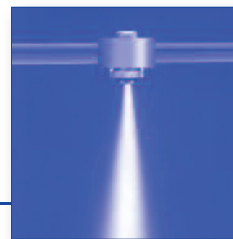




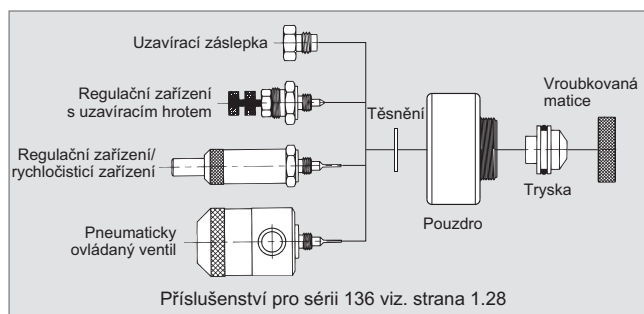
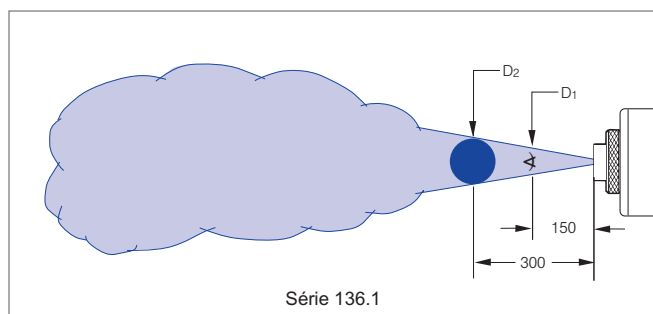
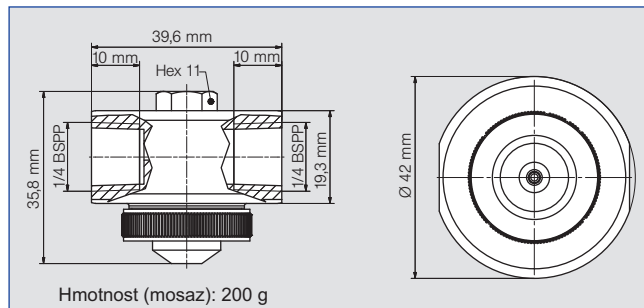
Pneumatické rozprašovací trysky

Plný kužel, tlakový princip, vnitřní směšování

Série 136.1



Jemné rozprašování ve formě plného kužele pomocí vzduchu nebo plynu. Princip přívodu kapaliny pod tlakem. Vnitřní směšování médií. Použití: zvlhčování vzduchu, chlazení



Úhel rozstřížku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		0.7			1.5			3.0			4.0			p Vzduch [bar]	p Voda [bar]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	
				1Y	35	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V _n Vzduch[m ³ /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V _n Vzduch[m ³ /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V _n Vzduch[m ³ /h]	p Vzduch [bar]					V Voda [l/h]
20°	136. 115. xx. A2	316L	Poniklovaná mosaz	0.50	0.40	5.90	0.30	1.40	5.80	0.80	2.40	9.10	1.10	3.00	11.00	1.20	0.80	0.70	60	100
					0.80	3.80	0.60	1.80	4.10	1.00	2.80	7.50	1.20	3.40	9.60	1.40	1.80	1.50	60	95
		1.20	1.70		0.90	2.20	2.20	1.40	3.20	5.90	1.50	3.80	8.20	1.60	2.60	2.00	60	100		
		-	-		-	2.60	1.20	1.70	3.60	4.40	1.80	4.20	6.80	1.90	3.20	3.00	55	95		
		-	-		-	-	-	-	4.00	2.90	2.10	4.60	5.50	2.20	4.40	4.00	55	100		
		-	-		-	-	-	-	4.40	2.00	2.50	5.00	4.10	2.50	-	-	-	-	-	-
	136. 125. xx. A2	316L	Poniklovaná mosaz	0.50	0.80	4.70	1.50	1.20	7.00	1.80	2.80	9.10	3.30	3.40	10.60	3.90	1.40	0.70	55	90
					1.20	4.40	1.90	1.60	6.60	2.20	3.20	8.70	3.70	3.80	10.30	4.30	2.20	1.50	55	95
		1.60	4.00		2.30	2.00	6.20	2.60	3.60	8.40	4.10	4.20	9.90	4.60	2.80	2.00	55	100		
		2.00	3.50		2.60	2.40	5.80	3.00	4.00	8.00	4.50	4.60	9.60	5.00	3.40	3.00	60	100		
		2.40	3.00		3.00	2.80	5.40	3.40	4.40	7.70	4.80	5.00	9.30	5.40	4.20	4.00	60	100		
		2.80	2.70		3.20	3.20	4.90	3.70	4.80	7.30	5.20	5.40	8.90	5.80	4.20	4.00	60	100		

