhčování zboží



Úhel rozstříku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		0.7			1.5			3.0			4.0			p Vzduch [bar]	p Voda [bar]	B ₁ [mm]	B ₂ [mm]	
				p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V _n Vzduch [m ³ /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V _n Vzduch [m ³ /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V _n Vzduch [m ³ /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V _n Vzduch [m ³ /h]					
45°	136. 414. xx. A2	1Y 35 Ponikovaná mosaz	0.7	1.00	7.70	1.30	1.40	14.30	1.50	2.20	22.40	2.00	3.00	25.10	2.50	1.40	0.70	85	125	
				1.20	6.00	1.50	1.60	13.00	1.60	2.60	20.00	2.30	3.40	23.00	2.80	2.40	1.50	100	145	
				1.40	4.20	1.70	1.80	11.60	1.80	3.00	17.70	2.60	3.80	20.90	3.10	3.20	2.00	105	155	
				1.60	2.70	1.90	2.00	10.20	2.00	3.40	15.50	3.00	4.20	18.90	3.50	3.80	3.00	120	170	
				1.80	1.30	2.10	2.20	8.90	2.20	3.80	13.30	3.40	4.60	16.90	3.80	4.60	4.00	130	210	
				-	-	-	2.40	7.40	2.40	4.20	11.00	3.70	5.00	14.90	4.20	-	-	-	-	-
				-	-	-	2.60	5.90	2.60	4.60	8.80	4.10	5.40	12.80	4.60	-	-	-	-	-
	-	-	-	2.80	4.60	2.80	5.00	6.60	4.50	5.80	10.80	5.00	-	-	-	-	-			
	-	-	-	3.00	3.20	3.00	5.40	4.30	4.90	6.00	9.80	5.20	-	-	-	-	-			
	-	-	-	3.20	2.10	3.20	5.80	2.50	5.30	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	-	-	-	3.40	1.10	3.40	6.00	1.60	5.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	-	-	-	1.20	13.90	1.50	1.60	26.60	1.60	3.00	37.10	2.60	3.60	45.60	2.90	1.20	0.70	110	165	
	-	-	-	1.40	11.90	1.70	1.80	24.30	1.80	3.40	33.10	3.00	4.00	41.90	3.30	2.00	1.50	115	190	
	-	-	-	1.60	9.50	1.90	2.00	22.00	2.00	3.80	29.50	3.40	4.40	38.30	3.70	2.80	2.00	145	190	
-	-	-	1.80	7.80	2.10	2.20	19.90	2.20	4.20	26.20	3.80	4.80	35.00	4.00	3.80	3.00	150	210		
-	-	-	-	-	-	2.40	18.00	2.40	4.60	23.00	4.20	5.20	31.80	4.50	4.80	4.00	160	230		
-	-	-	-	-	-	2.60	16.20	2.60	5.00	20.20	4.60	5.60	29.00	4.90	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-	2.80	14.40	2.80	5.40	17.60	4.90	6.00	26.20	5.20	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-	3.00	12.80	3.00	5.80	14.90	5.30	-	-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-	3.20	11.30	3.20	6.00	14.10	5.50	-	-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-	3.40	9.90	3.40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-	3.60	8.80	3.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

E = nejvyšší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

Příklad
objednání Typ + Č. materiálu (xx) = Objednací číslo
136. 414. xx. A2 + 1Y = 136. 414. 1Y. A2