E = nejvyšší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

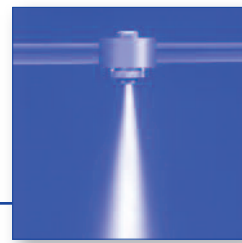
Příklad	Typ	+	Č. materiálu (xx)	=	Objednací číslo
objednání	136. 115. xx. A2	+	1Y	=	136. 115. 1Y. A2



Pneumatické rozprašovací trysky

Plný kužel, tlakový princip, vnitřní směšování

Série 136.1



Úhel rozstříkání	Objednací číslo				E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku			
	Typ	č. materiálu		316L Poniklovaná mosaz		0.7			1.5			3.0			4.0			p Vzduch [bar]	p Voda [bar]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]
		1Y	35			p Vzduch [bar]	Ů Voda [l/h]	Ů _n Vzduch [m ³ /h]	p Vzduch [bar]	Ů Voda [l/h]	Ů _n Vzduch [m ³ /h]	p Vzduch [bar]	Ů Voda [l/h]	Ů _n Vzduch [m ³ /h]	p Vzduch [bar]	Ů Voda [l/h]	Ů _n Vzduch [m ³ /h]				
		316L	Poniklovaná mosaz																		
20°	136. 134. xx. A2	○	○	0.7	1.20	13.20	2.70	2.00	19.40	3.90	3.00	28.30	5.20	3.80	32.60	6.20	1.80	0.70	55	95	
					1.60	12.40	3.30	2.40	18.10	4.40	3.40	27.50	5.70	4.20	32.00	6.80	2.80	1.50	60	105	
					2.00	11.80	3.90	2.80	17.30	4.90	3.80	26.70	6.30	4.60	31.30	7.30	3.80	2.00	60	105	
					2.40	11.40	4.40	3.20	16.70	5.50	4.20	25.90	6.80	5.00	30.60	7.80	5.20	3.00	65	110	
					2.80	11.10	4.90	3.60	16.10	6.00	4.60	25.00	7.30	5.40	29.90	8.40	6.00	4.00	65	110	
					3.20	10.80	5.50	4.00	15.60	6.50	5.00	24.20	7.80	5.80	29.30	8.90					
					3.60	10.60	6.00	4.40	15.20	7.00	5.40	23.60	8.40	-	-	-					
					4.00	10.40	6.50	4.80	15.00	7.60	5.80	23.10	8.90	-	-	-					
					4.40	10.10	7.00	5.20	14.60	8.10	-	-	-	-	-	-					
					4.80	9.90	7.60	5.60	14.10	8.60	-	-	-	-	-	-					
					5.20	9.50	8.10	6.00	13.80	9.10	-	-	-	-	-	-					
					5.60	9.00	8.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
					6.00	8.50	9.20	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
					1.40	24.20	5.10	1.60	53.40	4.70	3.20	70.80	8.00	3.80	93.20	9.20	0.80	0.70	60	100	
	1.80	20.40	6.30	2.00	42.60	5.90	3.60	62.50	9.20	4.20	83.10	10.10	1.60	1.50	65	105					
	2.20	20.00	7.20	2.40	35.30	7.20	4.00	55.70	10.60	4.60	75.30	11.30	3.00	2.00	60	105					
	2.60	19.30	8.20	2.80	30.40	8.40	4.40	49.30	11.70	5.00	69.00	12.50	4.00	3.00	65	110					
	3.00	17.60	9.30	3.20	28.60	9.50	4.80	44.60	12.90	5.40	63.40	13.70	6.00	4.00	65	110					
	3.40	16.50	10.40	3.60	28.20	10.50	5.20	41.90	14.10	5.80	57.50	14.90									
	3.80	17.00	11.40	4.00	27.30	11.50	5.60	40.40	15.10	-	-	-									
	4.20	16.30	12.40	4.40	25.90	12.50	6.00	39.70	16.10	-	-	-									
	4.60	15.10	13.30	4.80	24.30	13.50	-	-	-	-	-	-									
	5.00	14.00	14.30	5.20	22.30	14.60	-	-	-	-	-	-									
	5.40	13.10	15.30	5.60	21.80	15.70	-	-	-	-	-	-									
	5.80	12.40	16.20	6.00	21.40	16.70	-	-	-	-	-	-									

E = nejužší průřez (pro vodu)

Příklad
objednání Typ + Č. materiálu (xx) = Objednací číslo
136. 134. xx. A2 + 1Y = 136. 134. 1Y. A2