Pneumatické rozprašovací trysky

Plochý paprsek, tlakový princip, vnitřní směšování

Série 136.4



Úhel rozšířiču	Objednací číslo				E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku			
	Typ	č. materiálu		Poniklovaná mosaz		0.7			1.5			3.0			4.0			p [bar]	p [bar]	B ₁ [mm]	B ₂ [mm]
		1Y	35			p [bar]	V [l/h]	V _n [m ³ /h]	p [bar]	V [l/h]	V _n [m ³ /h]	p [bar]	V [l/h]	V _n [m ³ /h]	p [bar]	V [l/h]	V _n [m ³ /h]				
		316L	35																		
45°	136. 462. xx. A2	○	○	1.5	1.20	19.00	2.60	2.00	22.00	2.00	3.00	61.80	4.00	3.80	76.10	4.60	1.20	0.70	120	140	
					1.60	12.20	3.40	2.40	18.00	2.40	3.40	51.90	4.80	4.00	70.40	5.10	2.40	1.50	120	170	
					2.00	9.40	4.10	2.80	14.40	2.80	3.80	44.60	5.80	4.20	65.60	5.50	3.20	2.00	120	175	
					2.40	7.10	4.80	3.20	11.30	3.20	4.20	39.00	6.60	4.40	61.30	5.90	3.80	3.00	140	205	
					2.80	5.70	5.40	3.60	8.80	3.60	4.60	33.40	7.40	4.60	57.30	6.40	6.00	4.00	145	205	
					3.20	5.00	6.00	4.00	8.10	3.90	5.00	29.40	8.10	4.80	54.10	6.70					
					3.60	3.60	6.60	4.40	6.20	4.30	5.40	25.50	8.90	5.00	51.30	7.20					
					4.00	3.20	7.20	4.80	4.60	4.60	5.80	22.00	9.60	5.20	49.30	7.70					
					4.40	2.20	7.80	5.20	3.20	4.90	6.00	20.60	9.90	5.40	46.50	8.20					
					-	-	-	5.60	1.60	5.30	-	-	-	5.60	43.70	8.60					
					-	-	-	5.80	0.80	5.40	-	-	-	5.80	41.30	8.90					
					-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.00	39.00	9.30					
					60°	136. 425. xx. A2	○	○	0.5	0.80	6.50	1.20	1.40	9.40	1.70	2.40	13.20	2.50	2.40	16.10	2.50
1.20	5.50	1.60	1.80	8.70						2.10	2.60	12.90	2.70	2.80	15.50	2.90	2.20	1.50	165	255	
1.60	4.70	1.90	2.20	7.90						2.40	3.00	12.30	3.00	3.20	15.00	3.20	3.00	2.00	170	265	
2.00	4.00	2.30	2.60	7.20						2.70	3.40	11.80	3.40	3.60	14.50	3.50	3.40	3.00	200	330	
2.40	3.20	2.60	3.00	6.40						3.10	3.80	11.10	3.70	4.00	13.90	3.80	5.60	4.00	200	330	
2.80	2.60	2.90	3.40	5.70						3.40	4.20	10.40	4.00	4.40	13.40	4.10					
3.00	2.20	3.10	3.80	5.10						3.70	4.60	9.80	4.30	4.80	12.80	4.50					
-	-	-	4.00	4.80						3.90	5.00	9.20	4.60	5.20	12.20	4.80					
-	-	-	4.40	4.20						4.20	5.40	8.60	5.00	5.60	11.70	5.10					
-	-	-	4.80	3.60						4.50	5.80	8.10	5.30	6.00	11.20	5.40					
-	-	-	5.20	2.80						4.80	6.00	7.80	5.40	-	-	-					
-	-	-	5.60	2.20						5.10	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	6.00	1.60						5.50	-	-	-	-	-	-					
136. 452. xx. A2	○	○	1.5	1.00		18.80	3.90	1.80	31.00	5.30	3.20	50.10	7.70	3.80	70.70	8.20	1.00	0.70	130	185	
				1.40		8.60	5.70	2.00	25.40	6.30	3.60	39.50	9.40	4.20	58.60	9.60	1.80	1.50	150	240	
				1.80		7.40	7.00	2.20	20.10	7.20	4.00	31.30	11.20	4.60	48.60	11.20	2.60	2.00	155	245	
				2.20		4.10	8.40	2.40	15.50	8.00	4.40	24.00	12.90	5.00	41.20	13.10	3.60	3.00	175	280	
				2.60		1.00	9.80	2.60	12.40	8.90	4.80	17.70	14.50	5.40	33.60	14.80	5.00	4.00	180	285	
				2.80		0.10	10.30	2.80	10.40	9.60	5.20	13.40	16.00	5.80	27.50	16.40					
-	-	-	-	-	-	5.60	10.60	17.50	6.00	24.40	17.20										
-	-	-	-	-	-	6.00	8.60	18.80	-	-	-										
80°	136. 433. xx. A2	○	○	0.4	1.00	11.60	2.00	1.80	18.30	2.80	3.00	31.00	3.70	3.80	37.50	4.40	1.40	0.70	150	210	
					1.20	8.10	2.40	2.00	15.30	3.20	3.40	25.40	4.40	4.20	32.40	5.00	2.20	1.50	185	255	
					1.40	5.30	2.80	2.20	12.20	3.60	3.80	20.60	5.10	4.60	27.70	5.70	3.00	2.00	205	300	
					1.60	3.70	3.20	2.40	9.80	4.00	4.20	16.30	5.90	5.00	23.40	6.50	3.80	4.00	300	485	
					-	-	-	2.60	7.60	4.30	4.60	12.50	6.60	5.40	19.40	7.20	5.20	4.00	260	395	
					-	-	-	2.80	5.90	4.70	5.00	9.30	7.30	5.80	15.90	7.90					
					-	-	-	3.00	4.40	5.00	5.40	6.50	8.00	6.00	14.20	8.30					
					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					

E = nejvyšší průřez (pro vodu)

Příklad Typ + Č. materiálu (xx) = Objednací číslo
objednání 136. 462. xx. A2 + 1Y = 136. 462. 1Y. A2